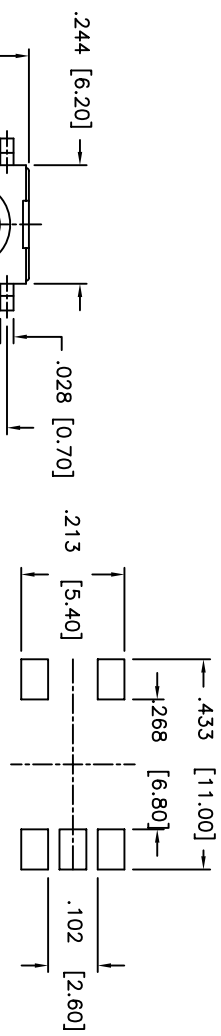
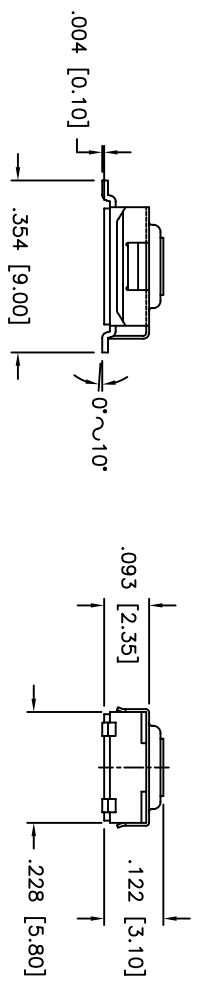


THIS DOCUMENT IS THE PROPERTY OF APDM COMPONENTS AND SHALL NOT BE COPIED, REPRODUCED, DISCLOSED OR USED AS THE BASIS FOR MANUFACTURING OR SALE WITHOUT PERMISSION OF A DULY AUTHORIZED REPRESENTATIVE OF APDM COMPONENTS INC.

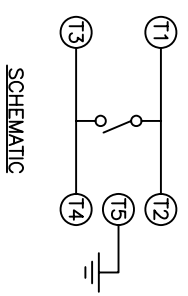
DATE	SYM	REVISION RECORD	DWN.	CK.
7/05	A	ECO# 443	PD	
7/05	B	ECO# 447	PD	
1/06	C	ECO# 526	CD	
3/06	D	ECO# 555	CD	PD



P.C. LAYOUT
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED
P.C. TOLERANCES ARE $\pm .005$ [0.13]



ADTS GMW66NSV/B
SERIES
G = GROUNDING
M = SMT
W = WASHABLE
DIM 'H'
66 = .122 [3.10], (N)
N = BROWN, 1609f
PACKAGING
□ = BULK
B = TUBE
TR = TAPE & REEL
SOLDERING
V = LEAD FREE
S.S. DOME (1,000,000 CYCLES)



SCHEMATIC

DESCRIPTION: SPST, NORMALLY OPEN, MOMENTARY, 6mm X 6mm, SURFACE MOUNT, WASHABLE, TACT SWITCH WITH GROUNDING PIN

SPECIFICATIONS:
CONTACT RATING: 50mA @ 12VDC
CONTACT RESISTANCE: 100mOHMS MAX.
INITIAL: 100 MOHMS MAX.
AFTER CYCLING: 10 OHMS MAX.
INSULATION RESISTANCE: 100MOHMS MIN. @ 500VDC
DIELECTRIC STRENGTH: 250VAC FOR 1 MINUTE
ELECTRICAL LIFE: 1,000,000 CYCLES MIN.
OPERATING TEMPERATURE RANGE: -25°C to +70°C
STOP STRENGTH: MAX 3kgf VERTICAL STATIC LOAD
CONT. FOR 15 SEC.

ACTUATION FORCE: SEE P/N DESCRIPTION
STORAGE TEMPERATURE RANGE: -30°C TO +80°C FOR 96 HRS
SHOCK RESISTANCE: 50G PER METHOD 213B, MIL-STD-202F
VIBRATION RESISTANCE: PASSES METHOD 201A, MIL-STD-202F

SOLDERING:
IR REFLOW: 255°C MAX.
HAND SOLDERING: 350°C MAX. FOR 5 SECONDS MAX.
LEAD FREE PROCESS COMPATIBLE

MATERIALS:
BASE: THERMOPLASTIC UL94V-0, COLOR BLACK
ACTUATOR: THERMOPLASTIC UL94V-0
COVER: NICKEL SILVER
TERMINALS: SILVER PLATED BRASS
SHORTING CONTACT: STAINLESS STEEL WITH SILVER CLADDING
ROHS COMPLIANT

