

Crimping pliers - CRIMPFOX 6-M - 1212720

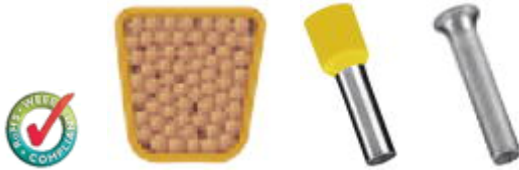
Please be informed that the data shown in this PDF Document is generated from our Online Catalog. Please find the complete data in the user's documentation. Our General Terms of Use for Downloads are valid (<http://phoenixcontact.com/download>)



Crimping pliers, for ferrules without insulating collar according to DIN 46228 Part 1 and ferrules with insulating collar according to DIN 46228 Part 4, 0.25 mm² ... 6.0 mm², lateral entry, trapezoidal crimp

Product Features

- ✓ All ferrules can be optimally crimped with a minimum amount of effort even in the case of large conductor cross sections
- ✓ Consistently high crimping quality
- ✓ Unlockable pressure lock
- ✓ Marked die stations for precise processing of corresponding cross sections



Key commercial data

Packing unit	1 pc
Weight per Piece (excluding packing)	600.0 GRM
Custom tariff number	82032000
Country of origin	Sweden

Technical data

Dimensions

Length (b)	204 mm
Height	76 mm
Width (a)	22 mm

General

Color	black
Compression	Trapezoidal crimp
Type of contact	Insulated and uninsulated ferrules
Designation	Crimping position 1

Crimping pliers - CRIMPFOX 6-M - 1212720

Technical data

General

Min. cross section	0.25 mm ²
Max. cross section	0.75 mm ²
AWG min	24
AWG max	20
Designation	Crimping position 2
Min. cross section	1 mm ²
Max. cross section	1.5 mm ²
AWG min	18
AWG max	16
Designation	Crimping position 3
Max. cross section	2.5 mm ²
AWG max	14
Die station	Crimping position 4
Max. cross section	4 mm ²
AWG max	12
Die station	Crimping position 5
Max. cross section	6 mm ²
AWG max	10
Maintenance note	Die Crimpzange nach jedem Gebrauch reinigen und von Staub und anderen Verschmutzungen befreien.
	Überprüfen Sie regelmäßig die Crimpzange. Falls Gesenke gebrochen oder abgenutzt sind, die Crimpzange nicht mehr verwenden und das defekte Gesenk ersetzen.
	Überprüfen Sie regelmäßig die Rückholfeder zwischen den Griffen der Crimpzange. Falls die Rückholfeder defekt ist, die Crimpzange nicht mehr benutzen und die Rückholfeder ersetzen.
	Lagern Sie die Crimpzange im geschlossenen Zustand in einem trockenen und sauberen Bereich.
	Bewegliche Teile und metallische Oberflächen sind regelmäßig mit einem Ölfilm aus leichtem Maschinenöl zu versehen.
	Bei notwendigen Reparaturen oder Einstellarbeiten sollte Phoenix Contact konsultiert werden.

Classifications

eCl@ss

eCl@ss 4.0	21040301
eCl@ss 4.1	21040301
eCl@ss 5.0	21040301
eCl@ss 5.1	21040301

Crimping pliers - CRIMPFOX 6-M - 1212720

Classifications

eCl@ss

eCl@ss 6.0	21043811
eCl@ss 7.0	21043811

ETIM

ETIM 3.0	EC001186
ETIM 4.0	EC000168
ETIM 5.0	EC000168

UNSPSC

UNSPSC 6.01	27112118
UNSPSC 7.0901	27111518
UNSPSC 11	23171604
UNSPSC 12.01	27111518
UNSPSC 13.2	27111518



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.