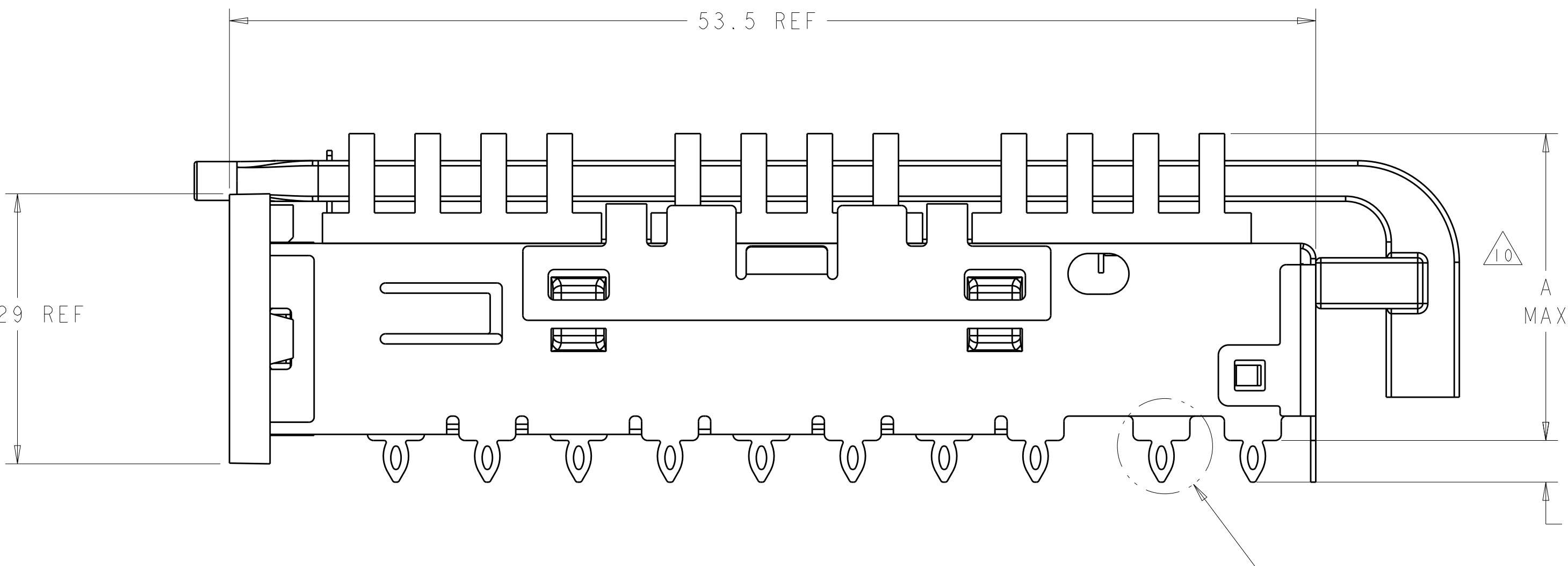
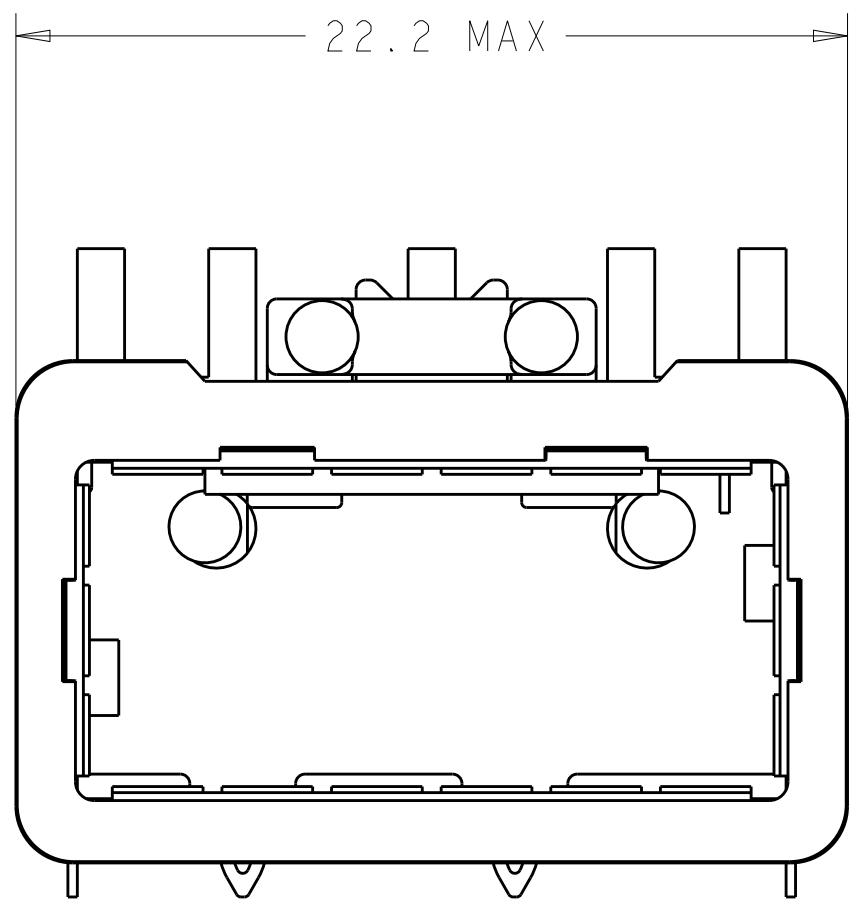
