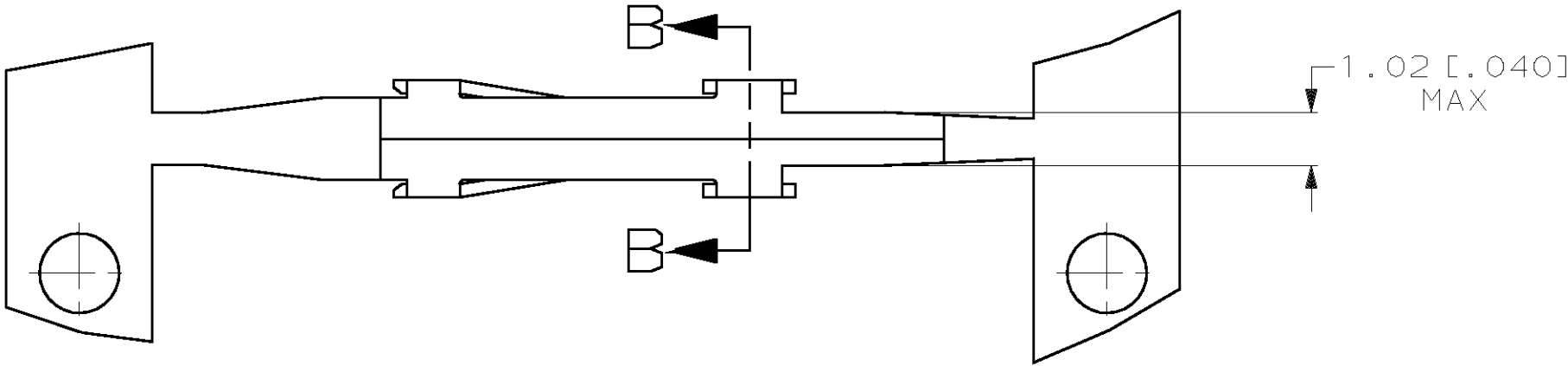
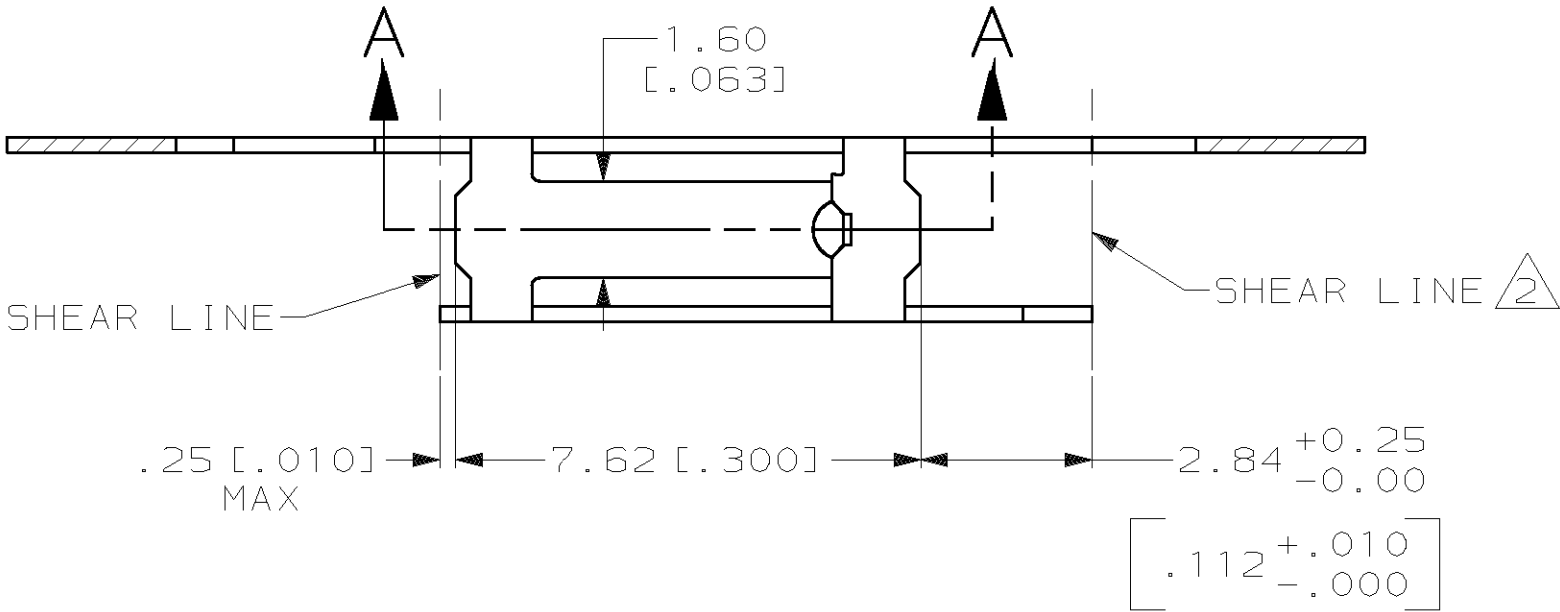
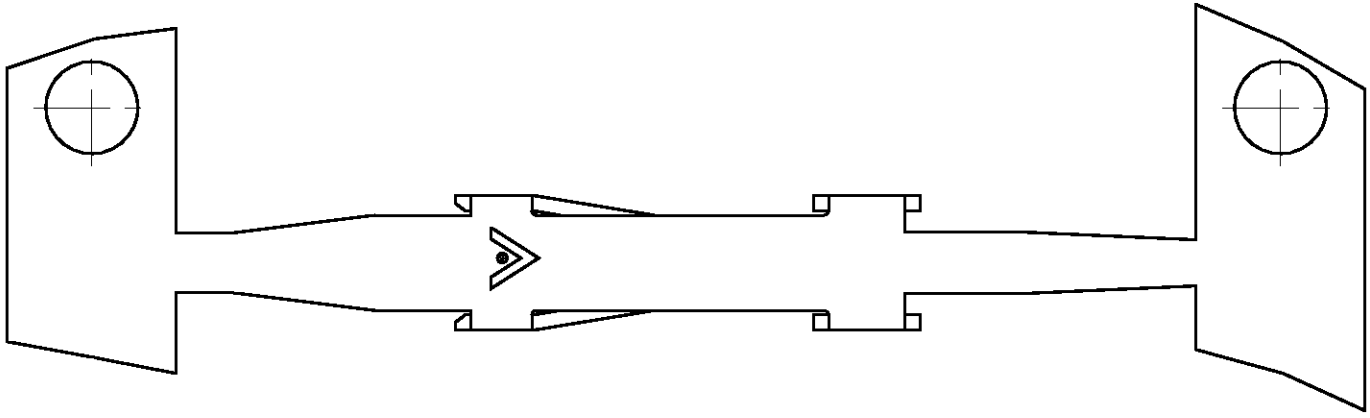
