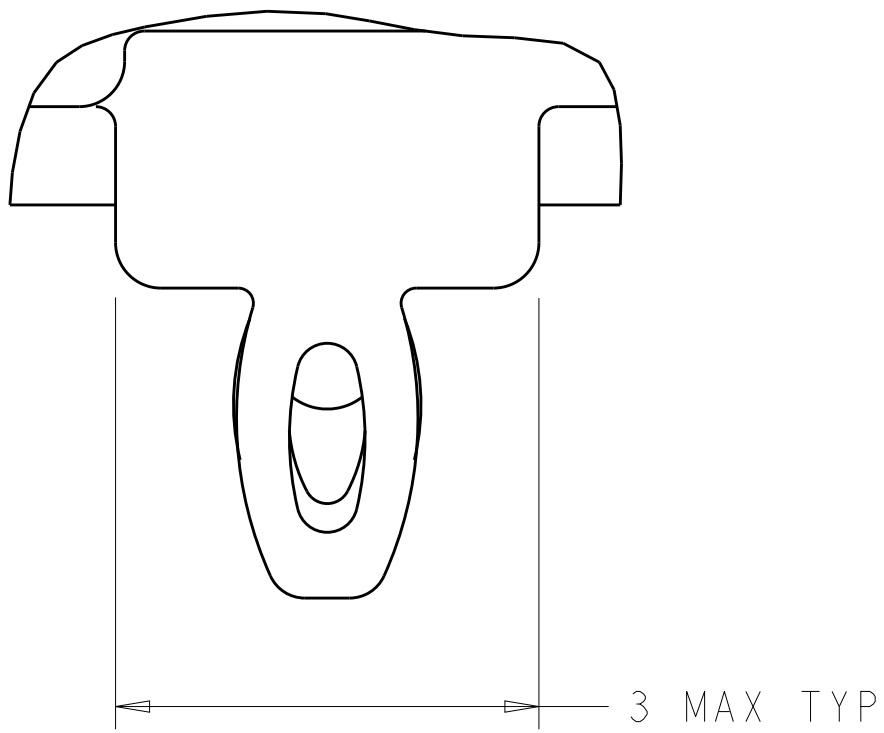


LOC	DIST	REVISIONS						
GP	00	P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD	
			4	UPDATED VIEWS	30MAR2011	AL	CW	
			5	REVISED PER ECO-12-003841	14MAR2012	TY	KS	
			6	REVISED PER ECO-12-005533	05APR2012	JY	AC	
			A	REVISED PER ECO-15-000148	10APR2015	RG	MC	



DETAIL S
SCALE 20:1

- 1

CAGE ASSEMBLY MATERIAL: NICKEL SILVER, 0.25 THICK
HEAT SINK MATERIAL: ALUMINUM
HEAT SINK CLIP MATERIAL: STAINLESS STEEL
EMI SPRING MATERIAL: COPPER ALLOY
FRONT FLANGE MATERIAL: ZINC ALLOY
- 2

PITCH BETWEEN PORTS OF ONE 1X6 CAGE ASSEMBLY.
- 3

SPACING BETWEEN CAGES ON THE SAME PC BOARD, TO BE SPECIFIED BY CUSTOMER, MUST COMPLY WITH MINIMUM DIMENSIONS SHOWN.
- 4

REFERENCE APPLICATION SPEC 114-13218 FOR RECOMMENDED DRILL HOLE DIAMETER AND PLATING THICKNESS.
- 5

DATUMS AND BASIC DIMENSIONS ESTABLISHED BY CUSTOMER.
- 6

DIMENSION F IS THE NOMINAL THICKNESS OF CUSTOMER SUPPLIED PC BOARD,
SINGLE SIDED PC BOARD MINIMUM THICKNESS = 1.45mm
DOUBLE SIDED PC BOARD MINIMUM THICKNESS = 2.2mm PER QSFP.
- 7

HEAT SINKS AND HEAT SINK CLIPS SHIPPED ASSEMBLED TO CAGE ASSEMBLY.
CAGE ASSEMBLY MAY BE PRESSED INTO THE PCB AS SHIPPED.
- 8

