

CABLE, ELECTRIC, RADIATION-CROSSLINKED, EXTRUDED, MODIFIED, FLUOROPOLYMER-INSULATED, ONE CONDUCTOR, SHIELDED, JACKETED, LIGHTWEIGHT

28 June 1985

Revision A

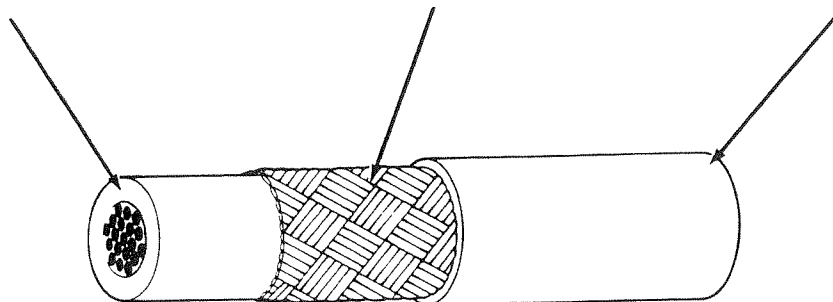
200°C

The complete requirements for procuring the cable described herein shall consist of this document and the issue in effect of Raychem Specification 55A.

COMPONENT WIRE - 55A0113

SHIELD - NICKEL-COATED COPPER

JACKET - RADIATION-CROSSLINKED, MODIFIED ETFE



CABLE CONSTRUCTION DETAILS

PART NUMBER	CONDUCTOR SIZE (AWG)	SHIELD SIZE (AWG)	JACKET THICKNESS (in.)		OUTSIDE DIAMETER (in.)		MAXIMUM WEIGHT (lbs/1000 ft.)
			MINIMUM	NOMINAL 1/	NOMINAL 1/	MAXIMUM	
55A1113-30-*	30	38	.006	.008	.057	.062	3.4
55A1113-28-*	28	38	.006	.008	.060	.065	3.9
55A1113-26-*	26	38	.006	.008	.065	.070	4.7
55A1113-24-*	24	38	.006	.008	.070	.075	5.8
55A1113-22-*	22	38	.006	.008	.076	.081	7.2
55A1113-20-*	20	38	.006	.008	.084	.089	9.4
55A1113-18-*	18	38	.006	.008	.094	.099	12.6
55A1113-16-*	16	38	.006	.008	.102	.108	15.2
55A1113-14-*	14	38	.006	.008	.119	.125	21.4
55A1113-12-*	12	38	.006	.008	.137	.143	29.8

1/ Nominal values are for information only. Nominal values are not requirements.

CABLE RATINGS AND ADDITIONAL REQUIREMENTS

TEMPERATURE RATING: 200°C

Maximum continuous conductor temperature

VOLTAGE RATING: 600 volts (rms)

ACCELERATED AGING: 300 ± 3°C for 7 hours

BLOCKING: 200 ± 3°C for 6 hours

DIELECTRIC WITHSTAND: 1500 volts, 60 Hz

FLAMMABILITY:

Procedure 1, 3 seconds (maximum); 3 in. (maximum); no flaming of facial tissue

JACKET COLOR: white preferred

JACKET ELONGATION AND TENSILE STRENGTH:

Elongation, 50% (minimum)

Tensile Strength, 5000 psi (minimum)

JACKET FLAWS:

Spark Test, 1000 volts, 60 Hz (rms), 100% test

Impulse Dielectric Test, 6.0 kV (peak), 100% test

LIFE CYCLE: 230 ± 3°C for 500 hours

LOW TEMPERATURE-COLD BEND: -65 ± 2°C for 4 hours

SHIELD COVERAGE: 85% (minimum)

THERMAL SHOCK: 300 ± 3°C for 6 hours

VOLTAGE WITHSTAND TEST: (After Accelerated Aging, Immersion, Life Cycle, Low Temperature-Cold Bend, and Thermal Shock)

1000 volts, 60 Hz, 1 minute

PART NUMBER:

The "\*" in the part numbers above shall be replaced by color code designators in accordance with MIL-STD-883C with a dash separating the component wire color from the jacket color.

Example:

AWG 20, white component wire, white jacket:  
55A1113-20-9-9.

THIS SPECIFICATION SHEET TAKES PRECEDENCE OVER DOCUMENTS REFERENCED HEREIN. REFERENCED DOCUMENTS SHALL BE OF THE ISSUE IN EFFECT ON DATE OF INVITATION FOR BID.

**Raychem**

Raychem Corporation  
300 Constitution Drive, Menlo Park, California 94025  
415) 361 3333 TWX 910 373 1205



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.