

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

RELEASED FOR PUBLICATION

2009

MATED WITH:
PASSEND ZU:
-

© COPYRIGHT 2009

BY TYCO ELECTRONICS CORPORATION. ALL RIGHTS RESERVED.

LOC

DIST

REVISIONS

P

LTR

DESCRIPTION

DATE

DWN

APVD

PROJECT NR.:

A4

DRAWING STATUS CHANGED TO ACTIVE

11NOV2005

Abr

Goep

A5

NOTE 1 ADDED, DIMENSION ADDED

19NOV2008

Haas

Goep

A6

NEW PROE DRAWING ECR-10-007842

12APR2010

Fru.

Goe

SECTION E-E
Schnitt E-E

20.7±0.2

10.2

8.5±0.3

6.9±0.3

4

2±0.2

1.7±0.1

3.6±0.3

8.1

0.35

SECTION D-D
Schnitt D-D

3.9±0.3

Ø1.32±0.02
-0.04

SECTION C-C
Schnitt C-C

4.1±0.2

SECTION A-A
Schnitt A-A

3.6±0.2

3.8±0.2

Ø1.7±0.15

SECTION B-B
Schnitt B-B

5±0.2

5±0.2

Ø3.6±0.15

LASERWELDED
Laserschweissung

LOCKING SPRING STAINLESS STEEL PLAIN
Ueberfeder aus rostfreiem Stahl, blank

CUT OFF FOR STRIP AND LP PARTS
Trennstelle fuer Bandware und LP- Teile

0.5 max.

REMARKS
Bemerkungen

⚠

FOR EVALUATING THE GAP SIZE, THE EXTRACTION FORCE OF MIN. 7N TESTED WITH TEST PIN 1703285-1, HAS PRIORITY.
MEASURE AT A RATE OF 25mm/min.
PRIOR TO EACH MEASUREMENT THE TESTPIN HAS TO BE CLEANED WITH AN ALCOHOL WIPE.
THE MEASUREMENT CAN ONLY BE DONE AFTER THE COMPLETE DRYING OF THE SURFACE.
Zur Beurteilung des Oeffnungsmasses ist die Ziehkraft min. 7N geprueft mit Pruefstift 1703285-1, ausschlaggebend.
Pruefgeschwindigkeit 25MM/min.
Der Testpin muss vor jedem Messen mit einem Tuch und Alkohol gereinigt werden.
Die Buchse muss vor jeder Messung in Testbenzin gereinigt werden.
Die Messung darf erst nach vollstaendiger Abtrocknung der Oberflaeche durchgefuehrt werden.

WIRE RANGE >1.0-2.5 mm²

INS. RANGE Ø3.4 mm FLR

DIMENSIONS:
mm

0 PLC ±-

1 PLC ±-

2 PLC ±- ±0.15

3 PLC ±-

4 PLC ±-

ANGLES ±-

FINISH

MATERIAL

-

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT FOR TYCO ELECTRONICS CORPORATION
IT IS SUBJECT TO CHANGE AND THE CONTROLLING ENGINEERING ORGANIZATION
SHOULD BE CONTACTED FOR THE LATEST REVISION.

DWN

Abraham.G.

04AUG2005

CHK

Brunner.M.

05AUG2005

APVD

Bleicher.M.

05AUG2005

PRODUCT SPEC

-

APPLICATION SPEC

114-18040

WEIGHT

0.4g

CUSTOMER DRAWING

/KUNDENZEICHNUNG

Tyco Electronics

Tyco Electronics AMP GmbH

64625 Bensheim (Germany)

NAME

DIA. 1.5mm CONTACT SOCKET
Ø1.5mm Kontaktbuchse

SIZE

CAGE CODE

DRAWING NO

RESTRICTED TO

A2

00779

©=1719188

-

SCALE

10:1

SHEET

1

OF

1

REV

A6



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.