

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.
VERTRAULICHE UNVERÖFFENTLICHTE ZEICHNUNG

RELEASED FOR PUBLICATION.
FREI FÜR VERÖFFENTLICHUNG

© COPYRIGHT - By -

ALL RIGHTS RESERVED.
ALLE RECHTE VORBEHALTEN

LOC

DIST

AI

-

REVISIONS
ÄNDERUNGEN

P

LTR

DESCRIPTION
BESCHREIBUNG

DATE

DWN

APVD

B2

REVISED PER ECR-09-018681

20AUG09

VKH

RRP

B3

REVISED PER ECO-10-002990

01FEB10

KK

HMR

B4

ECR-10-026307

20JAN11

KK

HMR

ORDER NO.

CROSS SECTION
QUERSCHNITT

STRIP LENGTH
ABISOLIER-LÄNGE

TYPE

COLOUR

L₁

L₂

d₁

s₁

d₂

s₂

PACKING UNIT

BESTELL-NR.

mm²

AWG

/mm

AUSF?HRUNG

FARBE

/mm

/mm

/mm

/mm

/mm

/mm

VERPACKUNGS-EINHEIT

PARTS/STÜCK
BAG/BEUTEL

966 067-1

0.50

20

8

SHORT
KURZ

WHITE
WEIß

12.0 ±1.5

6.0 ±0.4

1.0 +0.14

0.15 ±0.05

2.6 ±0.2

0.25 ±0.10

500

966 067-2

0.50

20

10

NORMAL
NORMAL

WHITE
WEIß

14.0 ±1.5

8.0 ±0.4

1.0 +0.14

0.15 ±0.05

2.6 ±0.2

0.25 ±0.10

500

966 067-3

0.50

20

12

HALFLONG
HALBLANG

WHITE
WEIß

16.0 ±1.5

10.0 ±0.4

1.0 +0.14

0.15 ±0.05

2.6 ±0.2

0.25 ±0.10

500

966 067-4

0.75

18

8

SHORT
KURZ

GREY
GRAU

12.0 ±1.5

6.0 ±0.4

1.2 +0.14

0.15 ±0.05

2.8 ±0.2

0.25 ±0.10

500

966 067-5

0.75

18

10

NORMAL
NORMAL

GREY
GRAU

14.0 ±1.5

8.0 ±0.4

1.2 +0.14

0.15 ±0.05

2.8 ±0.2

0.25 ±0.10

500

966 067-6

0.75

18

12

HALFLONG
HALBLANG

GREY
GRAU

16.0 ±1.5

10.0 ±0.4

1.2 +0.14

0.15 ±0.05

2.8 ±0.2

0.25 ±0.10

500

966 067-7

0.75

18

14

LONG
LANG

GREY
GRAU

18.0 ±1.5

12.0 ±0.6

1.2 +0.14

0.15 ±0.05

2.8 ±0.2

0.25 ±0.10

500

966 067-8

1.00

17

8

SHORT
KURZ

RED
ROT

12.0 ±1.5

6.0 ±0.4

1.4 +0.14

0.15 ±0.05

3.0 ±0.2

0.25 ±0.10

500

966 067-9

1.00

17

10

NORMAL
NORMAL

RED
ROT

14.0 ±1.5

8.0 ±0.4

1.4 +0.14

0.15 ±0.05

3.0 ±0.2

0.25 ±0.10

500

1-966 067-0

1.00

17

12

HALFLONG
HALBLANG

RED
ROT

16.0 ±1.5

10.0 ±0.4

1.4 +0.14

0.15 ±0.05

3.0 ±0.2

0.25 ±0.10

500

1-966 067-1

1.00

17

14

LONG
LANG

RED
ROT

18.0 ±1.5

12.0 ±0.6

1.4 +0.14

0.15 ±0.05

3.0 ±0.2

0.25 ±0.10

500

1-966 067-2

1.50

16

10

NORMAL
NORMAL

BLACK
SCHWARZ

14.0 ±1.5

8.0 ±0.4

1.7 +0.25

0.15 ±0.05

3.5 ±0.2

0.25 ±0.10

500

1-966 067-3

1.50

16

12

HALFLONG
HALBLANG

BLACK
