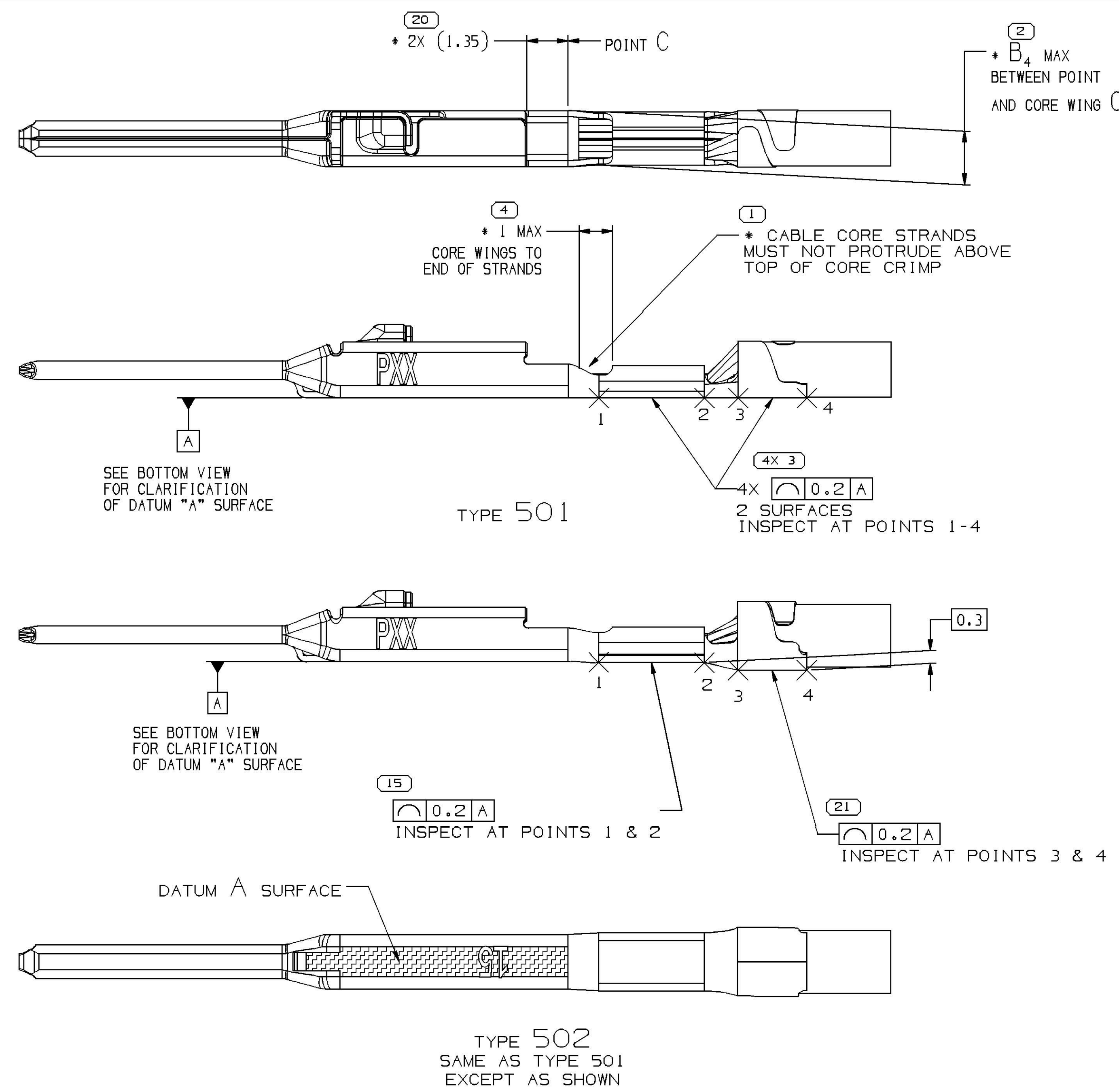
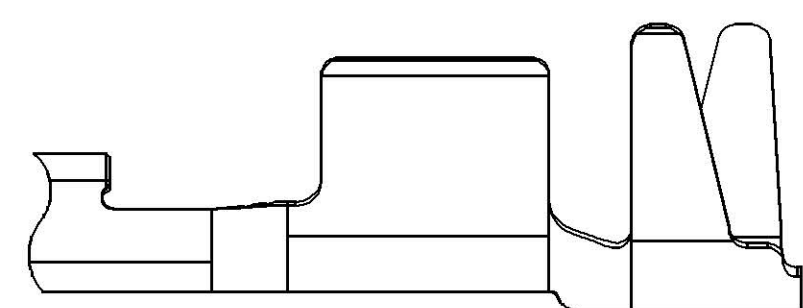
