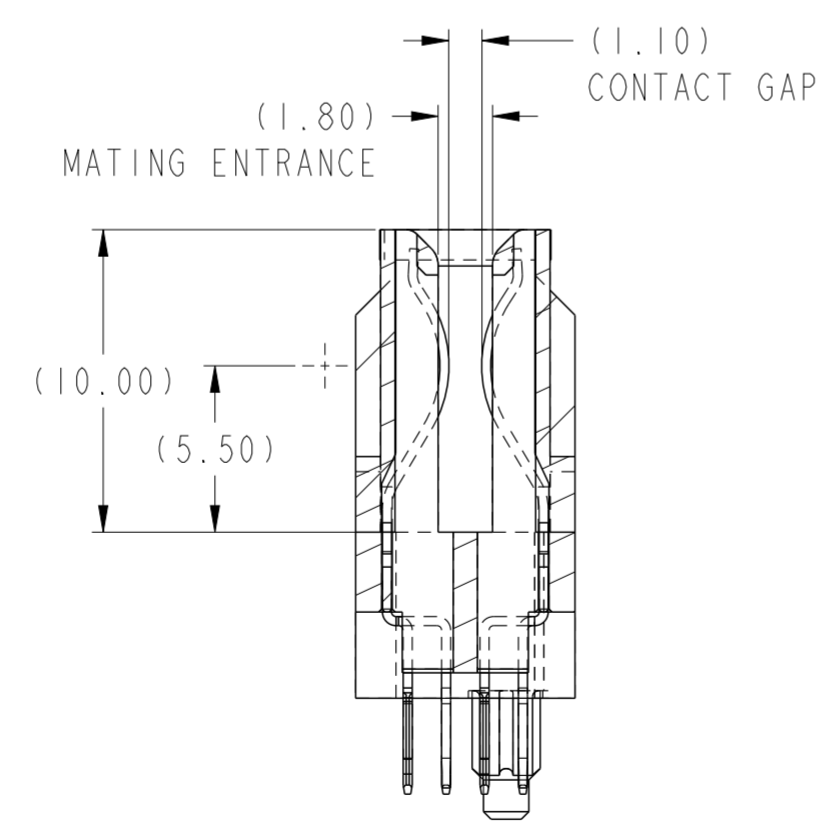


SECTION A-A
SCALE 4:1



SECTION B-B
SCALE 4:1

REV	ECN NO.	DR	DATE
A	---	HZ	2012-06-11
B	ELX-DG-012357-1	JW	2012-07-31

spec ref	-	dr	Wei-Long Zhang	2012/05/11	projection	MM	size	A2	scale	1:1	
tolerance std	ISO 406 ISO 1101	eng	Wei-Long Zhang	2012/07/31			ecn no	ELX-DG-012357-1	rel level	Released	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	-	product family							
surface	ISO 1302	appr	Pei-Ming Zheng	2012/07/31			VERT RECT 32P + 36S HIGH POWER CARD EDGE		dwg no 10121037	rev B	
linear	0.X ±0.3 0.XX ±0.10 0.XXX ±0.05	www.fci.com		cat. no.	Product - Customer Drw		sheet 1 of 4				
angular	0° ±2°										

