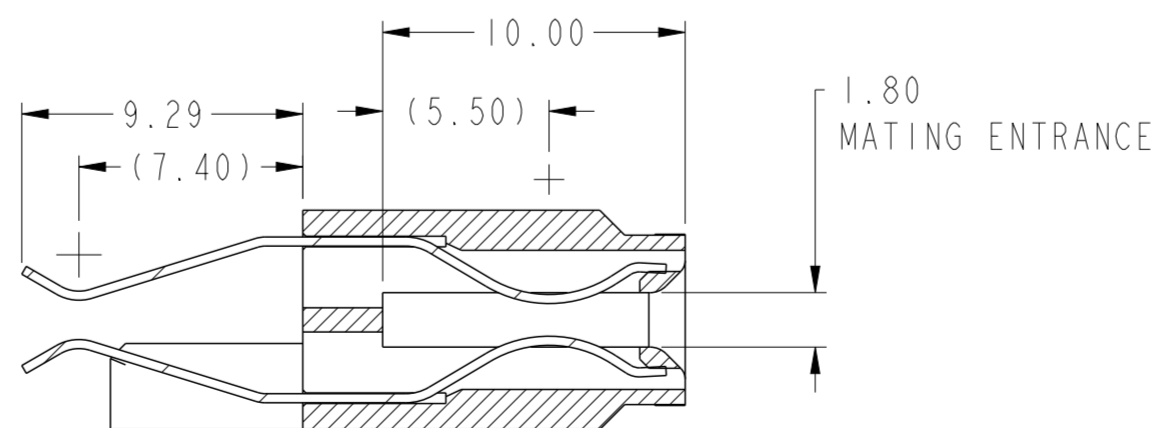


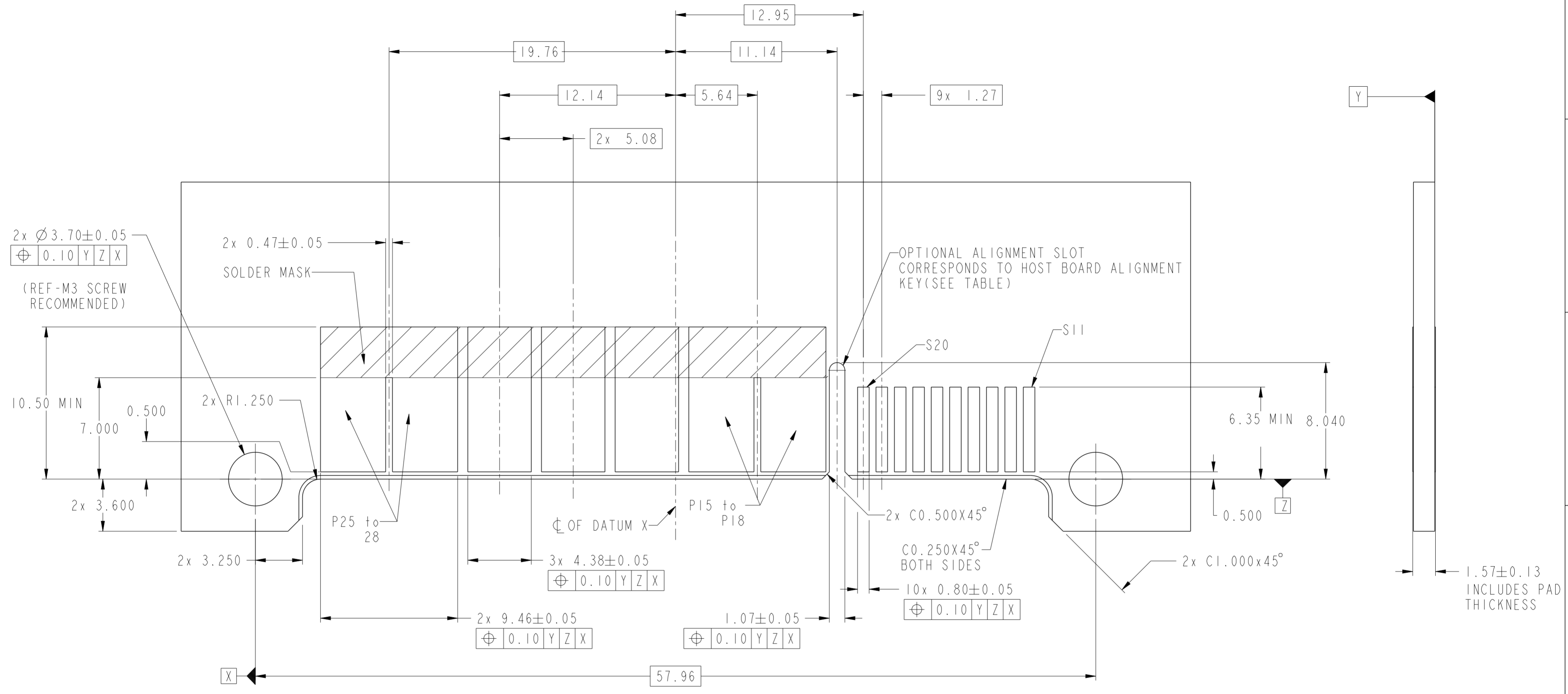
SECTION A-A



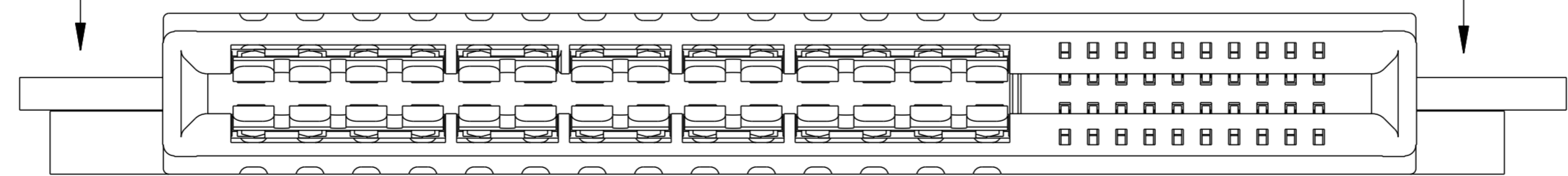
SECTION B-B

REV	ECN NO.	DR	DATE
A	---	ERIC	2013-04-02

