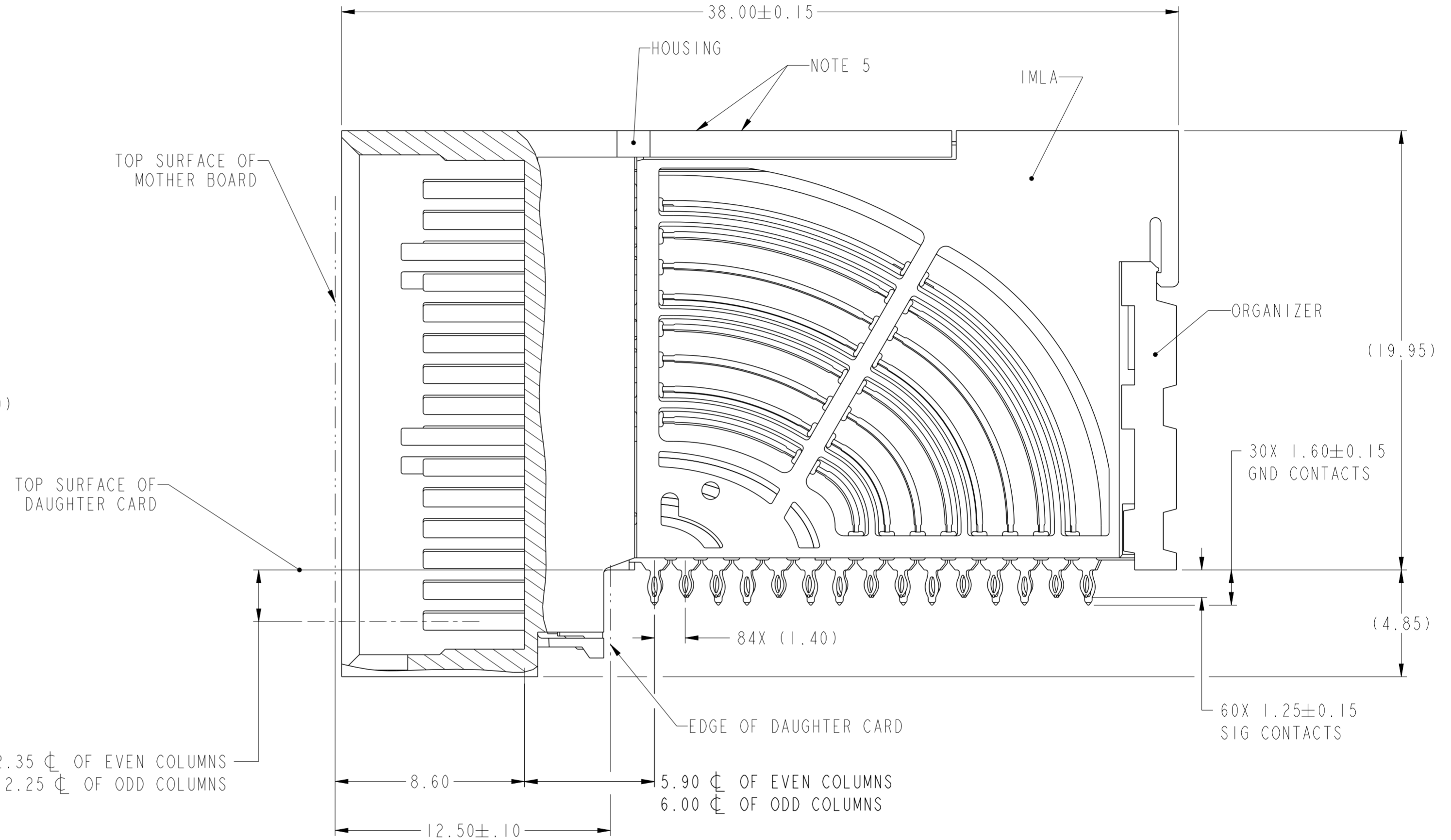