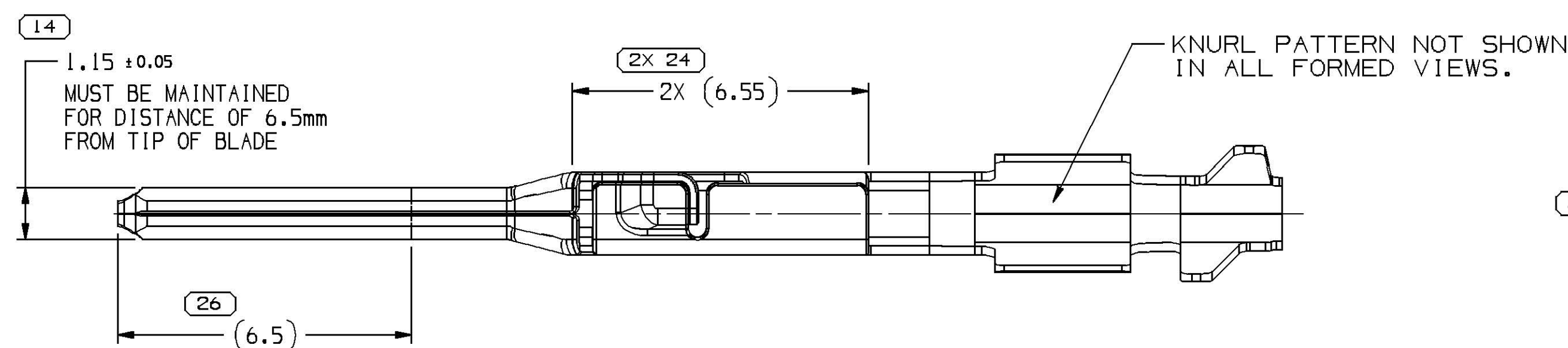