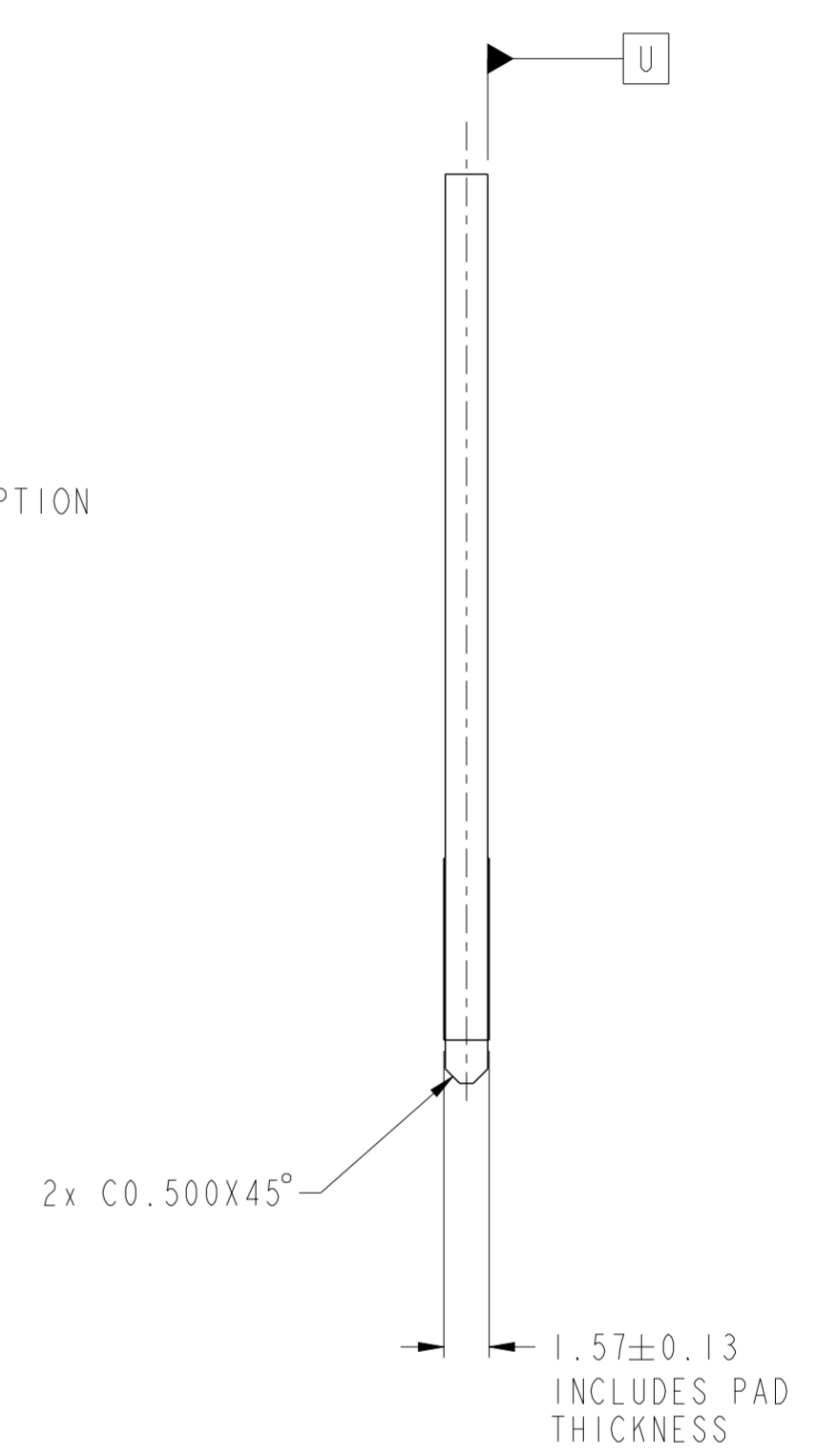
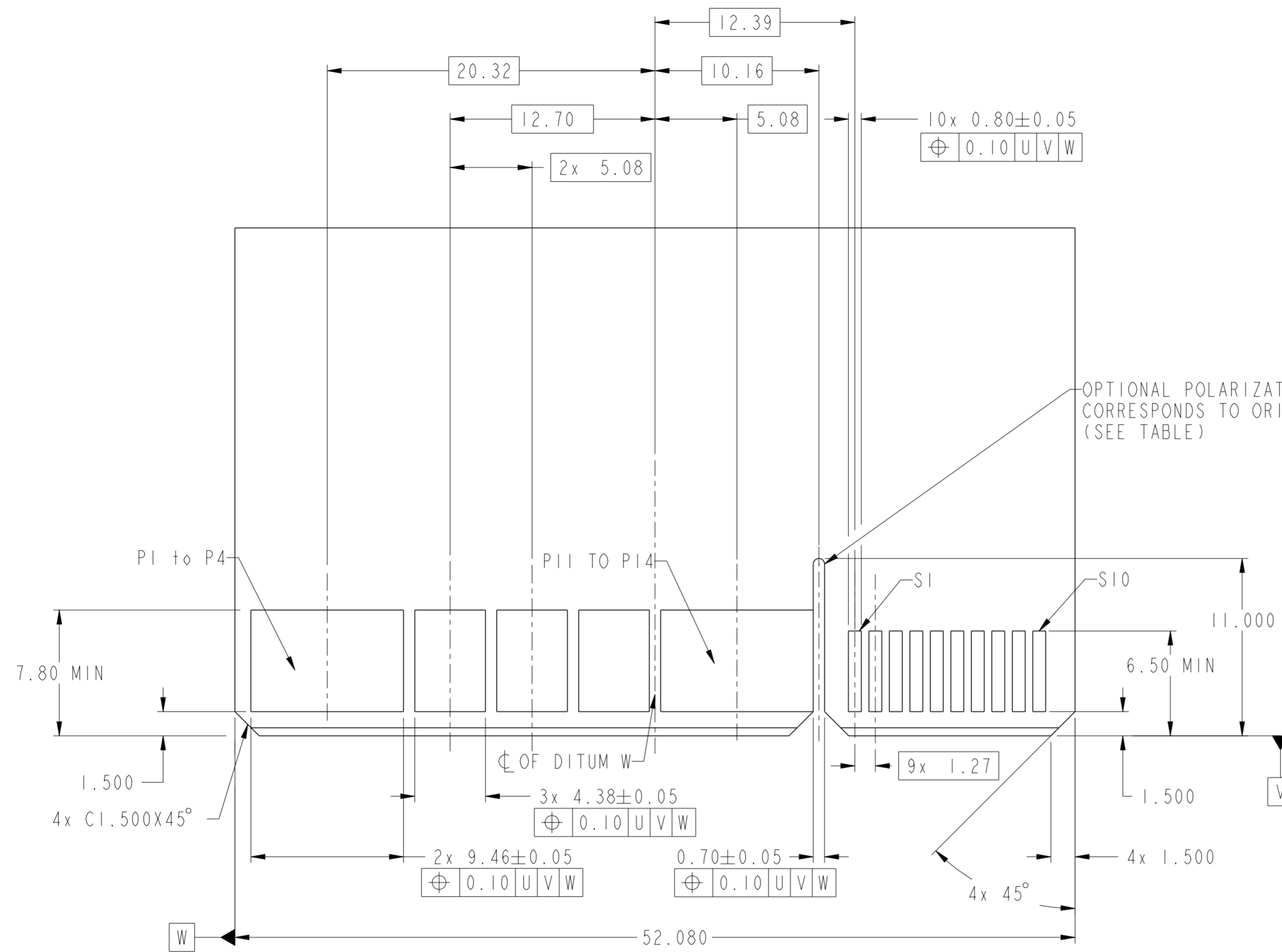
spec ref	-	dr	Wei-Long Zhang	2012/09/25	projection	MM	size	A2	scale	4:1	
tolerance std	ISO 406 ISO 1101	eng	Eric Jiang	2013/04/02					ecn no		-
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	-	product family					CARD EDGE	rel level	Released
surface	ISO 1302	appr	Pai-Ming Zheng	2013/04/02			STRADDLE MT 28P+20S HIGH POWER CARD EDGE-ENHANCED WALL		cat. no. - Product - Customer Drw	title 10122859	rev A
linear	0.X ±0.5 0.XX ±0.25 0.XXX ±0.10	www.fci.com		-		-		-		sheet 1 of 4	
angular	0° ±2°	-		-		-		-			



