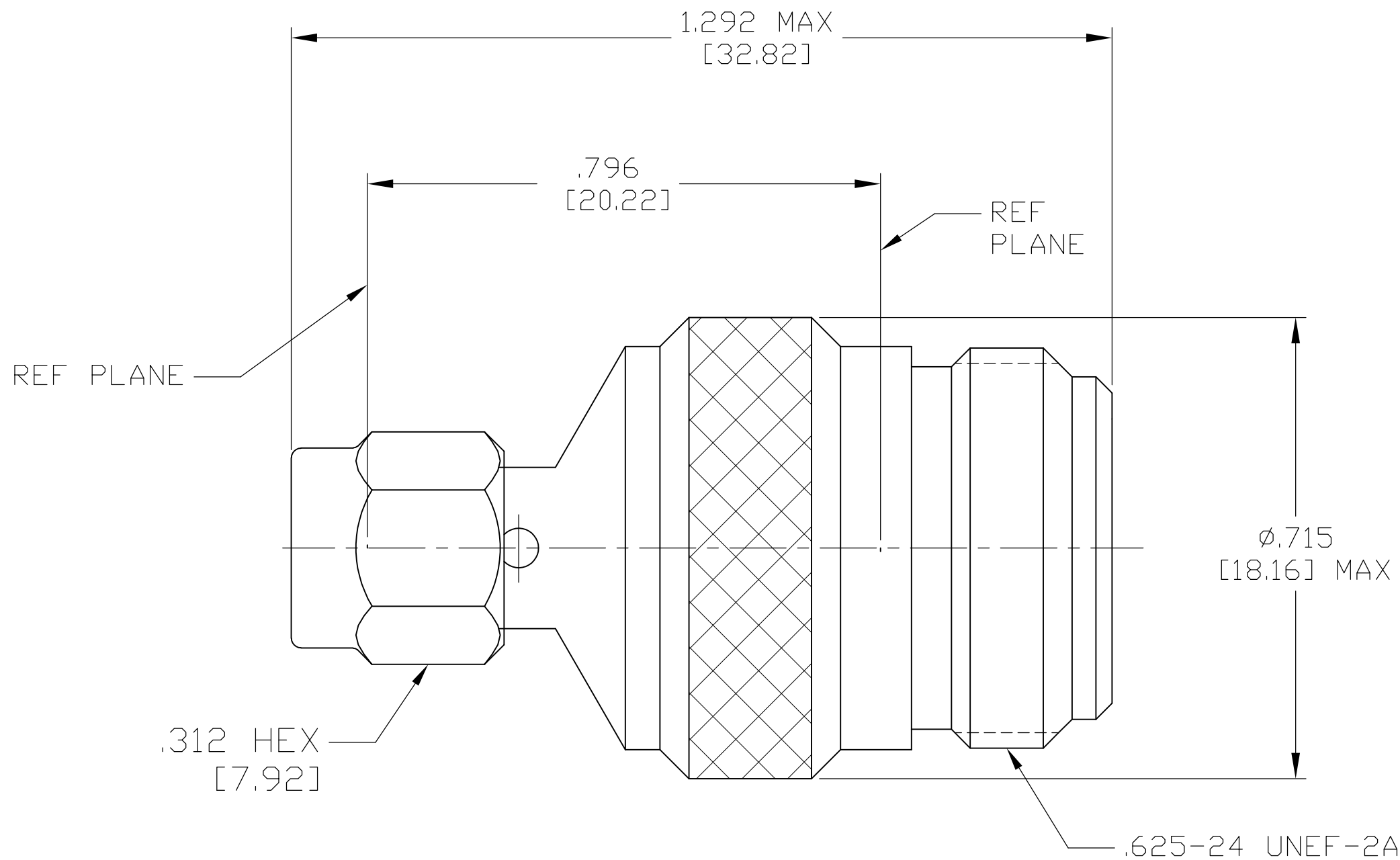


THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION  
 © COPYRIGHT BY TYCO ELECTRONICS CORPORATION. ALL INTERNATIONAL RIGHTS RESERVED.