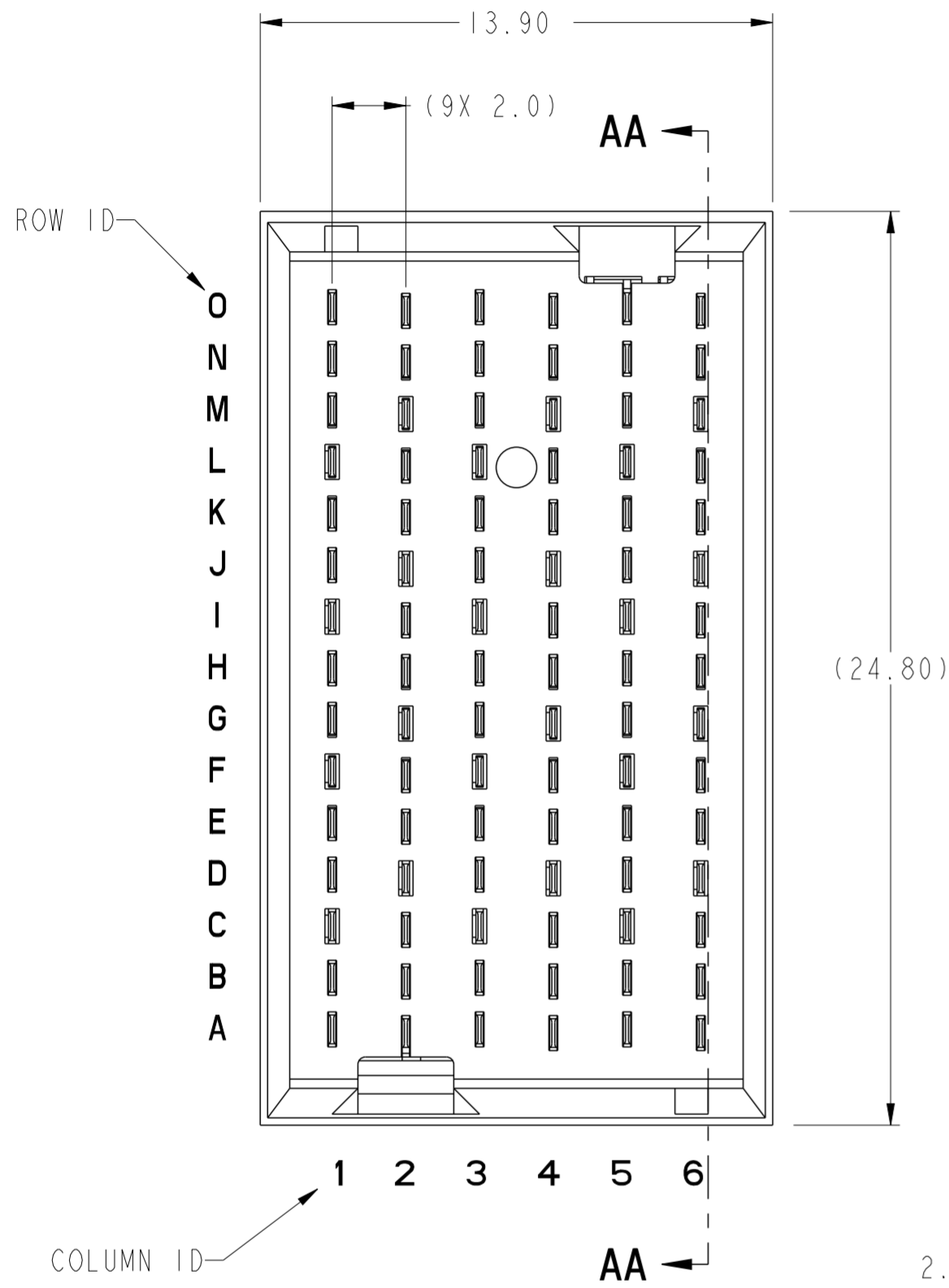


