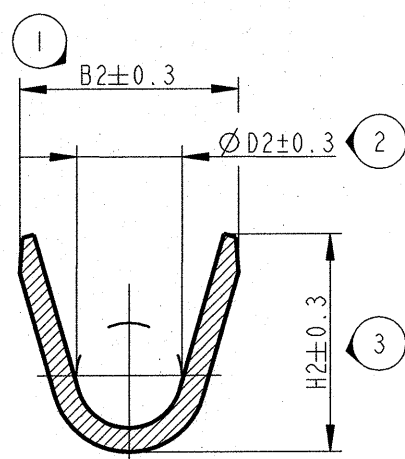
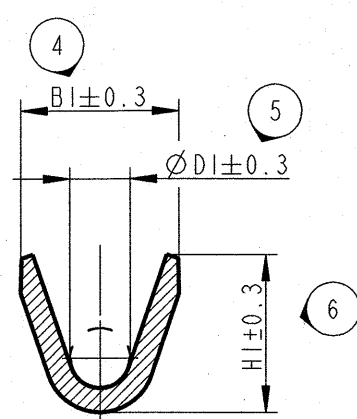


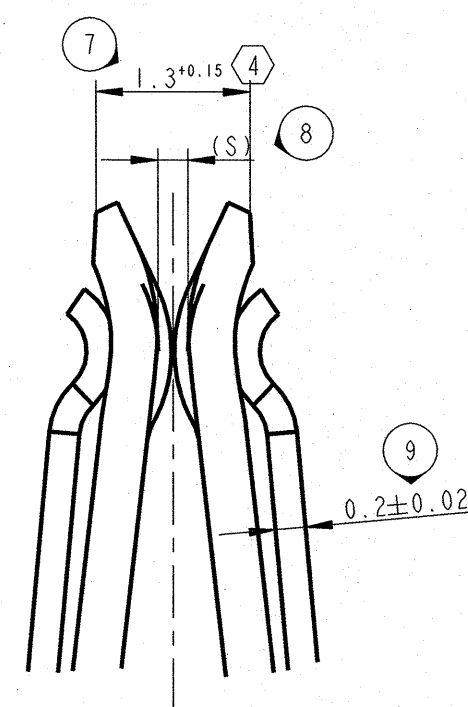
