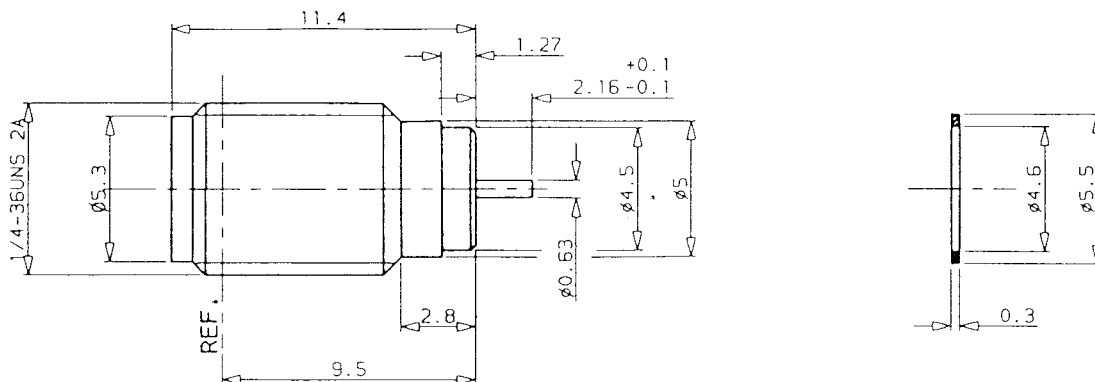


NON GLASS HERMETIC RECEPTACLE
 , SCREW-IN TYPE

SERIES:

SMA

01/02



BURN IN : At the end of manufacturing, connector is submitted to a burn in test as follows:

Progressive increase of temperature from +25°C to +125°C . Maintain high temperature (+125°C) for 2 hours .

CHARACTERISTICS

NOMINAL IMPEDANCE	50	Ω
FREQUENCY RANGE	DC-18	GHz
TEMPERATURE RATING	-55/+150	°C
VSWR	1.20	Max
RF INSERTION LOSS	0.2	dB Max
VOLTAGE RATING	450	Vrms
DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE	1000	Vrms
INSULATION RESISTANCE	5000	MΩ
HERMETIC SEAL	6.10 ⁻⁷	cc/s cm ³ /s

STANDARDISATION	MIL C 39012
MATING TORQUE RECOMMENDED	7.088-8.86 80-100
CENTER CONTACT RETENTION	
Axial force - mating end	3.375 15
Axial force - opposite end	3.375 15
Torque (Max)	NA NA

CONSTRUCTION

CONNECTOR PARTS	MATERIALS	FINISH
Body	Stainless steel	Passivated
Center contact	Beryllium copper	Gold over copper
-	-	-
Insulators	PTFE	-
Gasket	Brass	Gold over copper
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-

ISSUE	REVISION No	DESCRIPTION	BY	DATE

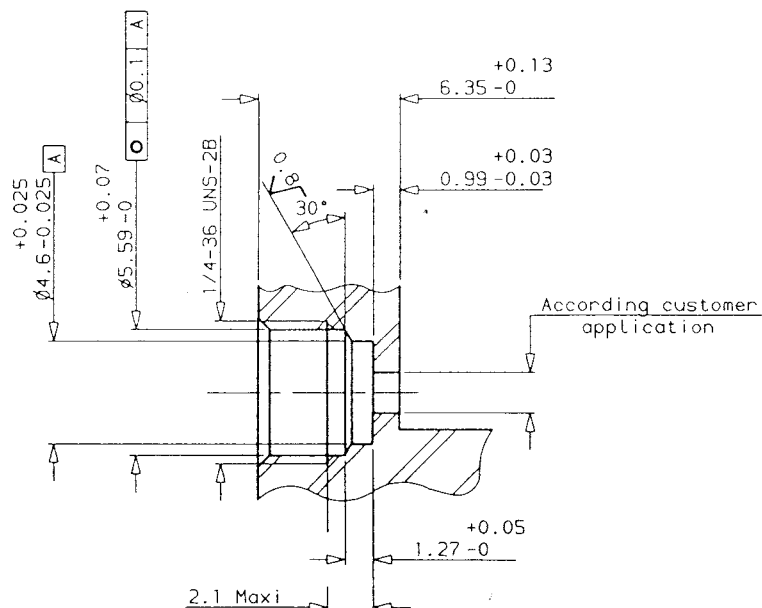
Initiated on 12-10-88

Superseded on 23-02-95

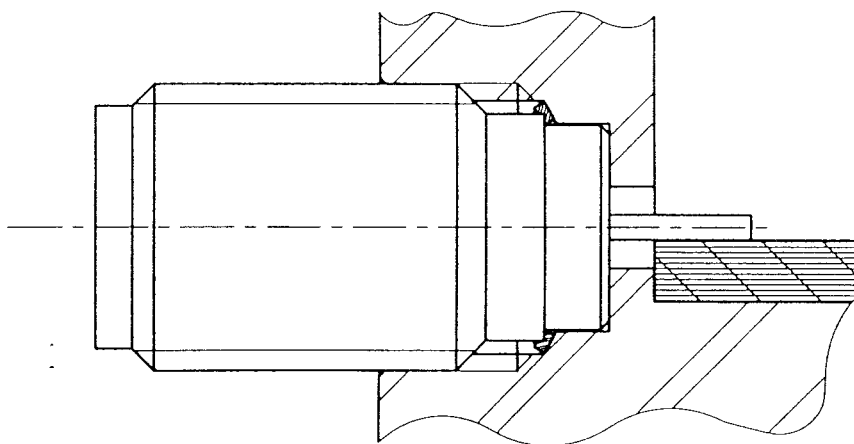
 The information given here
 is subject to change without
 notice. Design changes may be
 in order to improve the product


NON GLASS HERMETIC RECEPTACLE
SCREW-IN TYPE

PANEL DRILLING



RECOMMENDED MOUNTING HOLE DETAIL



Assemble metal gasket onto connector. Screw both parts into the housing.
Tighten the connector up to 25 Inch-Pounds torque (use special tooling set
RADIAL R282 341 000).

ISSUE	REVISION No	DESCRIPTION	BY	DATE
.	.	.	.	.
.	.	.	.	.
.	.	.	.	.
.	.	.	.	.

Initiated on 12-10-88

The information given here
is subject to change without
notice. Design changes may be
in order to improve the product.



Superseded on 23-02-95



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.