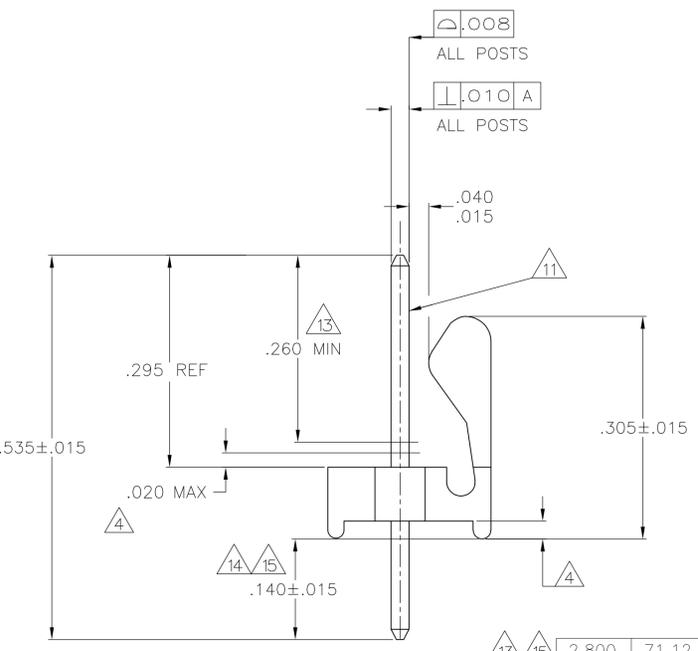
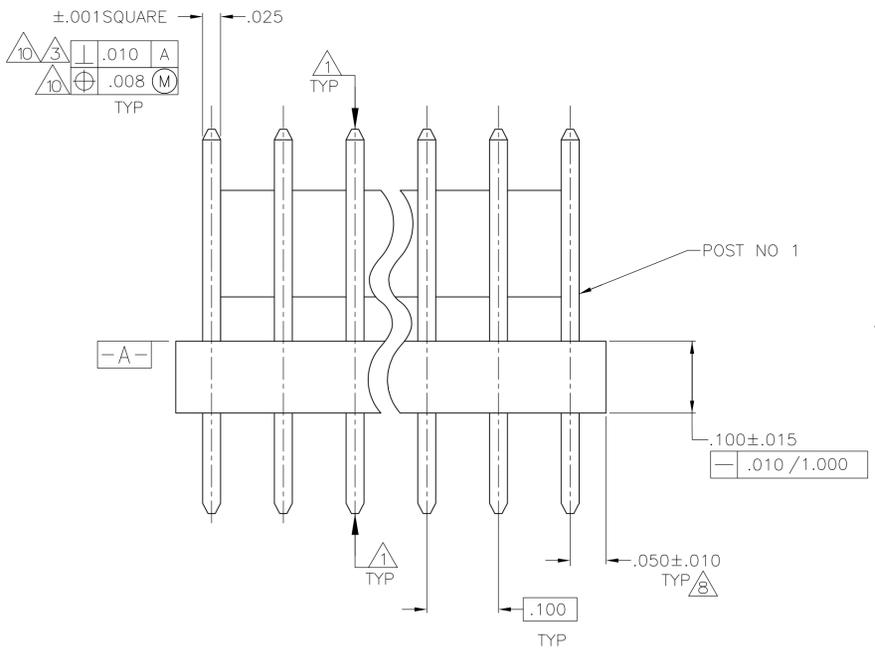
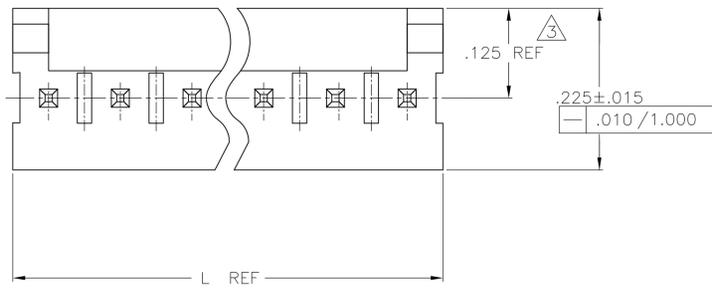


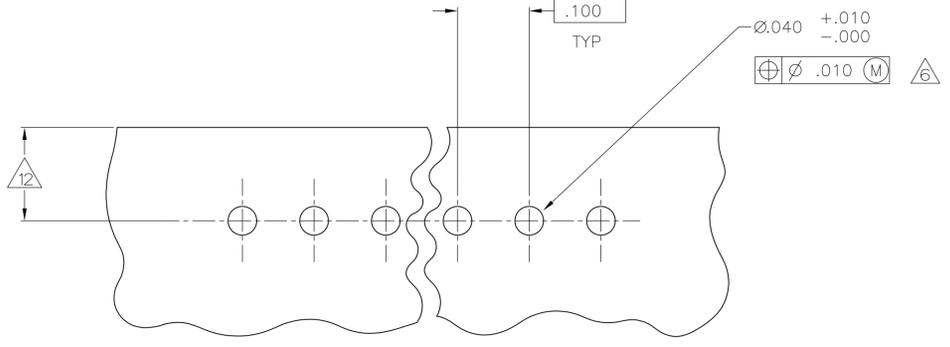
REVISIONS				
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	BY
Z4		REVISED PER ECR-17-011770	28AUG2017	N.L. D.Z

