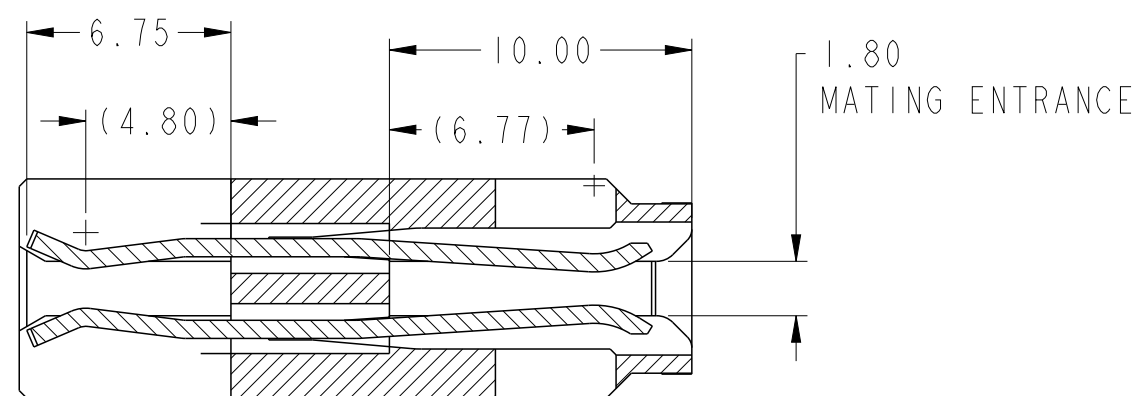
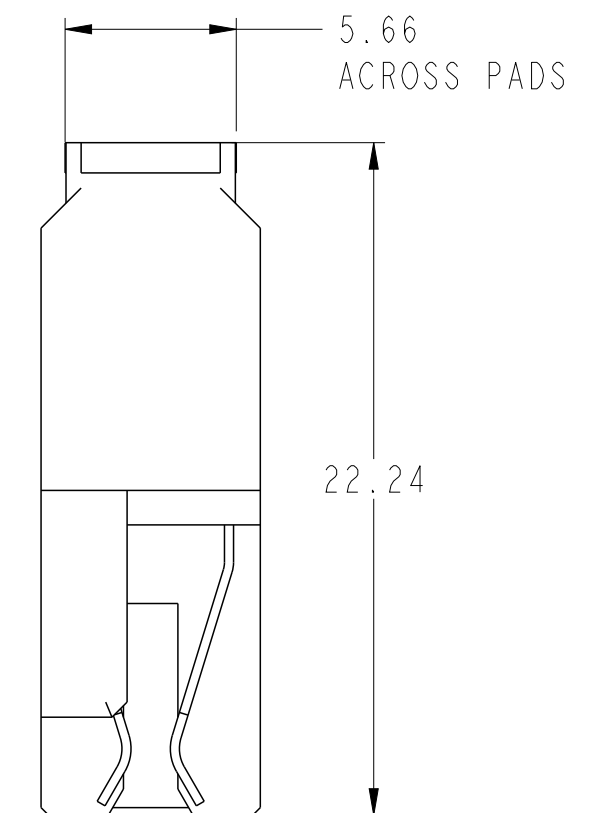
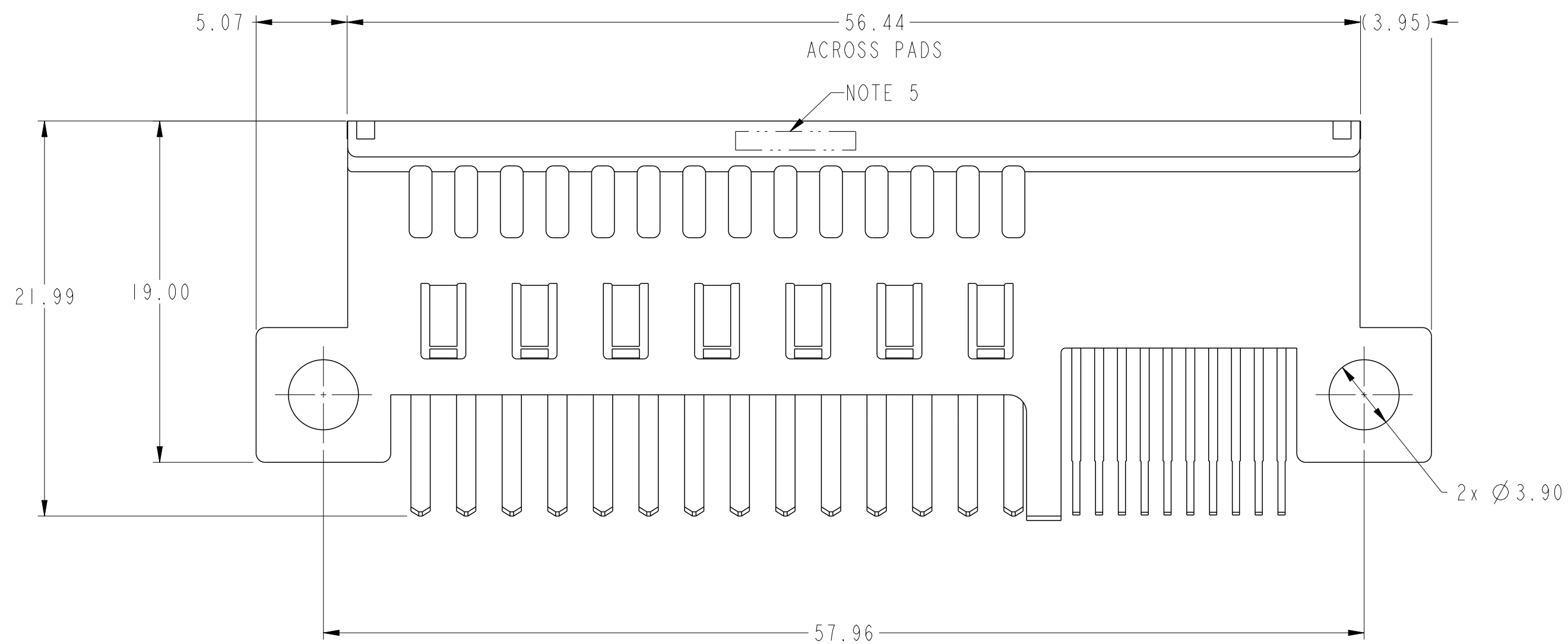