DATUM A IS TOP SURFACE OF PC BOARD.
- 9

DIMENSION APPLIES WITH MODULE INSERTED IN CAGE.
- 10

UNPLATED THRU HOLE.
- 11

MATES WITH QSFP MSA COMPATIBLE TRANSCEIVER.
- 12

SURFACE TRACES PERMITTED WITHIN THIS AREA EXCEPT WHERE CAGE STANDOFFS, SHOWN IN DETAIL S, CONTACT PC BOARD.
- 13

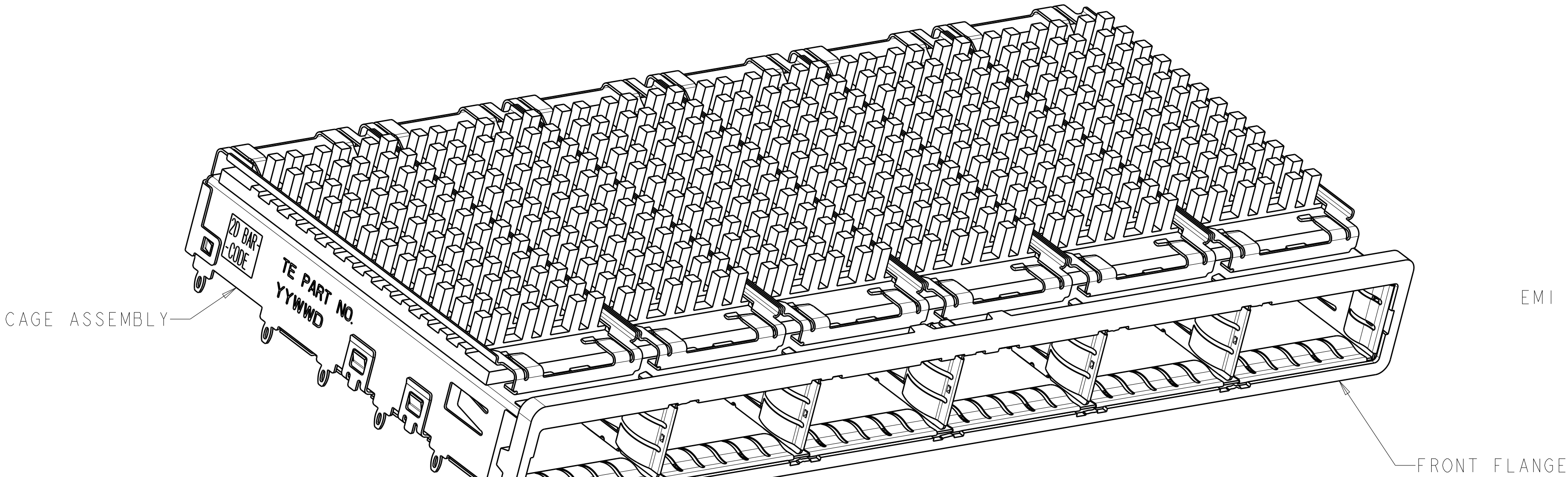
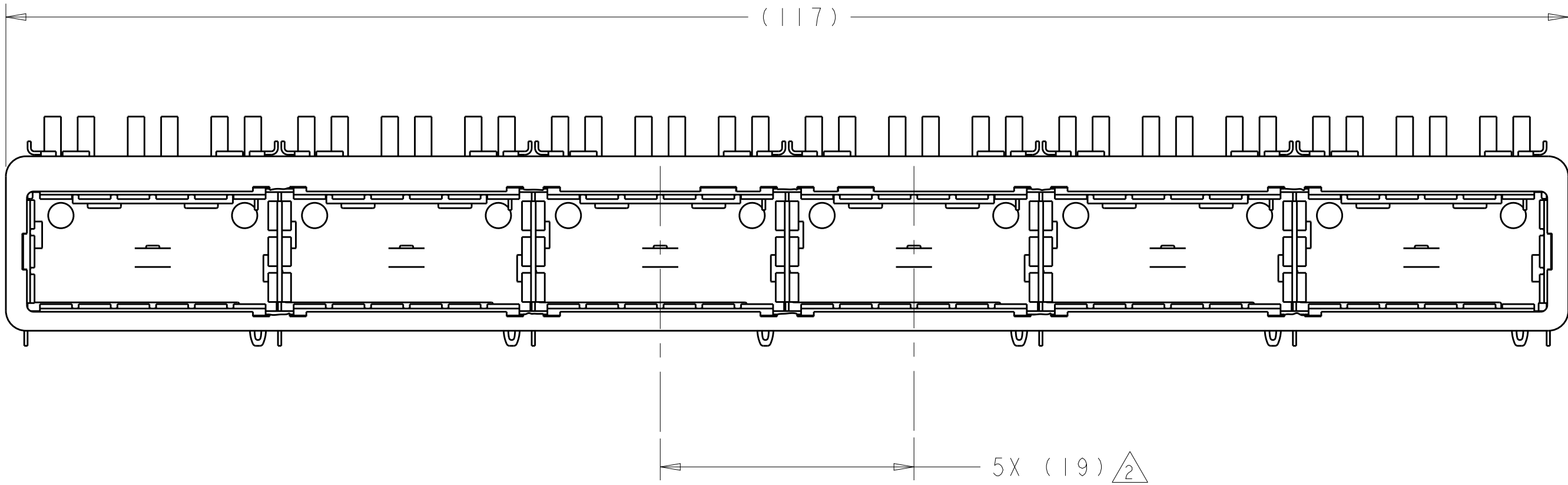
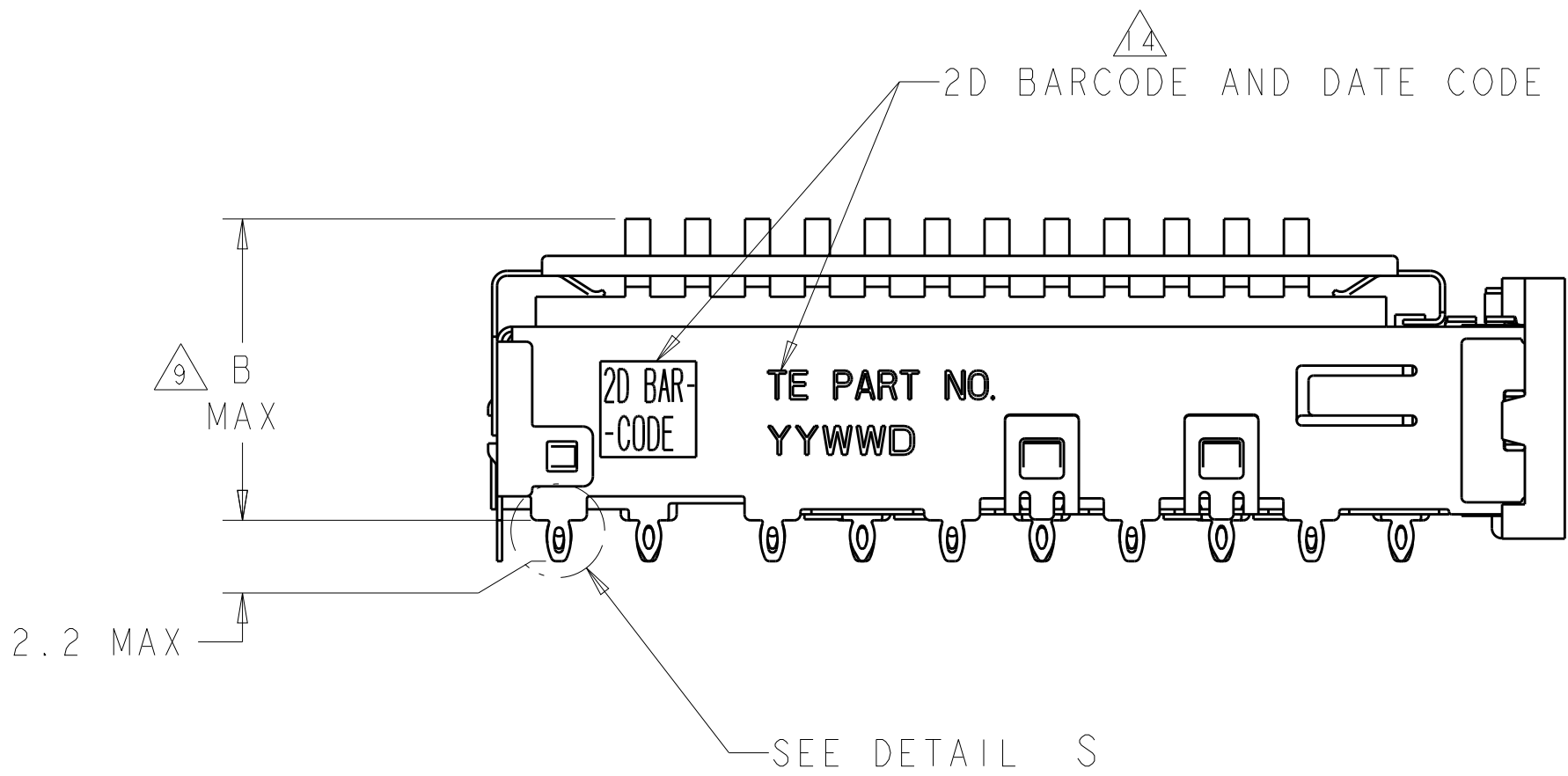
BASELINE FOR THESE DIMENSIONS IS THE CENTER OF COMPLIANT PIN HOLE.
- 14

2D BARCODE AND DATE CODE (YYWWD) MARKED ON SIDE OF CAGE.

