

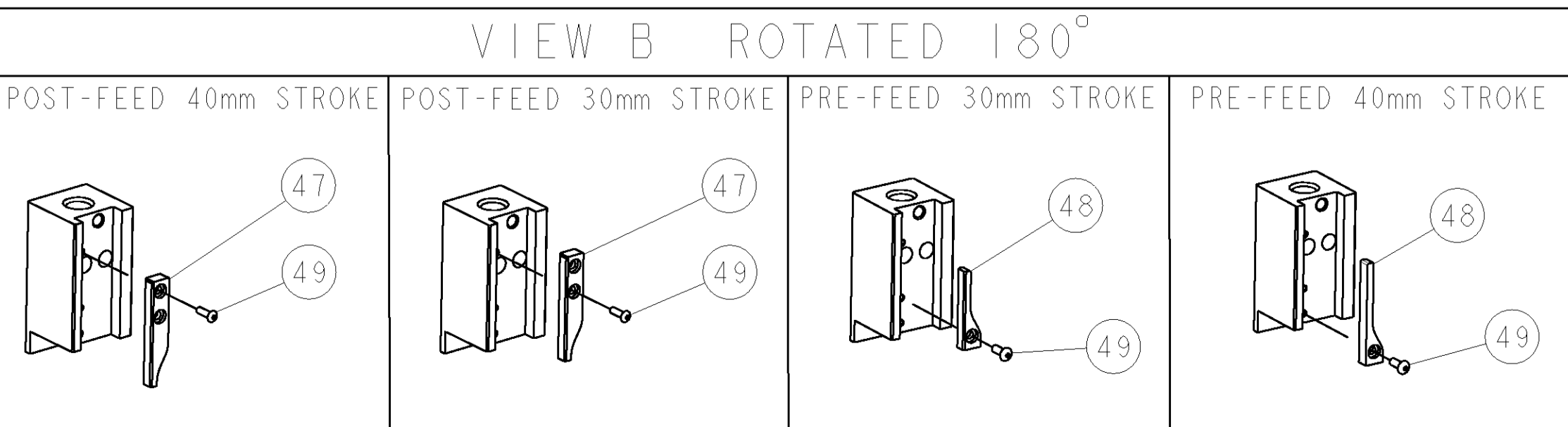
PART NUMBER	REV	TERMINATOR	FEED TYPE	DESCRIPTION
1528931-1	A	LEADMAKER	MECH POST FEED	CUTS CARRIER
1528931-2	A	BENCH	MECH PRE FEED	CUTS CARRIER
1528931-6	A	LEADMAKER	MECH POST FEED	CONTINUOUS CARRIER
7-1528931-1	A	LEADMAKER	MECH POST FEED	-1 AND SPARE PARTS
7-1528931-2	A	BENCH	MECH PRE FEED	-2 AND SPARE PARTS
7-1528931-6	A	LEADMAKER	MECH POST FEED	-6 AND SPARE PARTS
7-1528931-7	A	-	-	SPARE PARTS KIT

CRIMP DATA		TE CRIMP SPECS	
TERMINAL NAME:	4.2mm P.E. CONTACT SERIES		
CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
WIRE	1.40 [1.055 IN]	F	26-22 AWG
INSUL	1.78 [1.070 IN]	F	1.20-1.75 [1.047-1.069 IN]
WIRE STRIP LENGTH	3.00-3.50 [1.18-1.38 IN]		APPL INSTRUCTIONS 408-8322 & 408-8490
TERMINAL APPL SPEC	114-13172		FEED 5 8.60 [1.339 IN]