PRODUCT NUMBER  
SEE SHEET 3



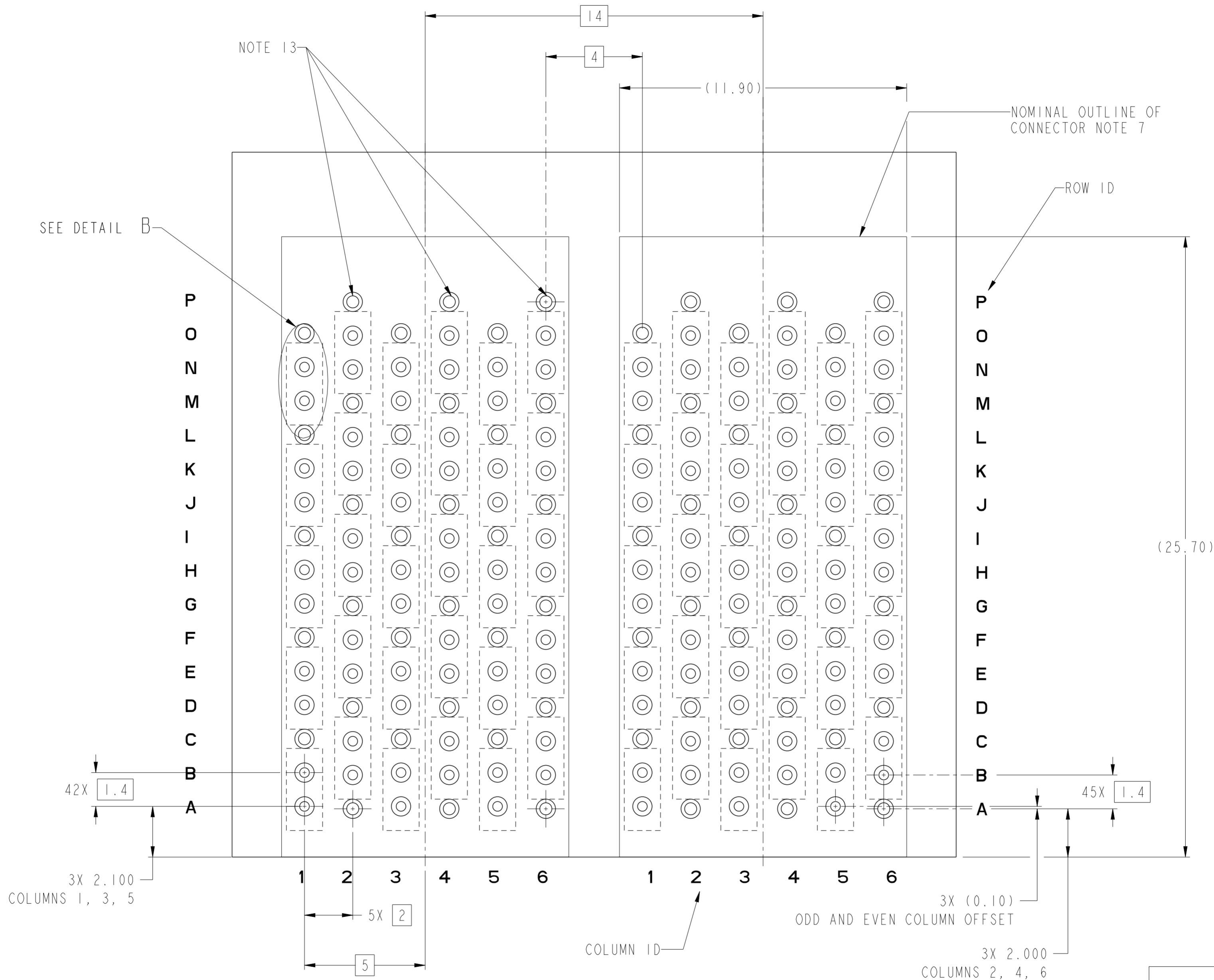
SECTION AA-AA

NOT TOOLED  
**PRELIMINARY**

spec ref	---	dr	Tao Zhan	2015/10/14	projection	MM	size	A2	scale	10:1	
tolerance std	ASME Y14.5M	eng	Tao Zhan	2016/03/15			ecn no	-	rel level	Preliminary	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	-	appr							-
surface	-	linear	0.X	±.3	<b>Amphenol FCI</b>		<b>AirMax VS2 R.A. HEADER</b>		5 Pair, 90 pos, 2mm, 6Col, Small Press Fit	10136600	rev 1
			0.XX	±.10					Product - Customer Drw	sheet 1 of 3	
			0.XXX	±.050							
		angular	0°	±2°							