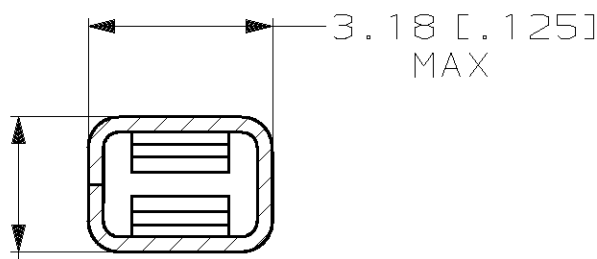
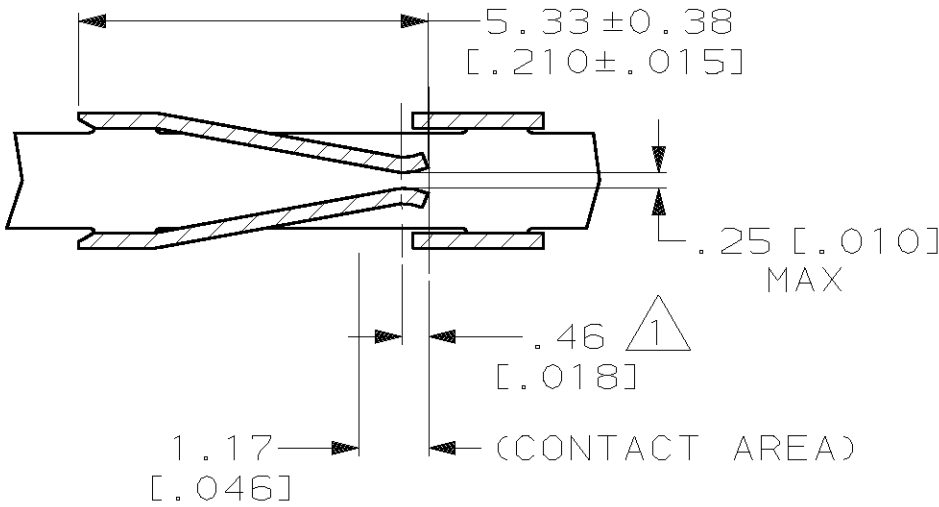


