

PLEASE CHECK WWW.MOLEX.COM FOR LATEST PART INFORMATION

Part Number:

0008500031

Status:

Active

Overview:

kk

Description:

KK® Cat Ear Crimp Terminal 4809, 22-30 AWG, Hot Tin, Reel

Documents:

3D Model

Drawing (PDF)

Product Specification PS-10-07 (PDF)

Product Specification PS-99020-0088 (PDF)

RoHS Certificate of Compliance (PDF)

General	
Product Family	Crimp Terminals
Series	4809
Crimp Quality Equipment	Yes
Overview	kk
Product Name	Cat Ear, KK®
Physical	
Gender	Female
Material - Metal	Brass
Material - Plating Mating	Tin
Material - Plating Termination	Tin
Packaging Type	Reel
Plating min: Mating (µin)	40
Plating min: Mating (µm)	1.00
Plating min: Termination (µin)	40
Plating min: Termination (µm)	1.00
Termination Interface: Style	Crimp or Compression
Wire Insulation Diameter	1.57mm (.062") max.
Wire Size AWG	22, 24, 26, 28, 30
Wire Size mm²	N/A
Material Info	
Old Part Number	4809-C-P902
Reference - Drawing Numbers	
Product Specification	PS-10-07, PS-99020-0088
Sales Drawing	SD-4809C-(***)*



Series
image - Reference only

EU RoHS

ELV and RoHS

Compliant

REACH SVHC

Contains SVHC: No

Halogen-Free

Status

Halogen-Free

China RoHS

Need more information on product environmental compliance?

Email productcompliance@molex.com
For a multiple part number RoHS Certificate of Compliance, [click here](#)

Please visit the [Contact Us](#) section for any non-product compliance questions.

Search Parts in this Series
4809Series

Use With
5051 , 6471

Application Tooling FAQ	
Tooling specifications and manuals are found by selecting the products below. Crimp Height Specifications are then contained in the Application Tooling Specification document.	
Global	
Description	Product #
Extraction Tool	0011030022
Terminator Die	0011402102
Insertion Tool	0638120000
Mini-Mac™ for KK®	0638887000
Cat Ear and Anti Fish Hook Crimp Terminals, 22-30 AWG	
Japan	
Description	Product #

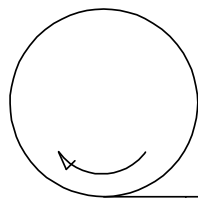
Applicator for M211A 0571563000
Bench Press, 22-28
AWG, for 4809
Crimp Terminal

This document was generated on 06/01/2010

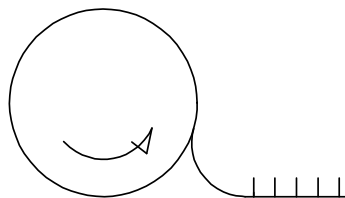
PLEASE CHECK WWW.MOLEX.COM FOR LATEST PART INFORMATION

10 9 8 7 6 5 4 3 2 1

F



'A' WINDING REEL
PER ES 339



'B' WINDING REEL
PER ES 339

FINISH NOTES:

(999) - UNPLATED

(P902) - HOT TIN (1.0 - 2.5um) 0.000040" - 0.000100"

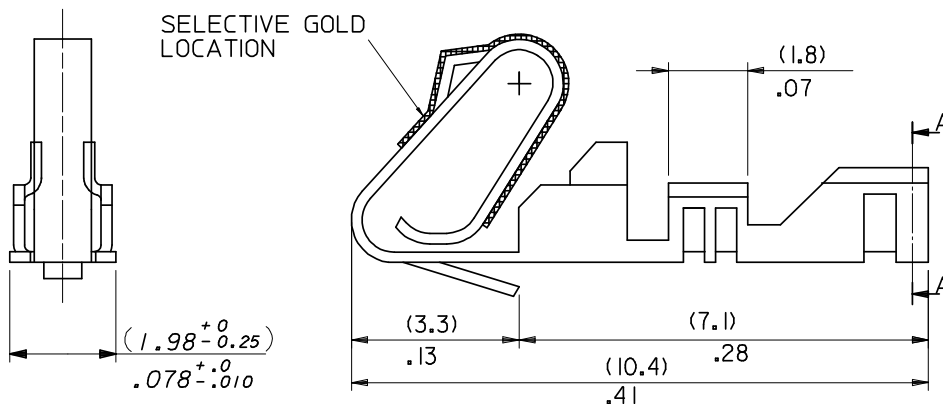
(102) - OVERALL ELECTRO TIN (5.0um) 0.00020" MIN OVERALL COPPER (3.0um) 0.00013" MIN