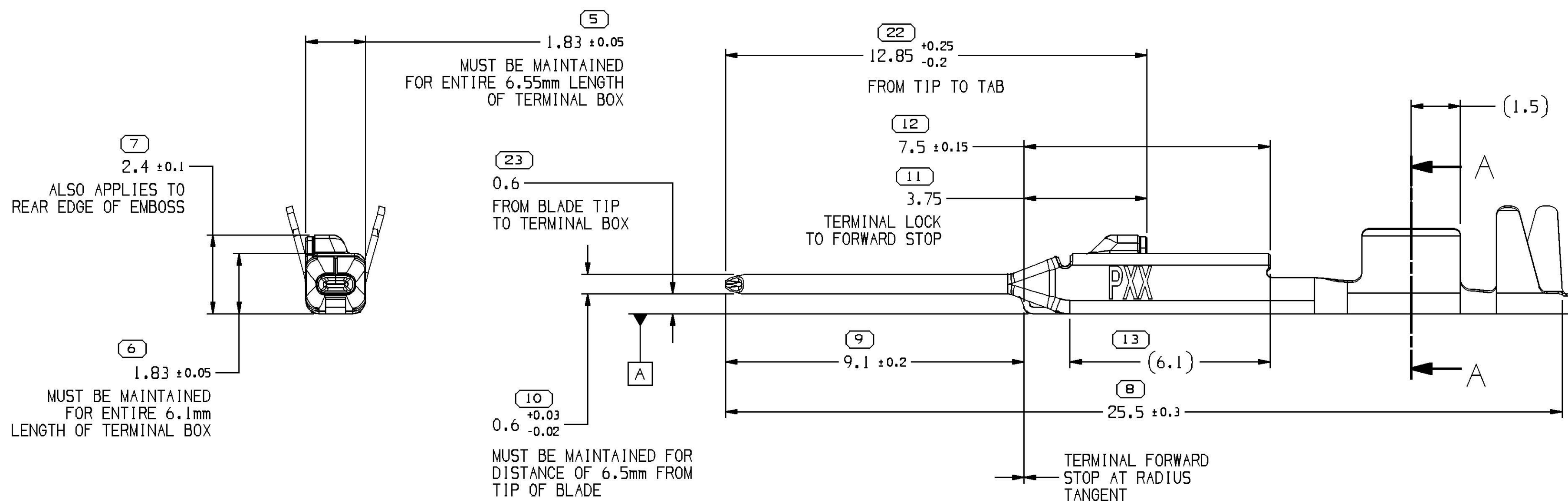
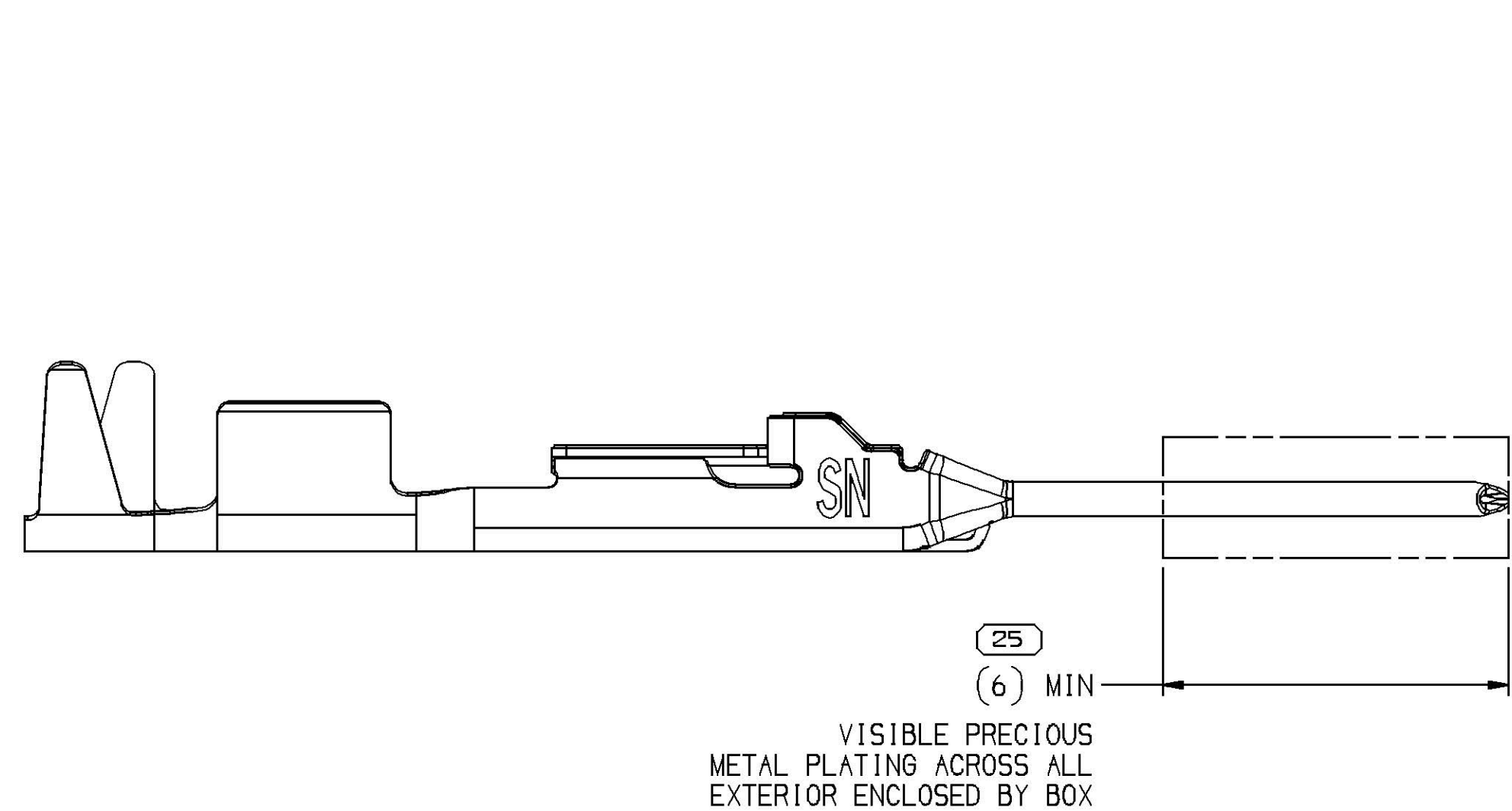
TERMINAL, CABLE ALIGNMENT & POSITION