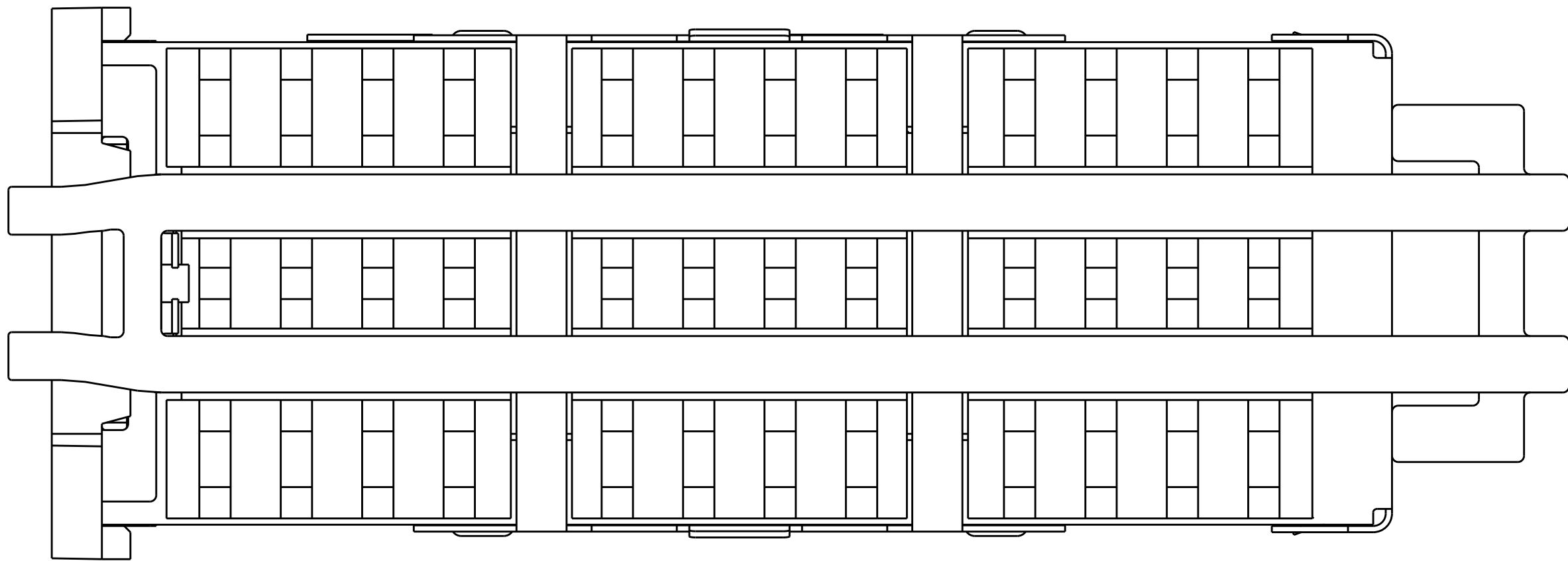