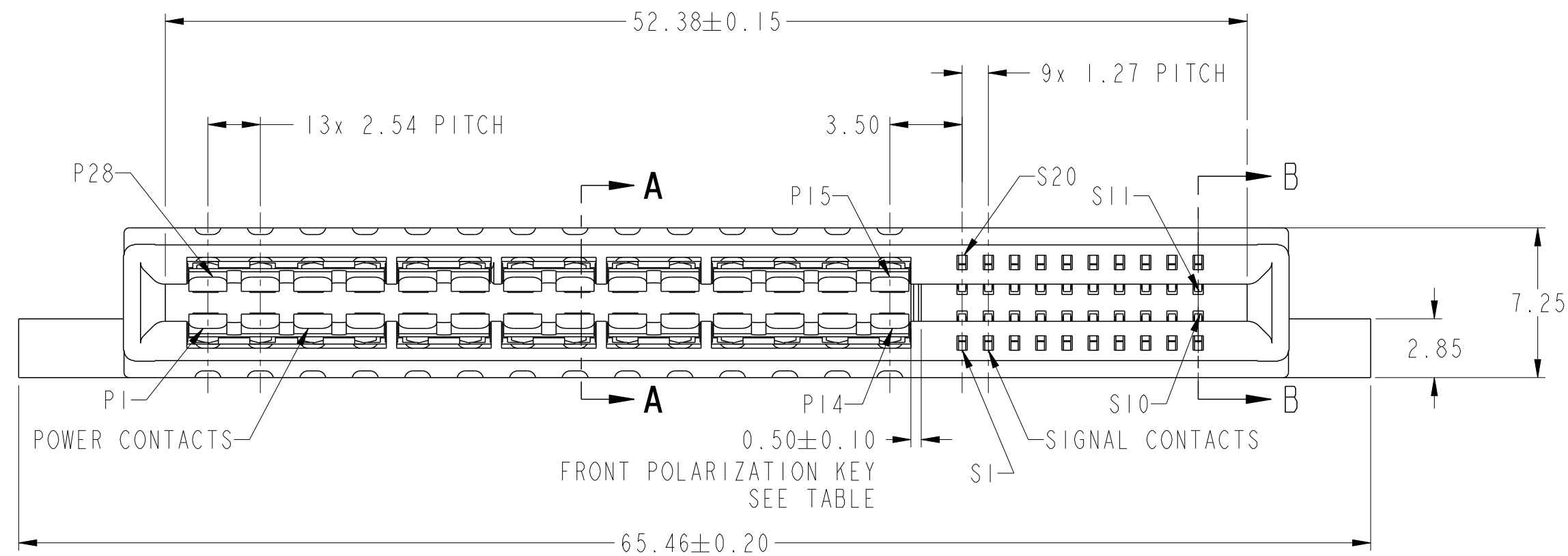
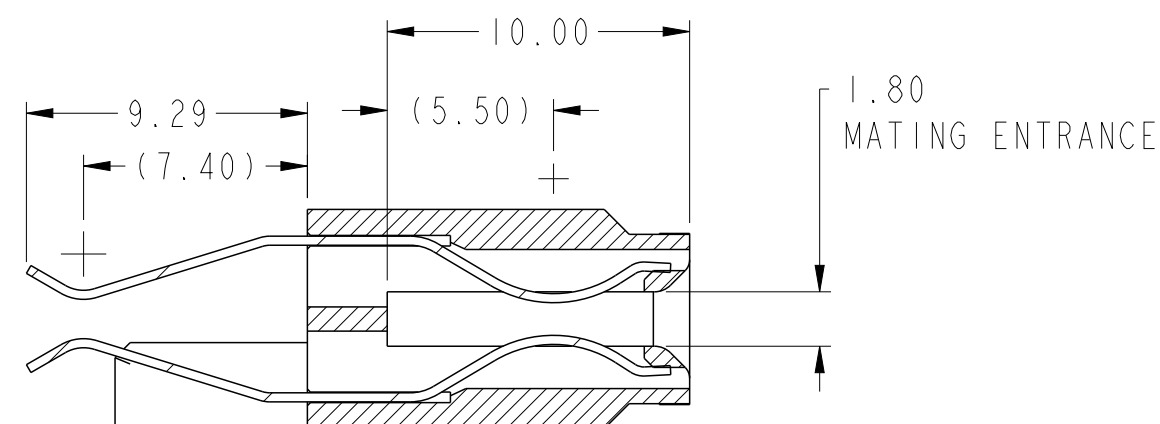