A-A
10:1



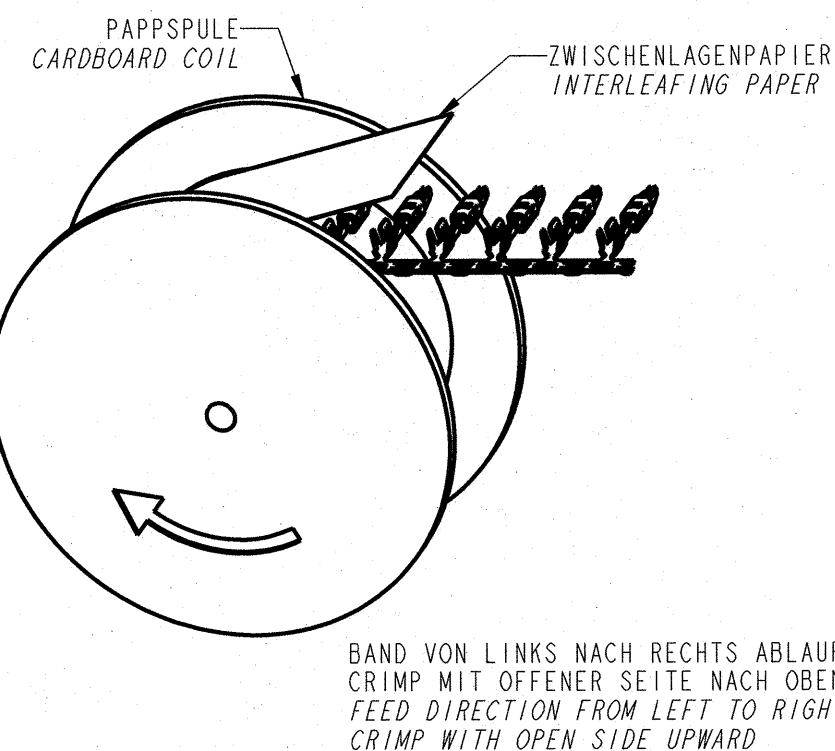
B-B
10:1



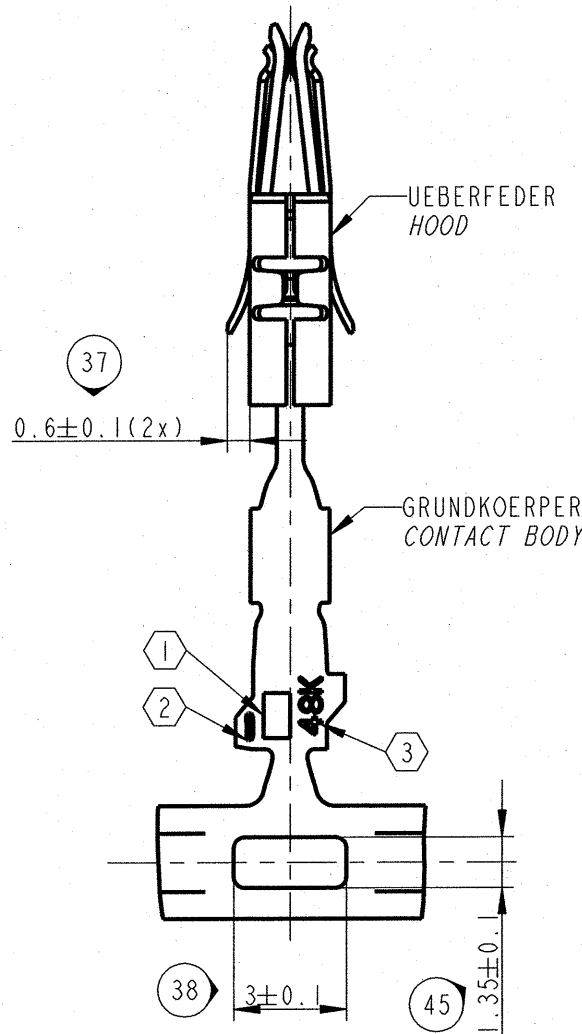
