Customer Information Sheet

DRAWING No.: M80-898XXXX	IF IN DOUBT - ASK	©	NOT TO SCALE	THIRD ANGLE PROJECTION	ALL DIMENSIONS IN mm

BRITISH STANDARD
ORDER CODE: TO BS9525 F0033

B5740-1XX-F-C-X

TOTAL No. OF CONTACTS:
02 - 07 & 17

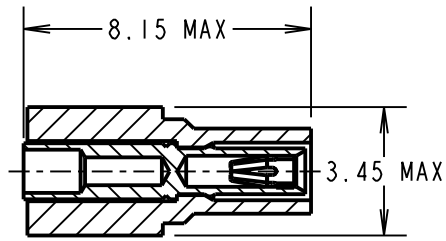
FINISH:
0 = GOLD CLIP, TIN SHELL
2 = GOLD CLIP, GOLD SHELL

ORDER CODE:

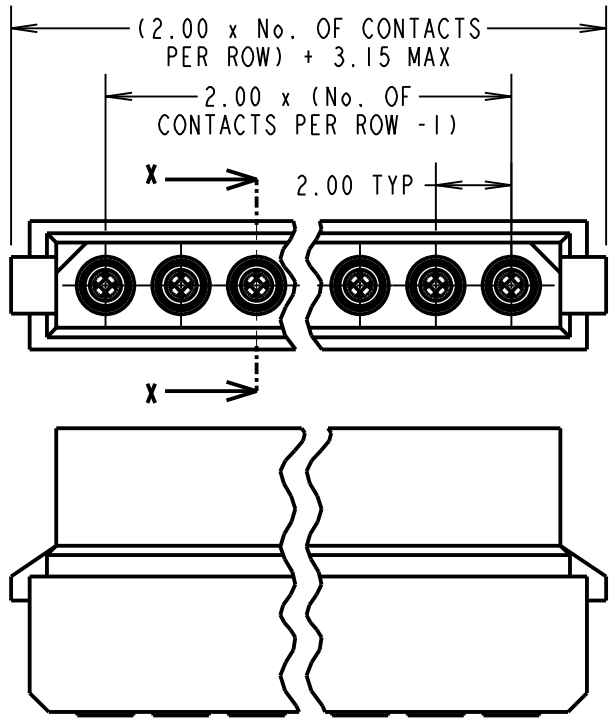
M80-898XXXX

TOTAL No. OF CONTACTS:
02 - 07 & 17

FINISH
01 = GOLD CLIP, TIN SHELL
05 = GOLD CLIP, GOLD SHELL



SECTION X-X



SPECIFICATIONS:
MATERIAL:
MOULDING = GLASS-FILLED POLYESTER UL94V-0, BLACK
CLIP = BERYLLIUM COPPER
SHELL = COPPER ALLOY
FINISH:
01 = 0.30µ GOLD CLIP, 4.0µ 100% TIN OVER NICKEL SHELL
05 - 0.30µ GOLD CLIP, 0.28µ GOLD SHELL
ELECTRICAL:
CUURENT RATING AT 25°C = 3.0A MAX
CURRENT RATING AT 85°C = 2.2A MAX
WORKING VOLTAGE = 800V AC/DC
VOLTAGE PROOF = 1200V AC/DC
CONTACT RESISTANCE:
INITIAL: 20mΩ MAX
AFTER CONDITIONING: 25mΩ MAX
INSULATION RESISTANCE:
INITIAL = 1000MΩ MIN
AFTER CONDITIONING = 100MΩ MIN

MECHANICAL:
DURAILITY = 500 OPERATIONS
ENVIRONMENTAL:
TEMPERATURE RANGE = -55°C TO +125°C
PACKING = BAG (CONTACTS AND MOULDINGS UN-ASSEMBLED)
FOR COMPLETE SPECIFICATION, SEE COMPONENT SPECIFICATION C005XX (LATEST ISSUE)

NOTES:
1. RECOMMENDED WIRE TYPE = BS3G210 TYPE A, PTFE INSULATED, 24 - 28 AWG. MAX INSULATION DIAMETER = Ø1.10mm. STRIP WIRE BY 2.00mm.
2. RECOMMENDED HAND CRIMP TOOL = M22520/2-01 WITH POSITIONER T5747. SEE TOOLING INSTRUCTION SHEET IS-01 FOR COMPLETE CRIMPING INFORMATION.
3. CONTACT INSERTION & EXTRACTION TOOL = Z80-280. REFER TO INSTRUCTION SHEET IS-25 FOR ASSEMBLY INSTRUCTIONS.

NAME	ISS.	DATE	C/NOTE
MSP	12	29.10.14	12649

APPROVED: M.PERREN
CHECKED: S.BENNETT
DRAWN: W. J. BOURNE
CUSTOMER REF.:
ASSEMBLY DRG:

HARWIN
www.harwin.com
technical@harwin.com

THIS DRAWING AND ANY INFORMATION OR DESCRIPTIVE MATTER SET OUT HEREON ARE CONFIDENTIAL AND COPYRIGHT PROPERTY OF THE HARWIN GROUP AND MUST NOT BE DISCLOSED, LOANED, COPIED OR USED FOR MANUFACTURING, TENDERING OR FOR ANY OTHER PURPOSE WITHOUT THEIR WRITTEN PERMISSION.

TOLERANCES
X. = ±1mm
X.X = ±0.25mm
X.XX = ±0.10mm
X.XXX = ±0.01mm
ANGLES = ±5°
UNLESS STATED

MATERIAL: SEE ABOVE
FINISH: SEE ABOVE
S/AREA: mm²

TITLE: DATAMATE CRIMP SIL SOCKET ASSEMBLY SMALL BORE (24 - 28AWG)

DRAWING NUMBER: **M80-898XXXX**

SHT 2 OF 2

Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits,General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.

Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)
Факс: 8 (812) 320-02-42
Электронная почта: org@eplast1.ru
Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.