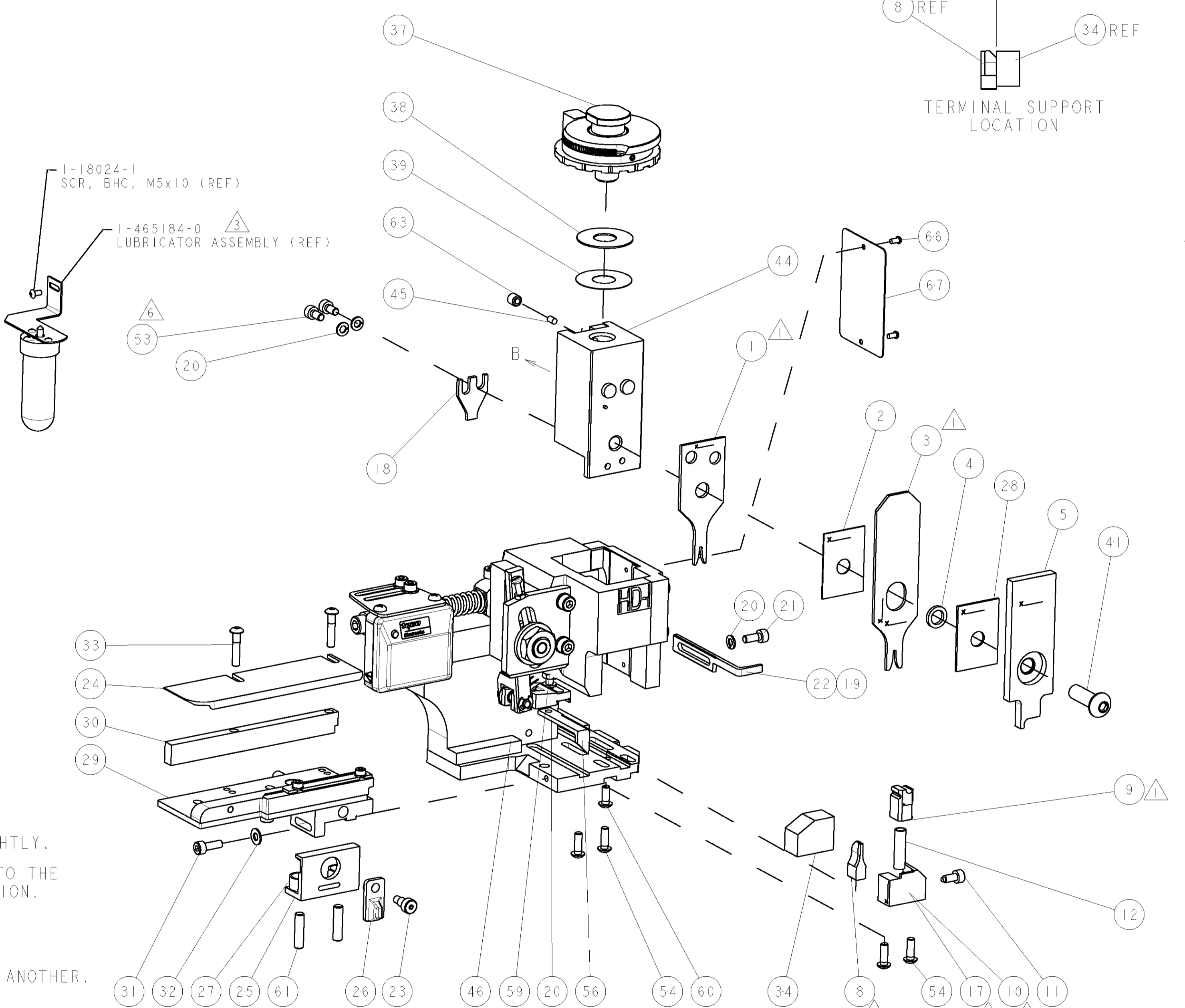
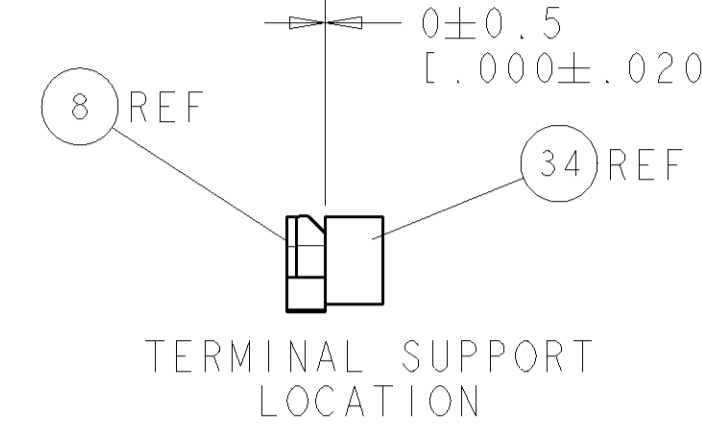
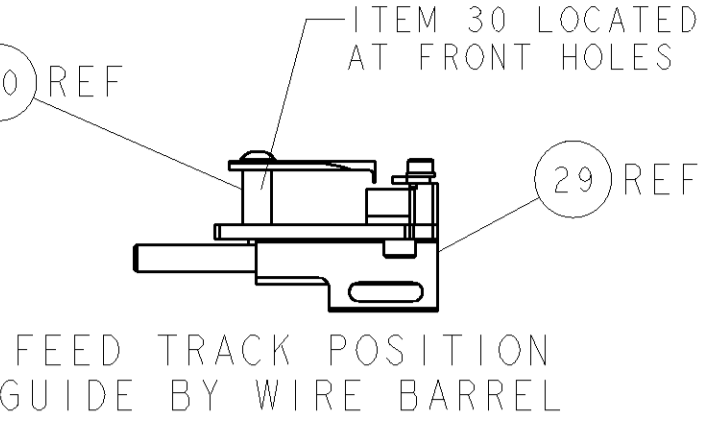
WIRE SIZE	CRIMP HEIGHT	REF SETTING
22 AWG	0.89 ± 0.05 [1.035 ± .002 IN]	B 7
24 AWG	0.84 ± 0.05 [1.033 ± .002 IN]	C 1
26 AWG	0.76 ± 0.05 [1.030 ± .002 IN]	C 6