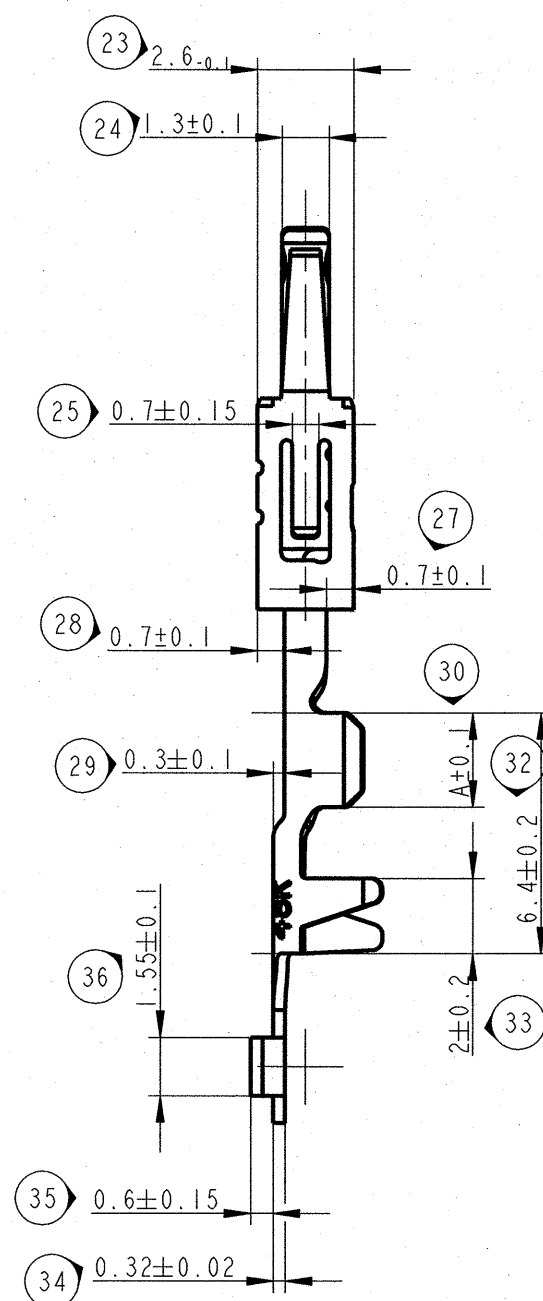
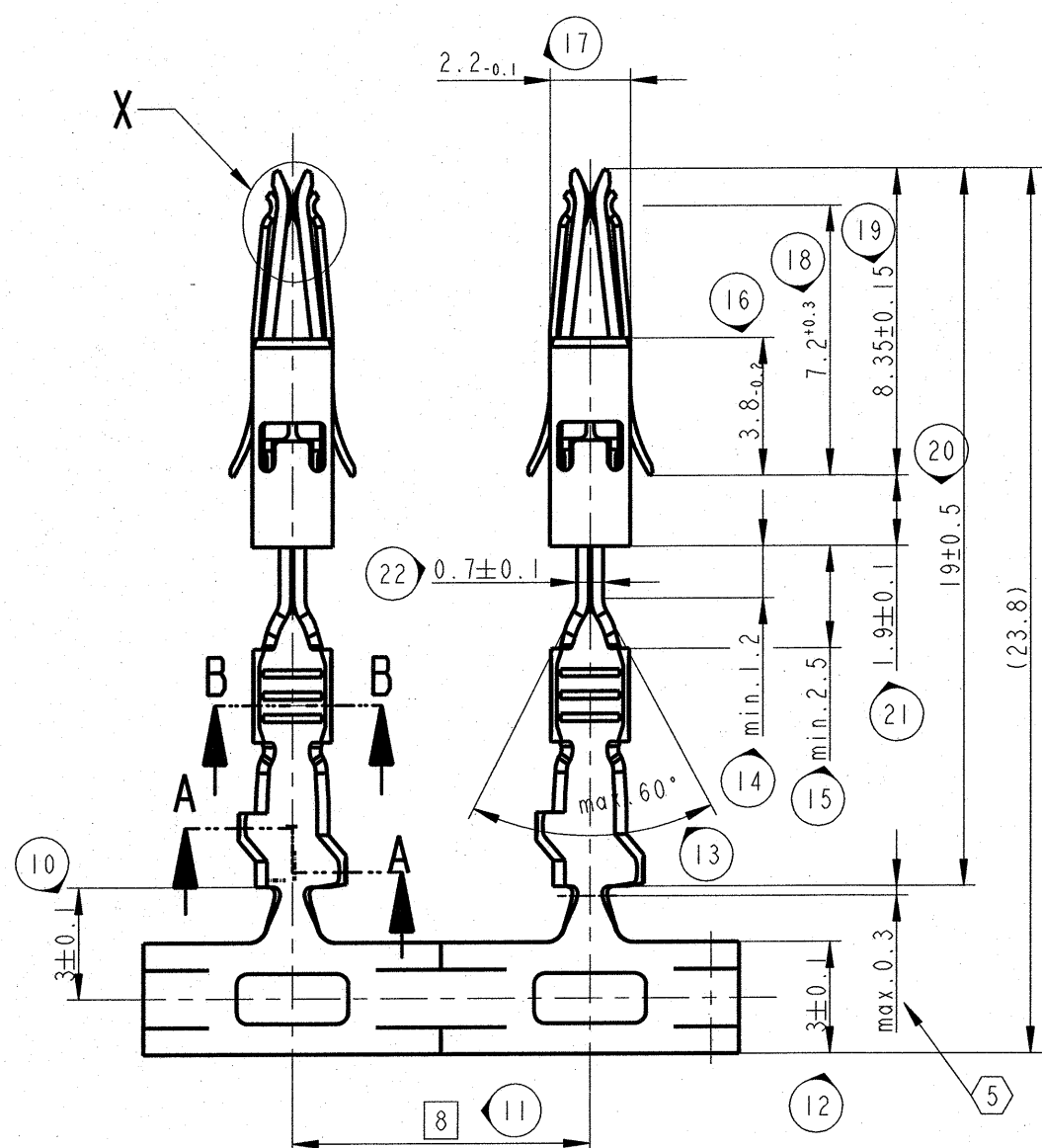
X
20:1