TYPE 402
SAME AS TYPE 401
EXCEPT AS SHOWN



SECTION A - A



TYPE 501

NOTES

1. UNLESS OTHERWISE SPECIFIED AND/OR INDICATED:

DIMENSIONS ARE TO FACE OF VIEW SHOWN AND AUTOMATICALLY ROUNDED BY COMPUTER FOR INSPECTION (SEE MATH MODEL FOR PRECISE DIMENSIONS). FOR ALL OTHER DIMENSIONS NOT SHOWN BUT REQUIRED FOR TOOL BUILD, SEE MATH MODEL FOR PRECISE TOOL PATH DATA.

2. FOR TYPE 401 WITH CABLE SIZES UP TO 1.9mm O.D.; MAXIMUM INSULATION CRIMP WIDTH OF 1.9mm AND HEIGHT 1.9mm; MAXIMUM CORE CRIMP WIDTH IS 1.9mm.

FOR TYPE 401 WITH CABLE SIZES GREATER THAN 1.9mm BUT LESS THAN 2.34mm O.D.; MAXIMUM INSULATION CRIMP WIDTH OF 2.25mm AND HEIGHT 2.35mm; MAXIMUM CORE CRIMP WIDTH IS 1.9mm

FOR TYPE 402 WITH CABLE SIZES UP TO 2.4mm O.D.; MAXIMUM INSULATION CRIMP WIDTH OF 2.6mm AND HEIGHT 2.6mm; MAXIMUM CORE CRIMP WIDTH IS 1.9mm

3. PLATING TYPE:

I. REFLOW TIN 1.9 - 3.3 MICROMETERS THICK OVER NICKEL UNDERPLATE 0.13 - 0.5 MICROMETERS THICK.

II. SILVER 1.0 - 2.0 MICROMETERS THICK OVER NICKEL UNDERPLATE 0.127 - 0.254 MICROMETERS THICK.

III. MATTE TIN 1.9 - 7.0 MICROMETERS THICK OVER NICKEL UNDERPLATE 0.127 - 0.254 MICROMETERS THICK. (FOR USE WITH SELECTIVE SILVER PLATING SPECIFICATION)

PLATING TYPE INFORMATION SHOWN ABOVE IS REFERENCE ONLY. PLATING REQUIREMENTS ARE CONTAINED IN APPLICABLE MATERIAL SPECIFICATION.

4. MAXIMUM CURRENT CAPACITY AS DEFINED BY USCAR-2 R6 SECTION 5.3.3 IS 16.5 AMPS WITH 1.5mm² COPPER CABLE.

5. * DENOTES DIMENSIONS MADE AT CUT-OFF AND CRIMP DIE

6. REFERENCE MATING COMPONENTS OR EQUIVALENTS: TERMINAL 35072409

7. PARTS MEET THE PERFORMANCE REQUIREMENTS OF GMW3191 JUNE 2012 AND SAE/USCAR-2 R6 REVISION FOR THE FOLLOWING CLASSIFICATIONS:

TEMPERATURE CLASS 3 (-40° TO 125° C)
VIBRATION CLASS 1 (ON BODY OR CHASSIS)
SEALING CLASS 1 (UNSEALED) FOR CABLE I.D. 25 & 15
SEALING CLASS 2 OR 3 (SEALED CONNECTOR DEPENDENT) FOR CABLE I.D. 21 & 18

8. FOR TERMINALS PACKAGED & STORED IN THE APPROVED MANNER, TARNISH ON SILVER PLATED SURFACES WILL NOT AFFECT THE PERFORMANCE OF THE PART.