SCHWARZ

16.0 ±1.5

10.0 ±0.4

1.7 +0.25

0.15 ±0.05

3.5 ±0.2

0.25 ±0.10

500

1-966 067-4

1.50

16

14

HALFLONG+
HALBLANG+

BLACK
SCHWARZ

18.0 ±1.5

12.0 ±0.6

1.7 +0.25

0.15 ±0.05

3.5 ±0.2

0.25 ±0.10

500

1-966 067-5

1.50

16

20

LONG
LANG

BLACK
SCHWARZ

24.0 ±2.0

18.0 ±0.6

1.7 +0.25

0.15 ±0.05

3.5 ±0.2

0.25 ±0.10

500

1-966 067-6

2.50

14

10

NORMAL
NORMAL

BLUE
BLAU

14.0 ±1.5

8.0 ±0.4

2.2 +0.25

0.15 ±0.05

4.2 ±0.2

0.25 ±0.10

500

1-966 067-7

2.50

14

14

HALFLONG
HALBLANG

BLUE
BLAU

18.0 ±1.5

12.0 ±0.6

2.2 +0.25

0.15 ±0.05

4.2 ±0.2

0.25 ±0.10

500

1-966 067-8

2.50

14

20

LONG
LANG

BLUE
BLAU

24.0 ±2.0

18.0 ±0.6

2.2 +0.25

0.15 ±0.05

4.2 ±0.2

0.25 ±0.10

500

1-966 067-9

4.00

11

12

NORMAL
NORMAL

GREY
GRAU

17.0 ±1.5

10.0 ±0.4

2.8 +0.25

0.20 ±0.05

4.8 ±0.4

0.30 ±0.10

500

2-966 067-0

4.00

11

14

HALFLONG
HALBLANG

GREY
GRAU

20.0 ±1.5

12.0 ±0.6

2.8 +0.25

0.20 ±0.05

4.8 ±0.4

0.30 ±0.10

500

2-966 067-1

4.00

11

20

LONG
LANG

GREY
GRAU

26.0 ±2.0

18.0 ±0.6

2.8 +0.25

0.20 ±0.05

4.8 ±0.4

0.30 ±0.10

100

2-966 067-2

6.00

10

14

NORMAL
NORMAL

YELLOW
GELB

20.0 ±1.5

12.0 ±0.6

3.5 +0.30

0.20 ±0.05

6.3 ±0.4

0.30 ±0.10

100

2-966 067-3

6.00

10

20

LONG
LANG

YELLOW
GELB

26.0 ±2.0

18.0 ±0.6

3.5 +0.30

0.20 ±0.05

6.3 ±0.4

0.30 ±0.10

100

2-966 067-4

10.00

7

15

NORMAL
NORMAL

RED
ROT

22.0 ±2.0

12.0 ±0.6

4.5 +0.30

0.20 ±0.05

7.6 ±0.4

0.40 ±0.15

100

2-966 067-5

10.00

7

21

LONG
LANG

RED
ROT

28.0 ±2.0

18.0 ±0.6

4.5 +0.30

0.20 ±0.05

7.6 ±0.4

0.40 ±0.15

100

2-966 067-6

16.00

5

15

NORMAL
NORMAL

BLUE
BLAU

24.0 ±2.0

12.0 ±0.6

5.8 +0.30

0.20 ±0.05

8.8 ±0.4

0.40 ±0.15

100

2-966 067-7

16.00

5

21

LONG
LANG

BLUE
BLAU

28.0 ±2.0

18.0 ±0.6

5.8 +0.30

0.20 ±0.05

8.8 ±0.4

0.40 ±0.15

100

2-966 067-8

25.00

3

19

NORMAL
NORMAL

YELLOW
GELB

30.0 ±2.0

16.0 ±0.6

7.3 +0.40

0.20 ±0.05

11.2 ±0.5

0.40 ±0.15

50

2-966 067-9

25.00

3

21

HALFLONG
HALBLANG

YELLOW
GELB

30.0 ±2.0

18.0 ±0.6

7.3 +0.40

0.20 ±0.05

11.2 ±0.5

0.40 ±0.15

50

3-966 067-0

25.00

3

24

LONG
LANG

YELLOW
GELB

36.0 ±2.0

22.0 ±0.6

7.3 +0.40

0.20 ±0.05

11.2 ±0.5

0.40 ±0.15

50

