

OPERATING CHARACTERISTICS $\triangle 1$ $\triangle 5$

OPERATE MAX	25 GAUSS
RELEASE MIN	5 GAUSS
DIFF MIN	2 GAUSS
(TEMP RANGE -40°C TO 85°C)	

ABSOLUTE MAXIMUM RATINGS

SUPPLY VOLTAGE (V _S) $\triangle 7$	3.8 VDC TO 30 VDC
VOLTAGE EXTERNALLY APPLIED TO OUTPUT	+30 VOLTS DC MAX WITH SWITCH IN "OFF" CONDITION ONLY -0.5 VOLTS MAX WITH SWITCH IN "OFF" OR "ON" CONDITION
OUTPUT CURRENT	20 mA
TEMPERATURE OPERATE AND STORAGE	-40°C TO 85°C
MAGNETIC FLUX	NO LIMIT, THE CIRCUIT CANNOT BE DAMAGED BY MAGNETIC OVERDRIVE

ELECTRICAL CHARACTERISTICS

	MIN	TYP	MAX	REMARKS
SUPPLY CURRENT $\triangle 4$		6.0 mA	11.0 mA	V _S = 3.8-30 VOLTS $\triangle 7$
OUTPUT VOLTAGE $\triangle 5$ (OPERATED)		0.25 V	0.4 V	SINKING 20 mA MAX
OUTPUT LEAKAGE CURRENT (RELEASED) $\triangle 5$			10 μ A	LEAKAGE INTO SWITCH OUTPUT
OUTPUT SWITCHING TIME				1600 Ω , 20pF LOAD
RISE TIME $\triangle 5$		0.2 μ SEC	1.5 μ SEC	10% TO 90%
FALL TIME		0.1 μ SEC	1.5 μ SEC	90% TO 10%

