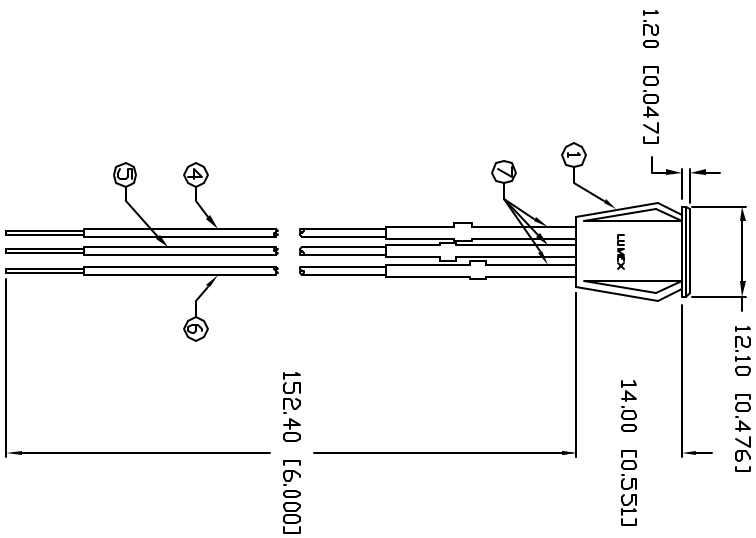
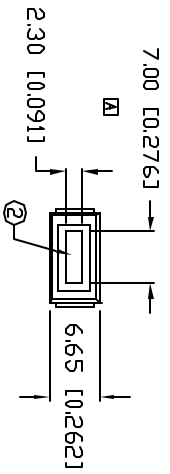


PART NUMBER		REV.
SSI-LXH072HGWS-150		A
REV.	E.C.N. NUMBER AND REVISION COMMENTS	DATE
A	E.C.N. #10702.	1.10.01



NOTES:

- SSH-LXH072 HOLDER, BLACK.
- SSI-LX25789RGW LED, RED/GREEN BICOLOR.
- SECURE LED TO HOLDER WITH UV ACRYLIC.
- RED ANODE LEAD: LXP-WST24RDT0C, TINNED OVERCOAT 24 AWG. WIRE, CUT RED ISULATION 160mm LONG, STRIP 3mm & 9.5mm.
- COMMON CATHODE LEAD: LXP-WST24BLT0C, TINNED OVERCOAT 24 AWG. WIRE, CUT BLACK INSULATION 180mm LONG, STRIP 3mm & 9.5mm.
- GREEN ANODE LEAD: LXP-WST24GRTOC, TINNED OVERCOAT 24 AWG. WIRE, CUT GREEN INSULATION 160mm LONG, STRIP 3mm & 9.5mm.
- HEATSHRINK TUBING, LXP-HEATSHRINK-2, LENGTH 1.5" TYP. (3 PCS.)
- PANEL CUT OUT SIZE: 5.3mm x 11.0mm.

ELECTRO-OPTICAL CHARACTERISTICS I<sub>A</sub>=25°C I<sub>F</sub>=20mA

PARAMETER	MIN	TYP	MAX	UNITS	TEST COND
PEAK WAVELENGTH		700 (RED)		nm	
		565 (GREEN)		nm	
FORWARD VOLTAGE (R/G)		2.0/2.2	2.5/2.6	V <sub>F</sub>	I <sub>F</sub> =100µA
REVERSE VOLTAGE		5.0		V <sub>R</sub>	I <sub>F</sub> =20mA
AXIAL INTENSITY (R/G)		4/9		mcd	
VIEWING ANGLE		110		2x theta	
EMITTED COLOR:		RED/GREEN			
EPOXY LENS FINISH:		MILKY WHITE DIFFUSED			

LIMITS OF SAFE OPERATION AT 25°C

PARAMETER	COLORS	MAX	UNITS
PEAK FORWARD CURRENT*		150	mA
STEADY CURRENT		25	mA
POWER DISSIPATION	(R/G)	120/105	mW
DERATE FROM 25°C		-1.2	mW/°C
OPERATING, STORAGE TEMP.		-40 TO +85	°C
SOLDERING TEMP.		+260	°C
2.0mm FROM BODY			3 SEC. MAX

\* I<sub>F</sub><10µS

\*UNLESS OTHERWISE SPECIFIED TOLERANCES PER DECIMAL PRECISION ARE: X=±1 (±0.039), Y=X±0.3 (±0.020), Z=X±0.25 (±0.010), X<sub>XX</sub>=±0.127 (±0.005), LEAD SIZE=±0.05 (±0.002), LEAD LENGTH=±0.75 (±0.030), MIN= -0.00, MAX= +0.00, DECIMAL PRECISION

PART NUMBER

REV. A  
SSI-LXH072HGWS-150

2.3mm x 7mm RECTANGULAR PANEL INDICATOR LED,  
700nm RED/565nm GREEN BICOLOR LED, 3 LEADED,  
MILKY WHITE DIFFUSED LENS, WITH 6" WIRE LEADS.

CONFIDENTIAL INFORMATION

THE INFORMATION CONTAINED IN THIS DOCUMENT IS THE PROPERTY OF LUMEX INC. EXCEPT AS SPECIFICALLY AUTHORIZED IN WRITING BY LUMEX INC., THE HOLDER OF THIS DOCUMENT SHALL KEEP ALL INFORMATION CONTAINED HEREIN CONFIDENTIAL AND SHALL PROTECT SAME IN WHOLE OR IN PART FROM DISCLOSURE AND DISSEMINATION TO ALL THIRD PARTIES.

REMARK: NOTE  
OUR MANY YEARS OF EXPERIENCE DATA ACCUMULATION INDICATE THAT SOLDER HEAT IS A MAJOR CAUSE OF PART AND FUTURE FAILURE. PLEASE PAY ATTENTION TO YOUR SOLDERING PROCESS.

290 E. HELEN ROAD  
PALATINE, IL 60067-6976  
PHONE: +1.847.359.2790  
US WEB: www.lumex.com  
TW WEB: www.lumex.com.tw

DRAWN BY:	CHECKED BY:	APPROVED BY:	DATE:
CT			10.26.99
			PAGE: 1 OF 1
			SCALE: N/A



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.