PDS: Rev :B

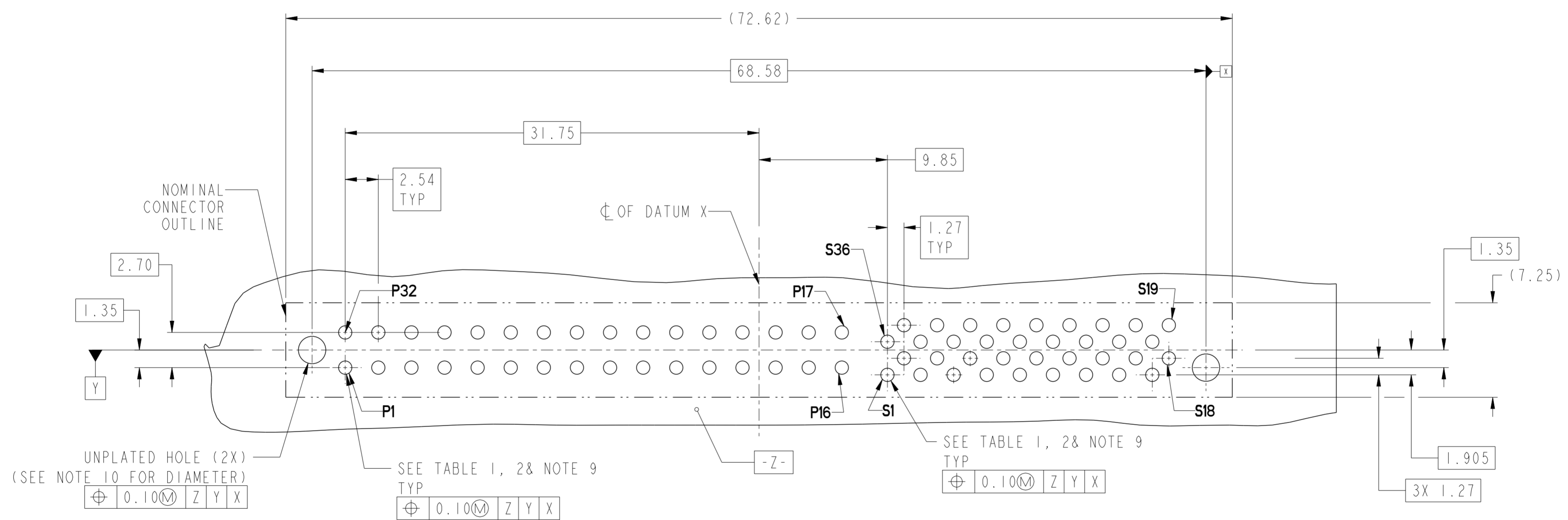
STATUS:Released

Printed: Jul 31, 2012

Copyright FCI. FCI

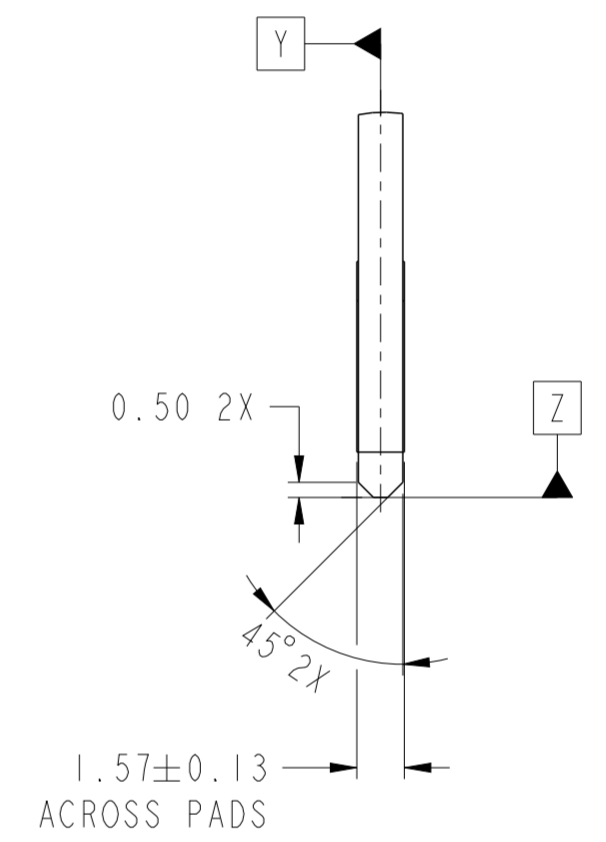
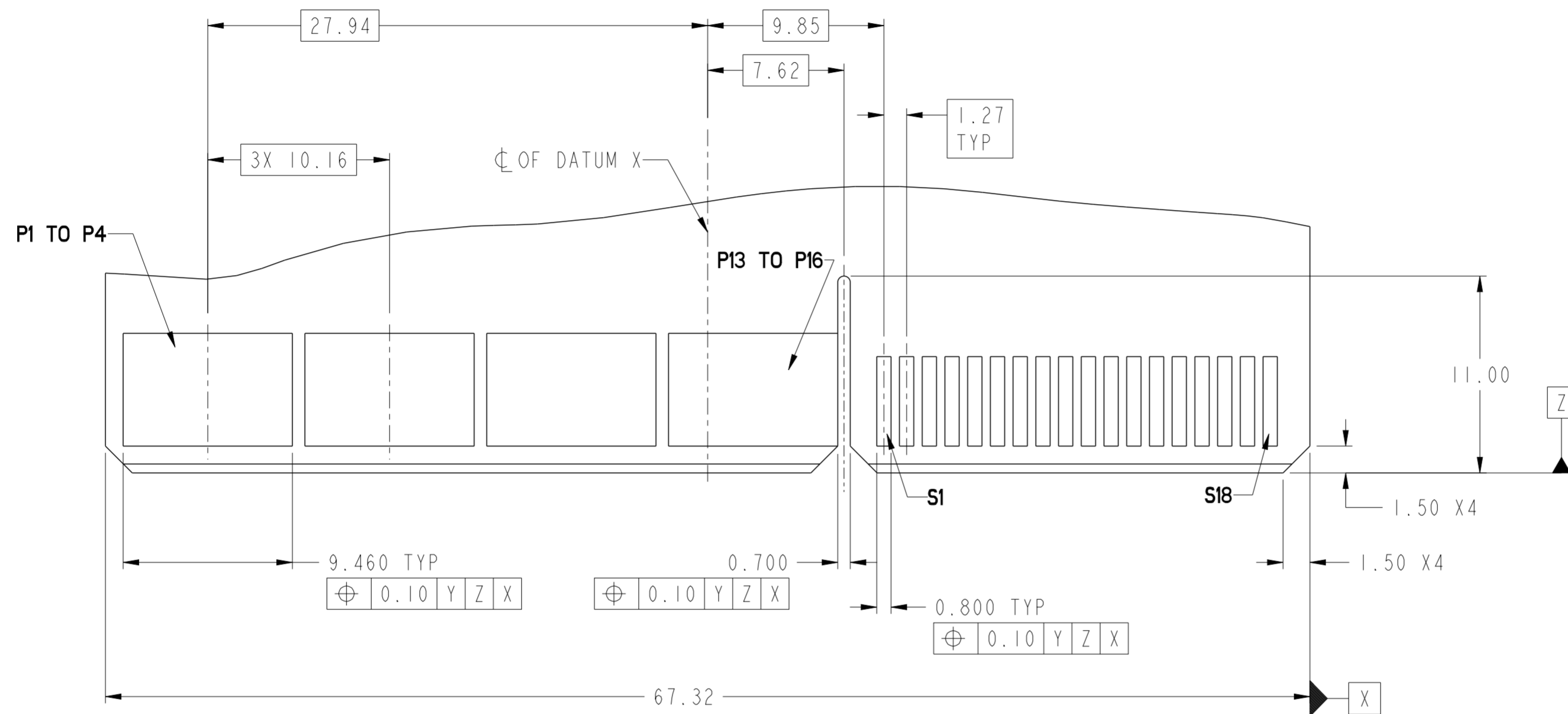
CONTACT TYPE	TOP LAYER DESCRIPTION	TABLE 1 (HPCE / SOLDER TAILS) PLATED THROUGH-HOLE REQUIREMENTS				
		DRILLED HOLE DIAMETER	COPPER THICKNESS	TIN-LEAD THICKNESS	TIN THICKNESS	FINISHED HOLE DIAMETER
POWER & SIGNAL	TIN-LEAD	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	0.005 - 0.015	--	0.94 - 1.10
	IMMERSION TIN	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	--	0.9 - 1.5um	0.94 - 1.10
	COPPER (SEE NOTE 8)	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	--	--	0.94 - 1.10