Amphenol FCI

© 2016 APCI



**PRELIMINARY**

RECOMMENDED PCB LAYOUT  
FOR DIFFERENTIAL APPLICATIONS  
COMPONENT SIDE  
(TWO ADJACENT FOOTPRINTS SHOWN)  
NOTES 8 & 12  
SCALE 8:1

spec ref	---	dr	Tao Zhan	2015/10/14	projection	MM	size	A2	scale	8:1
tolerance std	ASME Y14.5M	eng	Tao Zhan	2016/03/15			ecn no	-	rel level	Preliminary
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	-	-			product family	-		-
surface	-	linear	0.X	±.3		title AirMax VS2 R.A. HEADER 5 Pair, 90 pos, 2mm, 6Col, Small Press Fit	dwg no	10136600	rev	1
			0.XX	±.10			cat. no.	-	Product - Customer Drw	sheet 2 of 3
		angular	0°	±2°						

PRODUCT NUMBER	PRESS-FIT TAIL PLATING TYPE	PLATING SIDE TYPE
10136600-101LF	TIN OVER NICKEL (LEAD FREE)	1 SIDE PLATING (CUSTOMER SPECIAL)
10136600-102LF	TIN OVER NICKEL (LEAD FREE)	2 SIDE PLATING

① - CONNECTOR MATERIALS:  
HOUSING: HIGH TEMP THERMOPLASTIC, NATURAL, UL94-V0  
IMLA PLASTIC: HIGH TEMP THERMOPLASTIC, BLACK, UL94-V0  
CONTACT: COPPER ALLOY  
ORGANIZER: HIGH TEMP THERMOPLASTIC, NATURAL, UL94-V0

2 - CONTACT PLATING:  
SEPARABLE INTERFACE:  
PERFORMANCE-BASED PLATING, QUALIFIED TO MEET THE REQUIREMENTS OF FCI PRODUCT SPECIFICATION GS-12-0956 INCLUDING TELCORDIA GR-1217-CORE (NOVEMBER 1995) CENTRAL OFFICE TEST SEQUENCE

PRESS-FIT TAILS: SEE TABLE

3 - PRODUCT SPECIFICATION: GS-12-0956

4 - APPLICATION SPECIFICATION: GS-20-0305

⑤ - PRODUCT MARKING, (PROTOTYPE, PART NUMBER & LOT CODE), ON THIS SURFACE.

⑥ - POSITIONS "F" AND "L" OF ODD NUMBERED COLUMNS AND POSITIONS "G" AND "M" OF EVEN NUMBERED COLUMNS CORRESPOND TO EARLY MATE HEADER PINS.

⑦ - CONNECTOR OUTLINE MAY BE SCREEN PRINTED ONTO CUSTOMER PCB TO BE USED AS A GUIDE FOR CONNECTOR PLACEMENT.