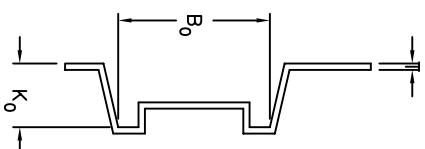
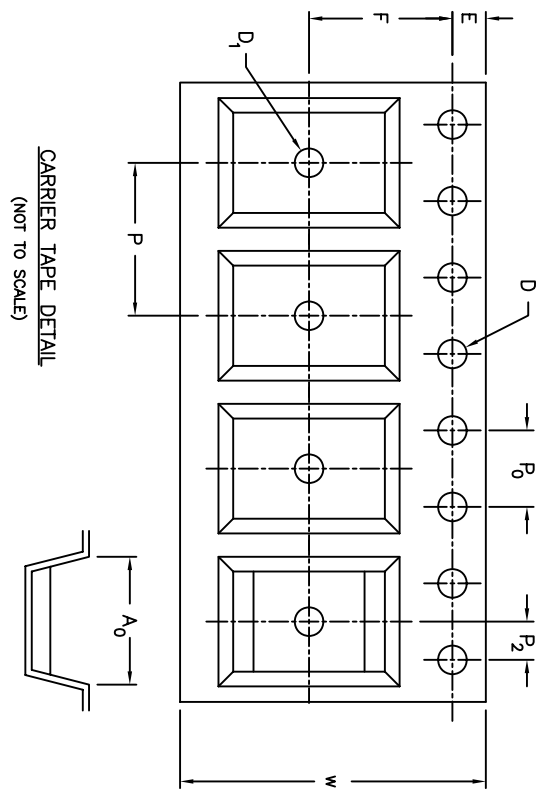
NOTE:
1. AFTER SOLDERING, RETURN SWITCHES TO NORMAL TEMPERATURE BEFORE WASHING.

DESIGNATES CRITICAL DIMENSION				63 Neck Rd. Hawthorn, MA 01835 Phone: 978-372-5554 Fax: 978-372-5554	DRN. PJD BR. BR. ORK. TIM
TOLERANCES (UNLESS OTHERWISE SPECIFIED)	INCH	SHEET	SIZE	SCALE	THIRD ANGLE PROJECTION
.XX = ±.02 [0.05] .XXX = ±.008 [0.20] .XXXX = ±.0008 [0.02] ANGLE = 30.5°	1 OF 2	B	4:1		
TITLE		WASHABLE TACT SWITCH, SMT, GROUNDING			
DATE	DRAWING NO.		REV		
7/8/05	ADTSMW66NSV*		D		

1 2 3 4 5 6 7 8

THIS DOCUMENT IS THE PROPERTY OF APEM COMPONENTS AND SHALL NOT BE COPIED, REPRODUCED, DISCLOSED OR SALE WITHOUT PERMISSION OF A DULY AUTHORIZED REPRESENTATIVE OF APEM COMPONENTS INC.

SPEC.	P/N	DTSMW-66
W	+0.012 [0.30] -0.004 [0.10]	.630 [16.00]
P	+0.004 [0.10] -0.004 [0.10]	.315 [8.00]
E	+0.004 [0.10] -0.004 [0.10]	.069 [1.75]
F	+0.004 [0.10] -0.004 [0.10]	.295 [7.50]
D	+0.004 [0.10] -0.000 [0.00]	.059 [1.50]
D ₁	+0.010 [0.25] -0.000 [0.00]	.059 [1.50]
P ₀	+0.004 [0.10] -0.004 [0.10]	.157 [4.00]
P ₀ 10	+0.008 [0.20] -0.008 [0.20]	1.575 [40.00]
P ₂	+0.004 [0.10] -0.004 [0.10]	.079 [2.00]
A ₀	+0.004 [0.10] -0.004 [0.10]	.270 [6.78]
B ₀	+0.004 [0.10] -0.004 [0.10]	.373 [9.47]
K ₀	+0.004 [0.10] -0.004 [0.10]	.158 [4.01]
T	+0.005 [0.013] -0.005 [0.013]	.013 [0.33]



DATE	SYM	REVISION RECORD	DWN.	CK.

Q.A. INSECT: DESIGNATES CRITICAL DIMENSION

TOLERANCES (UNLESS OTHERWISE SPECIFIED)
 .XX = ±.02 [0.05]
 .XXX = ±.008 [0.20]
 .XXXX = ±.0008 [0.02]
 ANGLE = 30.5°

APEM
 APEM COMPONENTS INC.
 63 Neck Rd. P.O. Box 01835
 Dover, NH 03820
 Phone: 603-752-5554

PRN: PJD
 BR: CK: TIM

THIRD ANGLE PROJECTION

DATE: 7/8/05 DRAWING NO: ADTSMW66NSV* REV: D

TITLE: WASHABLE TACT SWITCH, SMT, GROUNDING

DESIGNER: JMM
 CHECKER: JMM
 DATE: 7/8/05

SHEET: 2 OF 2
 SIZE: B
 SCALE: 4:1

1 2 3 4 5 6 7 8



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.