- 1 POST TO WITHSTAND 13 NEWTONS (3 LBS) MIN. AXIAL FORCE BOTH DIRECTIONS SHOWN WITHOUT DISLODGING.
- 2 TOLERANCES APPLY TO SOLDER SIDE OF BOARD.
- 3 MEASURED AT SURFACE -A-
- 4 PLASTIC FLASH PERMITTED IN THIS AREA.
- 5 PARTS COMPLY WITH AMP SOLDERABILITY SPEC. NO. TEC-109-11-12-1.
- 6 ONE HOLE MAY BE UNDERSIZED (.032-.035 DIA) FOR ASSEMBLY RETENTION DURING WAVE SOLDERING.
- 7 MATERIAL: HEADER-THERMOPLASTIC POLYESTER UL94V-0(NATURAL) POST-COPPER ALLOY (SEE NOTES 13 & 14 FOR PLATING)
- 8 COORDINATE DIMENSION APPLIES FROM CENTER OF ACTUAL FEATURE.
- 9 PLASTIC BURRS CAUSED BY CUT-OFF TOOLING ARE PERMITTED WITHIN THE MAXIMUM TOLERANCE ENVELOPE.
- 10 POSTS TO BE MEASURED WHEN STRIP IS HELD FLAT.
- 11 POSTS MUST WITHSTAND TWO 90° BENDS AGAINST EXTRUSION WITHOUT BREAKING.
- 12 DIMENSION SHOULD BE .130 MIN WHEN MATING WITH A MTA 100 CONNECTOR ASSEMBLY OR A CST 100 CONNECTOR.
- 13 PLATING: GOLD PLATE AREA, .000030 GOLD OR .000003 MIN GOLD FLASH OVER .000027 PALLADIUM NICKEL, PER TE CONNECTIVITY'S DISCRETION, ALL SIDES, OVER NICKEL UNDERPLATE, .000050 MIN, ALL SIDES AND ENTIRE LENGTH OF POST.
- 14 MATTE TIN PLATE AREA, .000150-.000350 THICK, ALL FOUR SIDES, .140 MIN.
- 15 TIN PLATE AREA, .000150-.000350 THICK, ALL FOUR SIDES, .140 MIN.
- 16 OBSOLETE PARTS: OBSOLETE CIS STREAMLINING PER D.RENAUD/D.SINISI



IN	MM	IN	MM
.040	1.02		
.035	0.89		
.032	0.81		
.025	0.64	1.000	125.40
.020	0.51	.535	13.59
.015	0.38	.310	7.87
.010	0.25	.295	7.49
.008	0.20	.260	6.60
.005	0.13	.225	5.72
.001	0.03	.140	3.56
.000350	0.00889	.130	3.30
.000150	0.00381	.125	3.18
.000050	0.00127	1.100	2.54
.000030	0.00076	.063	1.60
.000	0.00	.050	1.27

CONVERSION TABLE



RECOMMENDED MOUNTING HOLE PATTERN FOR .063 THICK P.C. BOARD

L	IN	MM	NO OF POSITIONS	PART NUMBER
2.800	71.12	28	5-641215-8	
2.700	68.58	27	5-641215-7	
2.600	66.04	26	5-641215-6	
2.500	63.50	25	5-641215-5	
2.400	60.96	24	5-641215-4	
2.300	58.42	23	5-641215-3	
2.200	55.88	22	5-641215-2	
2.100	53.34	21	5-641215-1	
2.000	50.80	20	5-641215-0	
1.900	48.26	19	4-641215-9	
1.800	45.72	18	4-641215-8	
1.700	43.18	17	4-641215-7	
1.600	40.64	16	4-641215-6	
1.500	38.10	15	4-641215-5	
1.400	35.56	14	4-641215-4	
1.300	33.02	13	4-641215-3	
1.200	30.48	12	4-641215-2	
1.100	27.94	11	4-641215-1	
1.000	25.40	10	4-641215-0	
.900	22.86	9	3-641215-9	
.800	20.32	8	3-641215-8	
.700	17.78	7	3-641215-7	
.600	15.24	6	3-641215-6	
.500	12.70	5	3-641215-5	
.400	10.16	4	3-641215-4	
.300	7.62	3	3-641215-3	
.200	5.08	2	3-641215-2	

L	IN	MM	NO OF POSITIONS	PART NUMBER
2.800	71.12	28	2-641215-8	
2.700	68.58	27	2-641215-7	
2.600	66.04	26	2-641215-6	
2.500	63.50	25	2-641215-5	
2.400	60.96	24	2-641215-4	
2.300	58.42	23	2-641215-3	
2.200	55.88	22	2-641215-2	
2.100	53.34	21	2-641215-1	
2.000	50.80	20	2-641215-0	
1.900	48.26	19	1-641215-9	
1.800	45.72	18	1-641215-8	
1.700	43.18	17	1-641215-7	
1.600	40.64	16	1-641215-6	
1.500	38.10	15	1-641215-5	
1.400	35.56	14	1-641215-4	
1.300	33.02	13	1-641215-3	
1.200	30.48	12	1-641215-2	
1.100	27.94	11	1-641215-1	
1.000	25.40	10	1-641215-0	
.900	22.86	9	641215-9	
.800	20.32	8	641215-8	
.700	17.78	7	641215-7	
.600	15.24	6	641215-6	
.500	12.70	5	641215-5	
.400	10.16	4	641215-4	
.300	7.62	3	641215-3	
.200	5.08	2	641215-2	

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DIMENSIONS: INCHES	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:	DRAWING NO: 114-1019	SCALE: 8:1
0. PLC ± -	1. PLC ± -	2. PLC ± -	3. PLC ± .005
4. PLC ANGLES ± ± 0°30'			

APPROVED: D. BOSSI, DATE: 11 JUN 04

NAME: MTA-100 HDR ASSY, PRODUCT SPEC: 108-1050, APPLICATION SPEC: 114-1019

WEIGHT: -

CUSTOMER DRAWING

STE TE Connectivity

RESTRICTED TO: 1 OF 1



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.