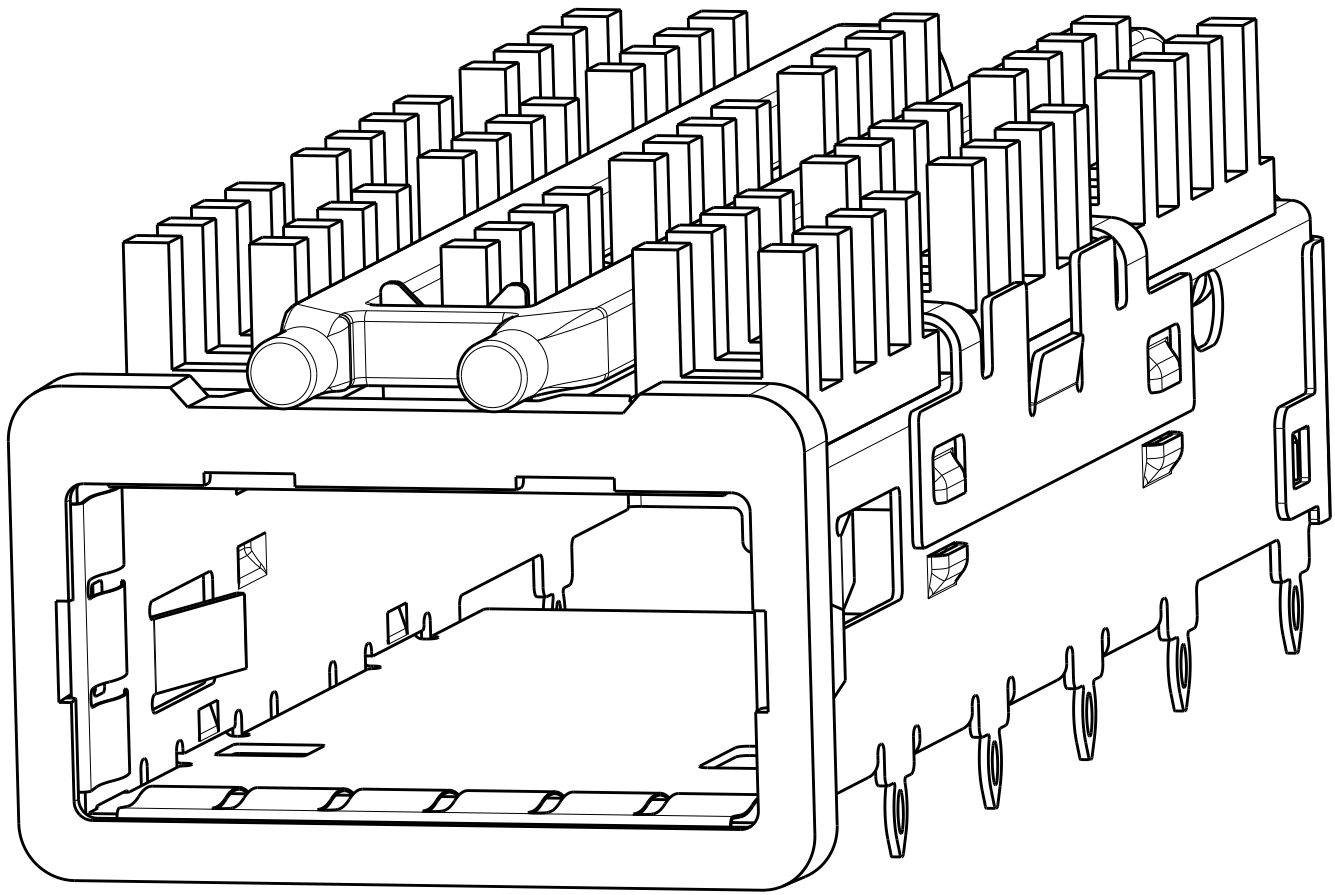
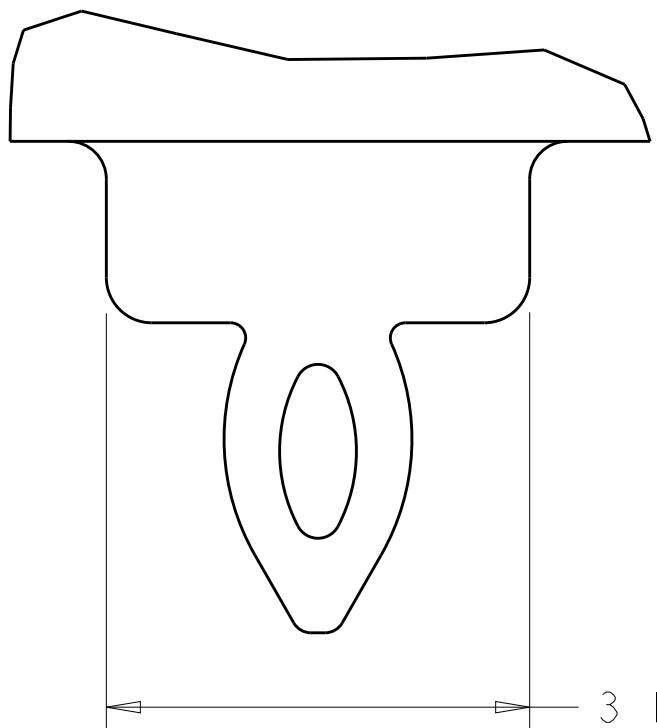