- 15

REFERENCE APP SPEC 114-13218 FOR GASKET THICKNESS CALCULATION.
- 16

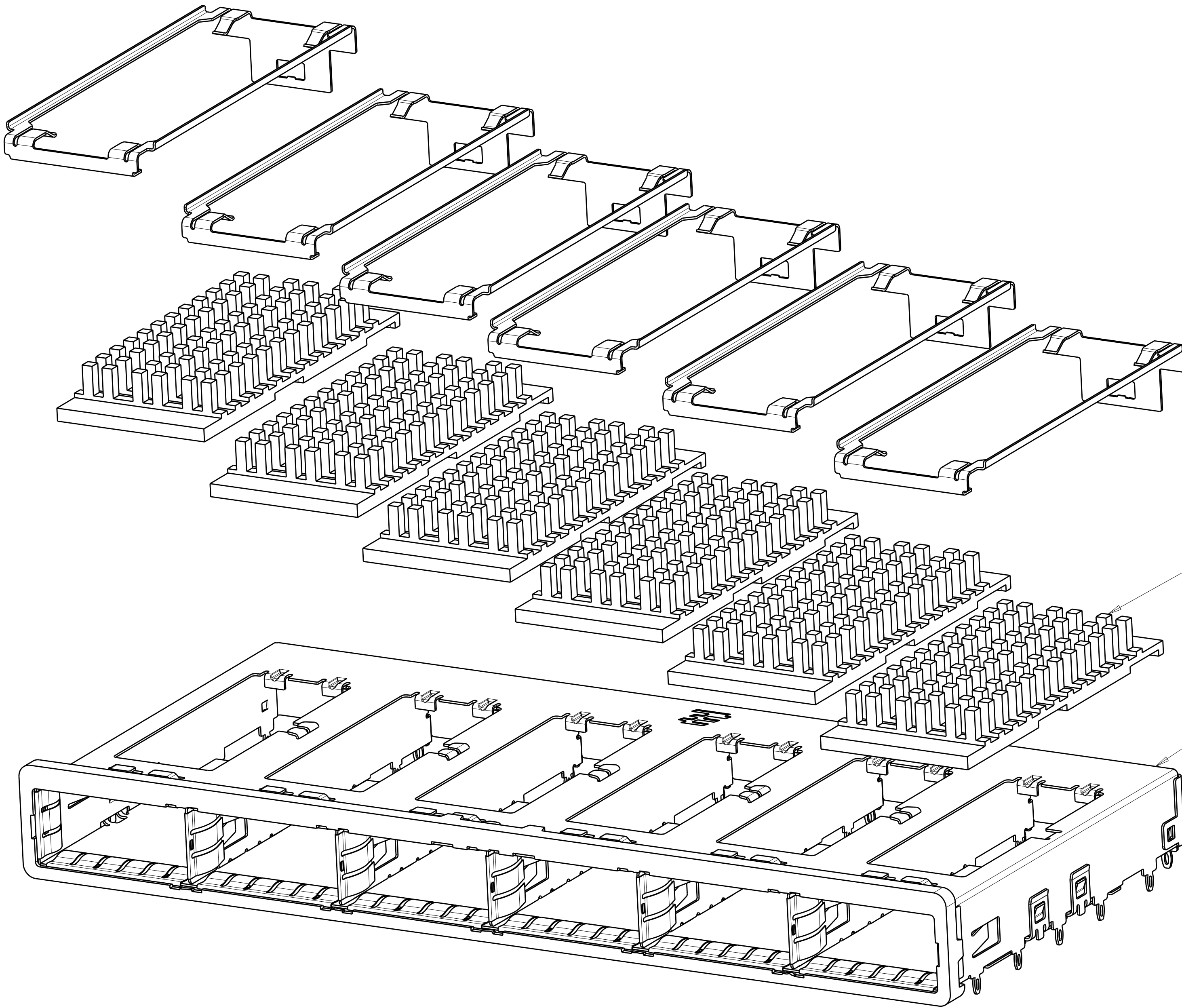
EMI SPRING FINISH: 2um MINIMUM TIN
FRONT FLANGE FINISH: 3um MINIMUM TIN OVER 1.27um MINIMUM NICKEL
OVER 5.08um MINIMUM COPPER.
HEAT SINK FINISH: NICKEL



