



DIN Signal male connector



General information

Design	IEC 60603-2 types: B, 2B, 3B, C, 2C, 3C male		
No. of contacts	max. 96		
Contact spacing	2,54mm		
Test voltage	1000V		
Contact resistance	max. 20mOhm		
Insulation resistance	min. 10 ¹⁰ Ohm		
Working current	max. 2 A at 20°C (see derating diagram)		
Temperature range	-55°C ... +125°C		
Termination technology	solder pins		
Clearance & creepage distance	min. 1,2 mm		
Insertion and withdrawal force	16pol. max. 15N	20pol. max. 20N	
	30pol. max. 30N	32pol. max. 30N	
	48pol. max. 45N	64pol. max. 60N	96pol. max. 90N
Mating cycles	acc. to performance level, see table below		
UL file	E102079		
RoHS - compliant	Yes		
Leadfree	Yes		
Hot plugging	No		

Insulator material

Material	PBT (thermoplastics, glass fiber reinforcement 30%)
Colour	RAL 7032 (grey)
UL classification	UL 94-V0
Material group acc. to IEC 60664-1	IIIa (175 ≤ CTI < 400)
NFF classification	I3, F4

Contact material

Contact material	Copper alloy
Plating termination zone	Sn over Ni
Plating contact zone	acc. to performance level, see table below

performance level	mating cycles		plating contact zone
	acc. to IEC 60603-2	complementary acc. to IEC 60603-2	
1	500		<i>Au over PdNi over Ni</i>
2	400		<i>Au over PdNi over Ni</i>
3	50		<i>Au over PdNi over Ni</i>
NM30 (S4)		500	min. 0,76µm (30pinch) noble metal (alloy) over Ni
Au1	500		Au over Ni
Au2	400		Au over Ni
Au30		500	min. 0,76µm (30pinch) Au over Ni
Au50		500	min. 1,27µm (50pinch) Au over Ni
Au70		500	min. 1,60µm (70pinch) Au over Ni
Au90		500	min. 2,00µm (90pinch) Au over Ni

Standard plating options highlighted in *italic*, other plating options are available on request.

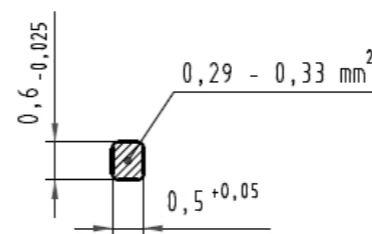
Soldering instructions

The connectors should be protected when being soldered in a dip, flow or film soldering bath. Otherwise, they might become contaminated as a result of soldering operations or deformed as a result of overheating.

(1) For prototypes and short runs protect the connectors with an industrial adhesive tape, e.g. Tesaband 4331 (www.tesa.de). Cover the underside of the connector moulding and the adjacent parts of the pcb as well as the open sides of the connector. This will prevent heat and gases of the soldering apparatus from damaging the connector. About 140 + 5 mm of the tape should suffice.

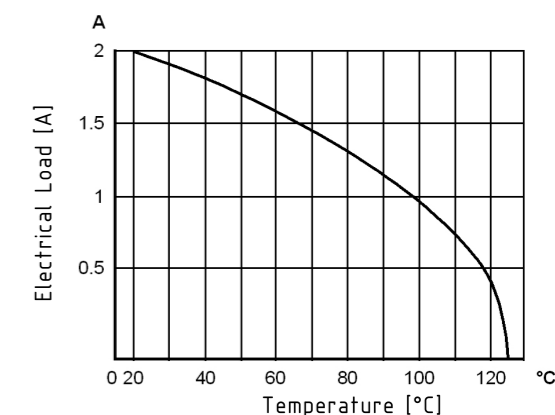
(2) For large series a jig is recommended. Its protective cover with a fast action mechanical locking device shields the connectors from gas and heat generated by the soldering apparatus. As an additional protection a foil can be used for covering the parts that should not be soldered.

Cross section of solder pins



Derating diagram acc. to IEC 60512-5 (Current carrying capacity)

The current carrying capacity is limited by maximum temperature of materials for inserts and contacts including terminals. The current capacity curve is valid for continuous, non interrupted current loaded contacts of connectors when simultaneous power on all contacts is given, without exceeding the maximum temperature.



Control and test procedures according to DIN IEC 60512-5

	All rights reserved	Created by	Inspected by	Standardisation	Date	State
	Department EC PD - DE	STORCK	ELLERMANN	HOFFMANN	2018-05-18	Final Release
HARTING Electronics GmbH		Title			Doc-Key / ECM-Nr.	
D-32339 Espelkamp		DIN Signal male connector			100580147/UGD/000/B 500000135338	
		Type	Number	Rev.	Page	
		DS	09031200201	B	1/1	

Mouser Electronics

Authorized Distributor

Click to View Pricing, Inventory, Delivery & Lifecycle Information:

HARTING:

[09251206921](#) [09021326922](#) [09021326932](#) [09021327922](#) [09021642922](#) [09021642952](#) [09021646922](#)
[09021646951](#) [09021647922](#) [09026646921](#) [09031327921](#) [09031642922](#) [09031642951](#) [09031646922](#) [09031646951](#)
[09031647922](#) [09031647951](#) [09031962951](#) [09031966951](#) [09031967951](#) [09033322921](#) [09033326921](#)
[09221326922](#) [09221327921](#) [09221327922](#) [09231162931](#) [09231327921](#) [09231486922](#) [09231486951](#) [09231487921](#)
[09231487951](#) [09233326921](#) [09233486951](#) [09233487921](#) [09031322921](#) [09031326921](#) [09031966922](#)
[09221326921](#) [09231486921](#) [09251306921](#) [09223326951](#) [09251306922](#) [09251206922](#) [09021326921](#) [09231326921](#)
[09221166931](#) [09031967922](#) [09038966921](#) [09241206922](#) [09036326921](#) [09231482921](#) [09241206921](#)
[09251306572](#) [09223326921](#) [09241206571](#) [09233486921](#) [09021327921](#) [09031962922](#) [09036962921](#) [09021326971](#)
[09033327921](#) [09021322921](#) [09021646952](#) [09033966951](#) [09038646921](#) [09036966951](#) [09231166931](#)
[09231327922](#) [09233166931](#) [09233327921](#) [09221326951](#) [09231322921](#) [09231326922](#) [09231487922](#) [09233322921](#)
[09231322922](#) [09231482922](#) [09221166921](#) [09221167931](#) [09221322922](#) [09250303217](#)



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.