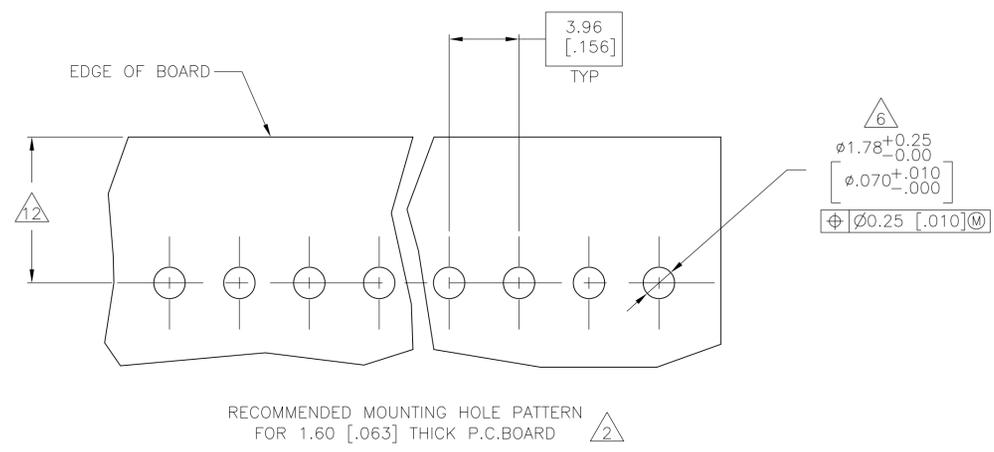
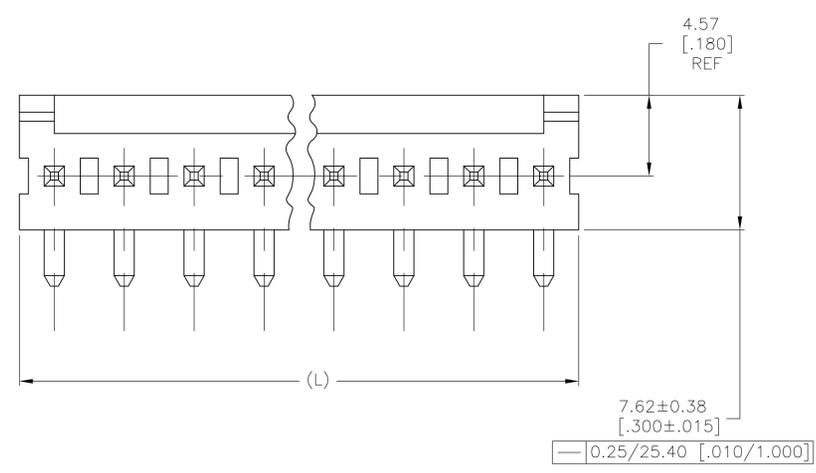
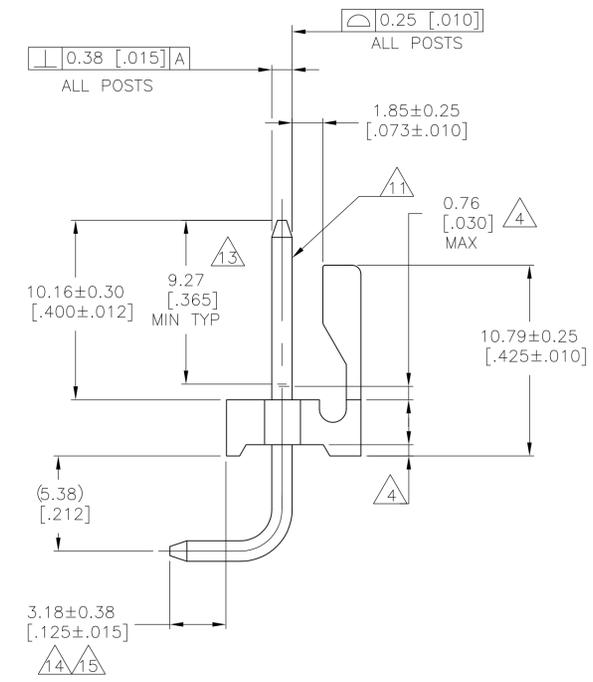
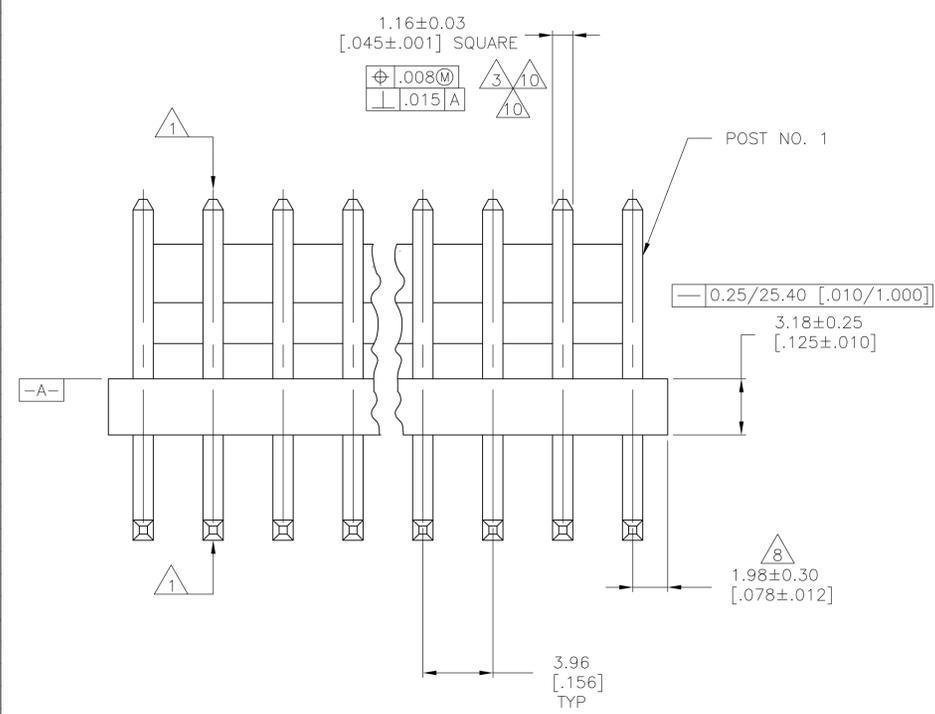


