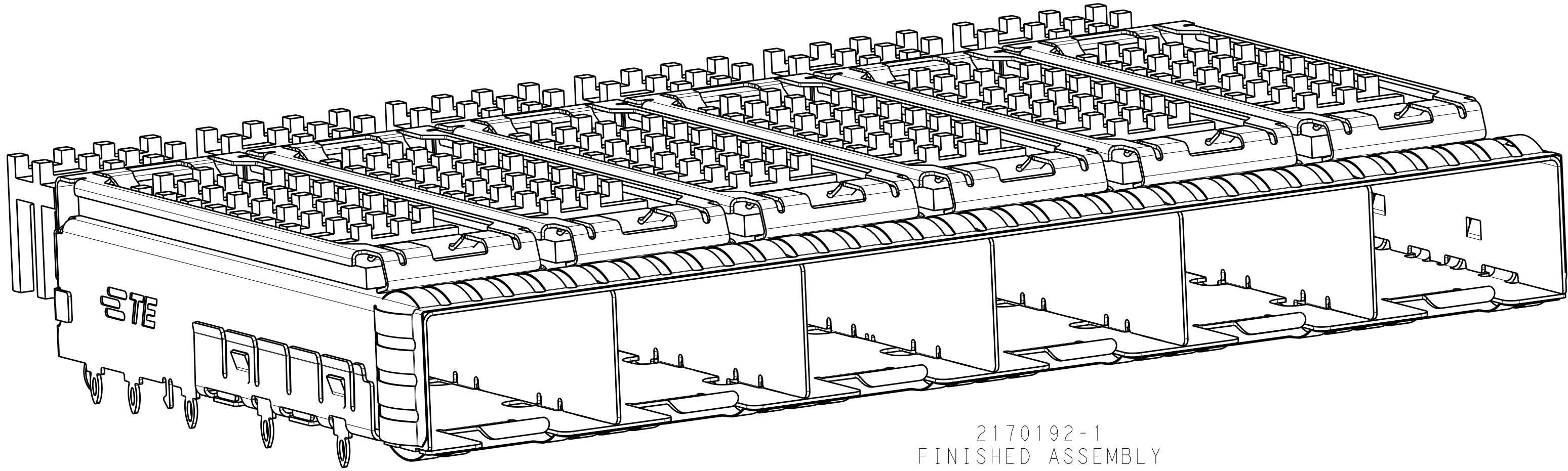


LOC	DIST	REVISIONS					
		P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
GP	00		A	INITIAL RELEASE	10SAUG2015	JW	SH



2170192-1
FINISHED ASSEMBLY
SCALE 4:1

- 1

MATERIAL:
CAGE ASSEMBLY: 0.25mm THICK NICKEL SILVER ALLOY.
HEATSINK CLIP: STAINLESS STEEL
HEATSINK: ALUMINUM
- 2

FINISH:
SPRINGS: MINIMUM OF 0.8um TIN PLATE OVER A MINIMUM OF 0.8um NICKEL
UNDERPLATE, NON-PLATED EDGES PERMISSIBLE.
HEATSINK CLIP: PASSIVATE
2170192-1/-2 HEATSINK:HARD ANODIC COATING
2170192-3 HEATSINK: BLACK ANODIZE
3.

MATES WITH SFP MSA COMPLIANT TRANSCEIVERS.
- 4

PADS AND VIAS CHASSIS GROUND.
5.

