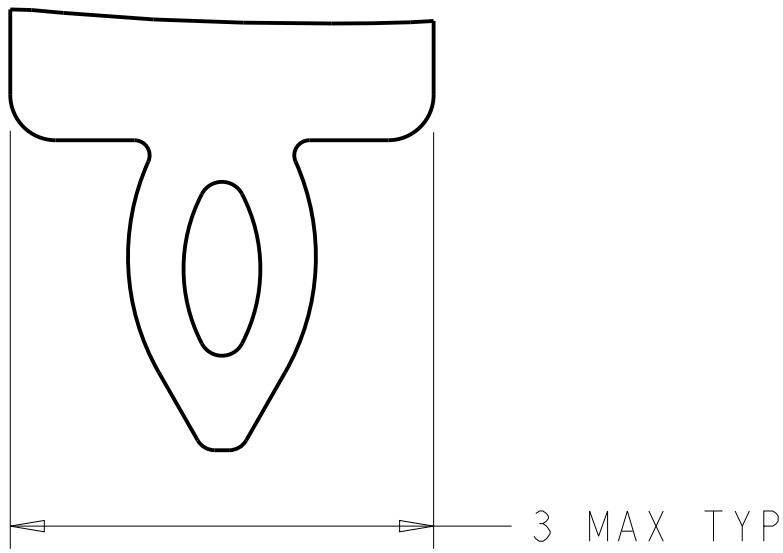
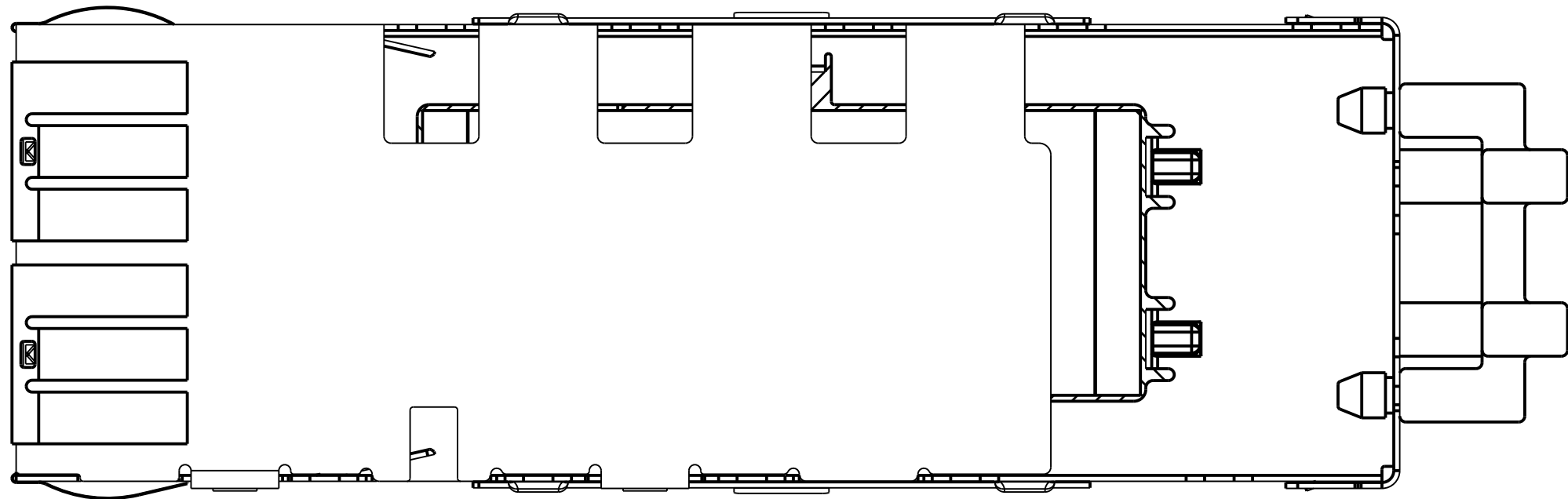