9. 15 CABLE I.D. P/N IS NOT APPROVED FOR USE IN SUMITOMO CONNECTOR HOUSINGS - THE TERMINAL-CONNECTOR POLARIZATION FEATURE IN THE CONNECTOR CAVITY DOES NOT MEET REQUIREMENTS.

PART NUMBER	REV	N/P	CABLE I.D. STATUS	TYPE	MATERIAL SPECIFICATION	MATERIAL SIZE	CONTACT AREA PLATING TYPE (SEE NOTE 3)	CRIMP AREA PLATING TYPE (SEE NOTE 3)	CONTACT PLATING I.D.	CABLE I.D.	CABLE SIZE (mm ²)	CABLE DIAMETER	B ₁ ±0.15	B ₂ ±0.25	B ₄	(H ₁)	(H ₂)
35091063	01	-	-	501	TIN PLATED COPPER ALLOY	0.2 X 29.5	I	I	SN	25	0.13 - 0.22	0.81 - 1.2	1.5	1.8	1.65	1.4	1.8
35091062	01	-	-	501	TIN PLATED COPPER ALLOY	0.2 X 29.5	I	I	SN	21	0.35 - 0.5	1.2 - 1.83	2.1	2.85	1.85	2.05	3.15
35091061	01	-	-	501	TIN PLATED COPPER ALLOY	0.2 X 29.5	I	I	SN	18	0.75 - 1.0	1.7 - 2.34	2.6	3	1.88	2.6	3.3
35091060	01	-	SEE NOTE #9	502	TIN PLATED COPPER ALLOY	0.2 X 29.5	I	I	SN	15	1.25 - 1.5	1.8 - 2.4	3.1	3.9	2.2	3.1	3.8

5	PROCESS SENSITIVE DIMENSION
DIMENSIONS ENCLOSED IN () INDICATE REFERENCE DIMENSIONS AND NO TOLERANCE LIMITS ARE ESTABLISHED	CHART C
FROM 0 TO 12	> 12
TOLERANCE UNLESS OTHERWISE SPECIFIED	10.1
ANGULAR TOLERANCE	12°

THIRD ANGLE PROJECTION	DO NOT SCALE	USE MATH DATA
1	1	1

DELPHI	
DELPHI PACKARD ELECTRICAL/ELECTRONIC ARCHITECTURE	
WARREN, OH	
COPYRIGHT 2018 DELPHI CORPORATION AND/OR ITS AFFILIATES. ALL RIGHTS RESERVED.	
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF DELPHI CORPORATION AND CONTAINS DELPHI CONFIDENTIAL INFORMATION. THE REPRODUCTION, DISTRIBUTION AND UTILIZATION OF THIS DOCUMENT OR ITS RELATED CAD DATA, AS WELL AS COMMUNICATION OF ANY CONTENT TO OTHERS, WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION, IS PROHIBITED.	
DATE	
DR	
APV01 A. GARCIA CABELLO	02AP18
APV02 A. GARCIA CABELLO	02AP18
APV03 ROBERT B. SNADER	03AP18
APV04	
APV05	
SUBSTANCES OF CONCERN AND RECYCLED CONTENT, PER DELPHI (9244990)	
DRAWING NAME	
TAXI TERM M OCS 1.2	
DRAWING NUMBER	
33101338	
SIZE	A0
SCALE	10:1
FRAME NO	1 OF 1
SHEET NO	5 OF 5
STG	R
REV	01
N/P	-



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.