LIEFERZUSTAND NICHT MASSSTÄBLICH
DELIVERY CONDITION (DO NOT SCALE)



BAND VON LINKS NACH RECHTS ABFLAUEND
CRIMP MIT OFFENER SEITE NACH OBEN
FEED DIRECTION FROM LEFT TO RIGHT
CRIMP WITH OPEN SIDE UPWARD



BEMERKUNGEN / NOTES

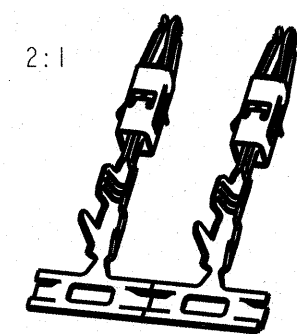
① MVL-FIRMENZEICHEN / MVL-SUPPLIER CODE
② TEILE CODE / PART-CODE
③ WOCHE UND JAHR DER HERSTELLUNG
WEEK AND YEAR OF PRODUCTION
④ MASS OHNE LUFTSPALT GEMESSEN
DIMENSION MEASURE WITHOUT GAP
⑤ MASS GILT NUR FUER KABELKONFEKTIONAER
DIMENSION ONLY FOR HARNESSMAKER

ABWEICHUNGEN VON DER BILDLICHEN DARSTELLUNG
IM BEREICH DER UEBERFEDER ZULAESSIG
DEVIATIONS FROM THE FIGURATIVE REPRESENTATION
ARE PERMISSIBLE IN THE RANGE OF HOOD

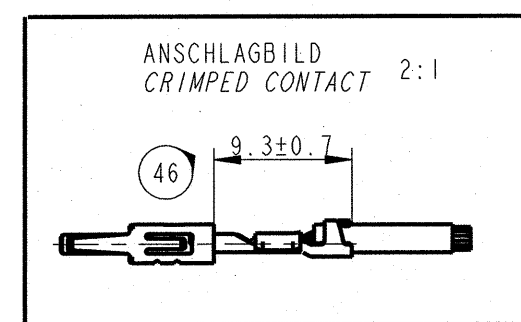
SPULEN HORIZONTAL TRANSPORTIEREN UND LAGERN!
HALTESTREIFEN UNTEN!
REELS TRANSPORTED AND STORED HORIZONTAL!
RETAINING STRIP DOWN!

FUER FLACHSTECKER / FOR MALE TERMINAL:
0.6±0.07 x 1.6±0.1 // 0.8±0.03 x 1.6±0.2
MIT OBERFLAECHE / WITH FINISH
1-3µm Sn // MIN.0.8 µm Au AUFION 1.3-2µm Ni
ZUGEOERIGE KAMMER / REFERENCE CAVITY:
9 000 03 00 (PIN 0.6mm) // 9 000 19 00 (PIN 0.8mm)
FUEHRLITUNGEN / FOR CABLE: FLRY DIN 72551-6

**ÄNDERUNGEN, DIE DEM TECHNISCHEN FORTSCHRITT DIENEN,
BEHALTEN WIR UNS VOR ! / CHANGES BASED ON TECHNICAL
PROGRESS ARE IN THE DECISION OF THE MANUFACTURER !**



F888000	33504757	1.5 x 0.8	>1.0-1.5	3K	1.27µm Au	CuSn4 R540	X10CrNi18.8 NACH/ ACC. DIN EN 10151	0.3 ^{+0.25}									
6 000 13 44	33504754	1.5 x 0.6		3E	1.27µm Au	CuSn4 R540		0.2 ^{+0.25}									
F788000	33504756	1.5 x 0.8		3H	0.8µm Au	CuSn4 R540		0.3 ^{+0.25}	3.0	1.4	3.1	3.7	2.4	3.8	3.0		
6 000 05 44	33504753	1.5 x 0.6		3D	0.8µm Au	CuSn4 R540		0.2 ^{+0.25}									
F688000	33511725	1.5 x 0.8		3T	1-3µm FEUERVERZINNT 1-3µm HOT TIN DIP	CuFe2P R470		0.2 ^{+0.25}									
6 000 05 41	10769219	1.5 x 0.6		3L		CuFe2P R470		0 ^{+0.1}									
F588000	33504752	1.5 x 0.8	0.5-1.0	2K	1.27µm Au	CuSn4 R540		0.3 ^{+0.25}									
6 000 13 34	33504750	1.5 x 0.6		2E	1.27µm Au	CuSn4 R540		0.2 ^{+0.25}									
F488000	33504751	1.5 x 0.8		2H	0.8µm Au	CuSn4 R540		0.3 ^{+0.25}	2.5	1.2	2.7	3.2	1.8	3.4	3.0		
6 000 05 34	10751587	1.5 x 0.6		2D	0.8µm Au	CuSn4 R540		0.2 ^{+0.25}									
F388000	33511724	1.5 x 0.8		2T	1-3µm FEUERVERZINNT 1-3µm HOT TIN DIP	CuFe2P R470		0.2 ^{+0.25}									
6 000 05 31	15380673	1.5 x 0.6		2L		CuFe2P R470		0 ^{+0.1}									
F288000	33504749	1.5 x 0.8	>0.20-0.35	1K	1.27µm Au	CuSn4 R540		0.3 ^{+0.25}									
6 000 13 14	33504747	1.5 x 0.6		1E	1.27µm Au	CuSn4 R540		0.2 ^{+0.25}									
F188000	33504748	1.5 x 0.8		1H	0.8µm Au	CuSn4 R540		0.3 ^{+0.25}	2.1	0.8	2.1	2.9	1.4	2.9	2.5		
6 000 05 14	10751588	1.5 x 0.6		1D	0.8µm Au	CuSn4 R540		0.2 ^{+0.25}									
F088000	33511723	1.5 x 0.8		1T	1-3µm FEUERVERZINNT 1-3µm HOT TIN DIP	CuFe2P R470		0.2 ^{+0.25}									
6 000 05 11	10763182	1.5 x 0.6		1L		CuFe2P R470		0 ^{+0.1}									
MVL TEILE-NR. MVL PART NO.	DELPHI TEILE-NR. DELPHI PART NO.	ZUGEH.PIN FOR PIN	CRIMP- GROESSE CRIMP SIZE (mm ²)	TEILE CODE PART CODE	OBERFLAECHE SURFACE FINISH	GRUNDKOEPPER CONTACT BODY	UEBERFEDER HOOD	(S)	B1	D1	H1	B2	D2	H2	A		
								MASSE / DIMENSIONS									