INTERPRETATION OF DATUM REFERENCE FRAME IN ACCORDANCE WITH SECT 4.4.1.1 OF ASME Y14.5M-1994.
- 6

MINIMUM PC BOARD THICKNESS:
SINGLE SIDED = 1.50
DOUBLE SIDED = 2.25
- 7

HOLE PATTERN REPEATS FOR EACH PORT. SPACING BETWEEN PORTS IS 14.25mm.
- 8

DATUM AND BASIC DIMENSION ESTABLISHED BY CUSTOMER.
- 9

REFERENCE APPLICATION SPEC. 114-13120, HOLE A, FOR RECOMMENDED DRILL HOLE DIAMETER AND PLATING THICKNESS.
- 10

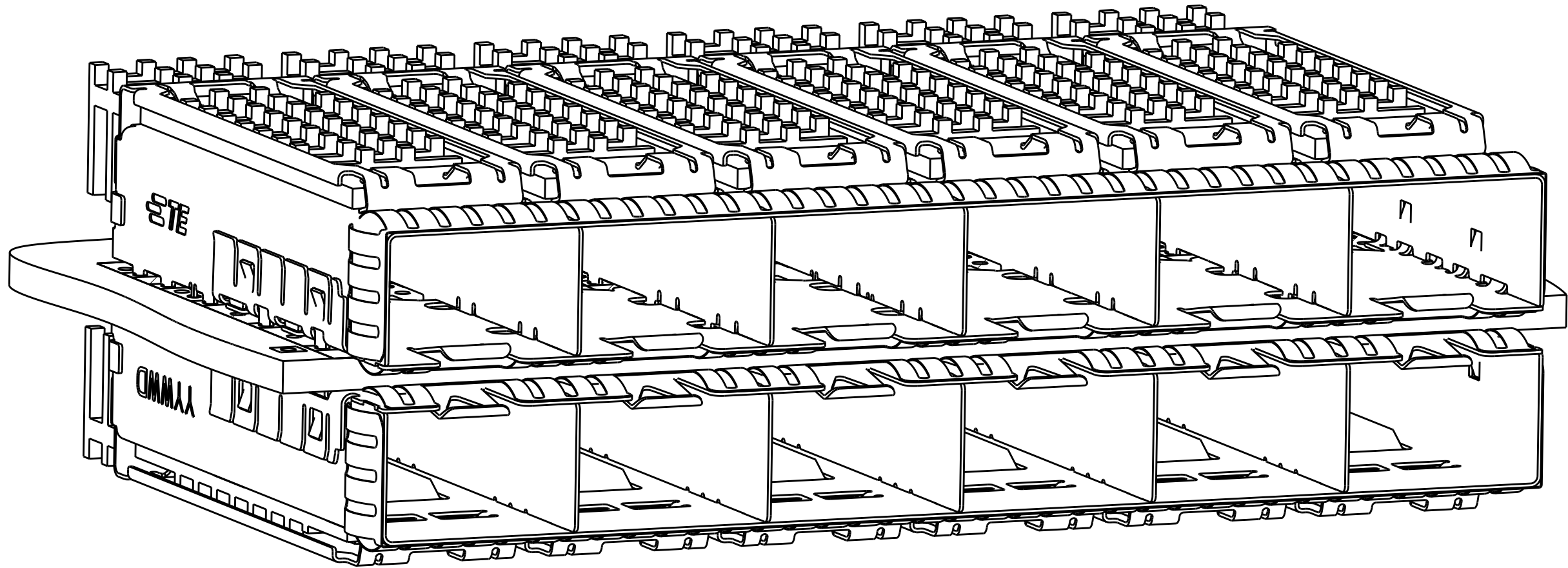
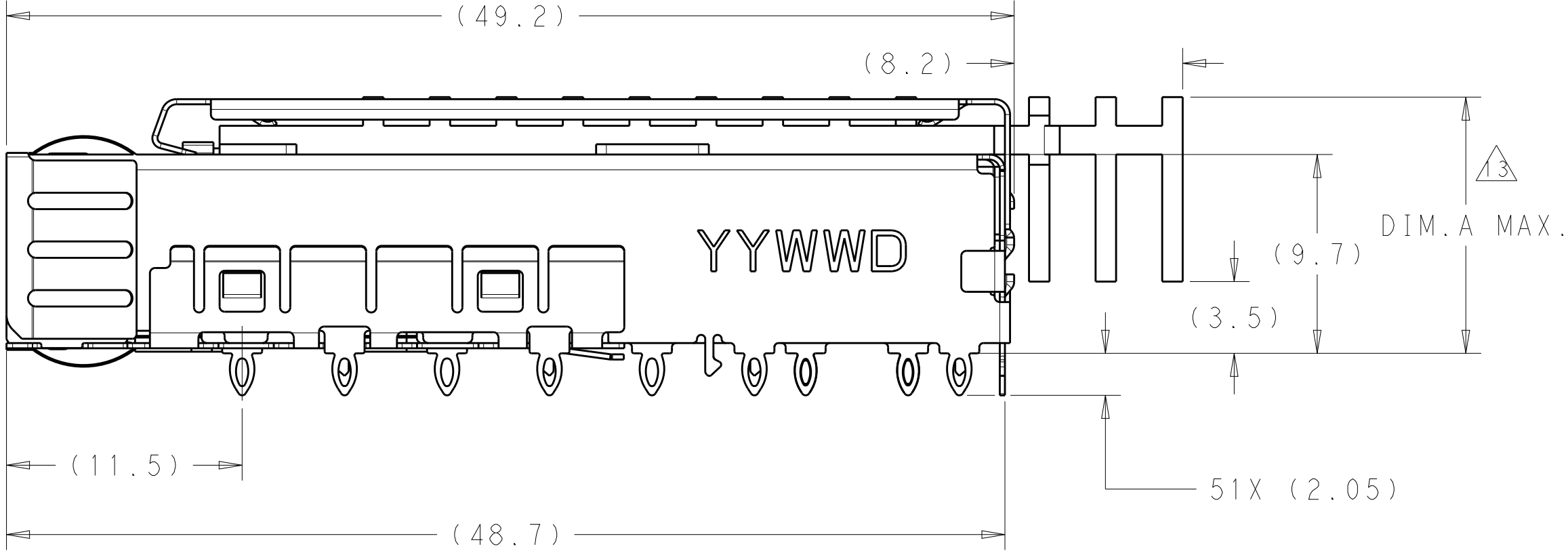
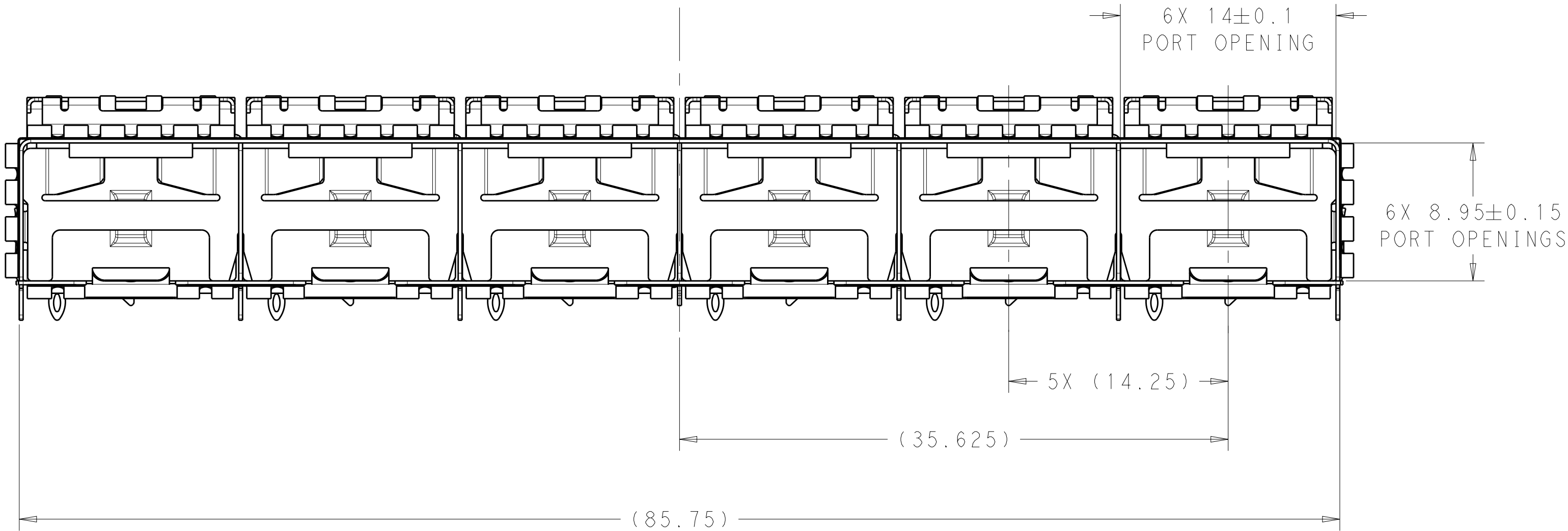
REFERENCE APPLICATION SPEC. 114-13120, HOLE B, FOR RECOMMENDED DRILL HOLE DIAMETER AND PLATING THICKNESS.

11.

CERTAIN MATING TRANSCEIVERS MAY REQUIRE ADDITIONAL PCB THICKNESS THAT WOULD BE DETERMINED BY THE CUSTOMER.
12.