⑧ - REFER TO CUSTOMER DRAWING 10104444 FOR INFORMATION ON PCB HOLE DIAMETERS AND PLATING OPTIONS

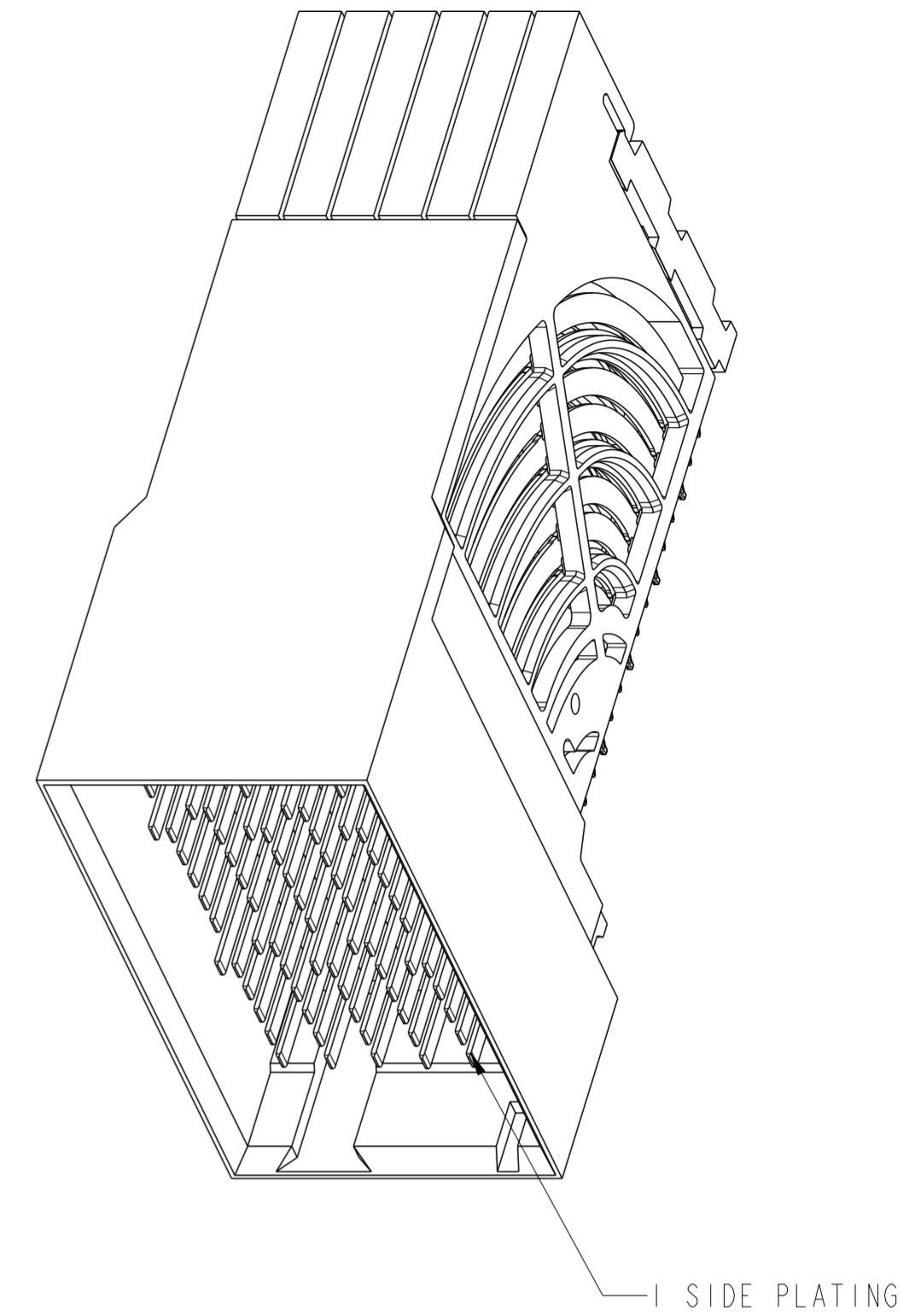
9 - LEAD FREE PRODUCT MEETS THE EUROPEAN UNION DIRECTIVES & OTHER COUNTRY REGULATIONS AS DESCRIBED IN GS-22-008

10 - A  $\triangle$  SYMBOL WILL BE NEXT TO ANY DIMENSION, VIEW, OR NOTE, WHICH HAS BEEN MODIFIED WITH THE CURRENT DRAWING REVISION.

11 - PACKAGING MEETS GS-14-920 LEAD FREE LABELING SPECIFICATION.

