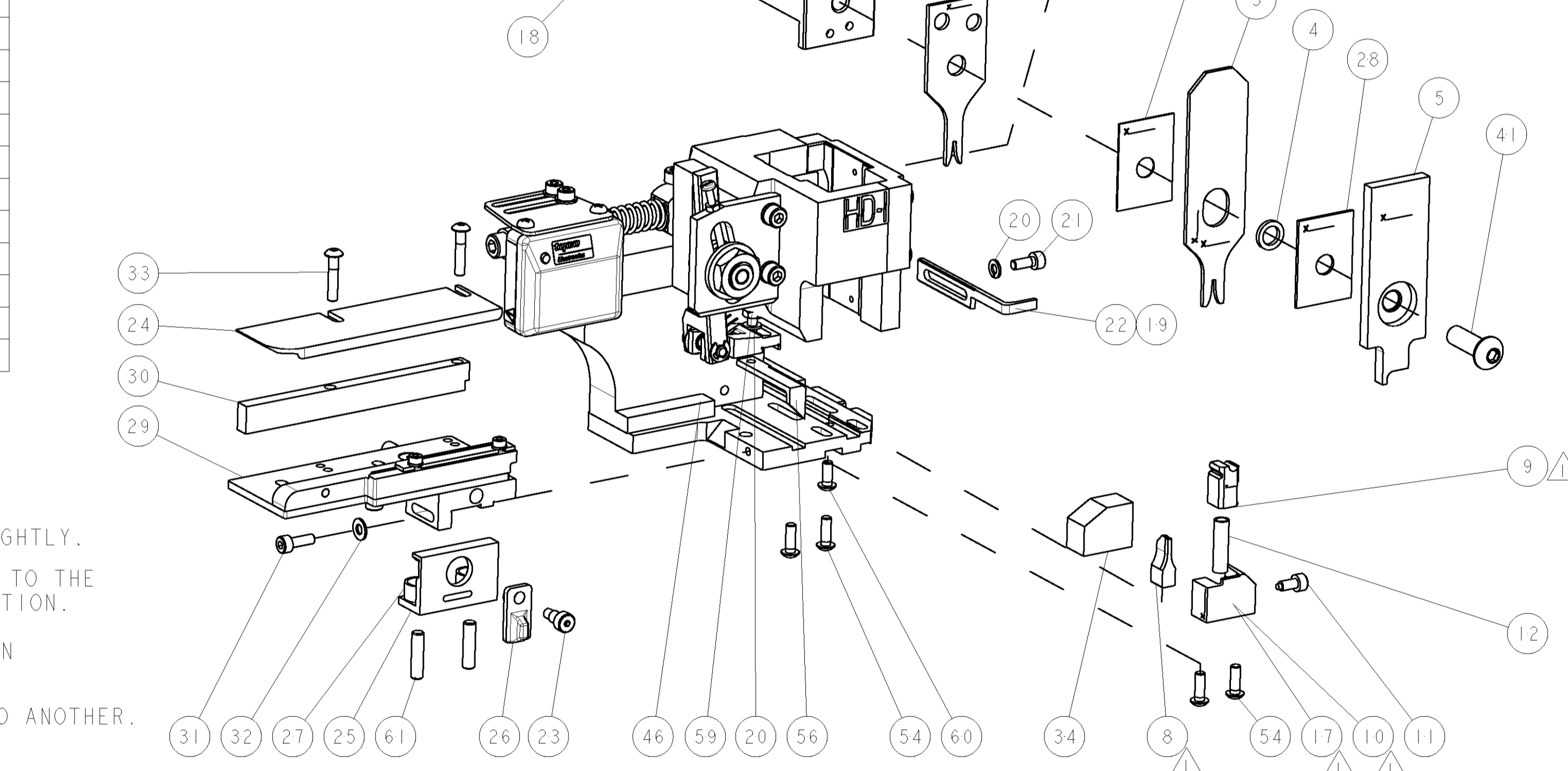
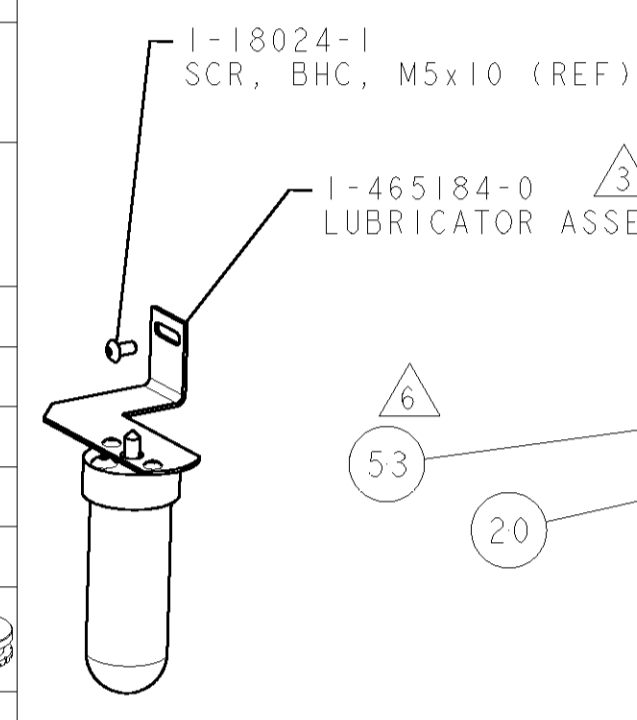