14-10262	17.11.14	H	ACII	DELPHI P/N ADDED	Weiss	Mueller	Urnstein
055/08	07.02.08	G05	-	NEUE VARIANTEN HINZU			
327/06	09.05.06	F04	-	UEBERARBEITUNG / PRO-E DATEI			
ECN-NO. ECN NUMBER	DATE / DD / MM / YY DATUM	REVISION INDEX	POSITION POSITION	CHANGE DESCRIPTION ÄNDERUNG	DRAWN BY GEZ.	CHK. BY GEPR.	APPR. BY GEW.
PRODUCT SPEC. PRODUCT SPECIFIK.	PACKAGING SPEC. VERPACKUNGSS. SPECIFIK.	APPLICATION SPEC. ANWENDUNGS SPECIFIK.	COPYRIGHT DELPHI CORPORATION AND/OR ITS AFFILIATES. ALL RIGHTS RESERVED. REVISED THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF DELPHI CORPORATION. THE REPRODUCTION, DISTRIBUTION AND UTILIZATION OF THIS DOCUMENT OR ITS RELATED CAD DATA, AS WELL AS COMMUNICATION OF ANY CONTENT TO OTHERS, WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION IS PROHIBITED.	DELPHI CORPORATION AND/OR ITS AFFILIATES. ALL RIGHTS RESERVED. REVISED THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF DELPHI CORPORATION. THE REPRODUCTION, DISTRIBUTION AND UTILIZATION OF THIS DOCUMENT OR ITS RELATED CAD DATA, AS WELL AS COMMUNICATION OF ANY CONTENT TO OTHERS, WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION IS PROHIBITED.			
TOLERANCES DIN ISO 2768-TH TOLERANZEN DIN ISO 2768-TH MASSGE ± 0.05	MATERIAL : -- MATERIAL : --	SURFACE FINISH OBERFLAECHE	DELPHI	DELPHI PACKARD ELECTRICAL/ELECTRONIC ARCHITECTURE NUREMBERG GERMANY	CAD SYSTEM pro / eng.		
COUNTERPART NO. GEGENSTUECK NR.	COLOUR : -- FARBE : --	TOOL NO. WERKZEUG NR.	ISO PROJECTION ISO PROJEKTION	DIMENSION IN MILLIMETERS BEMASSUNG IN MILLIMETERN	DWG SIZE FORMAT A2		
DO NOT SCALE DRAWING ZEICHNUNG NICHT VERMESSEN	DATE DATUM	NAME NAME	ECO Loc. Code STANDORT CODE	DRIVING NUMBER ZEICHN. NUMMER	6 000 05 11		
DRAWN BY GEZ.	09.05.06	St. Mueller					
CHECKED BY GEPR.	09.05.06	S. Weiss					
APPROVED BY GEW.	09.05.06	M. HOPF					
ESR NO. ESR. NUMBER							
CAT. NO. KATALOG NR.							
FILE NAME DATEI NAME							



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.