RECOMMENDED HOST BOARD LAYOUT AS VIEWED



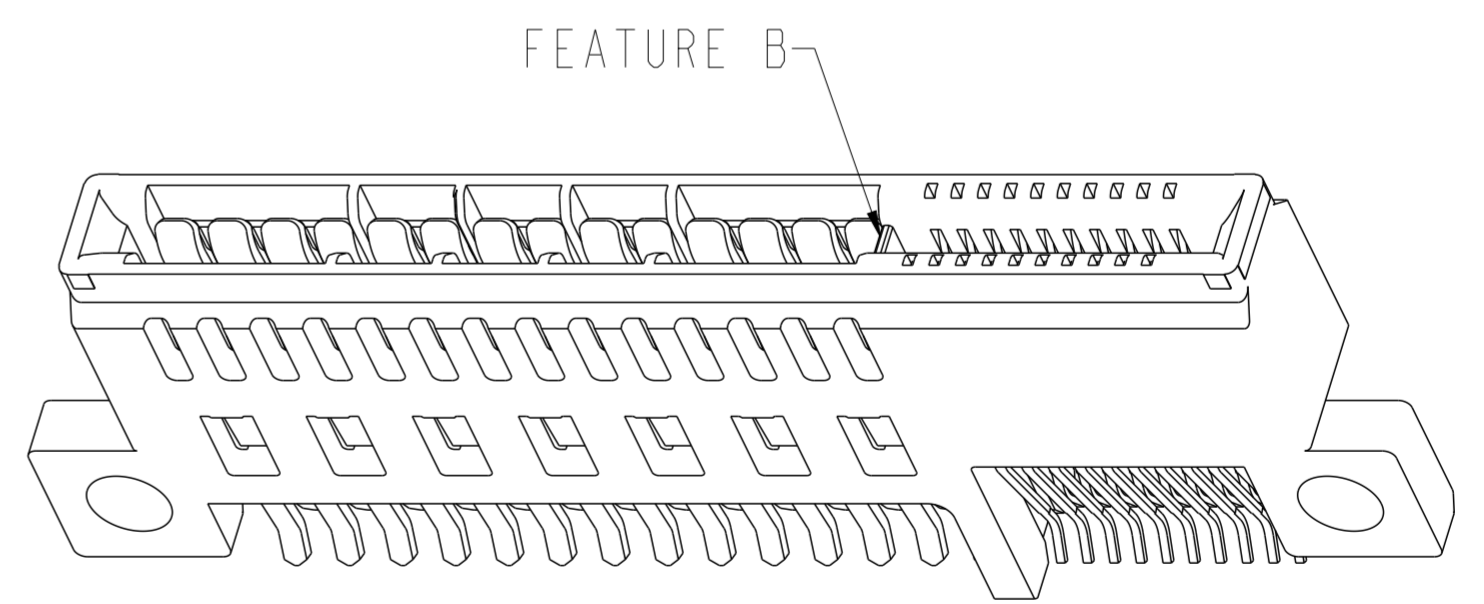
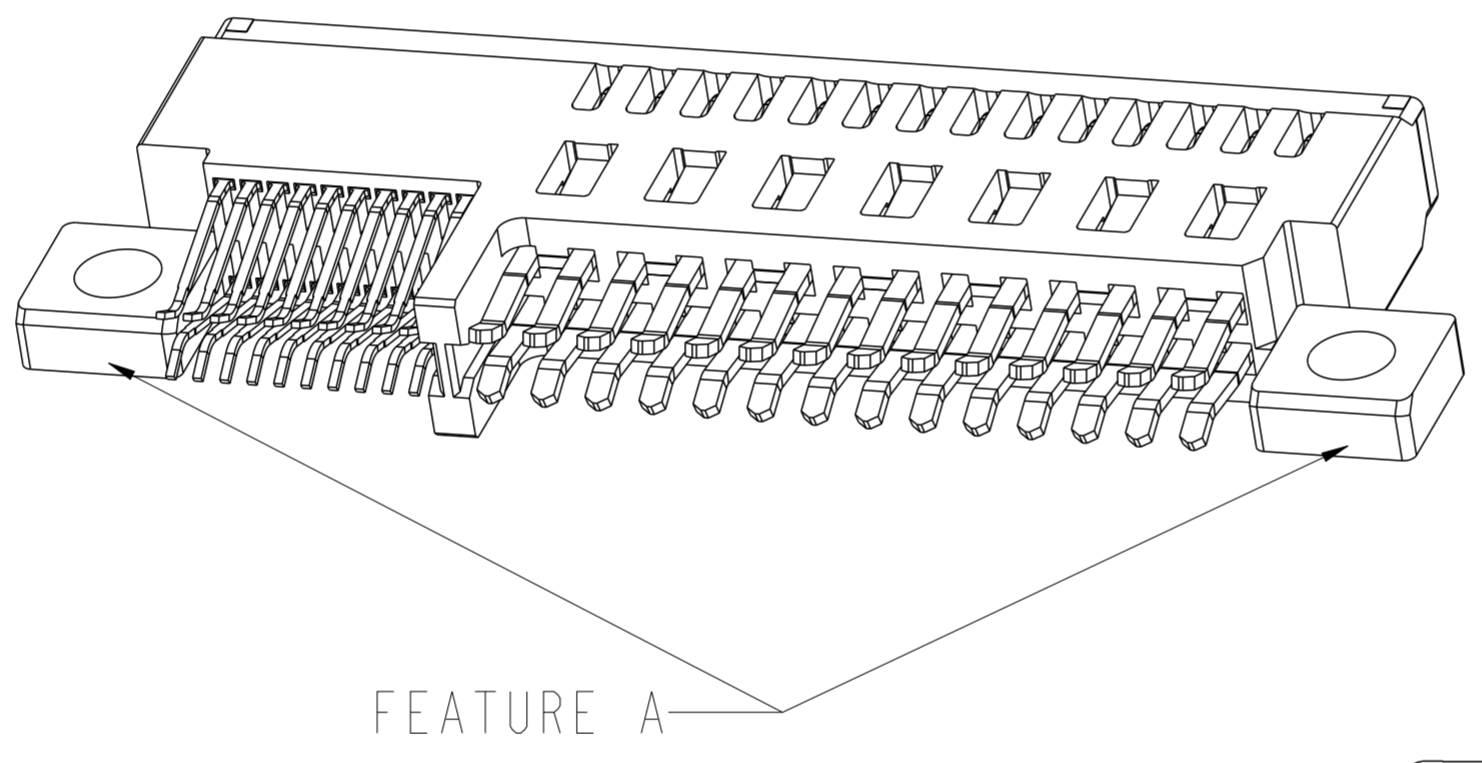
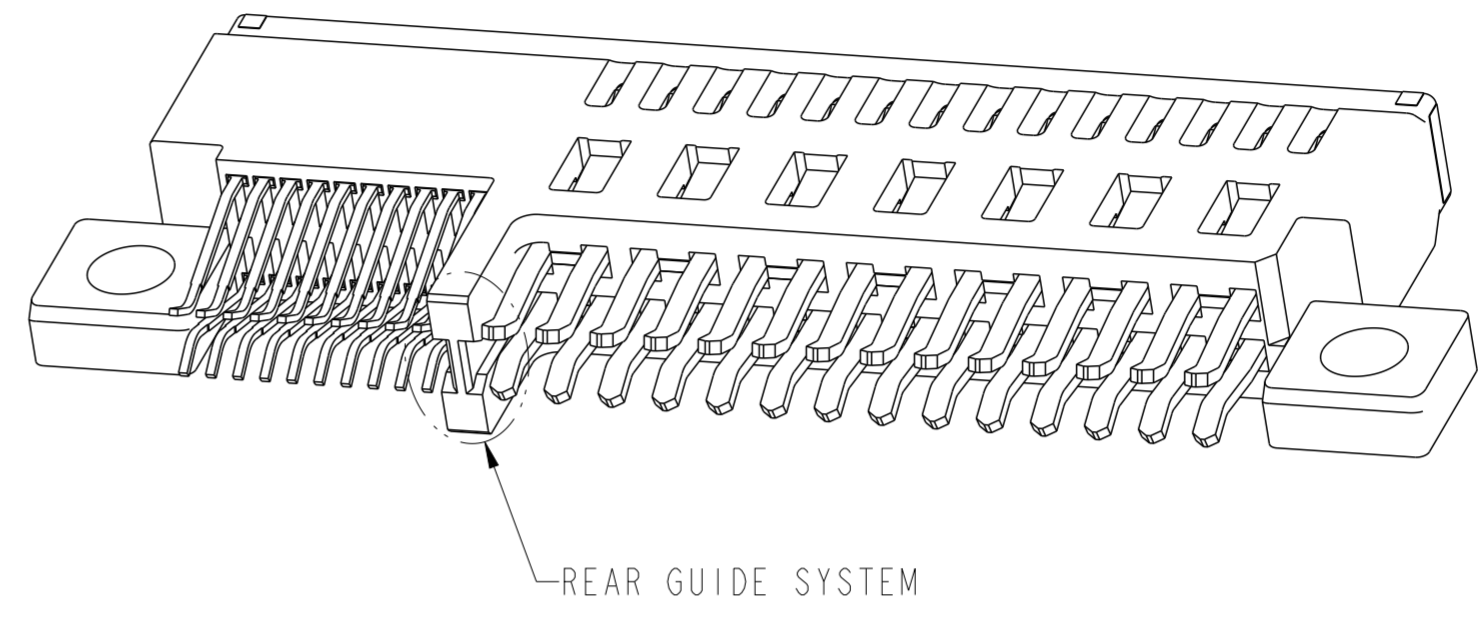
dr	Wei-Long Zhang	2012/09/25	projection	MM	size	A2	scale	4:1
eng	Eric Jiang	2013/04/02			ecn no	-	rel level	Released
chr	-	-			product family	CARD EDGE		
appr	Pei-Ming Zheng	2013/04/02			title	STRADDLE MT 28P+20S		rev
					dwg no	10122859		A
www.fci.com			cat. no.		Product - Customer Drw		sheet 2 of 4	