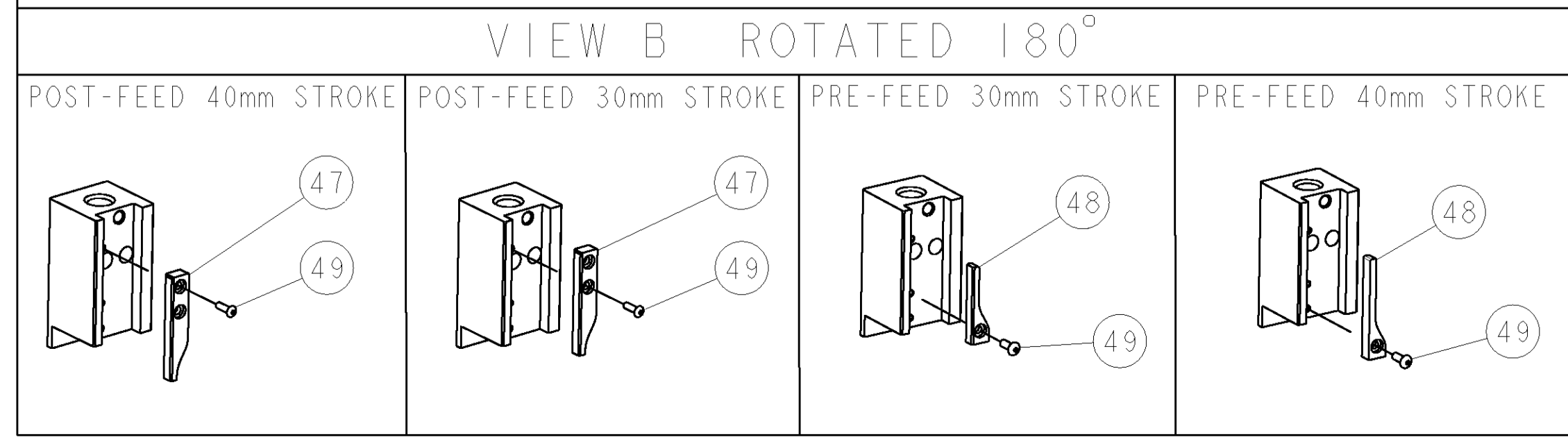
PART NUMBER	REV	TERMINATOR	FEED TYPE	DESCRIPTION
1528931-1	A	LEADMAKER	MECH POST FEED	CUTS CARRIER
1528931-2	A	BENCH	MECH PRE FEED	CUTS CARRIER
1528931-6	A	LEADMAKER	MECH POST FEED	CONTINUOUS CARRIER
7-1528931-1	A	LEADMAKER	MECH POST FEED	-1 AND SPARE PARTS
7-1528931-2	A	BENCH	MECH PRE FEED	-2 AND SPARE PARTS
7-1528931-6	A	LEADMAKER	MECH POST FEED	-6 AND SPARE PARTS
7-1528931-7	A	-	-	SPARE PARTS KIT