LOC		DIST		REVISIONS					
GP		00		P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
				2		PRELIMINARY	20JUN2011	AL	CW
				3		REVISED PER ECO-14-018993	3MAR2015	RG	MC

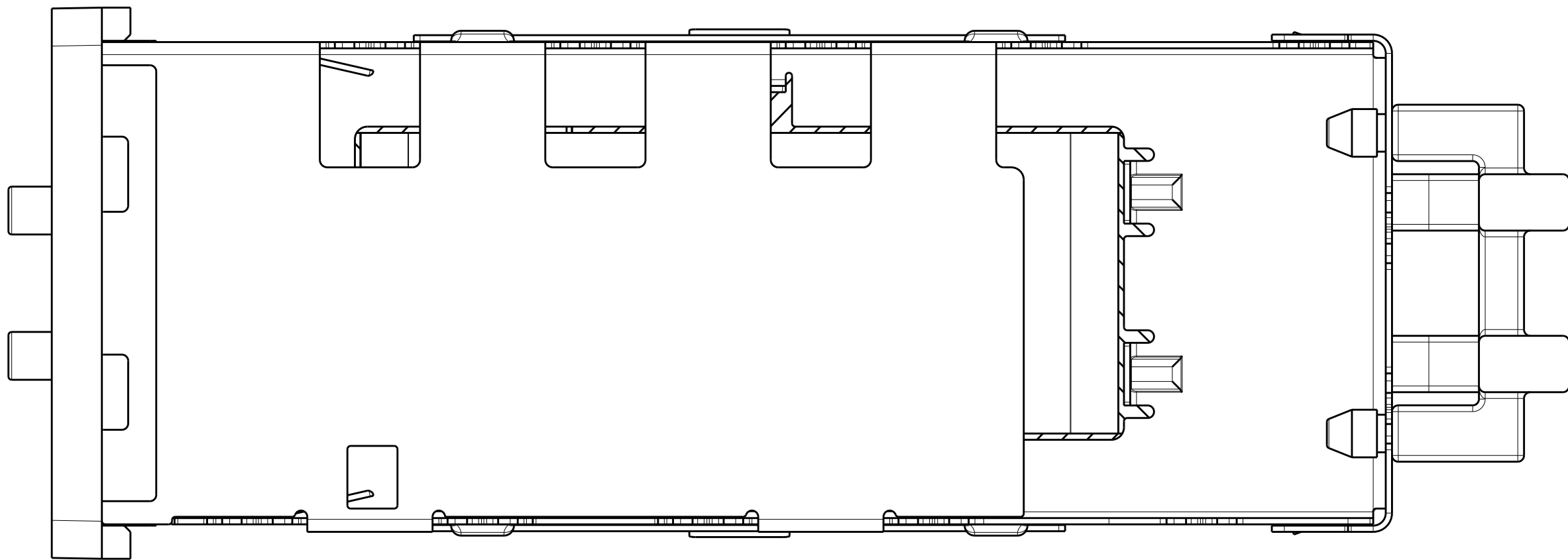


2170112-2 AS SHOWN

SEE DETAIL J



DETAIL J
SCALE 20:1

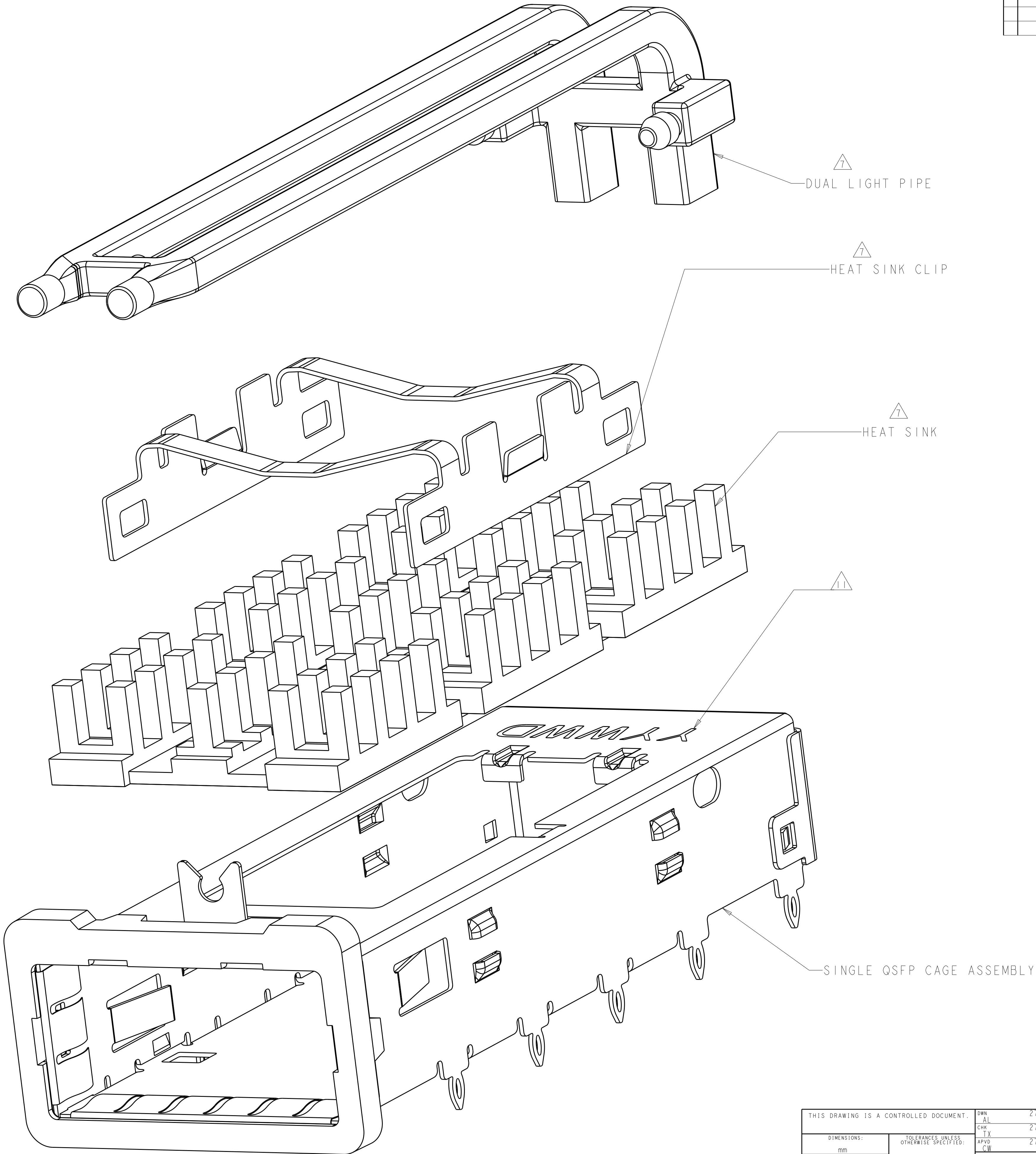


- △ CAGE MATERIAL: NICKEL SILVER, 0.25 THICK
HEAT SINK MATERIAL: ALUMINUM
HEAT SINK CLIP MATERIAL: STAINLESS STEEL
EMI SPRING MATERIAL: COPPER ALLOY
FRONT FLANGE MATERIAL: ZINC ALLOY
- △ MINIMUM PITCH DIMENSION.
3. MATES WITH QSFP MSA COMPATIBLE TRANSCEIVER.
- △ REFERENCE APPLICATION SPEC 114-13218 FOR RECOMMENDED DRILL HOLE DIAMETER AND PLATING THICKNESS.
- △ DATUMS AND BASIC DIMENSIONS ESTABLISHED BY CUSTOMER.
- △ DIMENSION C IS THE NOMINAL THICKNESS OF CUSTOMER SUPPLIED PC BOARD,
SINGLE SIDED PC BOARD MINIMUM THICKNESS: 1.45
DOUBLE SIDED PC BOARD MINIMUM THICKNESS: 2.7.