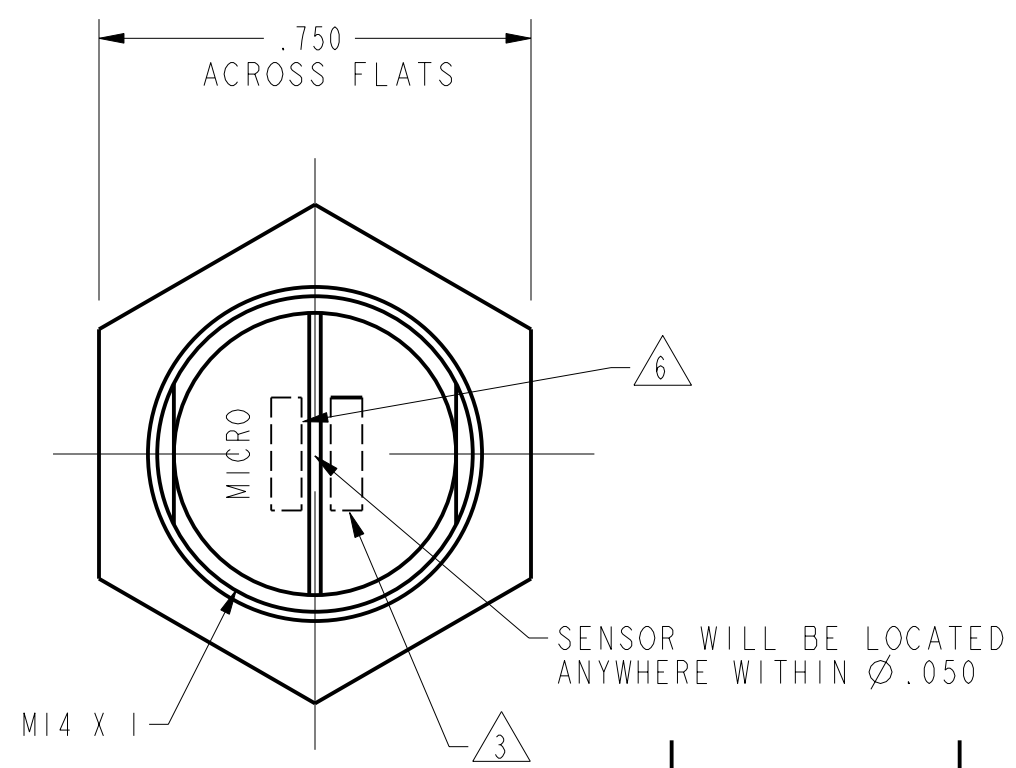
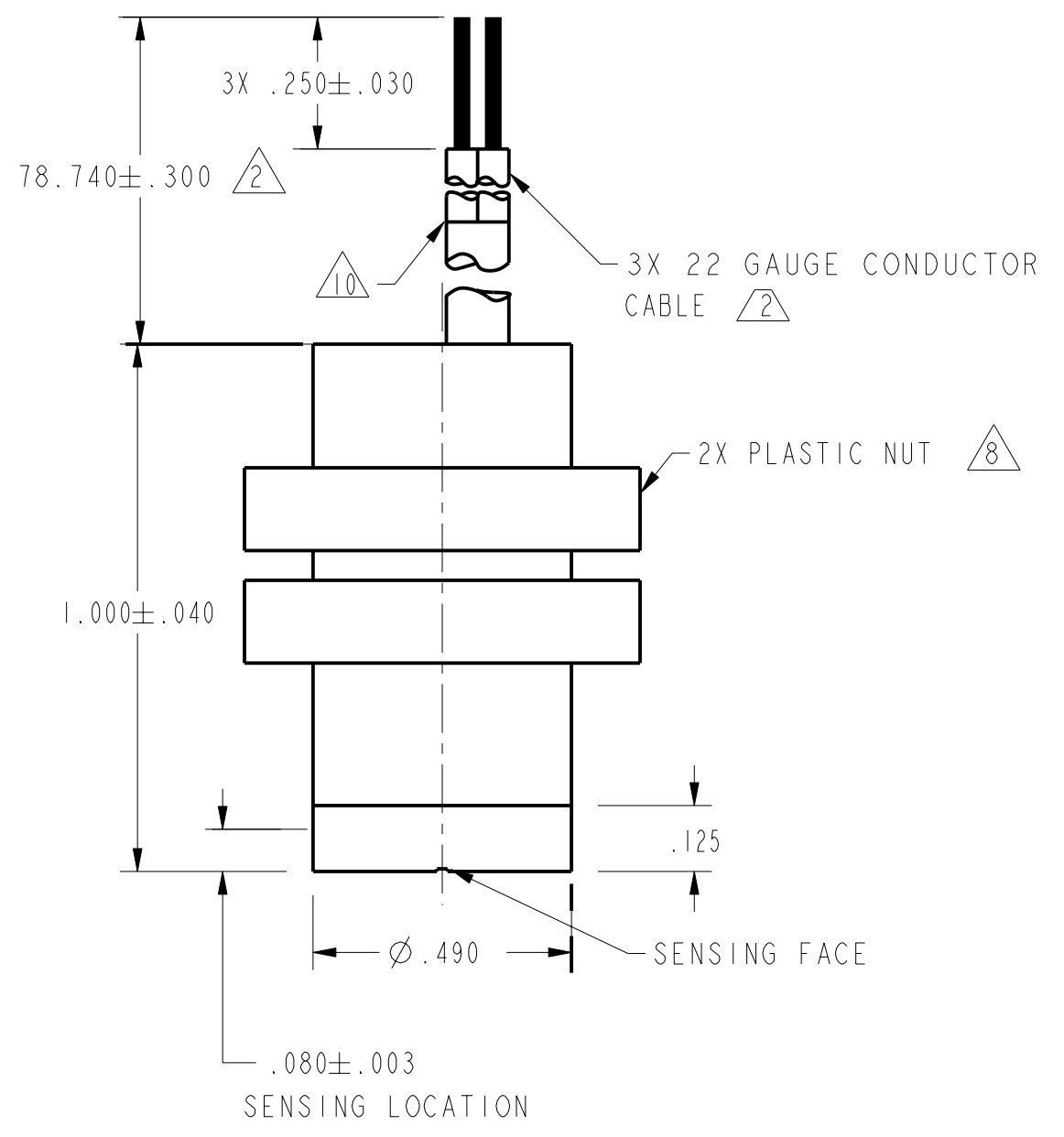