PRODUCT COMPLIES WITH SPECIFICATION SFF-8433 IMPROVED PLUGGABLE FORM FACTOR FOR SFP+ GANGED CAGES.
- 13

DIMENSION APPLIES PRIOR TO INSERTION OF SFP MODULE



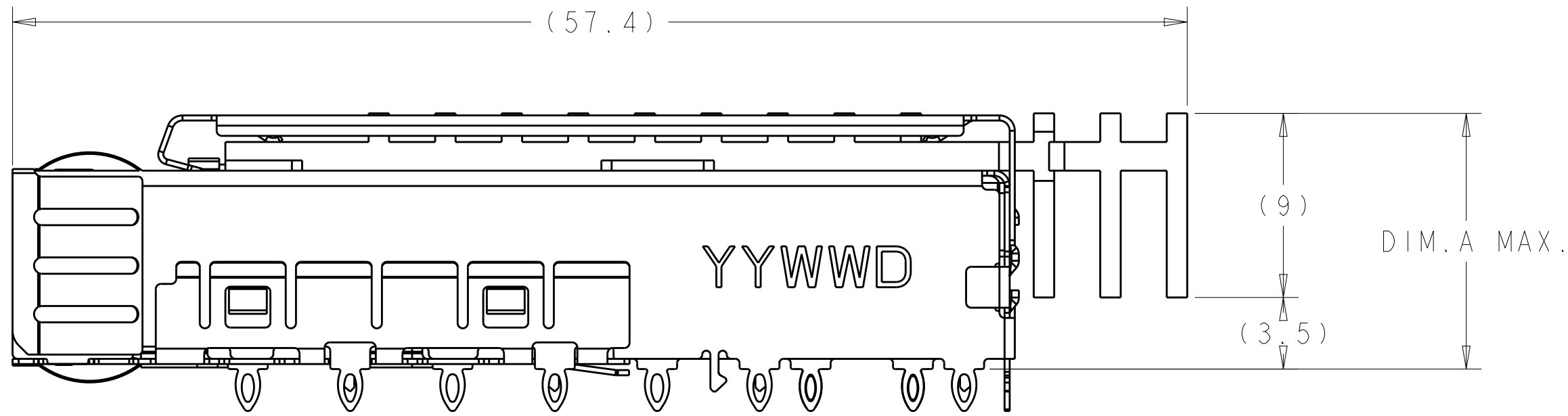
2170192-1
MOUNTED BELLY TO BELLY ON PCB
SCALE 3:1

PRELIMINARY

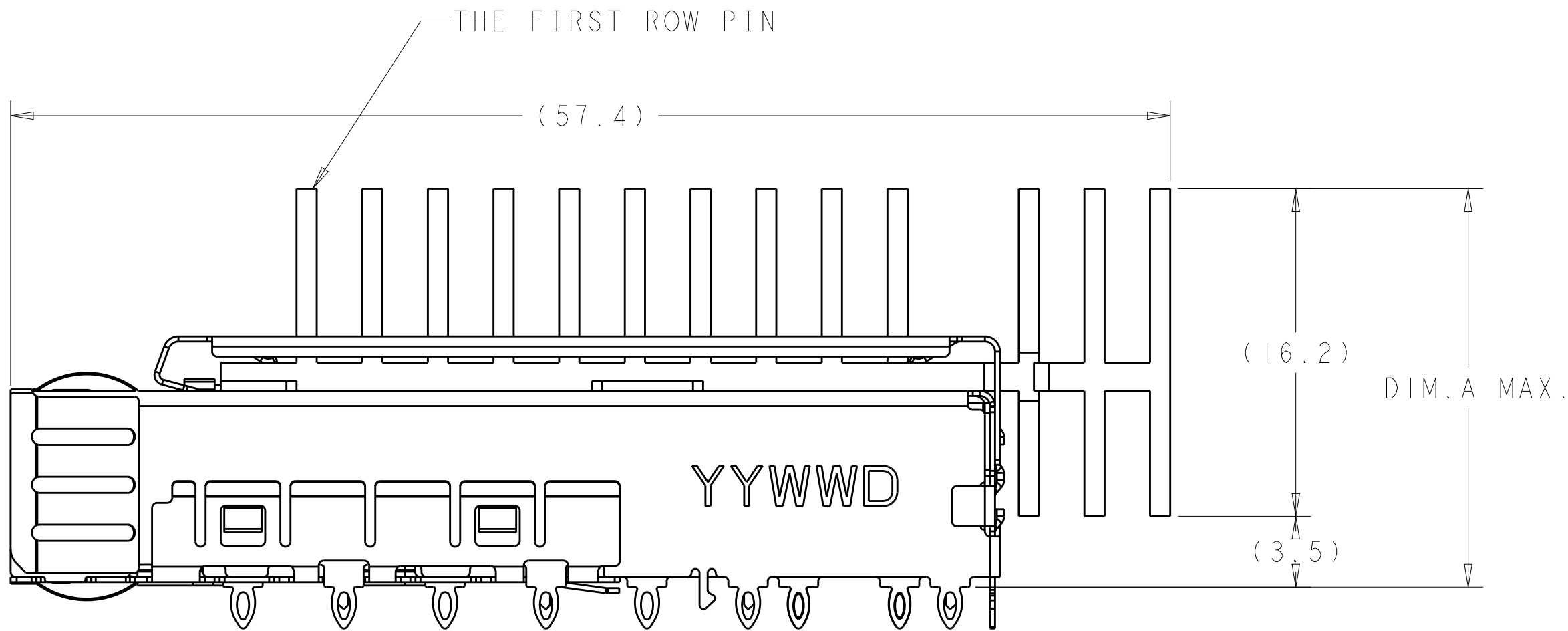
13.10 MAX.(WORKING)	FIN TYPE	HEAT SINK W/ THE FIRST ROW PIN	2170192-3
20.2 MAX	PIN TYPE	HEAT SINK W/ THE FIRST ROW PIN	2170192-2
13 MAX	PIN TYPE	HEAT SINK W/O THE FIRST ROW PIN	2170192-1
A	HEAT SINK	DESCRIPTION	PART NUMBER

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN: TIM XUE 22NOV2011	TE Connectivity NAME: SFP+ ENHANCED 1X6 CAGE ASSEMBLY, PRESS FIT, EXTERNAL EMI SPRINGS WITH HEATSINK	
DIMENSIONS:		CHK: ALEX CAI 22NOV2011		
mm		APVD: ALEX CAI 22NOV2011		
		PRODUCT SPEC		
		108-2364	SIZE: CAGE CODE: DRAWING NO: A100779C=2170192	
		APPLICATION SPEC		
		114-13120		
		WEIGHT: -		
MATERIAL		Customer Drawing		
		SCALE: 4:1	SHEET 1 OF 5	REV: A