- △ HEAT SINK AND CLIP AND LIGHT PIPE SHIPPED ASSEMBLED TO CAGE ASSEMBLY CAGE ASSEMBLY MAY BE PRESSED INTO THE PCB AS SHIPPED.
- △ DATUM -A- IS TOP SURFACE OF HOST BOARD.
- △ SURFACE TRACES PERMITTED WITHIN THIS AREA EXCEPT WHERE CAGE STANDOFFS, SHOWN IN DETAIL J, CONTACT PC BOARD.
- △ DIMENSION APPLIES WITH MODULE INSTALLED IN THE CAGE.
- △ DATE CODE (YYWWD) MARKED ON TOP OF CAGE AND CONCEALED BY HEAT SINK APPLIES TO CAGE ASSEMBLY ONLY.
- △ EMI SPRING FINISH: 2um MIN TIN.
FRONT FLANGE FINISH: 3um MIN TIN OVER 1.27um MIN NICKEL OVER 5.08um MIN COPPER.
HEAT SINK FINISH: 0.076um MIN NICKEL PLATING.
13. PRODUCT HAS NOT COMPLETED QUALIFICATION TESTING.

23.0	NETWORKING HEAT SINK	2170112-3
16.0	SAN HEAT SINK (SHOWN)	2170112-2
13.7	PCI HEAT SINK	2170112-1
A	DESCRIPTION	PART NUMBER

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN	27MAY2011	TE Connectivity	
		CHK	27MAY2011		
		TX	27MAY2011	NAME	
		APVD	27MAY2011		
		CW		PRODUCT SPEC	
				APPLICATION SPEC	
				RESTRICTED TO	
				Customer Drawing	