**RECOMMENDED MATING BOARD
FOOTPRINT**

dr	Wei-Long Zhang	2012/09/25	projection	MM	size	A2	scale	4:1
eng	Eric Jiang	2013/04/02		MM	ecn no	-	rel level	Released
chr	-	-						
appr	Pei-Ming Zheng	2013/04/02	product family	CARD EDGE	rel level	Released		
		STRADDLE MT 28P+20S HIGH POWER CARD EDGE-ENHANCED WALL			dwg no 10122859	rev A		
www.fci.com		cat. no.	Product - Customer Drw			sheet 3 of 4		

PART NUMBER	REAR GUIDE SYSTEM	FEATURE A MOUNTING EARS	FEATURE B FRONT POLARIZATION KEY
10122859-009LF	YES	YES	NO
10122859-010LF		YES	YES
10122859-011LF		NO	NO
10122859-012LF	NO	NO	YES
10122859-013LF		YES	NO
10122859-014LF		YES	YES
10122859-015LF		NO	NO
10122859-016LF		NO	YES



NOTES:

- CONNECTOR MATERIALS:
 HOUSING: HIGH TEMPERATURE THERMAL PLASTIC, BLACK
 UL 94V-0 COMPLIANT
 CONTACTS: HIGH PERFORMANCE COPPER ALLOY.
- CONTACT FINISH REF. GS-12-604 SECTION 5.2.
- PRODUCT SPECIFICATION: GS-12-604.
- APPLICATION SPECIFICATION: GS-20-128.
- PRODUCT MARKING (FCI - PART NUMBER & DATE CODE) ON HOUSING IN AREA SHOWN.
- PACKAGING MEETS FCI SPECIFICATION GS-14-937.
- HOUSING COMPONENT WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260°C PEAK TEMPERATURE FOR 60 SECONDS IN A CONVECTION, INFRA-RED, OR VAPOR PHASE REFLOW OVEN.
- HOST BOARD ALIGNMENT KEY IS RECOMMENDED TO ENSURE PROPER ALIGNMENT OF SOLDER TAILS WITH HOST BOARD PADS.

dr	Wei-Long Zhang	2012/09/25	projection	MM	size	A2	scale	4:1
eng	Eric Jiang	2013/04/02			ecn no.	-	rel level	Released
chr	-	-			product family	CARD EDGE		
appr	Pei-Ming Zheng	2013/04/02			cat. no.	10122859	rev	A
www.fci.com			Product - Customer Drw		sheet 4 of 4			

Copyright FCI. FCI



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.