FIG. 1

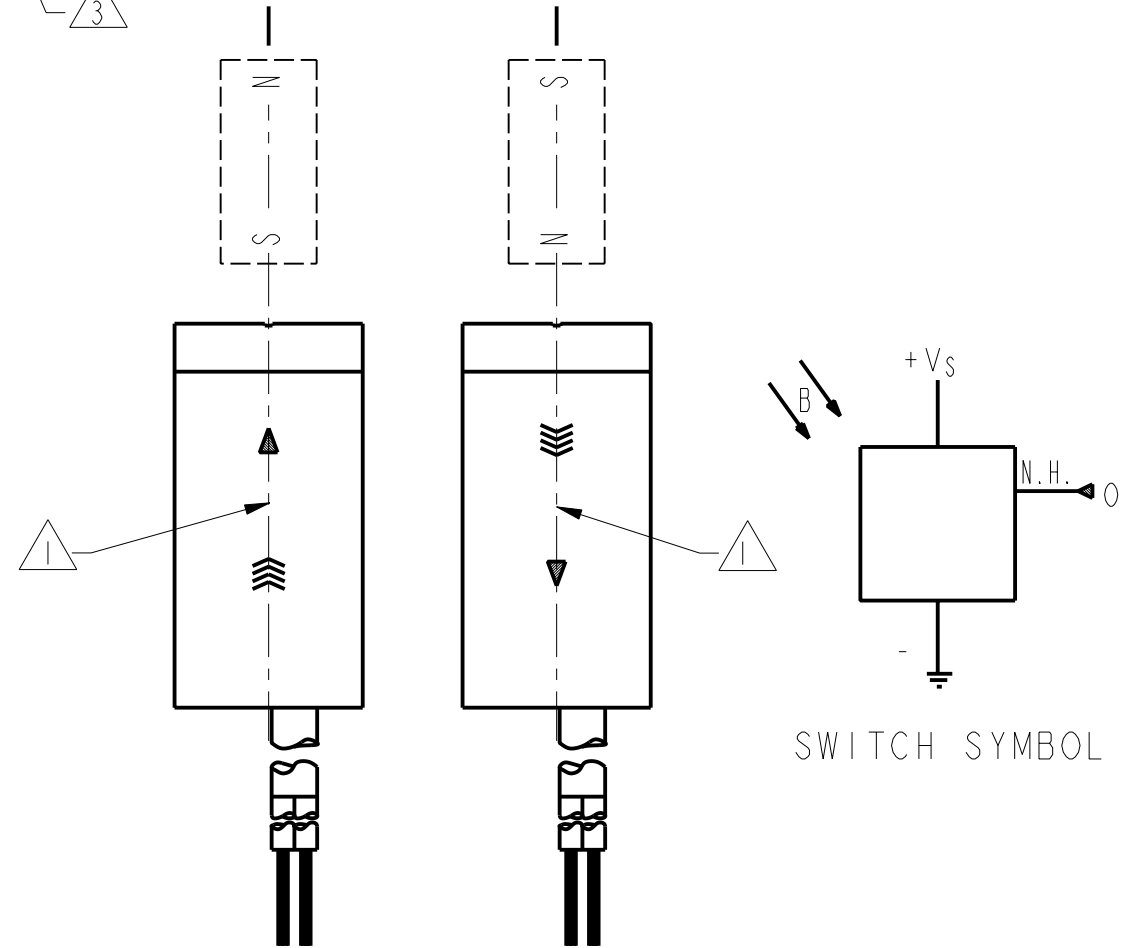
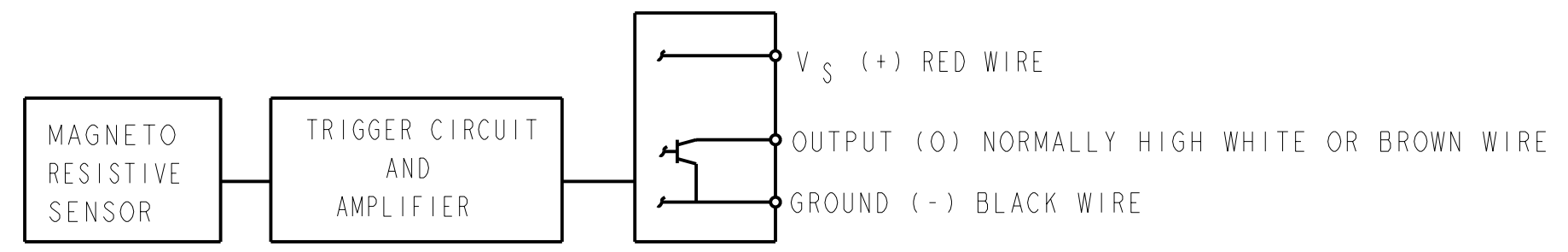