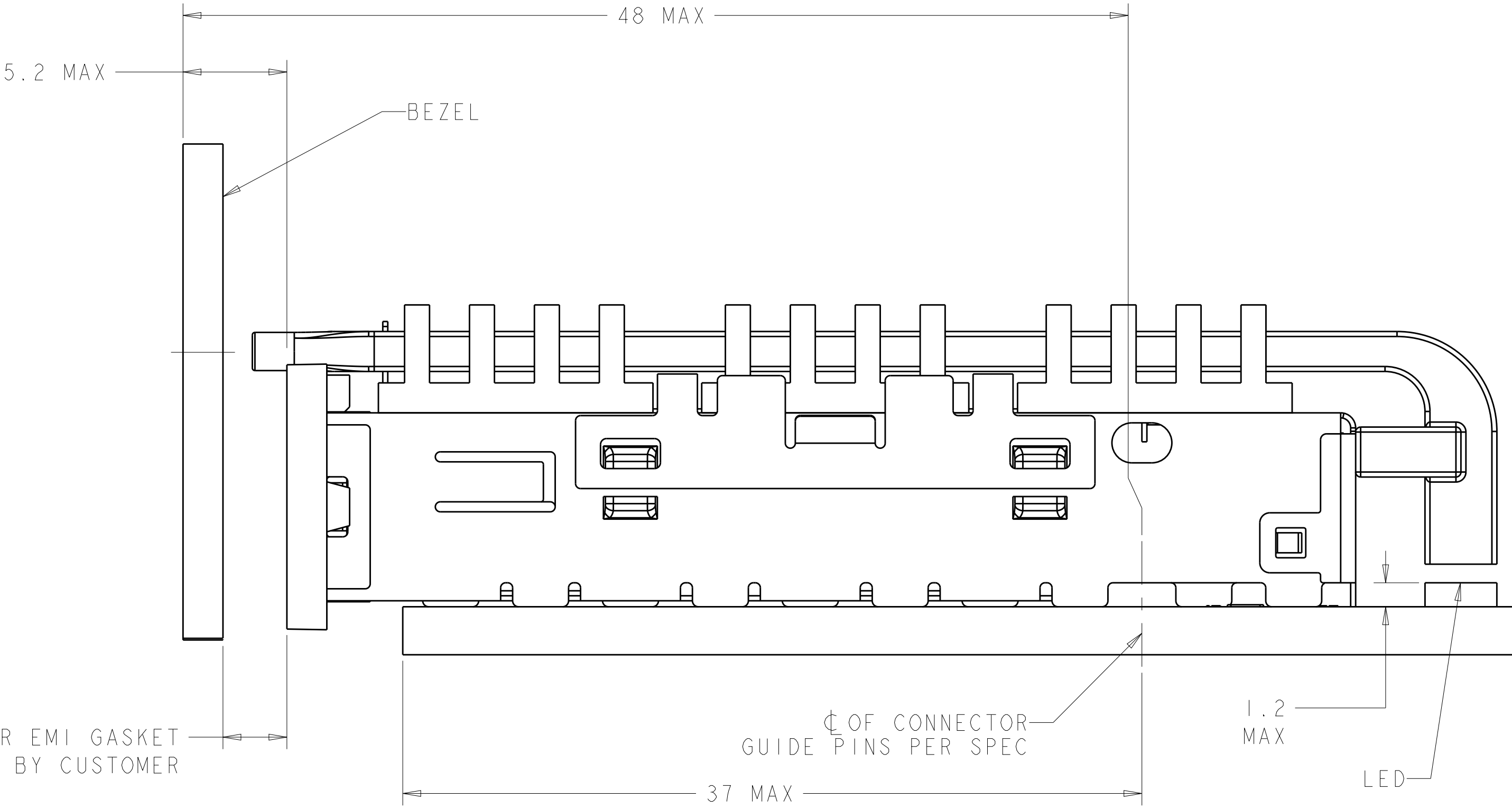
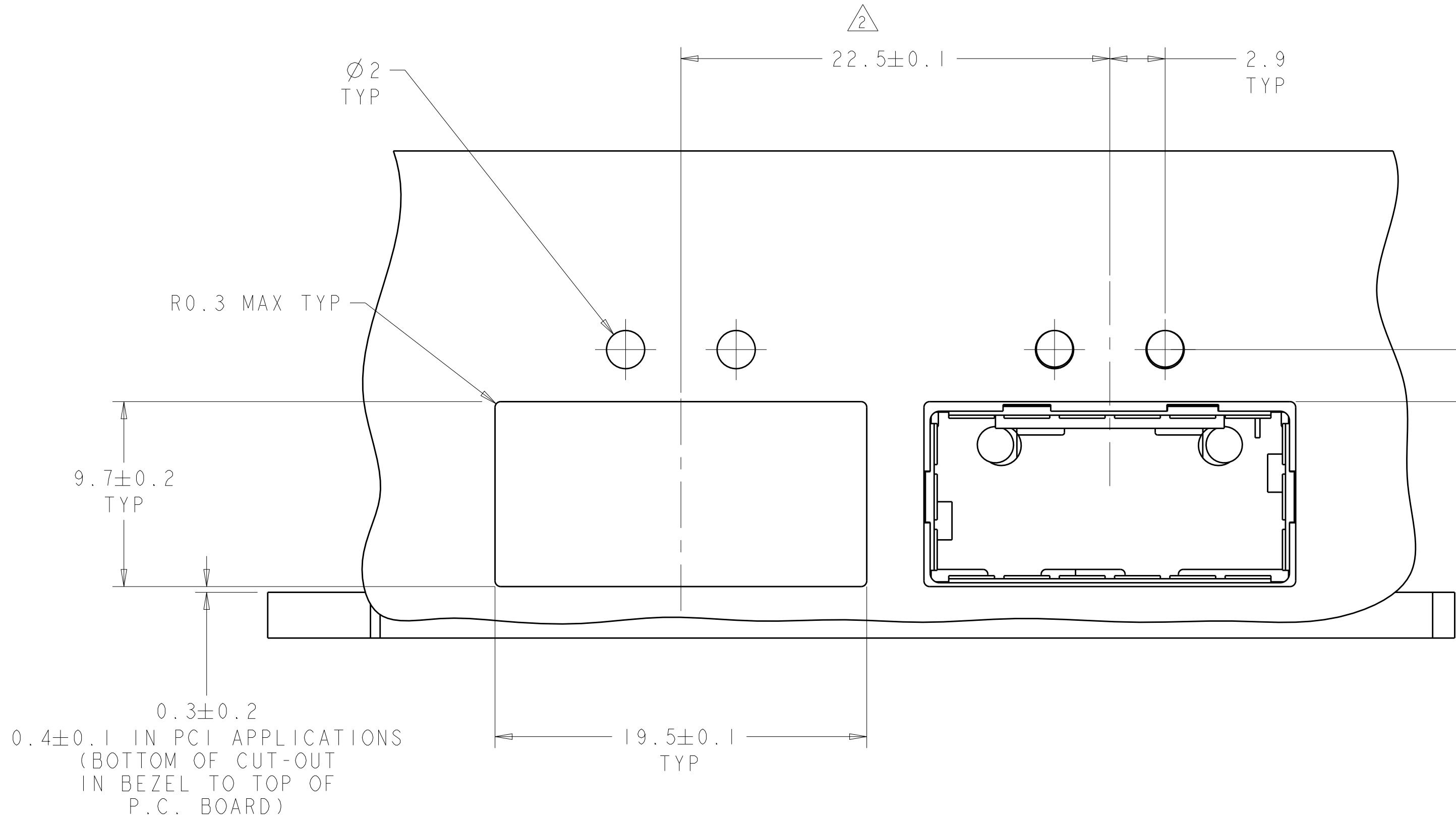
LOC	DIST	REVISIONS					
		P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
GP	00	-	-	SEE SHEET 1	-	-	-