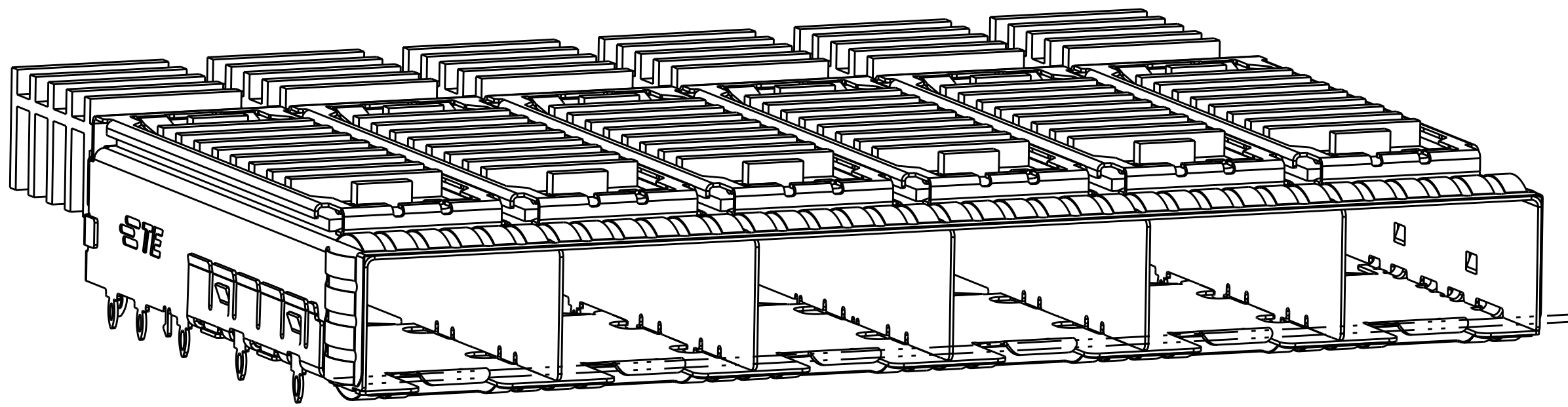
LOC	DIST	REVISIONS					
		P	LYR	DESCRIPTION	DATE	OWN	APVD
GP	00	-	-	SEE SHEET 1	-	-	-



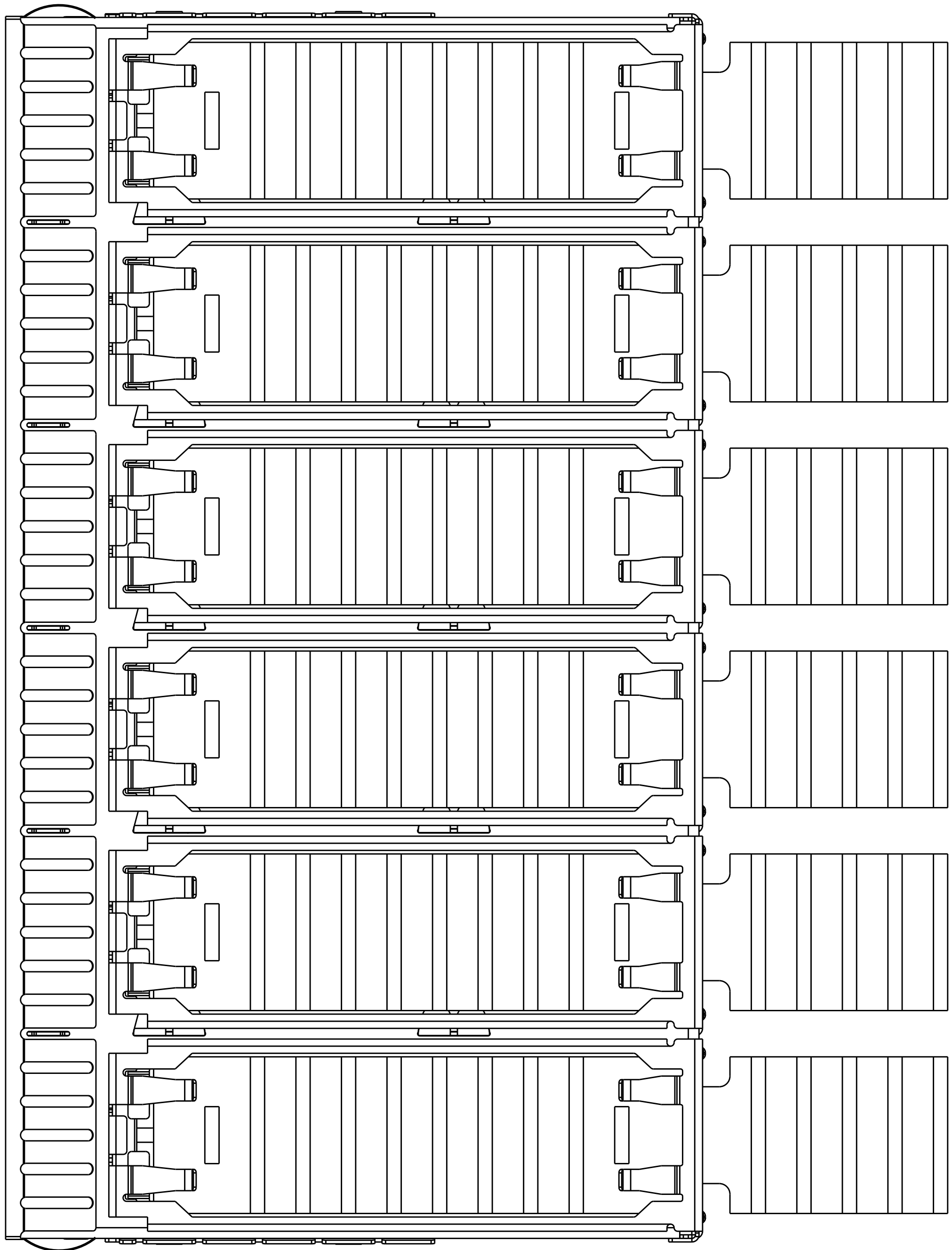
2170192-1 AS SHOWN
HEAT SINK W/O THE FIRST ROW PIN