| LOC | DIST | REVISIONS | | | |
|-----|-------------|---------------|---------|-----|------|
| P | LTR | DESCRIPTION | DATE | DMN | APVD |
| AE | REVISED PER | ECO-12-016927 | 04OCT12 | KH | SM |



RECOMMENDED MOUNTING HOLE PATTERN FOR 1.60 [.063] THICK P.C. BOARD



| FINISH | L | | NO. OF POSN | PART NUMBER |
|--------|-------|-------|-------------|-------------|
| | MM | [IN] | | |
| 13/15 | 95.10 | 3.744 | 24 | 5-641210-4 |
| 13/15 | 91.14 | 3.588 | 23 | 5-641210-3 |
| 13/15 | 87.17 | 3.432 | 22 | 5-641210-2 |
| 13/15 | 83.21 | 3.276 | 21 | 5-641210-1 |
| 13/15 | 79.25 | 3.120 | 20 | 5-641210-0 |
| 13/15 | 75.29 | 2.964 | 19 | 4-641210-9 |
| 13/15 | 71.32 | 2.808 | 18 | 4-641210-8 |
| 13/15 | 67.36 | 2.652 | 17 | 4-641210-7 |
| 13/15 | 63.40 | 2.496 | 16 | 4-641210-6 |
| 13/15 | 59.44 | 2.340 | 15 | 4-641210-5 |
| 13/15 | 55.47 | 2.184 | 14 | 4-641210-4 |
| 13/15 | 51.51 | 2.028 | 13 | 4-641210-3 |
| 13/15 | 47.55 | 1.872 | 12 | 4-641210-2 |
| 13/15 | 43.59 | 1.716 | 11 | 4-641210-1 |
| 13/15 | 39.62 | 1.560 | 10 | 4-641210-0 |
| 13/15 | 35.66 | 1.404 | 9 | 3-641210-9 |
| 13/15 | 31.70 | 1.248 | 8 | 3-641210-8 |
| 13/15 | 27.74 | 1.092 | 7 | 3-641210-7 |
| 13/15 | 23.77 | .936 | 6 | 3-641210-6 |
| 13/15 | 19.81 | .780 | 5 | 3-641210-5 |
| 13/15 | 15.85 | .624 | 4 | 3-641210-4 |
| 13/15 | 11.89 | .468 | 3 | 3-641210-3 |
| 13/15 | 7.92 | .312 | 2 | 3-641210-2 |