CRIMP DATA		TE TERMINAL		TE CRIMP SPECS	
TERMINAL NAME: 4.2mm P.E. CONTACT SERIES					
CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE		
WIRE	1.40 [1.055 IN]	F	26-22 AWG		
INSUL	1.78 [1.070 IN]	F	1.20-1.75 [1.047-.069 IN]		
WIRE STRIP LENGTH 3.00-3.50 [1.118-1.138 IN]		APPL INSTRUCTIONS 408-8322 & 408-8490			
TERMINAL APPL SPEC 114-13172		FEED 8.60 [1.339 IN]		5	
TERMINALS APPLIED					
794957	-	-	-	-	-
794958	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-
WIRE SIZE	CRIMP HEIGHT	REF SETTING			
22 AWG	0.89 ± 0.05 [1.035 ± 0.002 IN]	B	7		
24 AWG	0.84 ± 0.05 [1.033 ± 0.002 IN]	C	1		
26 AWG	0.76 ± 0.05 [1.030 ± 0.002 IN]	C	6		

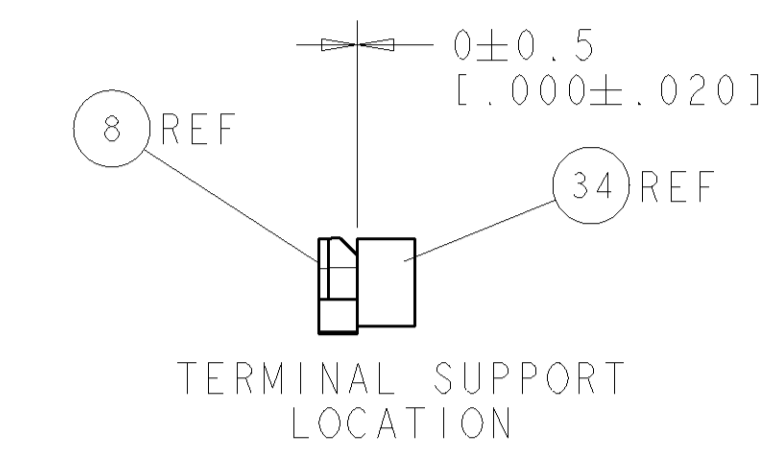
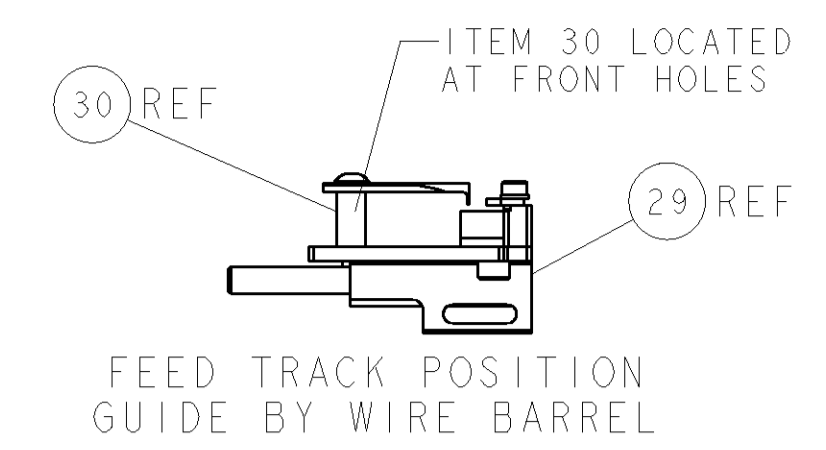
- △ RECOMMENDED SPARE PARTS.
- 2. GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.
- △ CERTAIN TERMINALS REQUIRE LUBRICATION. REFER TO THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET FOR MORE INFORMATION.
- 4. LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.
- △ ADJUST FEED WHEN CHANGING FROM ONE TERMINAL TO ANOTHER.
- △ CUT TO LENGTH AT ASSEMBLY.



**\* WARNING**  
ON INSTALLATION, SET WIRE DISC TO LARGEST WIRE SIZE SETTING. USE OF SETTINGS BELOW MIN. REQUIRED CRIMP HEIGHT SETTING WILL CAUSE DAMAGE TO CRIMP TOOLING.