LOC	DIST	P	F	REVISIONS				
				ZONE	LTR	DESCRIPTION	DATE	APPD
AD	39				H	REV PER 0010-1175-95	12-30-96	JH
					J	REV PER 063C-0062-00	11FEB00	MZ



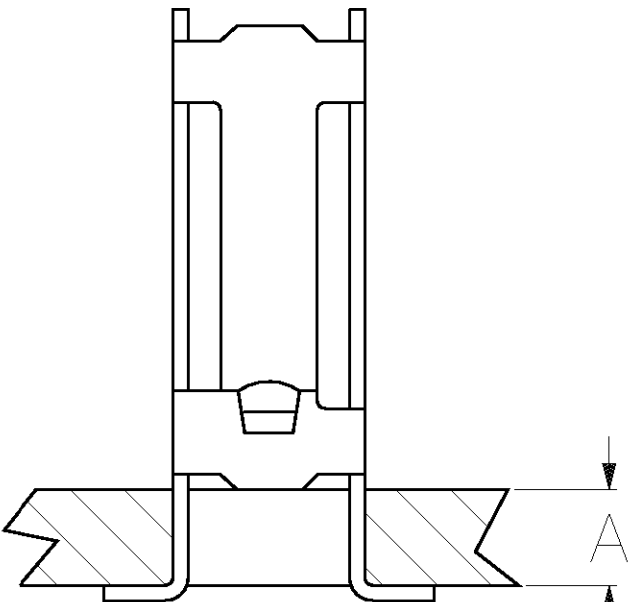
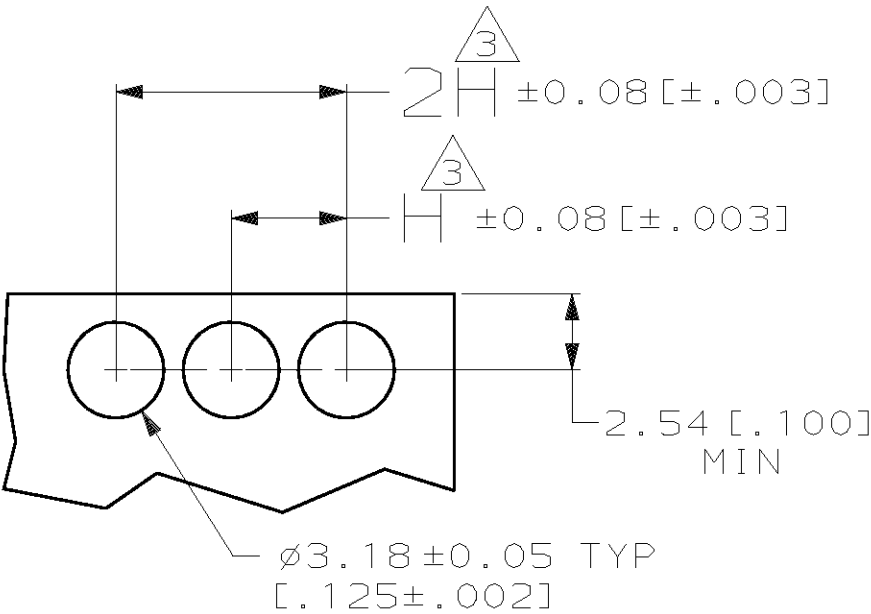
- 1 POINT OF MEASUREMENT FOR PLATING THICKNESS (INSIDE BEAMS).
- 2 SHEAR LINES DEFINE LOOSE PIECE PART.
- 3 "H" RECEPTACLE CENTERS MAY VARY DEPENDING ON REQUIREMENTS. MINIMUM NOMINAL CENTER SPACING BETWEEN ADJACENT RECEPTACLES IS 3.81±0.08[.150±.003].
- 4 GOLD FLASH OVER 0.00127[.000050] NICKEL ENTIRE TERMINAL, 0.00076[.000030] GOLD ON CONTACT AREA ONLY.
- 5 0.00200 [.000079] MIN TIN.
- 6 0.00038[.000015] GOLD ON CONTACT AREA, 0.00254-0.00508[.000100-.000200] BRIGHT TIN-LEAD ON TERMINATION AREA, ALL OVER 0.00127[.000050] NICKEL ENTIRE TERMINAL.
- 7 0.00076[.000030] GOLD ON CONTACT AREA, 0.00254-0.00508[.000100-.000200] BRIGHT TIN-LEAD ON TERMINATION AREA, ALL OVER 0.00127[.000050] NICKEL ENTIRE TERMINAL.



