

RoHS  **807 Series Fuse**



Description

TE7 807 Series is a time lag type subminiature fuse designed for overcurrent protection. It is 300V rated and designed in accordance to IEC 60127-4.

Features

- Lead-free and RoHS Compliant
- Reduced PCB space requirements
- Direct solderable or plug-in versions
- Low internal resistance
- Shock safe casing
- Vibration resistant
- Halogen Free

Applications

- Battery Charger
- Consumer Electronics
- Power Supplies
- Industrial Controllers

Agency Approvals

| Agency | Agency File Number | Ampere Range |
|---|--|-------------------------|
|  | E67006 | 800mA – 6.3A |
|  | SU05024-10004 to 10005 | 800mA – 6.3A |
|  | JET1896-31007-2004 JET1896-31007-2005 | 5A and Less Above 5A |

Electrical Characteristics for Series

| % of Ampere Rating | Opening Time |
|--------------------|--|
| 125% | 3600 secs., Minimum |
| 200% | 120 secs., Maximum |
| 1000% | 100 milliseconds Minimum 1 secs., Maximum |

Electrical Characteristic Specifications by Item

| Amp Code | Amp Rating | Voltage Rating (V) | Interrupting Rating 50-60Hz/cos φ = 1 | Voltage Drop 1.0 x I _N max [mV] | Power Dissipation 1.25 x I _N max [mW] | Melting Integral 10 x I _N min [A ² s] | Agency Approvals | | |
|----------|------------|--------------------|--|--|--|---|---|---|---|
| | | | | | | |  |  |  |
| 0800 | 800mA | 300V | 100A/300 VAC | 218 | 332 | 11.7 | • | • | • |
| 1100 | 1.00A | 300V | | 171 | 324 | 19.8 | • | • | • |
| 1125 | 1.25A | 300V | | 151 | 352 | 29.7 | • | • | • |
| 1160 | 1.60A | 300V | | 135 | 464 | 51.2 | • | • | • |
| 1200 | 2.00A | 300V | | 183 | 486 | 93.1 | • | • | • |
| 1250 | 2.50A | 300V | | 118 | 675 | 141.3 | • | • | • |
| 1315 | 3.15A | 300V | | 163 | 818 | 197.3 | • | • | • |
| 1400 | 4.00A | 300V | | 128 | 945 | 281.6 | • | • | • |
| 1500 | 5.00A | 300V | | 98 | 1091 | 625.4 | • | • | • |
| 1630 | 6.30A | 300V | | 78 | 1125 | 1063.2 | • | • | • |

Temperature De-rating Curve



Average Time Current Curves



Soldering Parameters - Wave Soldering



Recommended Process Parameters:

| Wave Parameter | Lead-Free Recommendation |
|---|-----------------------------------|
| Preheat: (Depends on Flux Activation Temperature) | (Typical Industry Recommendation) |
| Temperature Minimum: | 100°C |
| Temperature Maximum: | 150°C |
| Preheat Time: | 60-180 seconds |
| Solder Pot Temperature: | 260°C Maximum |
| Solder Dwell Time: | 2-5 seconds |

Recommended Hand-Solder Parameters:

Solder Iron Temperature: 350°C ± 5°C
 Heating Time: 5 seconds maximum

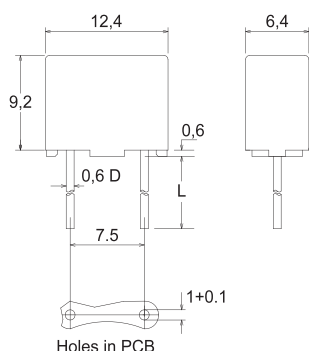
Note: These devices are not recommended for IR or Convection Reflow Process.

Product Characteristics

| | |
|----------------------------------|--|
| Materials | Base/Cap: Brown Thermoplastic Polyamide, UL 94V-0 Round Pins: Copper, Sn Plated |
| Lead Pull Strength | 10 N (EN 60068-2-21) |
| Solderability | 260°C, ≤ 3s (Wave) 350°C, ≤ 1s (Soldering Iron) |
| Soldering Heat Resistance | 260°C, 10s (IEC 60068-2-20) 350°C, 3s (Soldering Iron) |

| | |
|------------------------------|--|
| Operating Temperature | -40°C to +125°C (consider de-rating) |
| Climatic Category | -40°C/+85°C/21 days (EN 60068-1, -2-1, -2-2, -2-78) |
| Stock Conditions | +10°C to +60°C relative humidity 75% yearly average, without dew, maximum value for 30 days – 95% |
| Vibration Resistance | 24 cycles at 15 min. each (EN60028-2-6) 10 - 60Hz at 0.75 mm amplitude 20 – 2000Hz at 10g acceleration |

Dimensions



LONG LEADS (L=18.8 +/-0.3mm)
SHORT LEADS (L=4.3 +/-0.3mm)

Part Numbering System



Packaging

| Packaging Option | Packaging Specification | Quantity | Quantity & Packaging Code | Reel Size |
|-------------------|-------------------------|----------|---------------------------|-----------|
| 807 Series | | | | |
| Tape & Ammopack | N/A | 1,000 | 000 | N/A |
| Short Leads | N/A | 1,000 | 044 | N/A |



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.