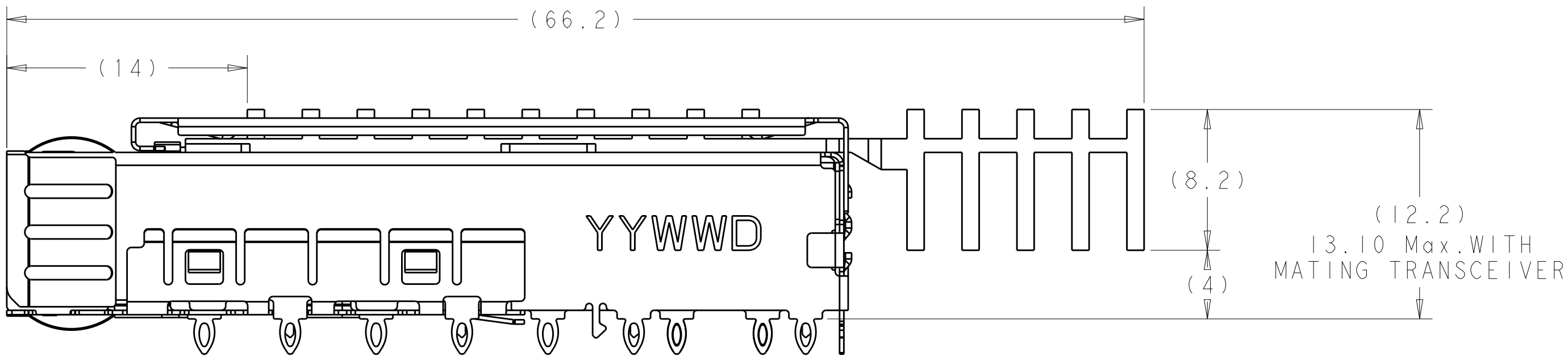
2170192-2 AS SHOWN



2170192-3 AS SHOWN



2170192-3 AS SHOWN

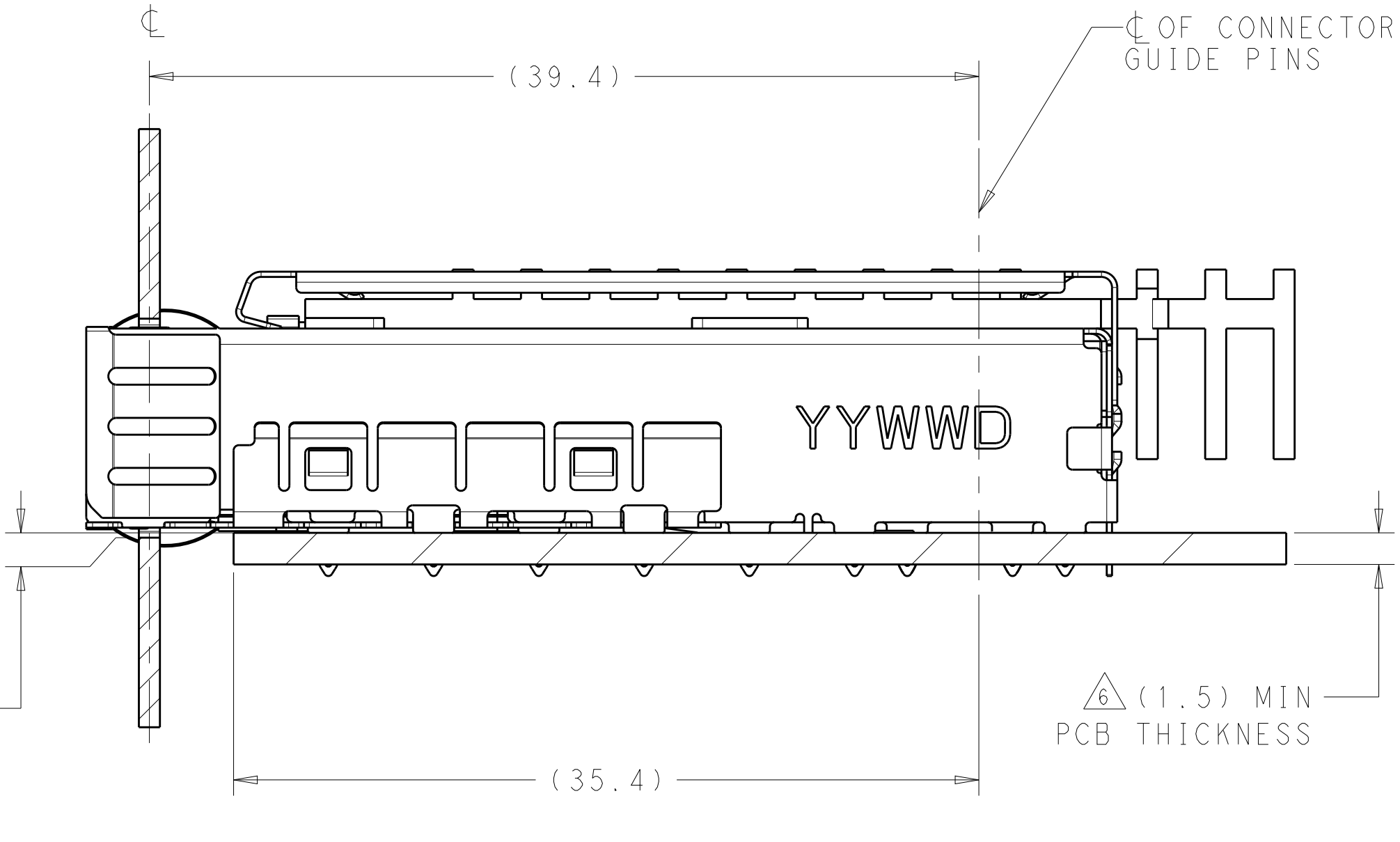
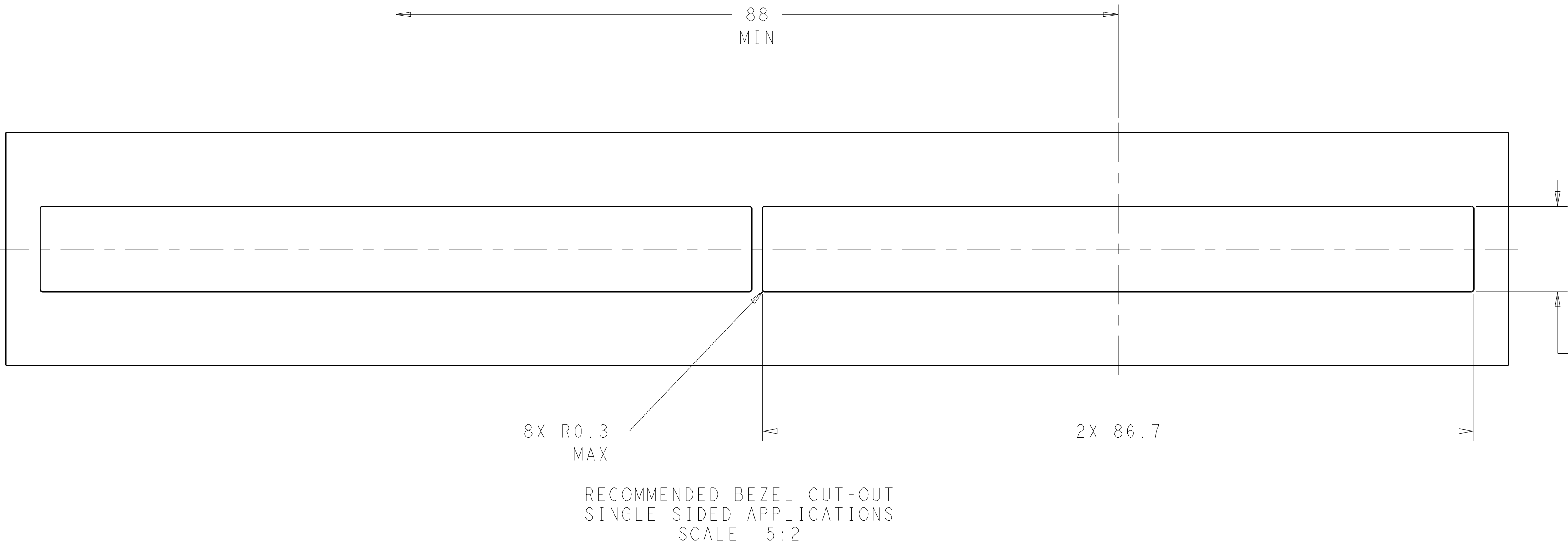


THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		OWN TIM XUE 22NOV2011		 TE Connectivity	
		CHK ALEX CAI 22NOV2011			
		APVD ALEX CAI 22NOV2011		NAME SFP+ ENHANCED 1X6 CAGE ASSEMBLY, PRESS FIT, EXTERNAL EMI SPRINGS WITH HEATSINK	
		PRODUCT SPEC			
		108-2364		SIZE	
		APPLICATION SPEC			
		114-13120		CAGE CODE	
		WEIGHT			
		Customer Drawing		DRAWING NO	
				RESTRICTED TO	

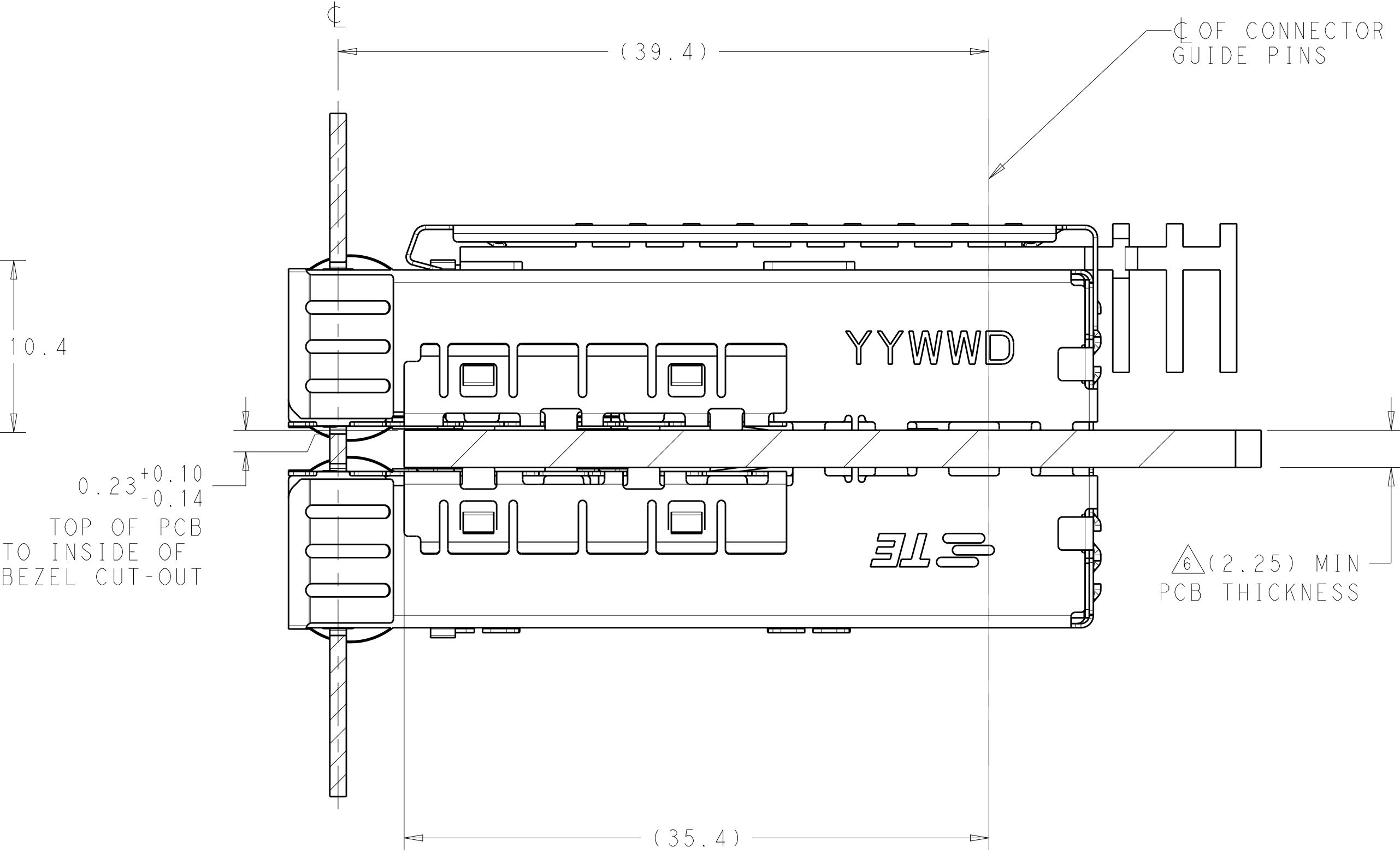
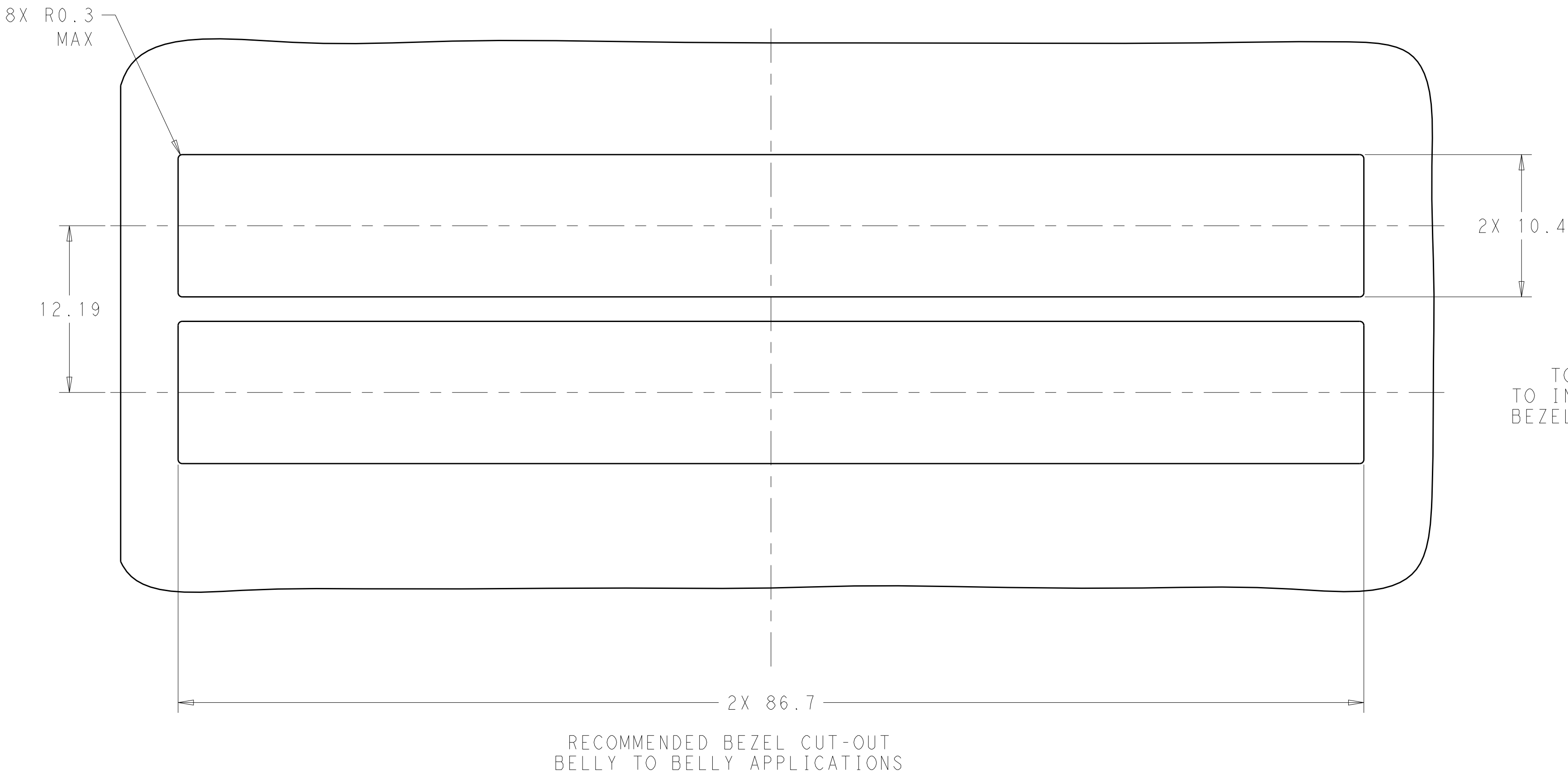
DIMENSIONS:		TOLERANCES, UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:	
mm		0 PLC ±0.25	
		0.20 PLC ±0.20	
		2 PLC ±0.15	
		3 PLC ±0.1	
		4 PLC ±0.1	
		ANGLES ±0.1°	
MATERIAL	FINISH		