- RECOMMENDED SPARE PARTS.**
2. GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.
- CERTAIN TERMINALS REQUIRE LUBRICATION. REFER TO THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET FOR MORE INFORMATION.**
4. LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.
- ADJUST FEED WHEN CHANGING FROM ONE TERMINAL TO ANOTHER.**
- CUT TO LENGTH AT ASSEMBLY.**

*** WARNING**
ON INSTALLATION, SET WIRE DISC TO LARGEST WIRE SIZE SETTING. USE OF SETTINGS BELOW MIN. REQUIRED CRIMP HEIGHT SETTING WILL CAUSE DAMAGE TO CRIMP TOOLING.



77	76	72	71	6	2	1	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
-	-	-	-	-	-	-	-	-	83
-	-	-	-	-	-	-	-	-	82
-	-	-	-	-	-	-	-	-	81
-	-	-	-	-	-	-	-	-	80
-	-	-	-	-	-	-	-	-	79
-	-	-	-	-	-	-	-	-	78
-	-	-	-	-	-	-	-	-	77
-	-	-	-	-	-	-	-	-	76
-	-	-	-	-	-	-	-	-	75
-	-	-	-	-	-	-	-	-	74
-	-	-	-	-	-	-	-	-	73
-	-	-	-	-	-	-	-	-	72
-	-	-	-	-	-	-	-	-	71
-	-	-	-	-	-	-	-	-	70
-	-	-	-	-	-	-	-	-	69
-	-	-	-	-	-	-	-	-	68
-	-	-	-	-	-	-	-	-	67
-	-	-	-	-	-	-	-	-	66
-	-	-	-	-	-	-	-	-	65
-	-	-	-	-	-	-	-	-	64
-	-	-	-	-	-	-	-	-	63
-	-	-	-	-	-	-	-	-	62
-	-	-	-	-	-	-	-	-	61
-	-	-	-	-	-	-	-	-	60
-	-	-	-	-	-	-	-	-	59
-	-	-	-	-	-	-	-	-	58
-	-	-	-	-	-	-	-	-	57
-	-	-	-	-	-	-	-	-	56
-	-	-	-	-	-	-	-	-	55
-	-	-	-	-	-	-	-	-	54
-	-	-	-	-	-	-	-	-	53
-	-	-	-	-	-	-	-	-	52
-	-	-	-	-	-	-	-	-	51
-	-	-	-	-	-	-	-	-	50
-	-	-	-	-	-	-	-	-	49
-	-	-	-	-	-	-	-	-	48
-	-	-	-	-	-	-	-	-	47
-	-	-	-	-	-	-	-	-	46
-	-	-	-	-	-	-	-	-	45
-	-	-	-	-	-	-	-	-	44
-	-	-	-	-	-	-	-	-	43
-	-	-	-	-	-	-	-	-	42
-	-	-	-	-	-	-	-	-	41
-	-	-	-	-	-	-	-	-	40
-	-	-	-	-	-	-	-	-	39
-	-	-	-	-	-	-	-	-	38
-	-	-	-	-	-	-	-	-	37
-	-	-	-	-	-	-	-	-	36
-	-	-	-	-	-	-	-	-	35
-	-	-	-	-	-	-	-	-	34
-	-	-	-	-	-	-	-	-	33
-	-	-	-	-	-	-	-	-	32
-	-	-	-	-	-	-	-	-	31
-	-	-	-	-	-	-	-	-	30
-	-	-	-	-	-	-	-	-	29
-	-	-	-	-	-	-	-	-	28
-	-	-	-	-	-	-	-	-	27
-	-	-	-	-	-	-	-	-	26
-	-	-	-	-	-	-	-	-	25
-	-	-	-	-	-	-	-	-	24
-	-	-	-	-	-	-	-	-	23
-	-	-	-	-	-	-	-	-	22
-	-	-	-	-	-	-	-	-	21
-	-	-	-	-	-	-	-	-	20
-	-	-	-	-	-	-	-	-	19
-	-	-	-	-	-	-	-	-	18
-	-	-	-	-	-	-	-	-	17
-	-	-	-	-	-	-	-	-	16
-	-	-	-	-	-	-	-	-	15
-	-	-	-	-	-	-	-	-	14
-	-	-	-	-	-	-	-	-	13
-	-	-	-	-	-	-	-	-	12
-	-	-	-	-	-	-	-	-	11
-	-	-	-	-	-	-	-	-	10
-	-	-	-	-	-	-	-	-	9
-	-	-	-	-	-	-	-	-	8
-	-	-	-	-	-	-	-	-	7
-	-	-	-	-	-	-	-	-	6
-	-	-	-	-	-	-	-	-	5
-	-	-	-	-	-	-	-	-	4
-	-	-	-	-	-	-	-	-	3
-	-	-	-	-	-	-	-	-	2
-	-	-	-	-	-	-	-	-	1