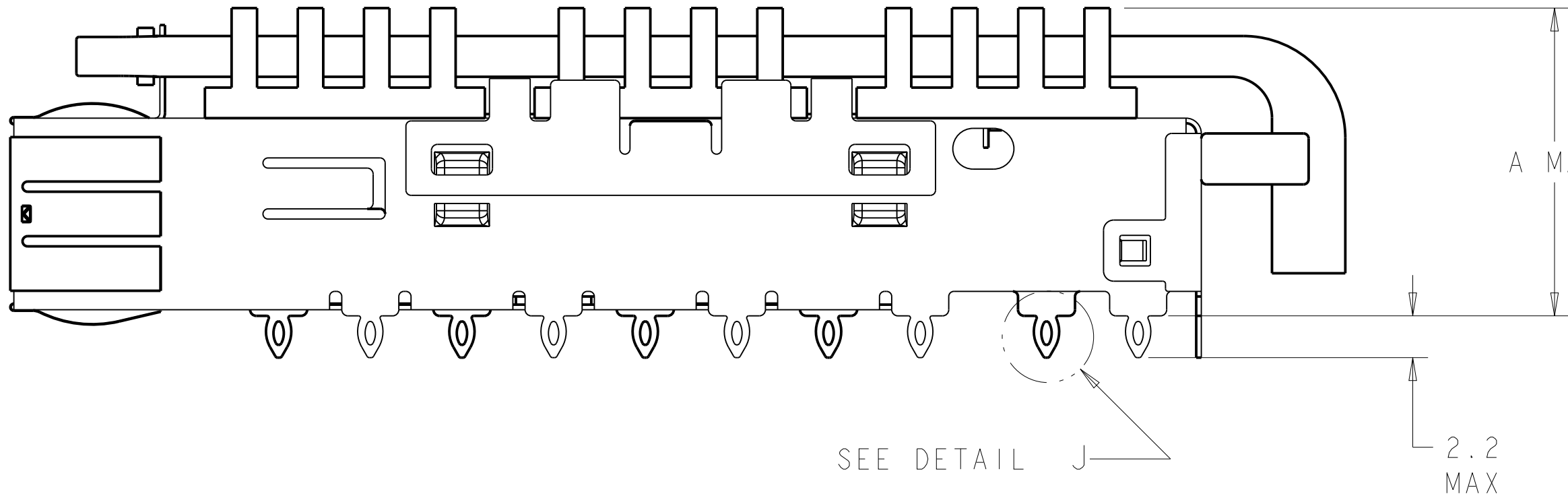
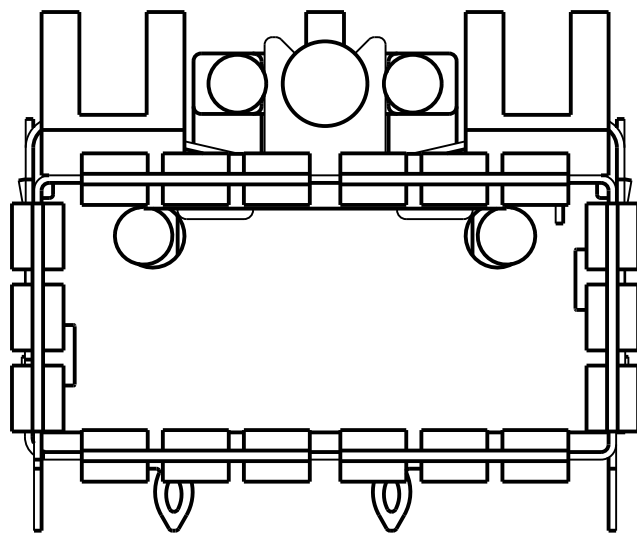