23.0	NETWORKING	2143330-3
16.0	SAN	2143330-2
13.7	PCI	2143330-1
B	HEAT SINK PROFILE	PART NUMBER

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN C. VALENTINE	17MAR2010	NAME 1X6 CAGE ASSEMBLY, BEHIND BEZEL, W/ HEAT SINKS, QSFP	
DIMENSIONS:		CHK J. PETERSON	17MAR2010		
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD J. PETERSON	17MAR2010	SIZE A1	
mm		PRODUCT SPEC		CAGE CODE 00779	
0 PLC ±.1		APPLICATION SPEC		DRAWING NO 2143330	
1 PLC ±0.1		114-13218		RESTRICTED TO	
2 PLC ±.1		WEIGHT		-	
3 PLC ±.1		Customer Drawing		SCALE 3:1	
4 PLC ±.1				SHEET 1 OF 5	
ANGLES ±.1				REV A	
FINISH					

LOC	DIST	REVISIONS					
		P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
GP	00	-		SEE SHEET 1	-	-	-

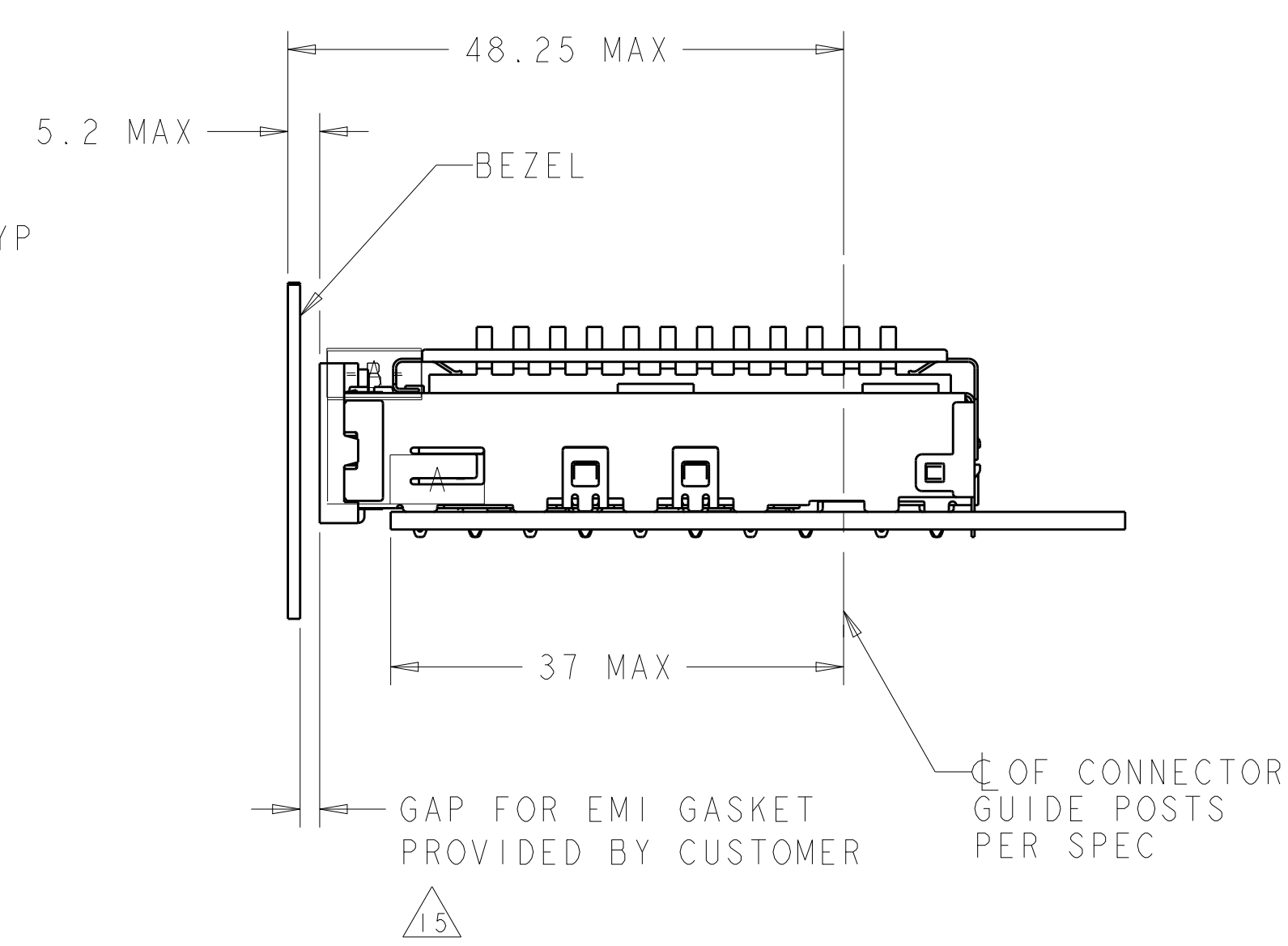


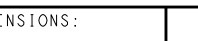
HEAT SINK CLIPS
QUANTITY: 6

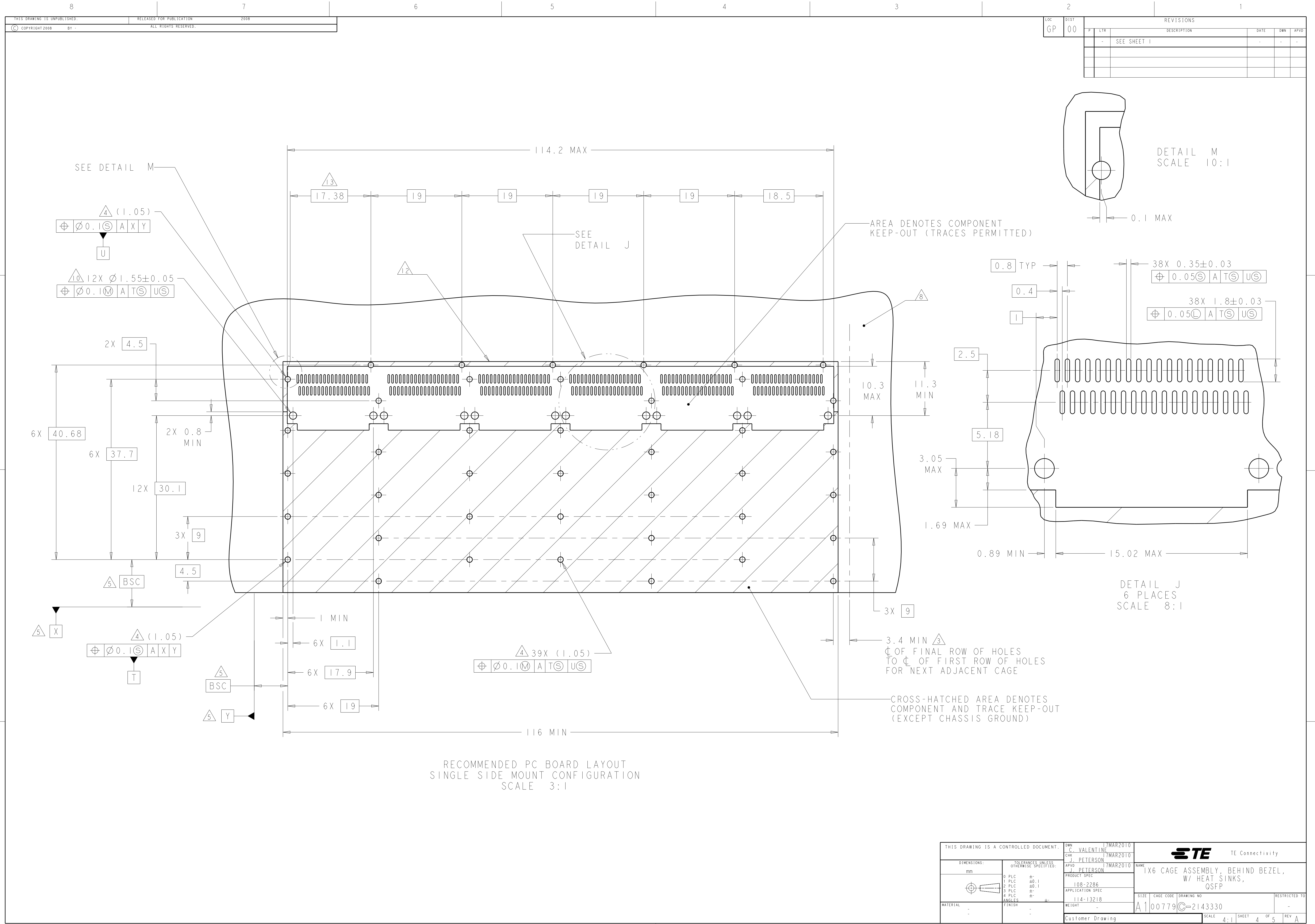
72 PIN HEAT SINKS
QUANTITY: 6

1X6 BEHIND BEZEL QSFP
CAGE ASSEMBLY
QUANTITY: 1

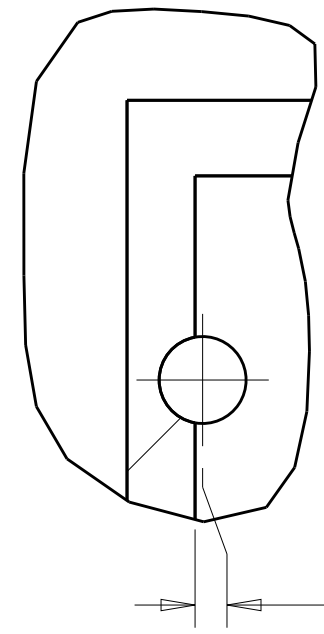
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN	C. VALENTINE	17MAR2010	 TE Connectivity			
		CHK	J. PETERSON	17MAR2010				
DIMENSIONS:		APVD	J. PETERSON	17MAR2010	NAME	1X6 CAGE ASSEMBLY, BEHIND BEZEL, W/ HEAT SINKS, QSFP		