SET UP GAGE 458637-3

LOC	DIST	REV	DATE	APPV
A	66	1	16022008	JLJ MC
DESCRIPTION		DATE	DWN	APPV
RELEASE FOR PRODUCTION		16022008	JLJ	MC

77	76	72	71	6	2	1	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
-	-	-	-	-	-	-	-	-	73
-	-	-	-	-	-	-	-	-	72
-	-	-	-	-	-	-	-	-	71
-	-	-	-	-	-	-	-	-	70
-	-	-	-	-	-	-	-	-	69
-	-	-	-	-	-	-	-	-	68
-	-	-	-	-	-	-	-	-	67
-	-	-	-	-	-	-	-	-	66
-	-	-	-	-	-	-	-	-	65
-	-	-	-	-	-	-	-	-	64
-	-	-	-	-	-	-	-	-	63
-	-	-	-	-	-	-	-	-	62
-	-	-	-	-	-	-	-	-	61
-	-	-	-	-	-	-	-	-	60
-	-	-	-	-	-	-	-	-	59
-	-	-	-	-	-	-	-	-	58
-	-	-	-	-	-	-	-	-	57
-	-	-	-	-	-	-	-	-	56
-	-	-	-	-	-	-	-	-	55
-	-	-	-	-	-	-	-	-	54
-	-	-	-	-	-	-	-	-	53
-	-	-	-	-	-	-	-	-	52
-	-	-	-	-	-	-	-	-	51
-	-	-	-	-	-	-	-	-	50
-	-	-	-	-	-	-	-	-	49
-	-	-	-	-	-	-	-	-	48
-	-	-	-	-	-	-	-	-	47
-	-	-	-	-	-	-	-	-	46
-	-	-	-	-	-	-	-	-	45
-	-	-	-	-	-	-	-	-	44
-	-	-	-	-	-	-	-	-	43
-	-	-	-	-	-	-	-	-	42
-	-	-	-	-	-	-	-	-	41
-	-	-	-	-	-	-	-	-	40
-	-	-	-	-	-	-	-	-	39
-	-	-	-	-	-	-	-	-	38
-	-	-	-	-	-	-	-	-	37
-	-	-	-	-	-	-	-	-	36
-	-	-	-	-	-	-	-	-	35
-	-	-	-	-	-	-	-	-	34
-	-	-	-	-	-	-	-	-	33
-	-	-	-	-	-	-	-	-	32
-	-	-	-	-	-	-	-	-	31
-	-	-	-	-	-	-	-	-	30
-	-	-	-	-	-	-	-	-	29
-	-	-	-	-	-	-	-	-	28
-	-	-	-	-	-	-	-	-	27
-	-	-	-	-	-	-	-	-	26
-	-	-	-	-	-	-	-	-	25
-	-	-	-	-	-	-	-	-	24
-	-	-	-	-	-	-	-	-	23
-	-	-	-	-	-	-	-	-	22
-	-	-	-	-	-	-	-	-	21
-	-	-	-	-	-	-	-	-	20
-	-	-	-	-	-	-	-	-	19
-	-	-	-	-	-	-	-	-	18
-	-	-	-	-	-	-	-	-	17
-	-	-	-	-	-	-	-	-	16
-	-	-	-	-	-	-	-	-	15
-	-	-	-	-	-	-	-	-	14
-	-	-	-	-	-	-	-	-	13
-	-	-	-	-	-	-	-	-	12
-	-	-	-	-	-	-	-	-	11
-	-	-	-	-	-	-	-	-	10
-	-	-	-	-	-	-	-	-	9
-	-	-	-	-	-	-	-	-	8
-	-	-	-	-	-	-	-	-	7
-	-	-	-	-	-	-	-	-	6
-	-	-	-	-	-	-	-	-	5
-	-	-	-	-	-	-	-	-	4
-	-	-	-	-	-	-	-	-	3
-	-	-	-	-	-	-	-	-	2
-	-	-	-	-	-	-	-	-	1

DIMENSIONS: mm [IN]	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:	9 PLC ±	3 PLC ±	5 PLC ±	4 PLC ±	ANGLES ±
MATERIAL	FINISH	WEIGHT				
CUSTOMER DRAWING	SCALE	SHEET 1 OF 1 REV A				



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.