CONTACT TYPE	TOP LAYER DESCRIPTION	TABLE 2 (HPCE / PRESS-FIT TAILS) PLATED THROUGH-HOLE REQUIREMENTS				
		DRILLED HOLE DIAMETER	COPPER THICKNESS	TIN-LEAD THICKNESS	TIN THICKNESS	FINISHED HOLE DIAMETER
POWER & SIGNAL	TIN-LEAD	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	0.005 - 0.015	--	0.65 - 0.80
	IMMERSION TIN	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	--	0.9 - 1.5um	0.70 - 0.80
	COPPER (SEE NOTE 8)	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	--	--	0.70 - 0.80



Copyright FCI.

spec ref	-	dr	Wei-Long Zhang	2012/05/11	projection	MM	size	A2	scale	1:1
tolerance std	ISO 406 ISO 1101	eng	Wei-Long Zhang	2012/07/31			ecn no	ELX-DG-012357-1		
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	-	appr				Pai-Ming Zheng	2012/07/31	product family
surface	ISO 1302	linear	0.X	±0.3			title	VERT RECT 32P + 36S		rev B
			0.XX	±0.10	www.fci.com		cat. no.	Product - Customer Drw		
		angular	0°	±2°	cat. no.		sheet 2 of 4	STATUS: Released Printed: Jul 31, 2012		



Copyright FCI. FCI

spec ref	-	dr	Wei-Long Zhang	2012/05/11	projection	MM	size	A2	scale	1:1	
tolerance std	ISO 406 ISO 1101	eng	Wei-Long Zhang	2012/07/31			ecn no	ELX-DG-012357-1			
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	-	appr			Pei-Ming Zheng	2012/07/31	product family	rel level	Released
surface	ISO 1302	linear	0.X	±0.3			title	VERT RECT 32P + 36S		dwg no	10121037
			0.XX	±0.10	www.fci.com		cat. no.	Product - Customer Drw		rev	B
		angular	0°	±2°					sheet 3 of 4		