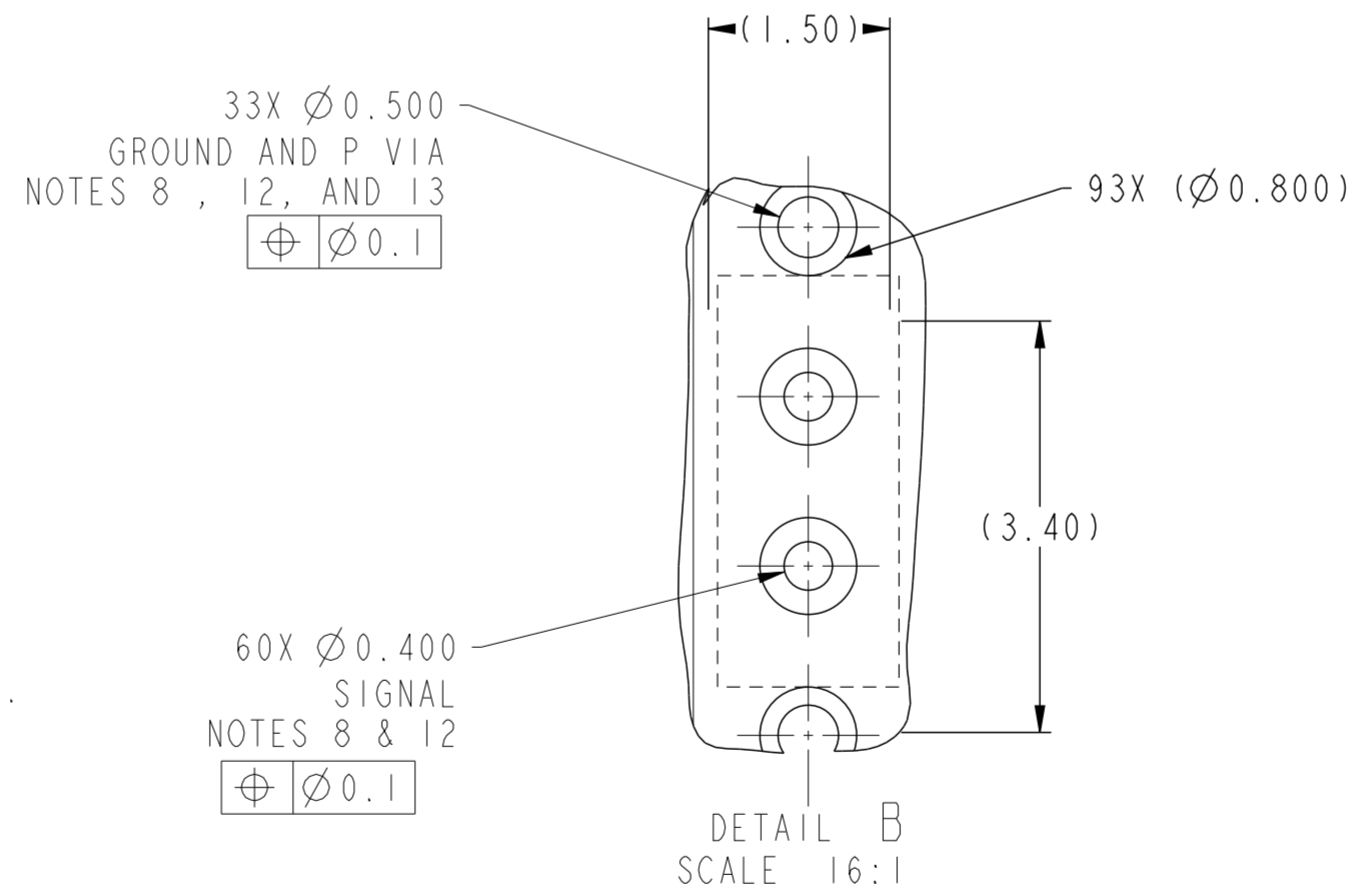
⑫ - GROUND CONTACTS (C, F, I, L, & O IN ODD COLUMNS AND A, D, G, J, & M IN EVEN COLUMNS) REQUIRE ( $\phi 0.50$ ) FINISHED HOLES. SIGNAL LOCATIONS REQUIRE ( $\phi 0.40$ ) FINISHED HOLES

⑬ - THESE OUTER VIAS (P) ARE OPTIONAL. WHILE NO CONNECTOR PINS ARE PRESSED INTO THESE HOLES WE RECOMMEND ( $\phi 0.500$ ) FINISHED HOLES AT THESE LOCATIONS TO PROVIDE GROUND SYMMETRY THROUGH THE PCB.



10136600-101LF  
10136600-102LF

SCALE 4:1



**PRELIMINARY**

spec ref	---	dr	Tao Zhan	2015/10/14	projection	MM	size	A2	scale	8:1
tolerance std	ASME Y14.5M	eng	Tao Zhan	2016/03/15	chr	-	ecn no	-	rel level	Preliminary
surface	-	linear	0.X	$\pm 0.3$	angular	0°	$\pm 2^\circ$	<b>Amphenol FCI</b> <b>AirMax VS2 R.A. HEADER</b> 5 Pair, 90 pos, 2mm, 6Col, Small Press Fit		cat. no. - Product - Customer Drw sheet 3 of 3
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <span>Amphenol FCI</span> <span>10136600</span> <span>1</span> </div>										

Amphenol FCI

© 2016 AFCI



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.