LOC	DIST	REVISIONS			
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
A		RELEASED PER ECO 09-018723	8-13-09	CT	DW

COMPONENT	MATERIAL	FINISH
HOUSING COUPLING NUT	STAINLESS STEEL PER ASTM-A484 AND ASTM-A582, TYPE 303	PASSIVATE PER ASTM-A380
DIELECTRIC	TFE FLUOROCARBON PER ASTM-D-1457	N/A
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER PER ASTM B 196, ALLOY C17300, CONDITION H	GOLD PLATE PER MIL-G-45204
RETAINING RING	BERYLLIUM COPPER PER ASTM B 194, ALLOY C17200, CONDITION H	N/A
GASKET	SILICONE RUBBER PER ZZ-R-765	N/A



ELECTRICAL	MECHANICAL	ENVIRONMENTAL
Nominal Impedance (Ohms) <u>50</u>	Interface Dimensions MIL-STD-348A, Fig. 310.1 (SMA) & 304.2 (N)	TEMPERATURE RATING <u>-65°C TO +125°C</u>
Frequency Range (GHz) DC to <u>15</u>	Recommended Mating Torque:	Vibration MIL-STD-202, Method 204, Condition B
Volt Rating (VRMS MAX) @ Sea Level <u>335</u>	SMA: 7-10 in-lbs	Shock MIL-STD-202, Method 213, Condition I.
VSWR DC - 12.4GHz: 1.05+.005f(GHz) MAX	Type N: 12-15 in-lbs	Thermal Shock MIL-STD-202, Method 107, Condition C, EXCEPT HIGH TEMP SHALL BE +115°C
12.4 - 15.0GHz: .83+.023f(GHz) MAX	Mating Characteristics:	Moisture Resistance MIL-STD-202, Method 106
Insertion Loss (dB MAX) <u>.18 @ 9GHz</u>	SMA-Insertion (MAX lbs) N/A	Corrosion - MIL-STD-202, Method 101, Condition B, 5% salt spray
RF Leakage (dB MIN) <u>-65 @ 2-3 GHz</u>	Type N-Insertion (MAX lbs) <u>2.0</u>	
Corona, 70,000 Ft (VRMS MIN) <u>250</u>	SMA-Withdrawal (MIN oz) N/A	
Dielectric Withstanding Voltage (VRMS MIN) @ Sea Level <u>1,000</u>	Type N-Withdrawal (MIN oz) <u>2.0</u>	
Contact Resistance (Milliohms MAX) Center Contact <u>4.1</u>	Force to Engage and Disengage SMA (in-lbs MAX) <u>2.0</u>	
Outer Contact <u>2.2</u>	Type N (in-lbs MAX) <u>6.0</u>	
Cable to Housing <u>N/A</u>	Center Contact Captivation Axial (lbs) <u>6.0</u>	
RF High Potential @ Sea Level (VRMS MIN @ 5 MHz) <u>1,000</u>	Radial (in-oz) <u>N/A</u>	
I.R.(Megohms MIN) <u>5,000</u>	Cable Retention Axial Force (lbs) N/A	
	Torque (in-oz) N/A	
	Weight (Grams) TBD	

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN C.C.THOMAS 8-13-09	Tyco Electronics Corporation Harrisburg, PA 17105-3608	
DIMENSIONS: INCHES [mm]		CHK D.WILSON 8-13-09	NAME SMA PLUG TO N SERIES JACK ADAPTER	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD D.WILSON 8-13-09	RESTRICTED TO	
0 PLC ± -		PRODUCT SPEC	SIZE A2	
1 PLC ± -		APPLICATION SPEC	CAGE CODE 00779	
2 PLC ± -			DRAWING NO 1883417	
3 PLC ± .005 [0.13]			SCALE 5:1	
4 PLC ± -			SHEET 1 of 1	
ANGLES ± -			REV A	
FINISH		WEIGHT -	CUSTOMER DRAWING	
SEE TABLE				

1883417



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.