LOC	DIST	REVISIONS					
GP	00	P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
			A1	RELEASED PER ECR-11-007241	08APR2011	AL	CW
			A2	REVISED PER ECO-14-012634	18AUG2014	RG	MC

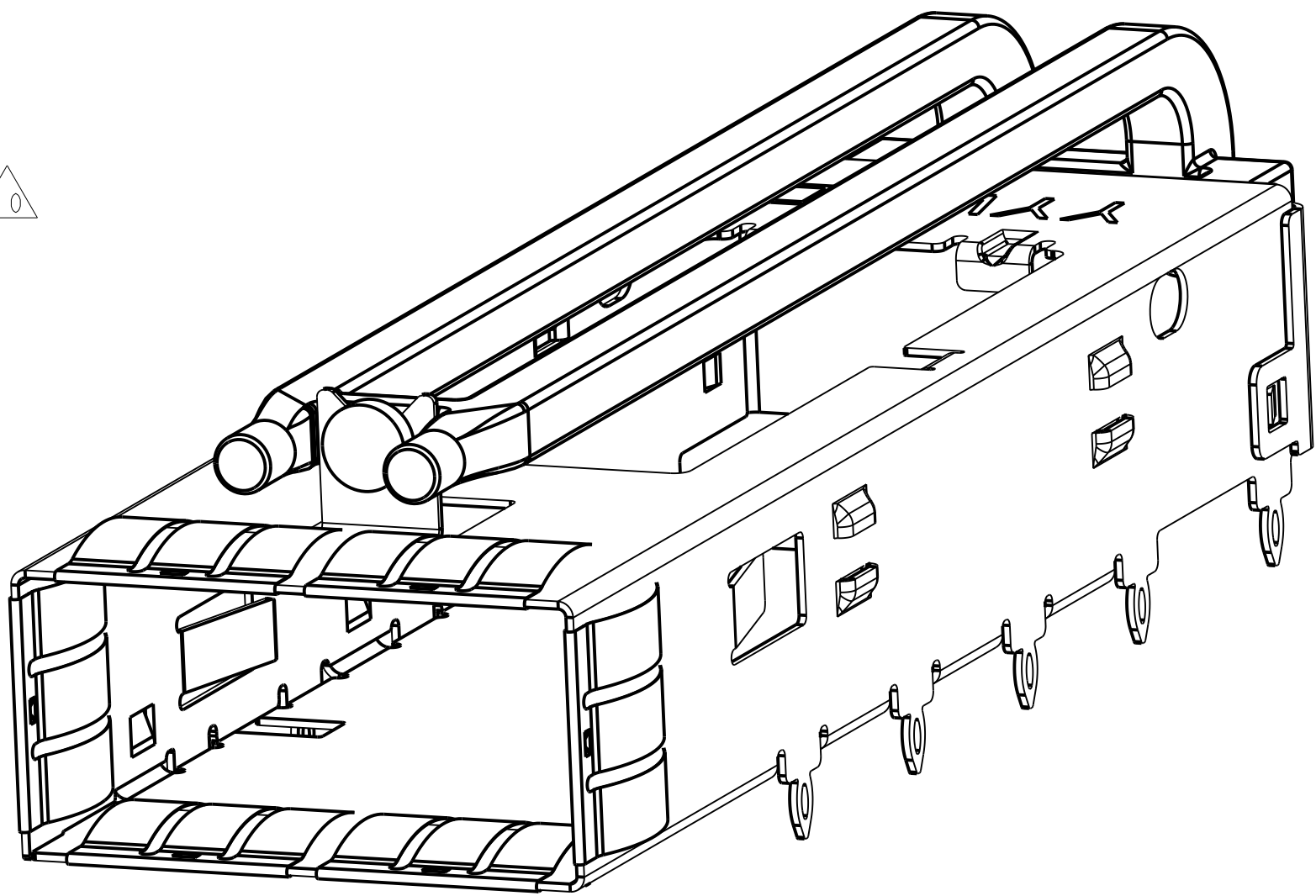
MATERIAL:
CAGE: NICKEL SILVER, 0.25 THICK
HEAT SINK: ALUMINUM
HEAT SINK CLIP: STAINLESS STEEL
EMI SPRINGS: COPPER ALLOY
LIGHT PIPE: CLEAR POLYCARBONATE.

