SPECIFICATION SHEET

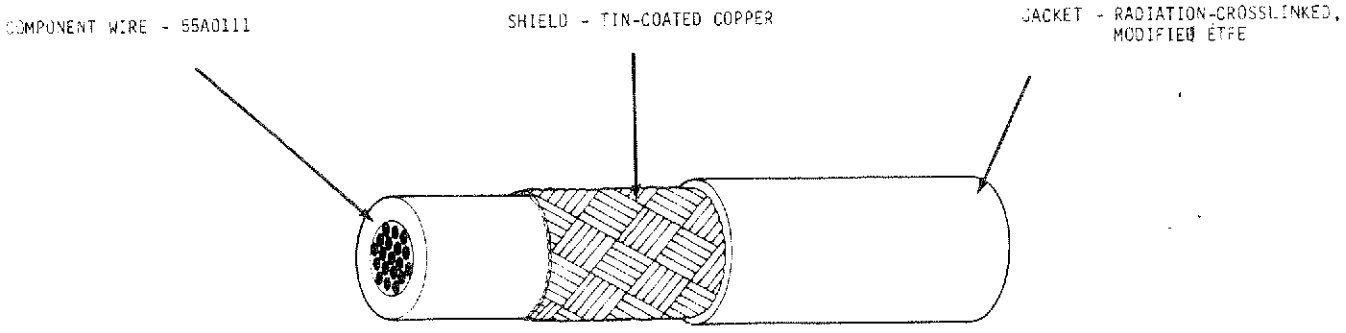
# 55A1111

CABLE, ELECTRIC, RADIATION-CROSSLINKED, EXTRUDED, MODIFIED, FLUOROPOLYMER-INSULATED, ONE CONDUCTOR, SHIELDED, JACKETED, LIGHTWEIGHT

25APR11
Revision A1

150°C

The complete requirements for procuring the cable described herein shall consist of this document and the issue in effect of Raychem Specification 55A.




CABLE CONSTRUCTION DETAILS

| PART NUMBER | CONDUCTOR SIZE (AWG) | SHIELD SIZE (AWG) | JACKET THICKNESS (in.) | | OUTSIDE DIAMETER (in.) | | MAXIMUM WEIGHT (lb/1000 ft) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | MINIMUM | NOMINAL | NOMINAL | MAXIMUM | |
| 55A1111-30-* | 30 | 38 | .006 | .008 | .057 | .062 | 3.4 |
| 55A1111-28-* | 28 | 38 | .006 | .008 | .060 | .065 | 3.9 |
| 55A1111-26-* | 26 | 38 | .006 | .008 | .065 | .070 | 4.6 |
| 55A1111-24-* | 24 | 38 | .006 | .008 | .070 | .075 | 5.5 |
| 55A1111-22-* | 22 | 38 | .006 | .008 | .076 | .081 | 6.9 |
| 55A1111-20-* | 20 | 38 | .006 | .008 | .084 | .089 | 9.0 |
| 55A1111-18-* | 18 | 38 | .006 | .008 | .094 | .099 | 12.0 |
| 55A1111-16-* | 16 | 38 | .006 | .008 | .102 | .108 | 14.6 |
| 55A1111-14-* | 14 | 38 | .006 | .008 | .119 | .125 | 20.4 |
| 55A1111-12-* | 12 | 38 | .006 | .008 | .137 | .143 | 28.5 |
| 55A1111-10-* | 10 | 38 | .006 | .008 | .161 | .169 | 42.1 |
| 55A1111- 8-* | 8 | 38 | .007 | .009 | .223 | .234 | 74.2 |

(A)

CABLE RATINGS AND ADDITIONAL REQUIREMENTS

TEMPERATURE RATING: 150°C
Maximum continuous conductor temperature
VOLTAGE RATING: 600 volts (rms)
ACCELERATED AGING: 300 ± 3°C for 7 hours
BLOCKING: 200 ± 3°C for 6 hours
DIELECTRIC WITHSTAND: 1500 volts, 60 Hz
FLAMMABILITY:
Procedure 1, 3 seconds (maximum); 3 in. (maximum); no flaming of facial tissue
JACKET COLOR: White preferred
JACKET ELONGATION AND TENSILE STRENGTH:
Elongation, 50% (minimum)
Tensile Strength, 5000 psi (minimum)
JACKET FLAWS:
Spark Test, 1000 volts, 60 Hz (rms), 100% test
Impulse Dielectric Test, 6.0 kV (peak), 100% test
LIFE CYCLE: 200 ± 3°C for 168 hours

LOW TEMPERATURE-COLD BEND: -65 ± 2°C for 4 hours
SHIELD COVERAGE: 85% (minimum)
THERMAL SHOCK: 300 ± 3°C for 6 hours
VOLTAGE WITHSTAND TEST: (After Accelerated Aging, Immersion, Life Cycle, Low Temperature-Cold Bend, and Thermal Shock) 1000 volts, 60 Hz, 1 minute

PART NUMBER:
The "*" in the part numbers above shall be replaced by color code designators in accordance with MIL-STD-681 with a dash separating the component wire color from the jacket color.
Example:
AWG 20, white component wire, white jacket:
55A1111-20-9-9.

NOTE: Nominal values are for information only.
Nominal values are not requirements.

THIS SPECIFICATION SHEET TAKES PRECEDENCE OVER DOCUMENTS REFERENCED HEREIN.
REFERENCED DOCUMENTS SHALL BE OF THE ISSUE IN EFFECT ON DATE OF INVITATION FOR BID.

TE Connectivity
Tyco Electronics Corporation
Raychem Wire and cable
300 Constitution Drive, Menlo Park, California 94025-1165
415) 361 3333 TWX 910 373 1729

© 2011 Tyco Electronics Corporation. All rights reserved.

Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits,General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.

**Как с нами связаться**

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)
**Факс:** 8 (812) 320-02-42
**Электронная почта:** org@eplast1.ru
**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.