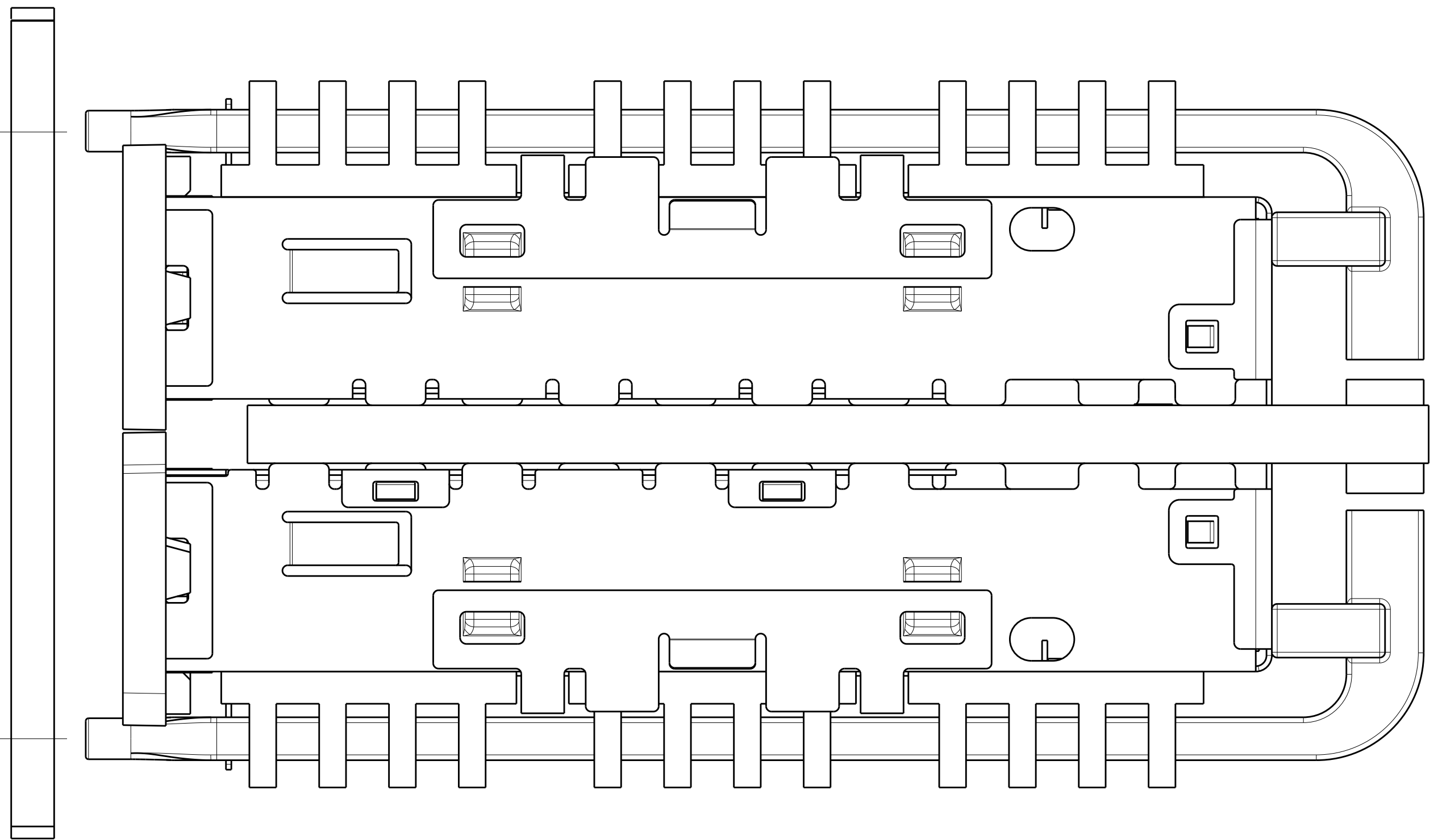
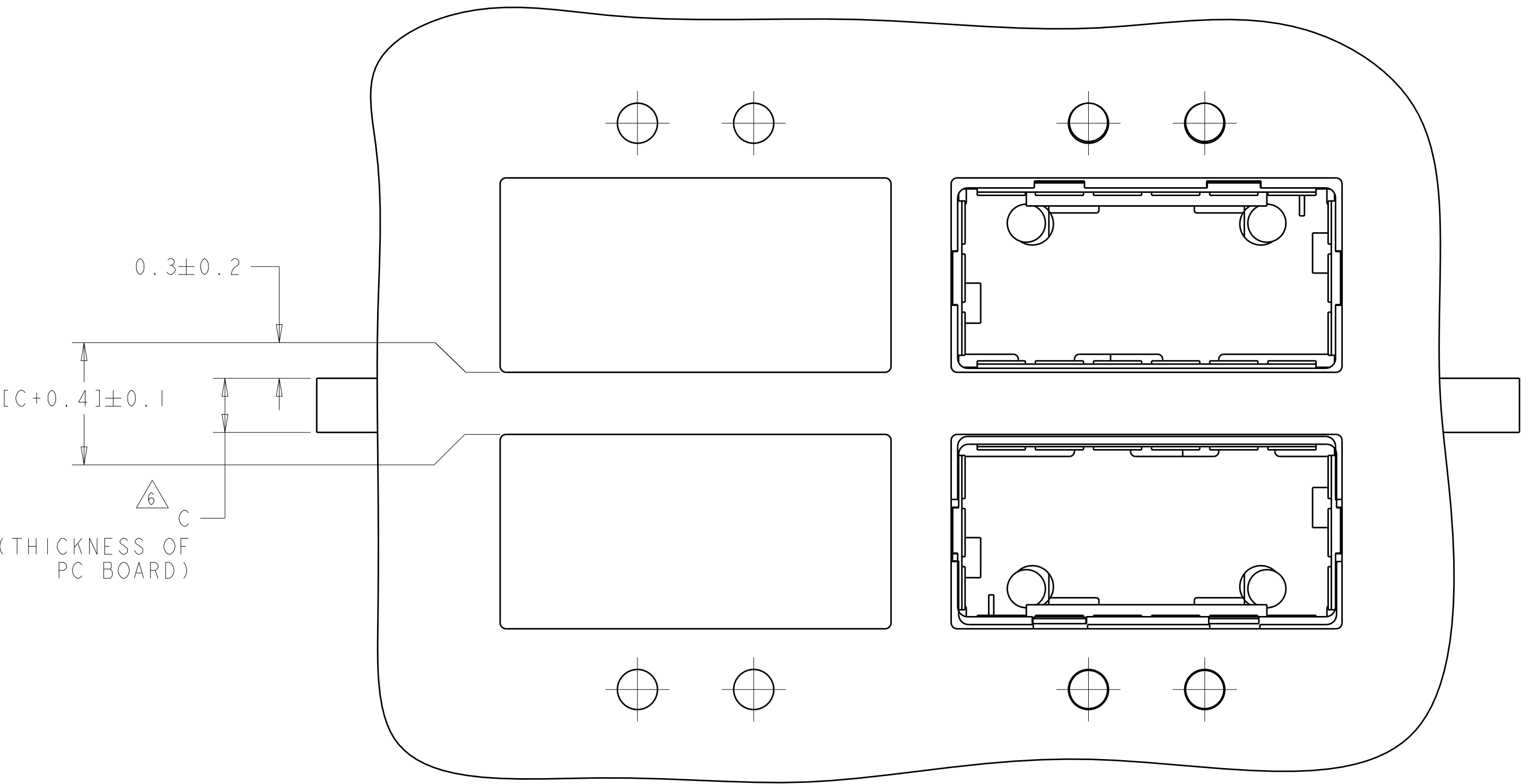
EXPLODED VIEW
SCALE 8:1