- MINIMUM PITCH DIMENSION.
- MATES WITH SFF-8436 COMPATIBLE TRANSCEIVER.
- REFERENCE APPLICATION SPEC 114-13217 FOR RECOMMENDED DRILL HOLE DIAMETER AND PLATING THICKNESS.
- DATUMS AND BASIC DIMENSIONS ESTABLISHED BY CUSTOMER.
- MINIMUM PC BOARD THICKNESS:
SINGLE SIDED = 1.45mm (shown, pg. 4)
DOUBLE SIDED = 2.2mm.
- HEATSINK, LIGHT PIPE, AND CLIP SHIPPED ASSEMBLED TO CAGE ASSEMBLY. CAGE ASSEMBLY MAY BE PRESSED INTO THE PCB AS SHIPPED
- DATUM -A- IS TOP SURFACE OF HOST BOARD.
- SURFACE TRACES PERMITTED WITHIN THIS LENGTH EXCEPT WHERE CAGE STANDOFFS, SHOWN IN DETAIL J, CONTACT PC BOARD.
- DIMENSION APPLIES WITH MODULE INSTALLED IN CAGE.
- MAXIMUM HEIGHT OF CUSTOMER SUPPLIED LED OFF BOARD: 1.70mm.
- DATE CODE (YYWW) MARKED ON TOP OF CAGE AND CONCEALED BY HEAT SINK APPLIES TO CAGE ASSEMBLY ONLY.
- HEAT SINK AND CLIP SHIPPED ASSEMBLED TO CAGE ASSEMBLY. CAGE ASSEMBLY MAY BE PRESSED INTO THE PCB AS SHIPPED. LIGHT PIPE MUST BE ASSEMBLED BY CUSTOMER AFTER THE CAGE IS SEATED ON THE PCB.
- SPRING FINISH: 0.8um MIN TIN OVER 0.8um MIN NICKEL. NON-PLATED EDGES PERMISSIBLE.
HEAT SINK FINISH: NICKEL.
- PRODUCT HAS NOT COMPLETED QUALIFICATION TESTING.