SCALE	4:1	SHEET	2	OF	5	REV	A
-------	-----	-------	---	----	---	-----	---

LOC		DIST		REVISONS			
P	LTR	DESCRIPTION		DATE	DWN	APVD	
-	-	SEE SHEET 1		-	-	-	

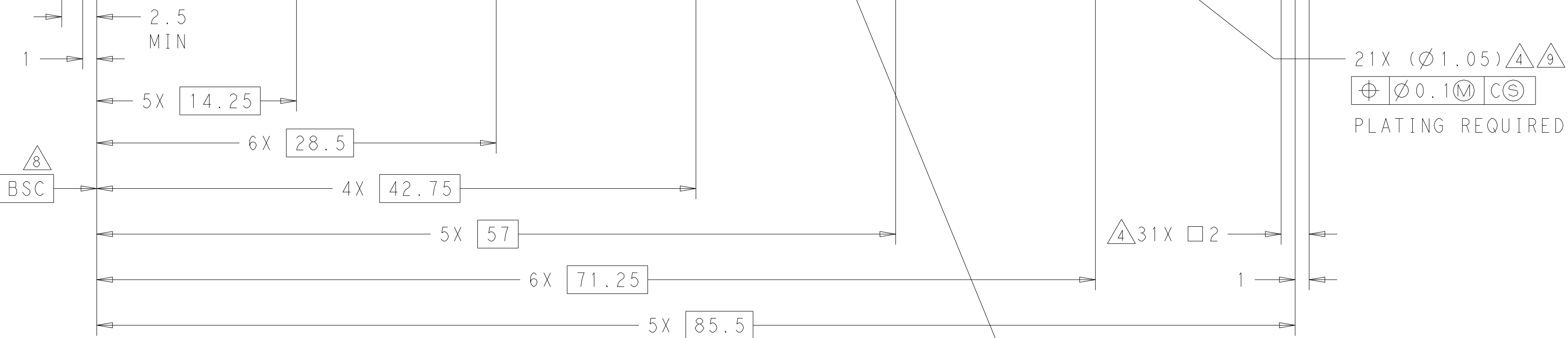
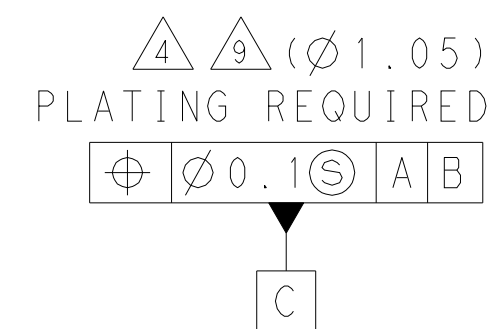
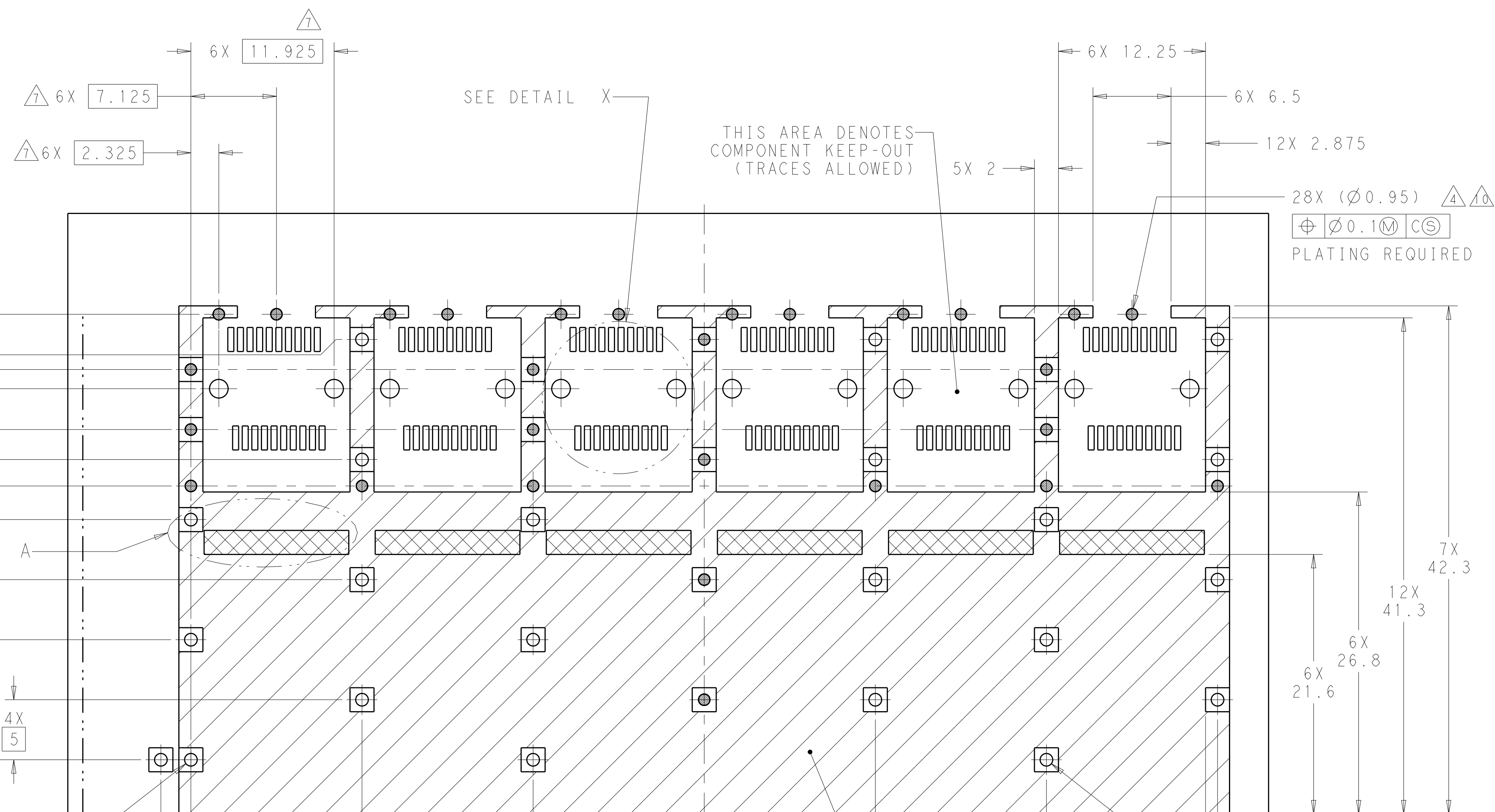


2170192-1
MOUNTED ON PC BOARD
SHOWN THRU RECOMMENDED BEZEL



2170192-1
MOUNTED BELLY TO BELLY ON PC BOARD
SHOWN THRU RECOMMENDED BEZEL

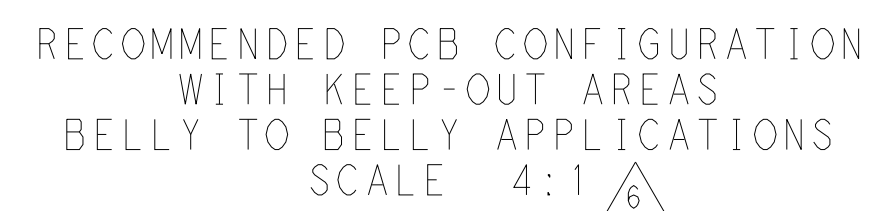
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN TIM XUE 22NOV2011	 TE Connectivity	
		CHK ALEX CAI 22NOV2011		
DIMENSIONS:		APVD ALEX CAI 22NOV2011	NAME SFP+ ENHANCED 1X6 CAGE ASSEMBLY, PRESS FIT, EXTERNAL EMI SPRINGS WITH HEATSINK	
mm		PRODUCT SPEC	SIZE A100779	
		108-2364	CAGE CODE C=2170192	
		APPLICATION SPEC	DRAWING NO 114-13120	
		114-13120	RESTRICTED TO -	
MATERIAL		WEIGHT -	SCALE 4:1	
		Customer Drawing	SHEET 3 OF 5	
			REV A	



RECOMMENDED PCB CONFIGURATION
WITH KEEP-OUT AREAS
SINGLE SIDED APPLICATIONS
SCALE 4:1 

—CROSS-HATCHED AREA
DENOTES COMPONENT
AND TRACE KEEP-OUT
(EXCEPT CHASSIS
GROUND)

4805 (3/11)

4805 (3/11)



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.