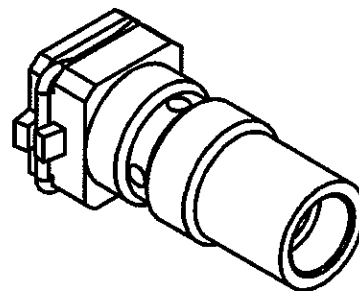
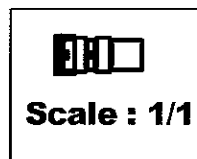
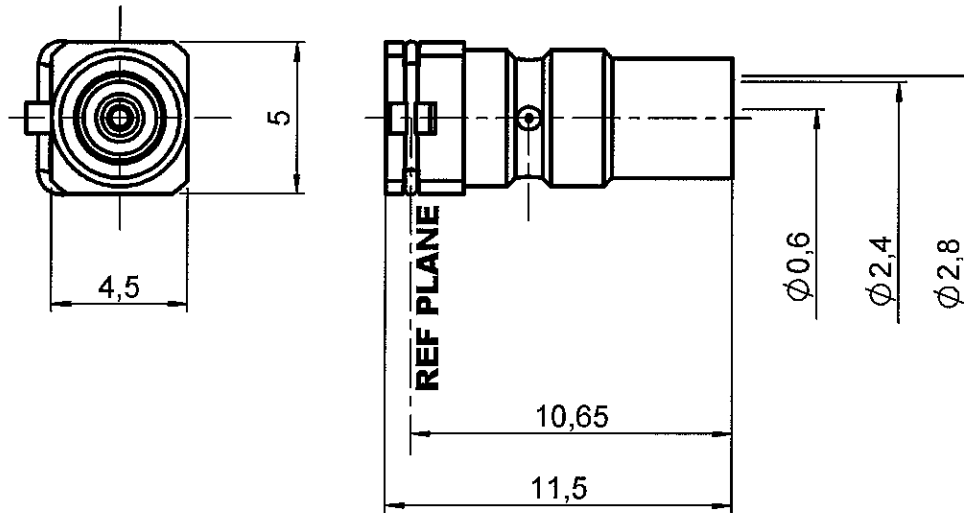


## STRAIGHT FEMALE PLUG CRIMP TYPE

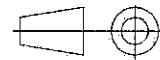
**R210.087.000**

CABLE 2.6/50 S

Series : MMT



All dimensions are in mm.



| COMPONENTS     | MATERIALS        | PLATINGS (µm)          |
|----------------|------------------|------------------------|
| BODY           | BRASS            | NICKEL 2               |
| CENTER CONTACT | BERYLLIUM COPPER | GOLD 0.5 OVER NICKEL 2 |
| OUTER CONTACT  | -                | -                      |
| INSULATOR      | PTFE             | -                      |
| GASKET         | -                | -                      |
| OTHERS PARTS   | -                | -                      |
| -              | -                | -                      |
| -              | -                | -                      |

Issue : 0605 A

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



**STRAIGHT FEMALE PLUG CRIMP TYPE****R210.087.000****CABLE 2.6/50 S**

Series : MMT

**PACKAGING**

| Standard | Unit       | Other      |
|----------|------------|------------|
| 100      | 'W' option | Contact us |

**SPECIFICATION****ELECTRICAL CHARACTERISTICS**

|                                 |              |                          |
|---------------------------------|--------------|--------------------------|
| Impedance                       | 50           | $\Omega$                 |
| Frequency                       | 0-6          | GHz                      |
| VSWR                            | 1.1 + 0,0500 | x F(GHz) Maxi            |
| Insertion loss                  | .2           | $\sqrt{F}$ (GHz) dB Maxi |
| RF leakage                      | - ( NA       | - F(GHz)) dB Maxi        |
| Voltage rating                  | 170          | Veff Maxi                |
| Dielectric withstanding voltage | 500          | Veff mini                |
| Insulation resistance           | 5000         | M $\Omega$ mini          |

**CABLE ASSEMBLY**

| Stripping | a    | b    | c    | d    | e    | f    |
|-----------|------|------|------|------|------|------|
| mm        | 2,00 | 2,90 | 5,60 | 0,00 | 3,60 | 0,00 |

Assembly instruction :

Recommended cable(s)

RG 316

KX 22A

RG 188

Cable retention

- pull off

40 N mini

- torque

NA N.cm

**MECHANICAL CHARACTERISTICS**

|                            |              |
|----------------------------|--------------|
| Center contact retention   |              |
| Axial force – Mating end   | 8 N mini     |
| Axial force – Opposite end | NA N mini    |
| Torque                     | NA N.cm mini |

**TOOLING**

| Part Number  | Description   | Hexagon                 |
|--------------|---------------|-------------------------|
| R282.271.000 | CRIMPING TOOL | hex:3.25<br>square 0.72 |

Recommended torque

|               |           |
|---------------|-----------|
| Mating        | NA N.cm   |
| Panel nut     | NA N.cm   |
| Clamp nut     | NA N.cm   |
| A/F clamp nut | 0,0000 mm |

**OTHERS CHARACTERISTICS**

accouplt : 18 N max / desacc.: 7 N min

|             |                 |
|-------------|-----------------|
| Mating life | 500 Cycles mini |
| Weight      | 0,9118 g        |

**ENVIRONMENTAL**

|                       |              |
|-----------------------|--------------|
| Operating temperature | -55/+100 °C  |
| Hermetic seal         | NA Atm.cm3/s |
| Panel leakage         | NA           |

Issue : 0605 A

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

**RADIALL®**

## STRAIGHT FEMALE PLUG CRIMP TYPE

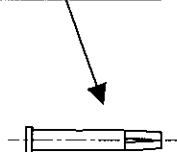
**R210.087.000**

CABLE 2.6/50 S

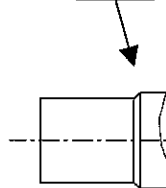
Series : MMT

## COMPONENTS

CENTER CONTACT

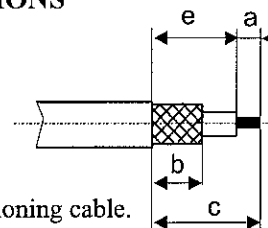


BODY



We recommend a thermal preconditioning cable.

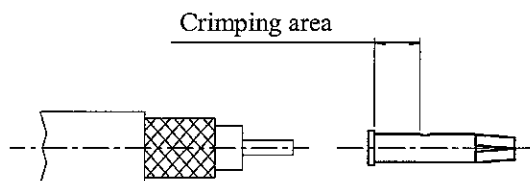
## STRIPPING DIMENSIONS



« Procedure interne. Seuls les connecteurs câblés par RADIALl sont garantis. »  
 « Internal procedure. Only plugs assembled by RADIALl are under guarantee »

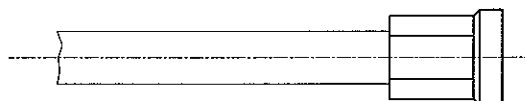
1

Strip the cable.  
 Slide the center contact on until it bottoms against the cable dielectric.  
 Crimp the center contact with crimping tool ( see connector TDS ).



2

Crimp the body with crimping tool ( see connector TDS ).



Issue : 0605 A

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

**RADIALl**®



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.