Sn42Bi58 SOLDER
6 PLACES



DETAIL J
SCALE 20:1

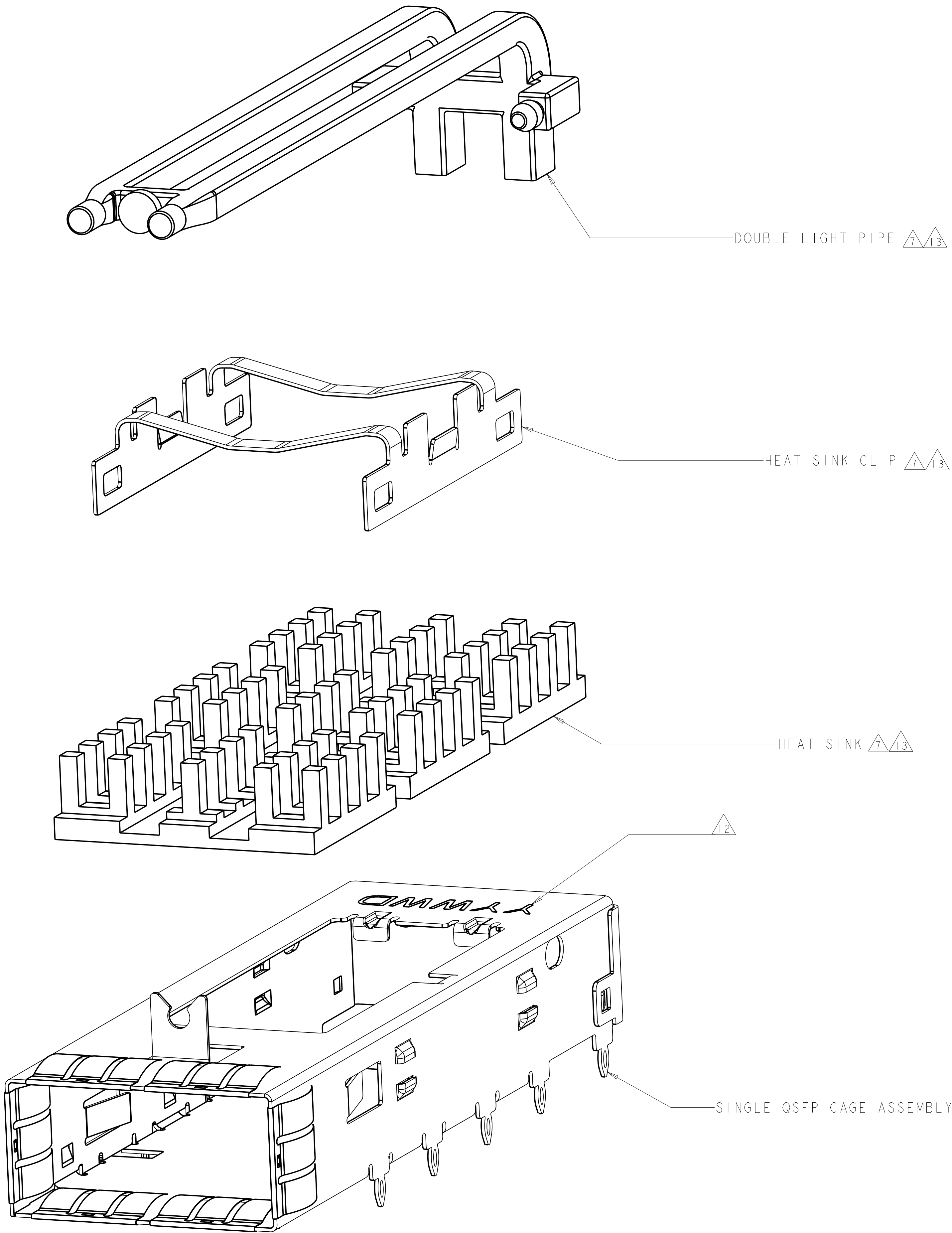


1888971-4 AS SHOWN
SCALE 5:1

-	NO HEAT SINK	1888971-4
13.7	PCI HEAT SINK	1888971-3
23.0	NETWORKING HEAT SINK	1888971-2
16.0	SAN HEAT SINK (SHOWN)	1888971-1
A	DESCRIPTION	PART NUMBER

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN C. VALENTINE CHK E. BRIGHT APVD F. BRIGHT	22FEB2007 22FEB2007 22FEB2007	TE Connectivity	
DIMENSIONS: mm		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 0 PLC ±0.13 1 PLC ±0.13 2 PLC ±0.13 3 PLC ±0.013 4 PLC ±0.0001 ANGLES ±0.0001		NAME CAGE ASSEMBLY, THRU BEZEL, QSFP, W/ HEAT SINK AND DOUBLE LIGHT PIPE	
MATERIAL		FINISH		SIZE CAGE CODE DRAWING NO RESTRICTED TO	
				A100779C=1888971	
				Customer Drawing	
				SCALE 4:1 SHEET 1 OF 4 REV A2	