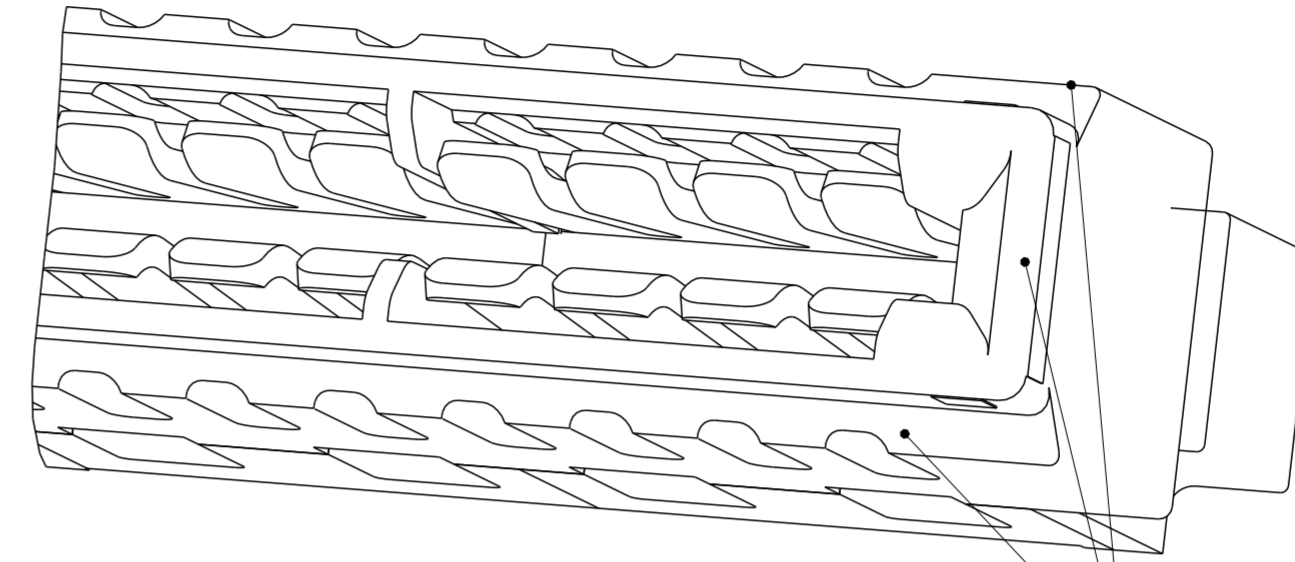
PDS: Rev :B

STATUS:Released

Printed: Jul 31, 2012

HPCE PART NUMBER (TABLE 3)

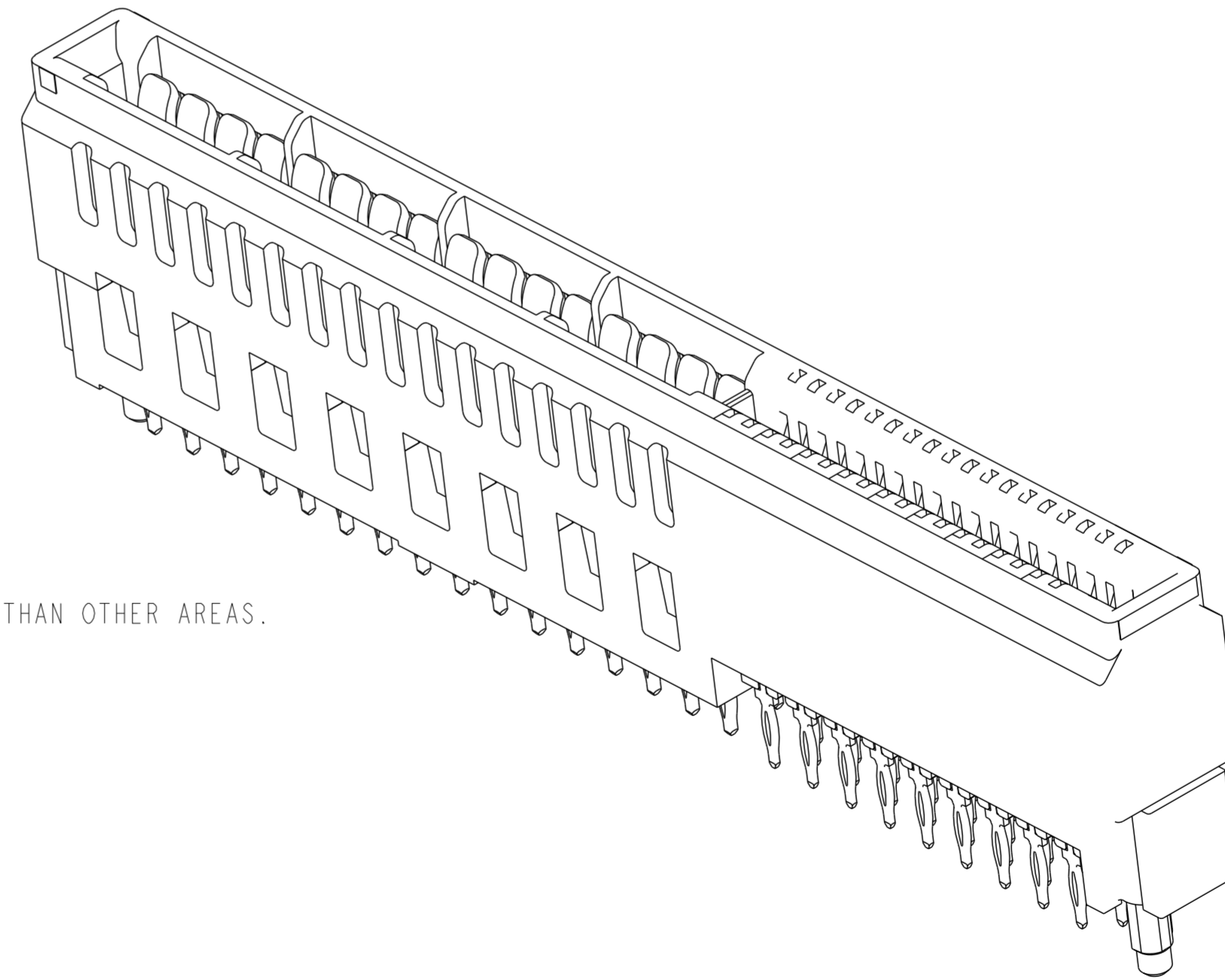
PART NUMBER	TAIL TYPE	ORIENTATION KEY	DIM "A" TYPICAL TAIL LENGTH	DIM "B" RECOMMENDED BOARD THICKNESS
10121037-001LF	SOLDER	YES	3.17 ±0.25	1.59 - 2.38
10121037-002LF	SOLDER	NO		
10121037-003LF	PRESS-FIT	YES	3.17 ±0.25	1.57 MIN
10121037-004LF	PRESS-FIT	NO		