3-966 067-1

35.00

2

19

NORMAL
NORMAL

RED
ROT

30.0 ±2.0

16.0 ±0.6

8.3 +0.40

0.20 ±0.05

12.7 ±0.5

0.40 ±0.15

50

3-966 067-2

35.00

2

21

HALFLONG
HALBLANG

RED
ROT

30.0 ±2.0

18.0 ±0.6

8.3 +0.40

0.20 ±0.05

12.7 ±0.5

0.40 ±0.15

50

3-966 067-3

35.00

2

28

LONG
LANG

RED
ROT

39.0 ±2.0

25.0 ±0.6

8.3 +0.40

0.20 ±0.05

12.7 ±0.5

0.40 ±0.15

50

3-966 067-4

50.00

-

25

NORMAL
NORMAL

BLUE
BLAU

36.0 ±2.0

20.0 ±0.6

10.3 +0.40

0.30 ±0.05

15.0 ±1.0

0.50 ±0.15

50

3-966 067-5

50.00

-

30

LONG
LANG

BLUE
BLAU

40.0 ±2.0

25.0 ±0.6

10.3 +0.40

0.30 ±0.05

15.0 ±1.0

0.50 ±0.15

50

1

THE AWG CROSS-SECTION CAN SLIGHT DEVIATING OF THE DIN-STANDARD CROSS-SECTION VALUES

2

RECOMMENDED STRIP LENGTH

3

MAX. INSULATION-DIA. OF WIRE: d₂ MIN.- 0.1

4

TUBULAR END-SLEEVE WITH PLASTIC SLEEVE ACCORDING TO DIN 46228 PART 4

5

USE HAND TOOL 539660-1

6

OBSOLETE PARTS: OBSOLETE CIS STREAMLINING PER D.RENAUD/D.SINISI

PLASTIC SLEEVE
KUNSTSTOFFHÜLSE

COPPER SLEEVE
KUPFERHÜLSE

d₂

s₂

L₁

L₂

s₁

d₁

3

SHORT
KURZ

NORMAL
NORMAL

HALFLONG
HALBLANG

LONG
LANG

1

DER AWG-QUERSCHNITT KANN VON DEN DIN-NORM QUERSCHNITTSWERTEN GERINGFÜGIG ABWEICHEN.

2

EMPFOHLENE ABISOLIERLÄNGE

3

MAX. ISOLATIONS-Ø DER LEITUNG: d₂ MIN.- 0.1

4

ADERENDHÜLSE MIT KUNSTSTOFFHÜLSE NACH DIN 46228 TEIL 4

5

BENUTZEN SIE HANDWERKZEUG 539660-1

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.
DIESE ZEICHNUNG IST EIN KONTROLLIERTES DOKUMENT.

DIMENSIONS:
MASSENGHEITEN
mm

TOLERANCES UNLESS
OTHERWISE SPECIFIED:
ALLGEMEINTOLERANZEN

MATERIAL

PP/E-Cu

TOLERANCES UNLESS
OTHERWISE SPECIFIED:
n. ISO 8015
n. ISO 2768 - mH -E
n. DIN 16901 - 140

FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE

Sn

DWN
R. Schmidt
14-NOV-96

CHK
W. Böck
14-NOV-96

APVD
G.FELDMEIER
12-SEP-00

PRODUCT SPEC
PRODUKTSPEZ
-

APPLICATION SPEC.
VERARBEITUNGSSPEZ.
-

WEIGHT
GEWICHT
-

NAME

TUBULAR END SLEEVE WITH PLASTIC SLEEVE
ADERENDHUELSE MIT KUNSTSTOFFHUELSE

SIZE
A2

CAGE CODE
00779

DRAWING NO
ZEICHNUNGS-NR.
C=966067

RESTRICTED TO
NUR FÜR
-

CUSTOMER DRAWING /KUNDENZEICHNUNG

SCALE
MASSSTAB
-

SHEET
BLATT
1 OF 1
VON 1

REV
B4

1471-9 (3/11)



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.