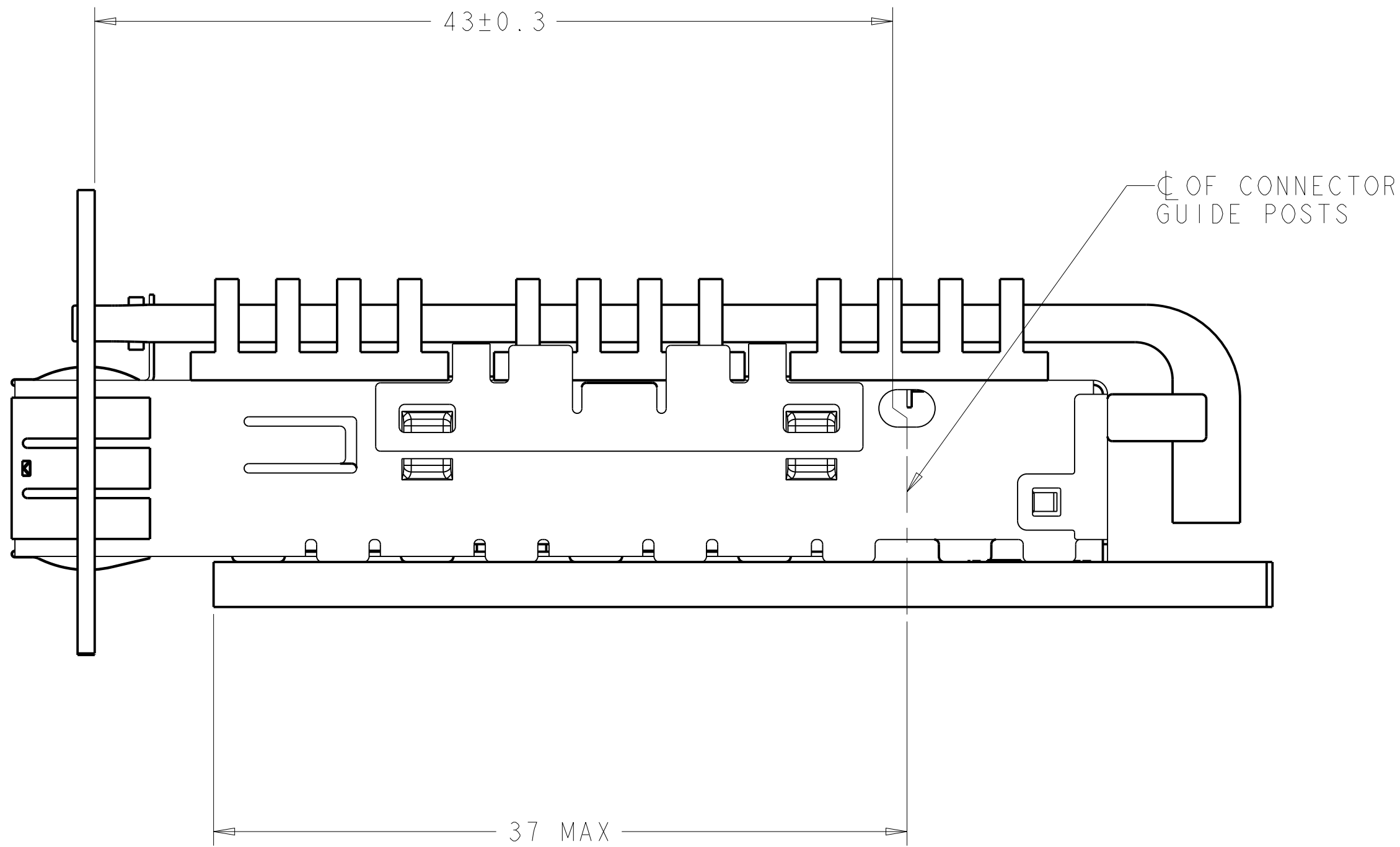
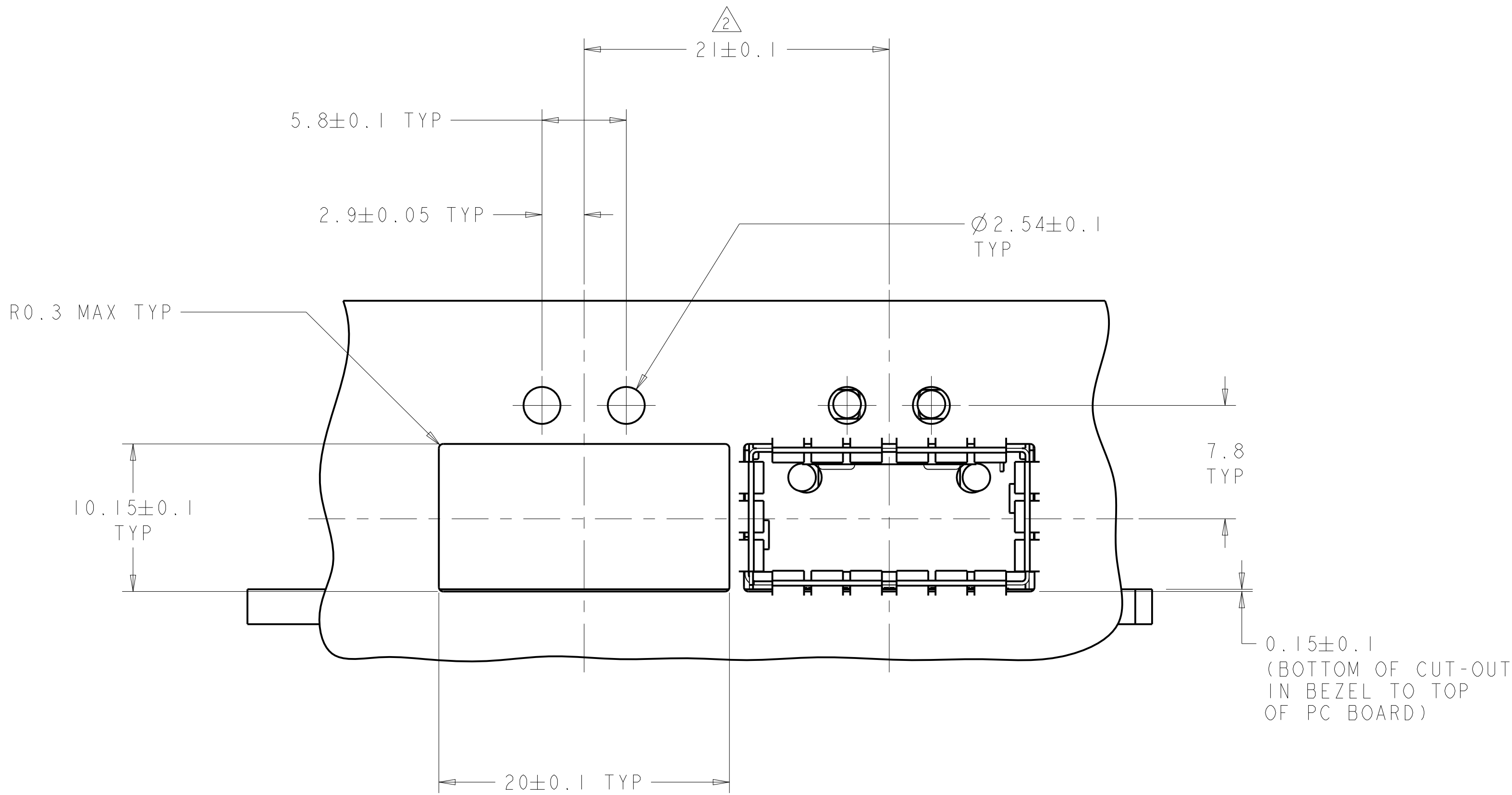
LOC		DIST		REVISONS			
GP	00	P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
		-	-	SEE SHEET 1	-	-	-