FIG. 2 OPERATE



BLOCK DIAGRAM SHOWING CURRENT SINKING OUTPUTS

NOTES

- $\triangle 1$ FLUX ENTERING THE SOUTH POLE OR THE NORTH POLE OF THE MAGNET WILL OPERATE THE SENSOR WHEN MAGNET IS POSITIONED AS SHOWN IN FIGURE 2. THIS ASSUMES THE CONVENTION THAT THE DIRECTION OF THE EXTERNAL FLUX OF A MAGNET IS FROM THE NORTH TO THE SOUTH POLE OF THE MAGNET
- $\triangle 2$ 22 GAUGE PVC INSULATED CONDUCTORS WITH MOLDED PVC JACKET
- $\triangle 3$ DATE CODE LOCATED IN THIS AREA
- $\triangle 4$ SUPPLY CURRENT RATINGS MEASURED AT TEMPERATURES INDICATED "TYP" 24°C \pm 2°C "MAX" -40°C TO 85°C
- $\triangle 5$ AT SUPPLY VOLTAGE OF 3.8 TO 30 VOLTS AND FULL TEMPERATURE RANGE
- $\triangle 6$ CATALOG LISTING LOCATED IN THIS AREA
- $\triangle 7$ V_S IS THE UNREGULATED SUPPLY VOLTAGE
- $\triangle 8$ TORQUE ON PLASTIC NUTS MUST NOT EXCEED 12 INCH POUNDS
- 9 - THE MAGNETIC CHARACTERISTICS OF THE SWITCH MAY BE AFFECTED BY STRAY MAGNETIC FIELDS
- $\triangle 10$ JACKET IS CUT BACK 1.37 FROM FREE END OF LEADS

SWITCH SYMBOL

THIS DRAWING COVERS A PROPRIETARY ITEM AND IS THE PROPERTY OF MICRO SWITCH, A DIVISION OF HONEYWELL. THIS DRAWING IS NOT TO BE COPIED OR USED WITHOUT THE APPROVAL OF MICRO SWITCH.

MICRO SWITCH
a Honeywell Division
FED. MFG. CODE 91929

MAGNETICALLY OPERATED CYLINDRICAL HALL SWITCH

CATALOG LISTING
SR4P3-B9

THIRD ANGLE PROJECTION		
SCALE 3 : 1		
DO NOT SCALE PRINT		
ONE PLACE	(.0)	\pm .030
TWO PLACES	(.00)	\pm .015
THREE PLACES	(.000)	\pm .005
ANGLES		\pm
WEIGHT		

P.T.C./CAD [20] DRAWN [] CHECK [] JAF 14 JUL 99
 REVISIONS [] CHECK [] JAF 14 JUL 99
 ISSUE [] DRAWING NUMBER [] OF [] REPLACES []
 SR4P3-B9 RELEASE NO. PR-24150



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.