mm		PRODUCT SPEC						



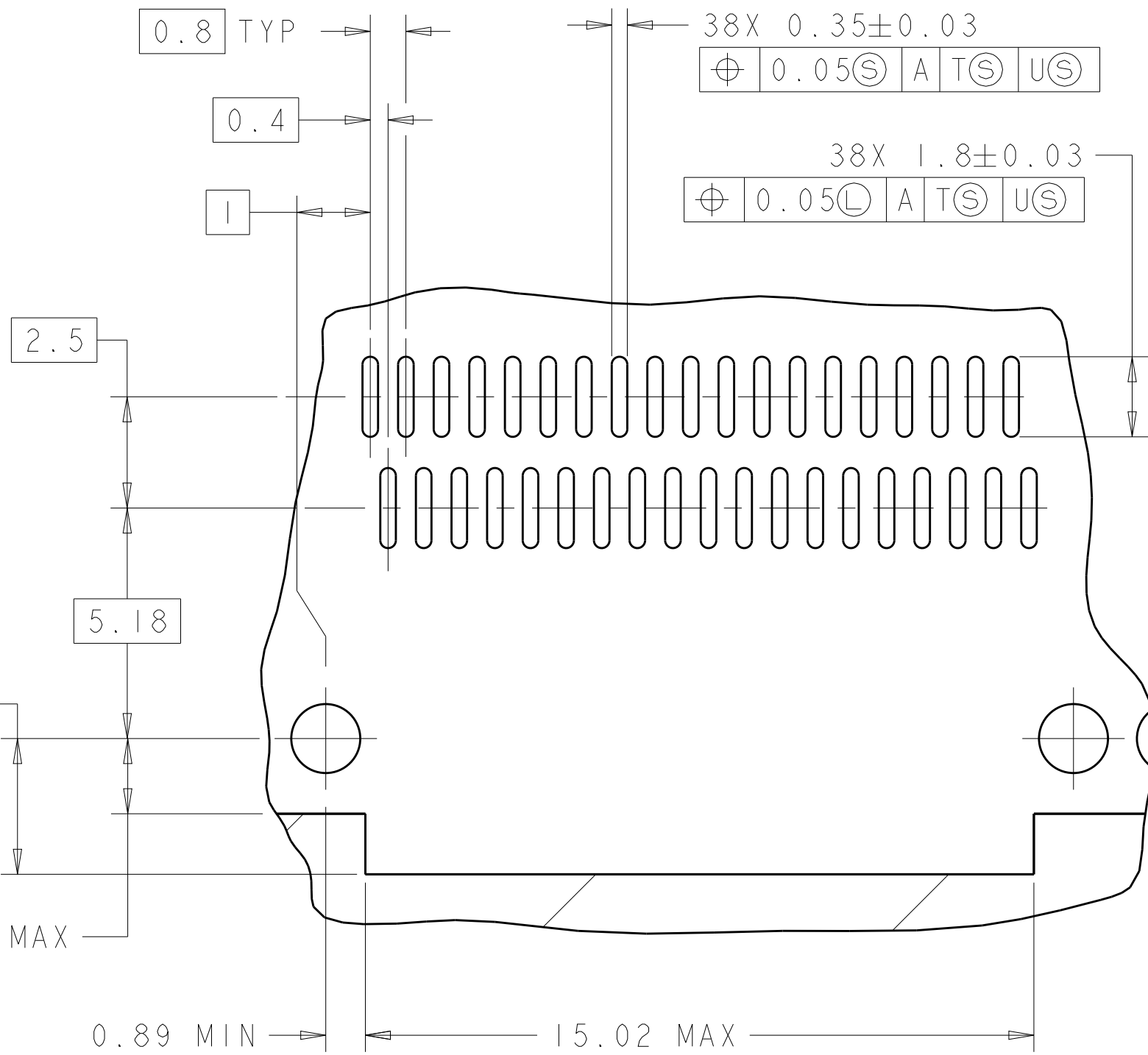
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN C. VALENTINE 17MAR2010 CHK J. PETERSON 17MAR2010 APP'D J. PETERSON 17MAR2010		 TE Connectivity	
DIMENSIONS: mm 		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 0 PLC ± 2 PLC ±0.1 3 PLC ±0.1 4 PLC ± ANGLES ±		NAME 1X6 CAGE ASSEMBLY, BEHIND BEZEL, W/ HEAT SINKS, QSFP	
MATERIAL -		WEIGHT -		SIZE A1	
FINISH -		PRODUCT SPEC 108-2286 APPLICATION SPEC 114-13218		DRAWING NO C=2143330	
		Customer Drawing		SCALE 3:1 SHEET 3 of 5 REV A	