(555) - SELECTIVE GOLD (0.38um) 0.000015" MIN OVERALL NICKEL (0.75um) 0.000030" MIN

08-55-0112	4809C-(555)M	CHAIN	(555)	(2.2)/.087 REF
08-50-0030	4809C-(P902)M	CHAIN	(P902)	(2.2)/.087 REF
08-50-0031	4809C-(P902)	CHAIN	(P902)	(2.1)/.083 REF
08-50-0032	4809C-(P902)L	LOOSE	(P902)	(2.1)/.083 REF
97-00-0450	4809C-(999)	CHAIN	(999)	(2.1)/.083 REF
97-00-0451	4809C-(999)L	LOOSE	(999)	(2.1)/.083 REF
PART No	ENG No	FORM	SEE FINISH NOTES	DIM . A
'B' WINDING PER E.S. 339 (CHAIN ONLY)				

E

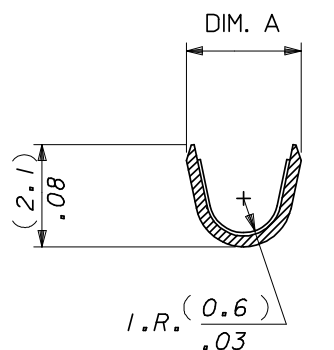
D



97-00-0001	4809C-(P902)BF	CHAIN	(P902)	(2.1)/.083 REF
PART No	ENG No	FORM	SEE FINISH NOTES	DIM . A
'A' WINDING PER E.S. 339				

C

B



SECTION A-A

NOTES:

1. SAME AS SD-4809-* EXCEPT WITH CAT EARS.

2. FOR 22-30 GAUGE WIRE & (1.57)/.062 DIA. INSULATION MAX.

3. THIS PART CONFORMS TO MOLEX PRODUCT SPEC. PS-99020-0088.

4. MATERIAL (0.20 ±0.01)/.008 ±.0004 THICK BRASS, ALLOY: 260 TENSILE: 85-95M PSI

ADDED END VIEW EC NO: E2007-0218 DRWN: JDENNEY 2006/09/15 CHKD: DMORIARTY 2006/09/15 APPR: JDENNEY 2006/10/11	DESCRIPTION	QUALITY SYMBOLS ▽=0 C=0	GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED)		DIMENSION STYLE MM/IN		SCALE NTS	DESIGN UNITS METRIC	THIRD ANGLE PROJECTION			
				mm	INCH	DRAWN BY AOD	DATE 1999/02/20	ANTI FISH HOOKING TERMINAL KK,(2.50)/.100 WITH CAT EARS				
			4 PLACES	± ---	± ---	CHECKED BY DMORIARTY	DATE 2004/10/18					
			3 PLACES	± ---	± .010	APPROVED BY JDENNEY	DATE 2004/10/19					
			2 PLACES	± 0.25	± .020	MATERIAL NO. SEE CHART		DOCUMENT NO. SD-4809C-(***)*				
			1 PLACE	± 0.51	± ---	SHEET NO. 1 OF 1						
			ANGULAR ± ---°									
DRAFT WHERE APPLICABLE MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS		THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INCORPORATED AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION										

F

E

D

C

B

A

9 8 7 6 5 4 3 2 1



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.