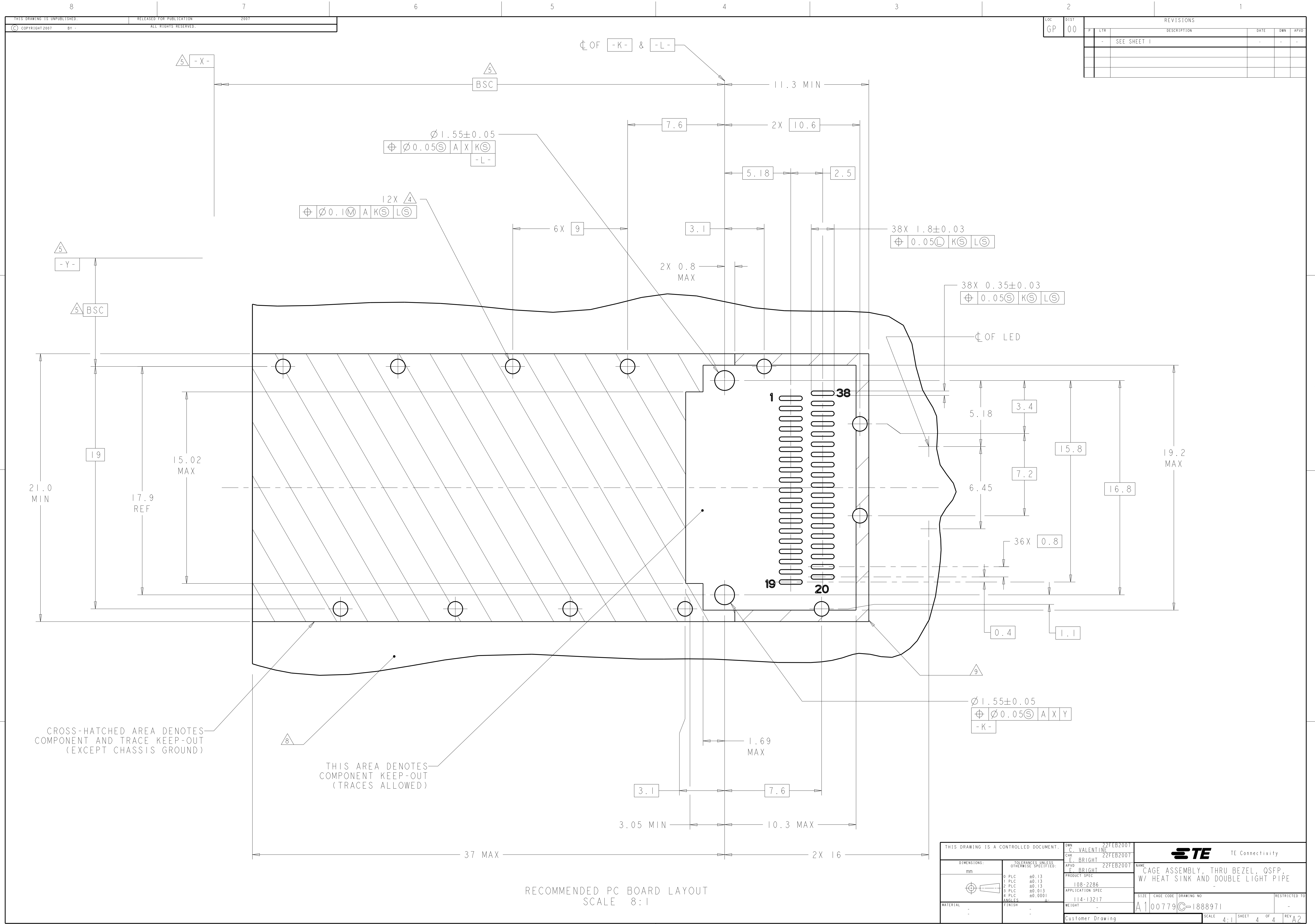
ISOMETRIC EXPLODED VIEW
SCALE 6:1

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN C. VALENTINE	22FEB2007	 TE Connectivity	
		CHK E. BRIGHT	22FEB2007		
DIMENSIONS:		APVD F. BRIGHT	22FEB2007	NAME CAGE ASSEMBLY, THRU BEZEL, QSFP, W/ HEAT SINK AND DOUBLE LIGHT PIPE	
mm		PRODUCT SPEC			
		108-2286		SIZE A100779	
		APPLICATION SPEC			
		114-13217		CAGE CODE C=1888971	
		FINISH			
MATERIAL		WEIGHT		RESTRICTED TO	
-		-			
Customer Drawing				SCALE	4:1
				SHEET	2
				OF	4
				REV	A2

LOC		DIST		REVISONS			
GP	00	P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
		-	-	SEE SHEET 1	-	-	-



THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN C. VALENTINE 22FEB2007	TE Connectivity	
DIMENSIONS:		CHK E. BRIGHT 22FEB2007		
mm	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:	APVD E. BRIGHT 22FEB2007	NAME CAGE ASSEMBLY, THRU BEZEL, QSFP, W/ HEAT SINK AND DOUBLE LIGHT PIPE	
	0 PLC ±0.13	PRODUCT SPEC	SIZE A100779	
	1 PLC ±0.13	108-2286		
	2 PLC ±0.13	APPLICATION SPEC	CAGE CODE 114-13217	
	3 PLC ±0.013	114-13217		
MATERIAL	FINISH	WEIGHT	DRAWING NO C=1888971	
-	-	-		
Customer Drawing		SCALE 4:1	SHEET 3	REV A2



LOC		DIST		REVISONS			
GP	00	P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
				SEE SHEET 1	-	-	-

CROSS-HATCHED AREA DENOTES
COMPONENT AND TRACE KEEP-OUT
(EXCEPT CHASSIS GROUND)

THIS AREA DENOTES
COMPONENT KEEP-OUT
(TRACES ALLOWED)

RECOMMENDED PC BOARD LAYOUT
SCALE 8:1

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN C. VALENTINE 22FEB2007		
DIMENSIONS:		CHK E. BRIGHT 22FEB2007		
mm	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:	APVD E. BRIGHT 22FEB2007	NAME CAGE ASSEMBLY, THRU BEZEL, QSFP, W/ HEAT SINK AND DOUBLE LIGHT PIPE	
	0 PLC ±0.13 1 PLC ±0.13 2 PLC ±0.13 3 PLC ±0.013 4 PLC ±0.0001	PRODUCT SPEC 108-2286	SIZE A100779	
MATERIAL	FINISH	APPLICATION SPEC 114-13217	CAGE CODE C=1888971	
		WEIGHT	Customer Drawing	
		SCALE 4:1	SHEET 4 OF 4	REV A2



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.