SECTION A-A



SECTION B-B

REV	ECN NO.	DR	DATE
A	---	ERIC	2013-04-02

spec ref	-	dr	Wei-Long Zhang	2012/09/25	projection	MM	size	A2	scale	4:1
tolerance std	ISO 406 ISO 1101	eng	Eric Jiang	2013/04/02	chr	-	ecn no	-	rel level	Released
surface	ISO 1302	appr	Pei-Ming Zheng	2013/04/02	product family	CARD EDGE	cat. no.	-	Product - Customer Drw	sheet 1 of 4
linear	0.X ±0.5 0.XX ±0.25 0.XXX ±0.10	angular	0° ±2°	www.fci.com	title	STRADDLE MT 28P+20S HIGH POWER CARD EDGE-ENHANCED WALL	dwg no	10122859	rev	A

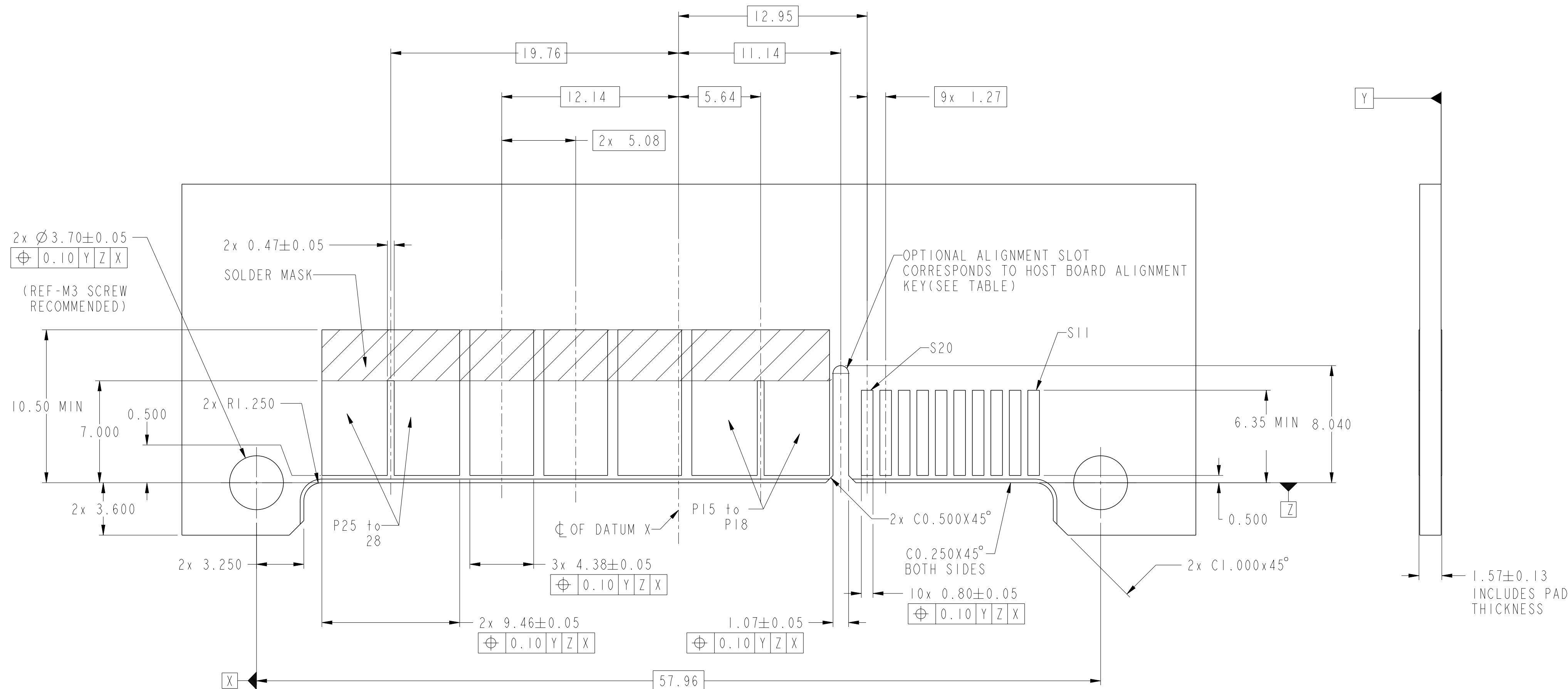
PDS: Rev :A

STATUS:Released

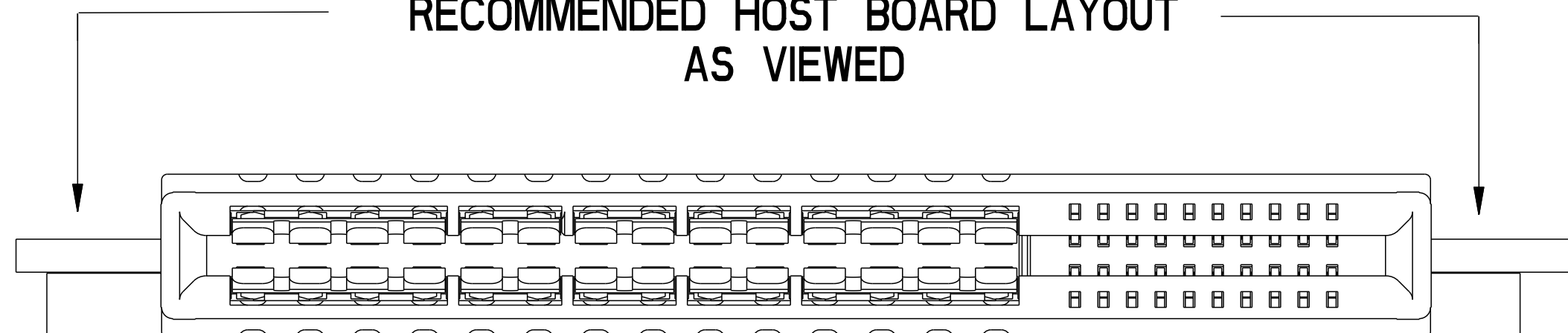
Printed: Apr 02, 2013

A
B
C
D
E
F

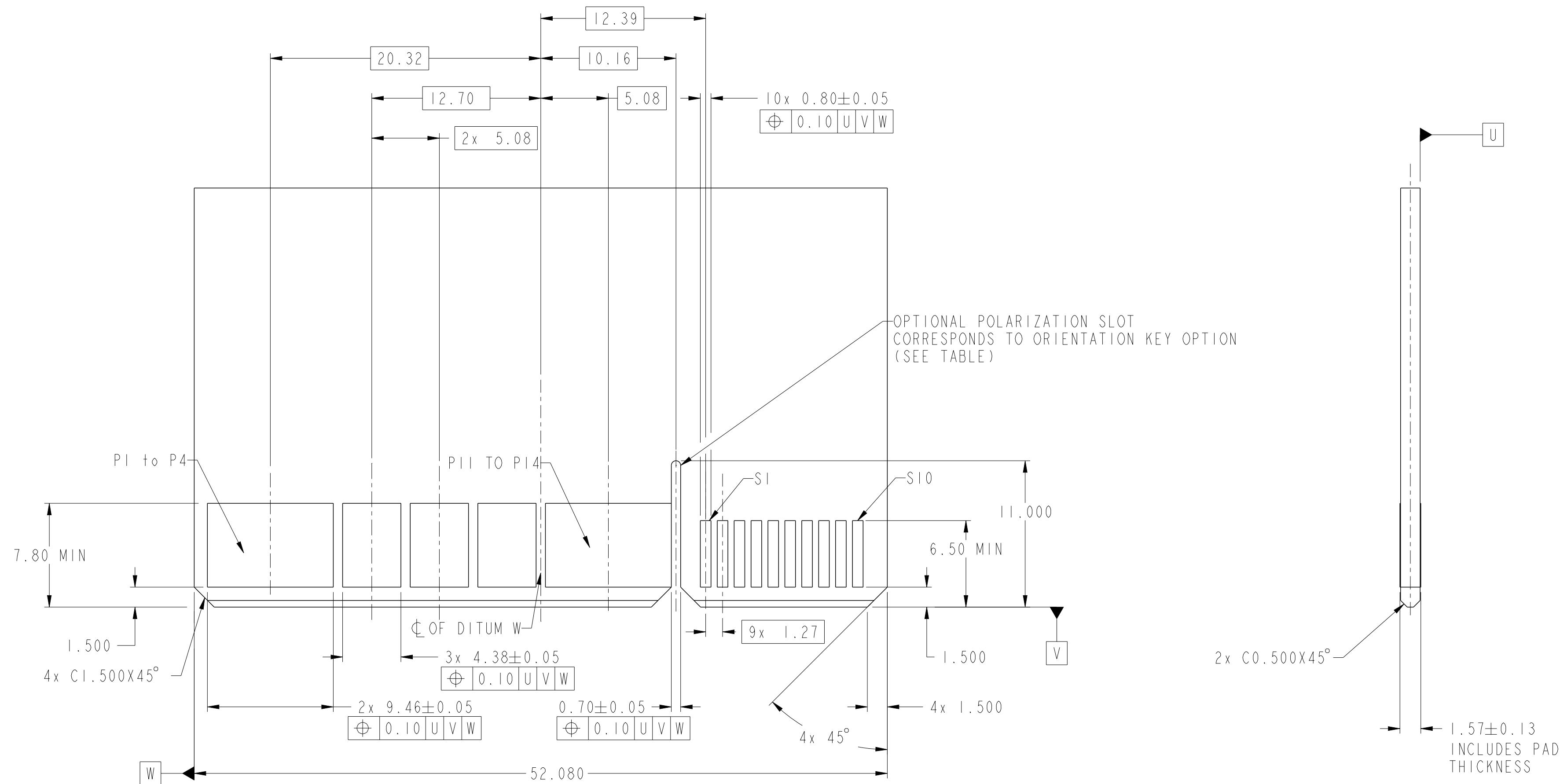