| FINISH | L | | NO. OF POSN | PART NUMBER |
|--------|-------|-------|-------------|-------------|
| | MM | [IN] | | |
| 13/14 | 95.10 | 3.744 | 24 | 2-641210-4 |
| 13/14 | 91.14 | 3.588 | 23 | 2-641210-3 |
| 13/14 | 87.17 | 3.432 | 22 | 2-641210-2 |
| 13/14 | 83.21 | 3.276 | 21 | 2-641210-1 |
| 13/14 | 79.25 | 3.120 | 20 | 2-641210-0 |
| 13/14 | 75.29 | 2.964 | 19 | 1-641210-9 |
| 13/14 | 71.32 | 2.808 | 18 | 1-641210-8 |
| 13/14 | 67.36 | 2.652 | 17 | 1-641210-7 |
| 13/14 | 63.40 | 2.496 | 16 | 1-641210-6 |
| 13/14 | 59.44 | 2.340 | 15 | 1-641210-5 |
| 13/14 | 55.47 | 2.184 | 14 | 1-641210-4 |
| 13/14 | 51.51 | 2.028 | 13 | 1-641210-3 |
| 13/14 | 47.55 | 1.872 | 12 | 1-641210-2 |
| 13/14 | 43.59 | 1.716 | 11 | 1-641210-1 |
| 13/14 | 39.62 | 1.560 | 10 | 1-641210-0 |
| 13/14 | 35.66 | 1.404 | 9 | 641210-9 |
| 13/14 | 31.70 | 1.248 | 8 | 641210-8 |
| 13/14 | 27.74 | 1.092 | 7 | 641210-7 |
| 13/14 | 23.77 | .936 | 6 | 641210-6 |
| 13/14 | 19.81 | .780 | 5 | 641210-5 |
| 13/14 | 15.85 | .624 | 4 | 641210-4 |
| 13/14 | 11.89 | .468 | 3 | 641210-3 |
| 13/14 | 7.92 | .312 | 2 | 641210-2 |

- 1 POST TO WITHSTAND 13 NEWTONS (3LBS.) MINIMUM AXIAL FORCE IN BOTH DIRECTIONS SHOWN WITHOUT DISLODGING.
- 2 TOLERANCES APPLY TO SOLDER SIDE OF BOARD.
- 3 MEASURED AT SURFACE -A-
- 4 PLASTIC FLASH PERMITTED IN THIS AREA.
- 5 PARTS COMPLY WITH AMP SOLDERABILITY SPEC. NO. 109-11-2.
- 6 ONE HOLE MAY BE UNDERSIZED 1.65-1.52 [.065-.060] DIA. FOR ASSEMBLY RETENTION DURING WAVE SOLDERING.
- 7 MATERIAL: HEADER-THERMOPLASTIC POLYESTER
GLASS-FILLED 94V-0 (NATURAL)
POST-COPPER ALLOY (SEE NOTES 13 & 14 FOR PLATING)
- 8 COORDINATE DIMENSION APPLIES FROM CENTER OF ACTUAL FEATURE.
- 9 PLASTIC BURRS CAUSED BY CUT-OFF TOOLING ARE PERMITTED WITHIN THE MAXIMUM TOLERANCE ENVELOPE.
- 10 POST TO BE MEASURED WHEN STRIP IS HELD FLAT.
- 11 POST MUST WITHSTAND TWO 90° BENDS AGAINST EXTRUSION WITHOUT BREAKING.
- 12 DIMENSION SHOULD BE 8.25-10.16 [.325-.400] WHEN MATING WITH A MTA 156 CONNECTOR ASSEMBLY OR 8.25-10.16 [.325-.345] WHEN MATING WITH A SL-156 CONNECTOR ASSEMBLY.
- 13 PLATING: GOLD PLATE AREA, 0.00076 [.000030] GOLD OR 0.00008 [.000003] MIN GOLD FLASH OVER 0.00068 [.000027] PALLADIUM NICKEL, PER TE CONNECTIVITY'S DISCRETION, ALL SIDES, OVER NICKEL UNDERPLATE, 0.00127 [.000050] MIN, ALL SIDES AND ENTIRE LENGTH OF POST.
- 14 BRIGHT TIN/LEAD (93/7) PLATE AREA, 0.00381-0.0089 [.000150-.000350] THICK, ALL FOUR SIDES, 3.18 [.125] MINIMUM.
- 15 MATTE TIN PLATE AREA, [0.00381-0.0089] [.000150-.000350] THICK, ALL FOUR SIDES, 3.18 [.125] MINIMUM.
- 16 OBSOLETE PARTS: OBSOLETE CIS STREAMLINING PER D.RENAUD/D.SINISI



THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

| | | | | |
|-------------------------|--|-----------------------|-----------------------|-----------|
| DIMENSIONS: mm [INCHES] | TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: | DIN S. HOOVER 07NOV02 | APVD D. ROSSI 07NOV02 | NAME |
| 0 PLC ± - | 1 PLC ± - | 2 PLC ± - | 3 PLC ± .005 | 4 PLC ± - |
| ANGLES ± - | | | | |

MATERIAL: 7 FINISH: 13

STE TE Connectivity

MTA-156 HEADER ASSEMBLY, FRICTION LOCK, RIGHT ANGLE, FRONT BEND .045 SQUARE POST, .000030 GOLD

SIZE: A1 CAGE CODE: 00779 DRAWING NO: 641210

WEIGHT: -

CUSTOMER DRAWING SCALE: 5:1 SHEET: 1 OF 1 REV: AE



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.