

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

RELEASED FOR PUBLICATION

© COPYRIGHT

BY TYCO ELECTRONICS CORPORATION. ALL RIGHTS RESERVED.

LOC

DIST

AD

00

REVISONS

F	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
L	EC	063C 0169 05	25APR05	BSV	JLG
L1	REVISED	PER ECO-10-000443	13JAN10	KK	AEG

1. TRUE POSITION TOLERANCE OF THE POST TIPS APPLIES WHEN THE HEADER IS HELD FLAT AGAINST THE PRINTED CIRCUIT BOARD.

2. THE NOTED DIMENSIONS APPLY AT THE INTERSECTION OF THE POST AND HOUSING.

3. RETENTION FEATURES ON SOLDER TAILS, LOCATED AT MANUFACTURERS OPTION.

4. $\varnothing 0.51$ [.020] M FOR KINKED TAILS.

5. POST PLATING:0.00254-0.00508[.000100-.000200] MATTE TIN-LEAD OVER 0.00127[.000050] NICKEL.

6. HOUSING: LCP, COLOR-BLACK.

7. POST: PHOSPHOR BRONZE

8. POST PLATING:0.00254-0.00508[.000100-.000200] BRIGHT TIN OVER 0.00127[.000050] NICKEL.

9. PRELIMINARY PART-NOT RELEASED FOR PRODUCTION.

10. POST PLATING:0.00254-0.00508[.000100-.000200] MATTE TIN OVER 0.00127[.000050] NICKEL.

11. OBSOLETE PARTS: OBSOLETE CIS STREAMLINING PER PER D.RENAUD/D.SINISI

ROW M

ROW N

1

2

3

C REF

4.88
[.192]

POST NUMBER REF.
(SEE TABLE)

A SPACES @ $\frac{2.54}{[.100]} = B$

0.64 ± 0.03
[.025±.001] TYP

$\varnothing 0.38$ [.015] M TYP AT POST TIPS

1.17 ± 0.08
[.046±.003]

2.54
[.100]

8.08
[.318]

2.29 ± 0.08
[.090±.003]

3.18 ± 0.38
[.125±.015]

$\varnothing 0.38$ [.015] M TYP AT POST TIPS

1.07 ± 0.20
[.042±.008] 2-PLACES

0.64 ± 0.05
[.025±.002]

A SPACES @ $\frac{2.54}{[.100]} = B$

$\varnothing 1.14 \pm 0.02$ TYP
[.045±.001] RECOMMENDED HOLE SIZE BEFORE PLATING
 $\varnothing 1.02 \pm 0.08$ TYP
[.040±.003] PLATED

4.32
[.170] (C/L OF STENCIL PATTERN)

0.76 ± 0.05
[.030±.002]

3.81 ± 0.05
[.150±.002]

1.91
[.075]

2.54
[.100] C/L OF HOLE PATTERN

RECOMMENDED PC BOARD MOUNTING DIMENSIONS
FOR .063 [1.60] THICK PC BOARD AND
.012 [.305] STENCIL THICK

11

SUPSD BY 5-146262-4

11

OBSOLETE

11

SUPSD BY 5-146262-1

PLATING

C

B

A

NO. OF POSITIONS

PART NUMBER

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DIMENSIONS:
mm [INCHES]

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:

0 PLC ± -

1 PLC ± -

2 PLC ± 0.51[.02]

3 PLC ± 0.127[.005]

4 PLC ± 0.0127[.0005]

ANGLES ± -

FINISH SEE TABLE

DWN
T. HOFFMAN
10-5-95

CHK
G. DUBNICZKI
2-1-96

APVD
G. DUBNICZKI
2-1-96

NAME

APPLICATION SPEC

WEIGHT -

SIZE

CAGE CODE

DRAWING NO

RESTRICTED TO

Tyco Electronics

Tyco Electronics Corporation
Harrisburg, Pa 17105-3608

HEADER ASSEMBLY, MOD II, BREAKAWAY,
DOUBLE ROW, .100 X.100 C/L, VERTICAL,
.025 SQ. POSTS, HIGH TEMPERATURE

A1

00779

146262

CUSTOMER DRAWING

SCALE 4:1

SHEET 1 OF 2

REV L1

8

7

6

5

4

3

2

1

D

C

B

A

21JUL05 9:08am us001193 H:\dmtmod\ECs\e016905c\ndia\146262-c.dwg



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.