A
B
C
D
E
F



RECOMMENDED HOST BOARD LAYOUT
AS VIEWED

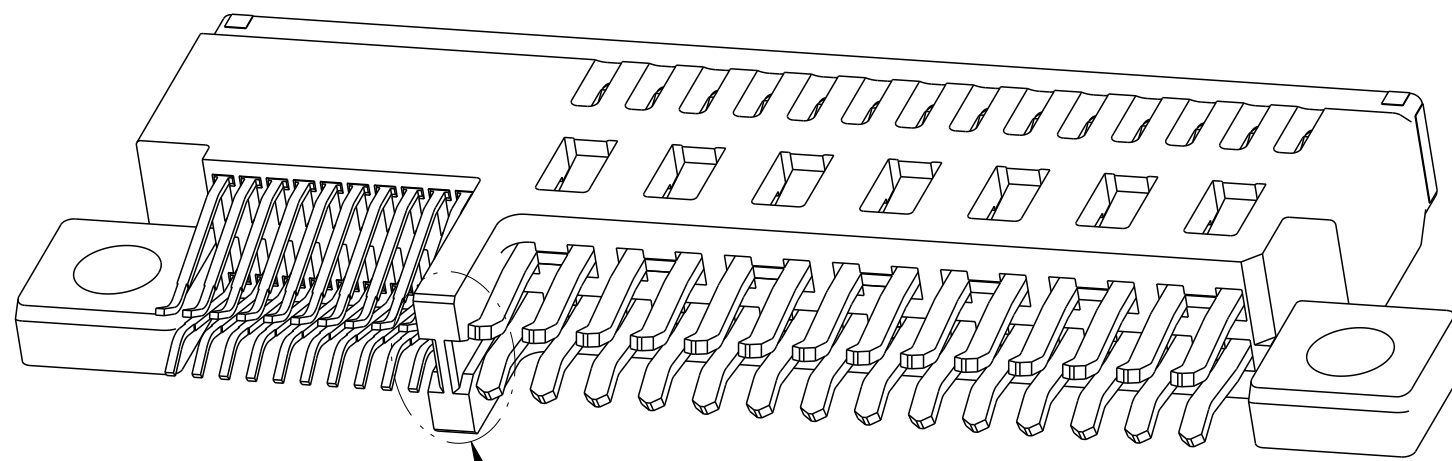
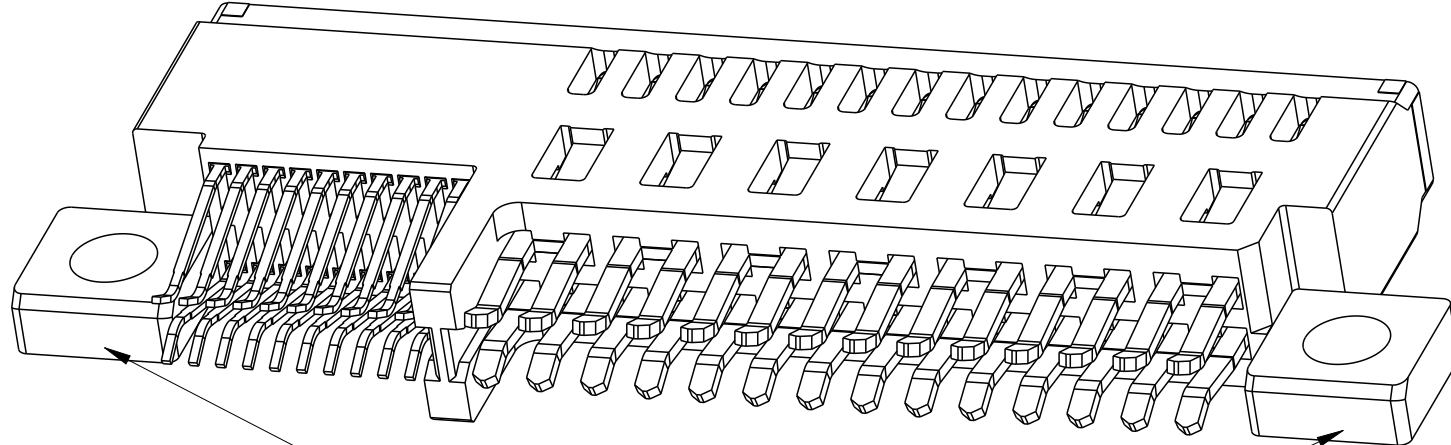
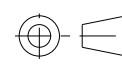
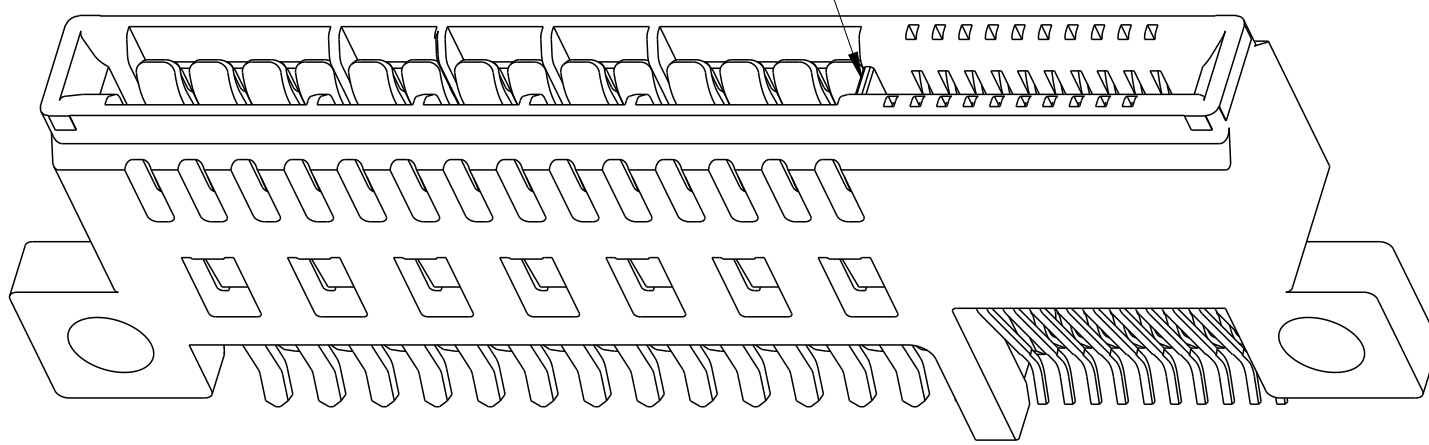