DETAIL VIEW FOR AROUND ENHANCE WALL

NOTES:

1. CONNECTOR MATERIALS:
 HOUSING: HIGH TEMPERATURE THERMAL PLASTIC, BLACK
 UL 94V-0 COMPLIANT
 CONTACTS: HIGH PERFORMANCE COPPER ALLOY.
2. CONTACT FINISH REF. GS-12-604 SECTION 5.2.
3. PRODUCT SPECIFICATION: GS-12-604.
4. APPLICATION SPECIFICATION: GS-20-128.
5. PRODUCT MARKING (FCI - PART NUMBER & DATE CODE) ON HOUSING IN AREA SHOWN.
6. PACKAGING MEETS FCI SPECIFICATION GS-14-937.
7. HOUSING COMPONENT WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260°C PEAK TEMPERATURE FOR 60 SECONDS IN A CONVECTION, INFRA-RED, OR VAPOR PHASE REFLOW OVEN.
8. COPPER PLATING THICKNESS IN CENTER OF VIA-HOLE CAN BE NO MORE THAN 0.003 LESS THAN OTHER AREAS.
9. ALL HOLE SIZES ARE FINISHED HOLE SIZES.
10. MOUNTING HOLES ARE UNPLATED
 \varnothing 2.40 +/- 0.1 FOR PRESS-FIT TAILS
 $\Delta\varnothing$ 2.18 +/- 0.03 FOR SOLDER TAILS
11. PRESS FIT APPLICATION TOOL DRAWING : 10119453.
12. Δ SYMBOL WILL BE NEXT TO ANY DIMENSION, VIEW OR NOTE WHICH HAS BEEN MODIFIED WITH THE CURRENT DRAWING REVISION.



spec ref	-	dr	Wei-Long Zhang	2012/05/11	projection	MM	size	A2	scale	1:1
tolerance std	ISO 406 ISO 1101	eng	Wei-Long Zhang	2012/07/31			ecn no	ELX-DG-012357-1		
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	-	2012/07/31			rel level	Released		
surface	ISO 1302	appr	Pei-Ming Zheng	2012/07/31	product family	VERT RECT 32P + 36S		dwg no	10121037	
	linear			cat. no.	HIGH POWER CARD EDGE		rev	B		
	angular	www.fci.com		Product - Customer Drw		sheet 4 of 4				



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.