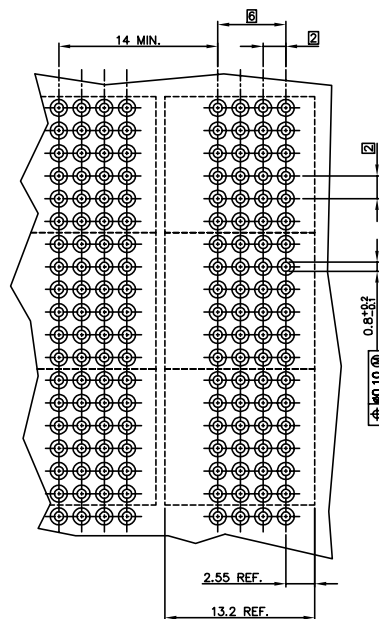
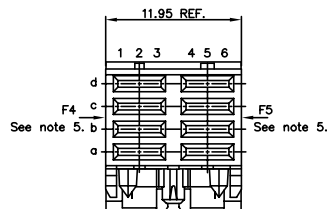
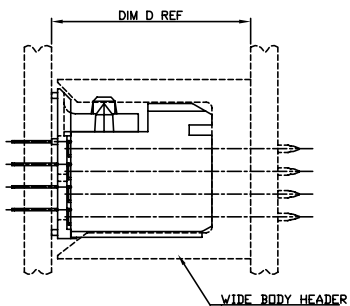
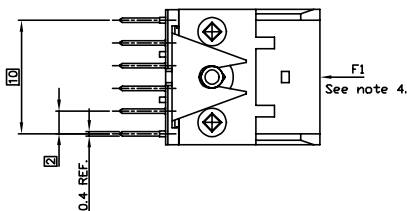
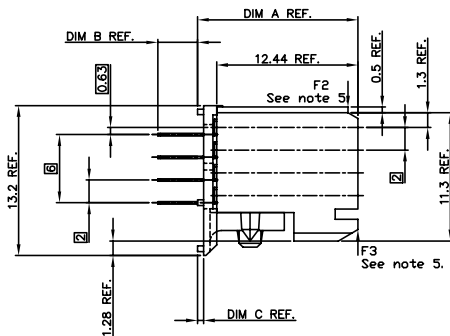




Copyright FCI.

PRODUCT NR.
85968-XYZ
85968-XYZLF

X	PLATING CONTACT AREA	UNDERPLATING
1	0.8 mm GOLD	1.3 mm NI MIN.
2	2 mm GOLD	1.3 mm NI MIN.
3	1.3 mm GOLD	1.3 mm NI MIN.
9	0.8 mm GXT	1.3 mm NI MIN.



RECOMMENDED HOLE PATTERN,
COMPONENT SIDE.

rev	ecn no	dr	date
E	DG05-0079	CLU	2005-04-12
F	DG05-0392	CLU	2005-10-18
G	DG08-0171	TER	2008-09-10
H	N11-0091	AZH	2011-04-08

www.fciconnect.com			surface ISO 1302	tolerance ISO 406 ISO 1101	projection MM	size A4		Scale 1:1
Dr M. MEIJER 1996-04-16			TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		size A4		Scale 1:1	
Eng M. MEIJER 1996-04-16			ANGULAR	0.X ± 0.30	ECN		N11-0091	
Chr P. SCHALK 1996-04-16			0° ± 2.0°	0.XX ± 0.15	Spec ref		RELEASE	
Appr P. SCHALK 1996-04-16			Product family		METRAL			
FCI			title STR SIGN RCP STB+WAFER 12mm		dwg no 85968		Rev. H	
catalog no			CUSTOMER		sheet 1 of 1			

DASH NR	CONFIGURATION	PCB THICK.	DIM A	DIM B	DIM C	DIM D
	ROW #	COLUMN #				
	1	2	3	4	5	6
-X01	D	+	+			
-X01LF	C	+	+			
	B	+	+			
	A	+	+			
-X02	D	+	+			
-X02LF	C	+	+			
	B	+	+			
	A	+	+			
-X03	D	+	+			
-X03LF	C	+	+			
	B	+	+			
	A	+	+			
-X04	D	+	+			
-X04LF	C	+	+			
	B	+	+			
	A	+	+			
-X05	D	+	+			
-X05LF	C	+	+			
	B	+	+			
	A	+	+			
-X06	D	+	+			
-X06LF	C	+	+			
	B	+	+			
	A	+	+			
-X07	D	+	+			
-X07LF	C	+	+			
	B	+	+			
	A	+	+			
-X08	D	-	+			
-X08LF	C	-	+			
	B	-	+			
	A	-	+			

“-” POSITION NOT LOADED
“+” POSITION LOADED

NOTES:

1. BODY MAT'L: LIQUID CRYSTAL POLYMER 30% GLASS
FLAME RETARDANT ACC. UL 94-V0
2. TERMINAL MATERIAL: PHOSPHOR BRONZE.
3. PLATING SOLDER TAILS 2-8 mm SnPb 90-97 OR 2-8 mm PURE Sn FOR LF.
4. LOAD IN THIS DIRECTION (E.G. THROUGH CODING) 30 NEWTON MAXIMUM PER CONNECTOR.
5. LOAD IN THIS DIRECTION 15 NEWTON MAXIMUM PER CONNECTOR.
6. TO ENSURE PROPER ALIGNMENT OF MULTIPLE MODULES ON A BOARD THE USE OF A FIXTURE IS RECOMMENDED.
7. PRODUCT MARKING: PARTNUMBER & BATCH I.D.
8. THIS PRODUCT MEETS EUROPEAN UNION DIRECTIVES AND OTHER COUNTRY REGULATIONS AS DESCRIBED IN GS-22-008
9. THE HOUSING WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260 DEGREE PEAK TEMPERATURE FOR 10 SECONDS IN A WAVE SOLDER APPLICATION.



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.