dr	Wei-Long Zhang	2012/09/25	projection	MM	size	A2	scale	4:1
eng	Eric Jiang	2013/04/02			ecn no	-		
chr	-	-			rel level	Released		
appr	Pei-Ming Zheng	2013/04/02	product family	CARD EDGE				
FCI		title			STRADDLE MT 28P+20S		dwg no	
www.fci.com		cat. no.			HIGH POWER CARD EDGE-ENHANCED WALL		10122859	
PDS: Rev :A		STATUS:Released			Product - Customer Drw		sheet 2 of 4	
Printed: Apr 02, 2013								



RECOMMENDED MATING BOARD FOOTPRINT

dr	Wei-Long Zhang	2012/09/25		MM	size	A2	scale	4:1
eng	Eric Jiang	2013/04/02			ecn no	-	rel level	Released
chr	-	-						
appr	Pei-Ming Zheng	2013/04/02	product family	CARD EDGE				
		title			STRADDLE MT 28P+20S			rev
		HIGH POWER CARD EDGE-ENHANCED WALL			10122859			
www.fci.com		cat. no.	-	Product - Customer Drw			sheet 3 of 4	
PDS: Rev :A		STATUS:Released			Printed: Apr 02, 2013			

1		2		3		4		5		6		7		8	
PART NUMBER		REAR GUIDE SYSTEM		FEATURE A MOUNTING EARS		FEATURE B FRONT POLARIZATION KEY									
10122859-009LF		YES		YES		NO									
10122859-010LF				YES		YES									
10122859-011LF				NO		NO									
10122859-012LF				NO		YES									
10122859-013LF		NO		YES		NO									
10122859-014LF				YES		YES									
10122859-015LF				NO		NO									
10122859-016LF				NO		YES									
NOTES: 1. CONNECTOR MATERIALS: HOUSING: HIGH TEMPERATURE THERMAL PLASTIC, BLACK UL 94V-0 COMPLIANT CONTACTS: HIGH PERFORMANCE COPPER ALLOY. 2. CONTACT FINISH REF. GS-12-604 SECTION 5.2. 3. PRODUCT SPECIFICATION: GS-12-604. 4. APPLICATION SPECIFICATION: GS-20-128. 5. PRODUCT MARKING (FCI - PART NUMBER & DATE CODE) ON HOUSING IN AREA SHOWN. 6. PACKAGING MEETS FCI SPECIFICATION GS-14-937. 7. HOUSING COMPONENT WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260°C PEAK TEMPERATURE FOR 60 SECONDS IN A CONVECTION, INFRA-RED, OR VAPOR PHASE REFLOW OVEN. 8. HOST BOARD ALIGNMENT KEY IS RECOMMENDED TO ENSURE PROPER ALIGNMENT OF SOLDER TAILS WITH HOST BOARD PADS. FCI www.fci.com title STRADDLE MT 28P+20S HIGH POWER CARD EDGE-ENHANCED WALL cat. no. - projection  size A2 scale 4:1 product family CARD EDGE ecn no - rel level Released dwg no 10122859 rev A Product - Customer Drw sheet 4 of 4 PDS: Rev :A STATUS:Released Printed: Apr 02, 2013 															



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.