SECTION A-A

SECTION B-B

OBSOLETE	MINATURE	87105-4	$\begin{smallmatrix} 7 \\ - \end{smallmatrix}$	87003-6
OBSOLETE	MINATURE	87105-3	$\begin{smallmatrix} 6 \\ - \end{smallmatrix}$	87003-4
	MINATURE	87105-2	$\begin{smallmatrix} 5 \\ - \end{smallmatrix}$	87003-2
	MINATURE	87105-1	$\begin{smallmatrix} 4 \\ - \end{smallmatrix}$	87003-1
	REELED FOR APPLICATOR	LOOSE PIECE PART NO	FINISH	PART NUMBER



TYPICAL APPLICATION

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT FOR AMP INCORPORATED. IT IS SUBJECT TO CHANGE AND THE CONTROLLING ENGINEERING ORGANIZATION SHOULD BE CONTACTED FOR THE LATEST REVISION.

				PART NO		
DO NOT SCALE PRINT. UNLESS SPECIFIED DIMENSIONS IN mm [INCHES] TOLERANCES ON : 2 PLC DEC ± - 3 PLC DEC ± 0.13[.005] ANGLES ± -	DR 7-18-94 E.BRANDBERG		AMP AMP Incorporated Harrisburg, PA 17105-3608			
	CHK 7-18-94 J. HERRINGTON					
	APPD 7-18-94 J. HERRINGTON		NAME RECEPTACLE, MOD I, STANDARD PRESSURE, TYPE B			
APPD 7-18-94 D. DUPLER						
PRODUCT SPEC -						
MATERIAL PHOS BRONZE						
FINISH - SEE TABLE	APPLICATION SPEC -		SIZE C	CAGE CODE 00779	DRAWING NO C=87003	
	WEIGHT -		SCALE 8:1			
					SHEET 1 OF 1	



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.