LOC		DIST		REVISIONS			
GP		00		REV	DATE	OWN	APVD
				1	SEE SHEET 1	-	-
				2			
				3			
				4			
				5			
				6			
				7			
				8			
				9			
				10			



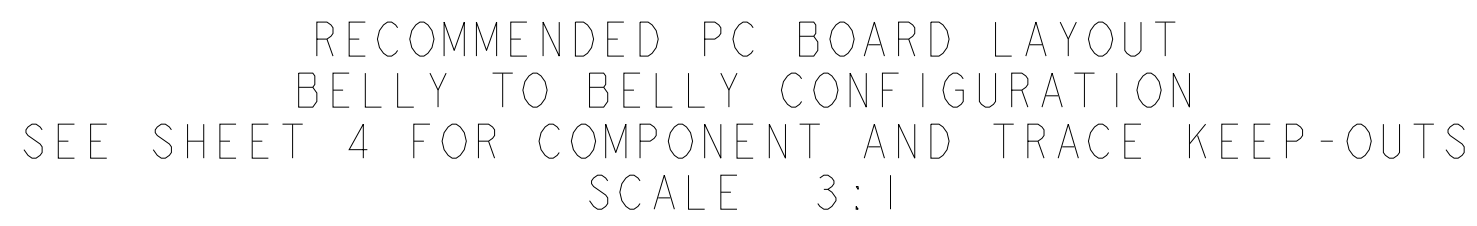
DETAIL M
SCALE 10:1



DETAIL J
6 PLACES
SCALE 8:1

RECOMMENDED PC BOARD LAYOUT
SINGLE SIDE MOUNT CONFIGURATION
SCALE 3:1

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN C. VALENTINE CHK J. PETERSON APVD J. PETERSON	17MAR2010 17MAR2010 17MAR2010	TE Connectivity	
DIMENSIONS:		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		NAME	
mm		0 PLC ±0.1 1 PLC ±0.1 2 PLC ±0.1 3 PLC ±0.1 4 PLC ±0.1 ANGLES ±0.1 FINISH		1X6 CAGE ASSEMBLY, BEHIND BEZEL, W/ HEAT SINKS, QSFP	
MATERIAL		WEIGHT		SIZE CAGE CODE DRAWING NO	
-		-		A100779C=2143330	
Customer Drawing		SCALE 4:1		SHEET 4 OF 5	
				REV A	

4805 (3/11)



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.