

CABLE, ELECTRIC, RADIATION-CROSSLINKED, EXTRUDED, MODIFIED, FLUOROPOLYMER-INSULATED,  
ONE CONDUCTOR, SHIELDED, JACKETED, LIGHTWEIGHT

25APR11  
Revision A1

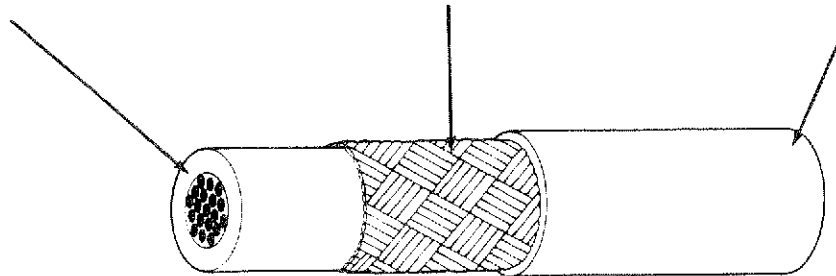
150°C

The complete requirements for procuring the cable described herein shall consist of this document and the issue in effect of Raychem Specification 55A.

COMPONENT WIRE - 55A0111

SHIELD - TIN-COATED COPPER

JACKET - RADIATION-CROSSLINKED,  
MODIFIED ETFE



CABLE CONSTRUCTION DETAILS

PART NUMBER	CONDUCTOR SIZE (AWG)	SHIELD SIZE (AWG)	JACKET THICKNESS (in.)		OUTSIDE DIAMETER (in.)		MAXIMUM WEIGHT (lb/1000 ft)
			MINIMUM	NOMINAL	NOMINAL	MAXIMUM	
55A1111-30-*	30	38	.006	.008	.057	.062	3.4
55A1111-28-*	28	38	.006	.008	.060	.065	3.9
55A1111-26-*	26	38	.006	.008	.065	.070	4.6
55A1111-24-*	24	38	.006	.008	.070	.075	5.5
55A1111-22-*	22	38	.006	.008	.076	.081	6.9
55A1111-20-*	20	38	.006	.008	.084	.089	9.0
55A1111-18-*	18	38	.006	.008	.094	.099	12.0
55A1111-16-*	16	38	.006	.008	.102	.108	14.6
55A1111-14-*	14	38	.006	.008	.119	.125	20.4
55A1111-12-*	12	38	.006	.008	.137	.143	28.5
55A1111-10-*	10	38	.006	.008	.161	.169	42.1
55A1111-8-*	8	38	.007	.009	.223	.234	74.2

CABLE RATINGS AND ADDITIONAL REQUIREMENTS

TEMPERATURE RATING: 150°C  
 Maximum continuous conductor temperature  
 VOLTAGE RATING: 600 volts (rms)  
 ACCELERATED AGING: 300 ± 3°C for 7 hours  
 BLOCKING: 200 ± 3°C for 6 hours  
 DIELECTRIC WITHSTAND: 1500 volts, 60 Hz  
 FLAMMABILITY:  
 Procedure 1, 3 seconds (maximum); 3 in. (maximum);  
 no flaming of facial tissue  
 JACKET COLOR: White preferred  
 JACKET ELONGATION AND TENSILE STRENGTH:  
 Elongation, 50% (minimum)  
 Tensile Strength, 5000 psi (minimum)  
 JACKET FLAWS:  
 Spark Test, 1000 volts, 60 Hz (rms), 100% test  
 Impulse Dielectric Test, 6.0 kV (peak), 100% test  
 LIFE CYCLE: 200 ± 3°C for 168 hours

LOW TEMPERATURE-COLD BEND: -65 ± 2°C for 4 hours  
 SHIELD COVERAGE: 85% (minimum)  
 THERMAL SHOCK: 300 ± 3°C for 6 hours  
 VOLTAGE WITHSTAND TEST: (After Accelerated Aging,  
 Immersion, Life Cycle, Low Temperature-Cold Bend,  
 and Thermal Shock) 1000 volts, 60 Hz, 1 minute

PART NUMBER:  
 The "\*" in the part numbers above shall be replaced by  
 color code designators in accordance with MIL-STD-681  
 with a dash separating the component wire color from  
 the jacket color.  
 Example:  
 AWG 20, white component wire, white jacket:  
 55A1111-20-9-9.

NOTE: Nominal values are for information only.  
 Nominal values are not requirements.

THIS SPECIFICATION SHEET TAKES PRECEDENCE OVER DOCUMENTS REFERENCED HEREIN.  
 REFERENCED DOCUMENTS SHALL BE OF THE ISSUE IN EFFECT ON DATE OF INVITATION FOR BID.



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.