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN	27MAY2011	TE Connectivity		
		CHK	27MAY2011			
		TX		NAME		
		APVD	27MAY2011			
		CW		PRODUCT SPEC		
				APPLICATION SPEC		
				SIZE		
				CAGE CODE		
				DRAWING NO		
				RESTRICTED TO		
				Customer Drawing		
				SCALE		
				SHEET		
				OF		
				REV		
				3		

LOC		DIST		REVISIONS					
GP		00		P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
				-	-	SEE SHEET 1	-	-	-



ONE SIDED CONFIGURATION



BELLY TO BELLY CONFIGURATION
SIMILAR TO ONE SIDED EXCEPT
WHERE NOTED

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN	27MAY2011	TE Connectivity	
		CHK	27MAY2011		
		TX	27MAY2011	NAME	
		APVD	27MAY2011		
		CW	27MAY2011	PRODUCT SPEC	
				APPLICATION SPEC	
				WEIGHT	
				Customer Drawing	

DIMENSIONS:

mm

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:

0 PLC ±0.5

1 PLC ±0.5

2 PLC ±0.13

3 PLC ±0.13

4 PLC ±0.001

ANGLES ±0.001

FINISH

MATERIAL

Customer Drawing

SIZE

CAGE CODE

DRAWING NO

RESTRICTED TO

114-13218

A100779

C=2170112

-

SCALE

5:1

SHEET

3

OF

5

REV

3



THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.						DWG _XL	27MAY2011				TE Connectivity		
DIMENSIONS:		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		CHE _FX	27MAY2011		NAME		IXI CAGE ASSEMBLY, BEHIND BEZEL WITH HEAT SINK AND DUAL LIGHT PIPE OSFP				
mm				APOD _CW			PRODUCT SPEC						
		0 PLC + -0.5 P LC P LC +0.13 P LC -0.013 P LC -0.0001						APPLICATION SPEC					
ANGLES		°						SIZE CASE CODE DRAWING NO		RESTRICTED TO			
MATERIAL		FINISH		WEIGHT				A100779C-2170112					
-		-		-				Customer Drawing		SCALE	4:1	SHEET 4 OF 5 REV 3	

4805 (3/11)



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.