ITEM NO	DESCRIPTION	QTY
83		
82		
81		
80		
79		
78		
77		
76		
75		
74		
ITEM NO	DESCRIPTION	QTY
-77		
-76		
-72		
-71		
-6		
-2		
-1		



SET UP GAGE 458637-3

REV		DATE		DWN		APVD	
A	66						
DESCRIPTION				DATE		DWN	
RELEASE FOR PRODUCTION				16OCT2008		LJL MC	

ITEM NO	DESCRIPTION	QTY
73		
72		
71	1338705-3 DOCUMENTATION PACKAGE	
70		
69		
68		
67	461264-5 PLATE, IDENTIFICATION	
66	21017-2 SCREW, DRIVE	
65		
64		
63	3-18031-0 SCR, SET, CUP POINT M6 X 6.0	
62		
61	2-18032-5 SCR, SET, FLT POINT M5 X 20.0	
60	18024-7 SCR, BTN SKT HD CAP (M4 X 10.0)	
59	5-18022-2 SCR, HEX HD CAP M4 X 8.0	
58		
57		
56	1338685-1 PAWL, FEED	
55		
54	18024-8 SCR, BTN SKT HD CAP (M4 X 12.0)	
53	1-18023-0 SCR, SKT HD CAP M4 X 8.0	
52		
51		
50		
49	18024-3 SCR, BTN SKT HD CAP (M3 X 10.0)	
48	1338675-1 CAM, UNIVERSAL PRE FEED	
47	1338676-1 CAM, UNIVERSAL POST-FEED	
46	1320999-3 APPLICATOR SUBASSEMBLY, HDI	
45	690191-1 PLUG, NYLON	
44	1338660-1 RAM	
43		
42		
41	2-18024-6 SCR, BTN SKT HD CAP (M8 X 25.0)	
40		
39	690125-1 SHIM SUB-ASSY	
38	469367-8 SHIM	
37	879103-3 FINE ADJUST HEAD ASSEMBLY	
36		
35		
34	1320934-3 SUPPORT, TERMINAL	
33	1-18024-0 SCR, BTN SKT HD CAP (M4 X 20.0)	
32	18027-2 WASHER, FLAT, REG M4	
31	1-18023-2 SCR, SKT HD CAP M4 X 12.0	
30	1320908-4 SPACER, STRIP GUIDE	
29	1633073-1 STRIP GUIDE ASSEMBLY	
28	1-455888-0 SPACER, CRIMPER	
27	1-22284-0 SPRING, COMPRESSION	
26	356835-1 LEVER, DRAG RELEASE	
25	240792-1 DRAG, TERMINAL	
24	1320928-1 PLATE, STRIP GUIDE	
23	980371-4 SCR, SKT HD SHLDR 5.0 DIA X 6.0	
22	690472-2 STRIPPER	
21	1-18023-1 SCR, SKT HD CAP M4 X 10.0	
20	18025-2 WASHER, SPRG LOCK, REG M4	
19	690472-1 STRIPPER	
18	690518-2 HOLD DOWN, TERMINAL	
17	1338684-1 SHEAR HOLDER, FRONT	
16		
15		
14		
13		
12	3-22280-3 SPRING, COMPRESSION	
11	356885-4 STOP, SHEAR	
10	1320921-1 SHEAR HOLDER, FRONT, CUT	
9	462006-1 FLOATING SHEAR, FRONT	
8	2-1633128-7 ANVIL, COMBINATION .055	
7		
6		
5	2-455889-0 DEPRESSOR, SHEAR	
4	238011-6 BLOCK, CRIMPER SPACER	
3	3-683453-3 CRIMPER, INSULATION PREMIUM	
2	455888-5 SPACER, CRIMPER	
1	5-456402-2 CRIMPER, WIRE PREMIUM	

ITEM NO	DESCRIPTION	QTY
-77		
-76		
-72		
-71		
-6		
-2		
-1		

DIMENSIONS: mm [IN]	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:	0 PLC ± .1	1 PLC ± .1	2 PLC ± .1	3 PLC ± .1	4 PLC ± .1	ANGLES ± .5
MATERIAL:	FINISH:	WEIGHT:		SIZE: A		CAGE CODE: 00779	DRAWING NO: C-1528931
CUSTOMER DRAWING		SCALE: 3:5		SHEET: 1		REV: A	



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.