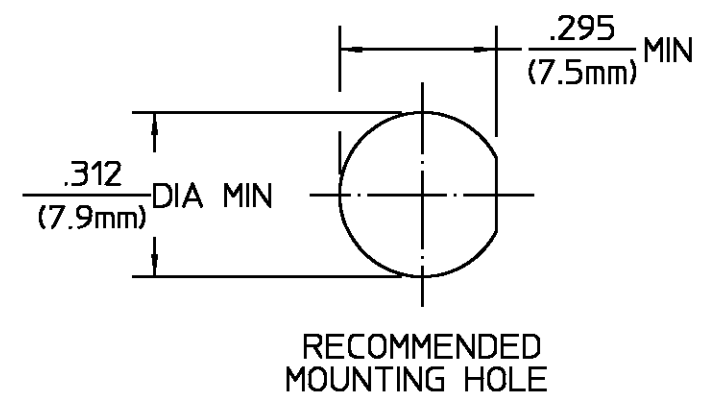
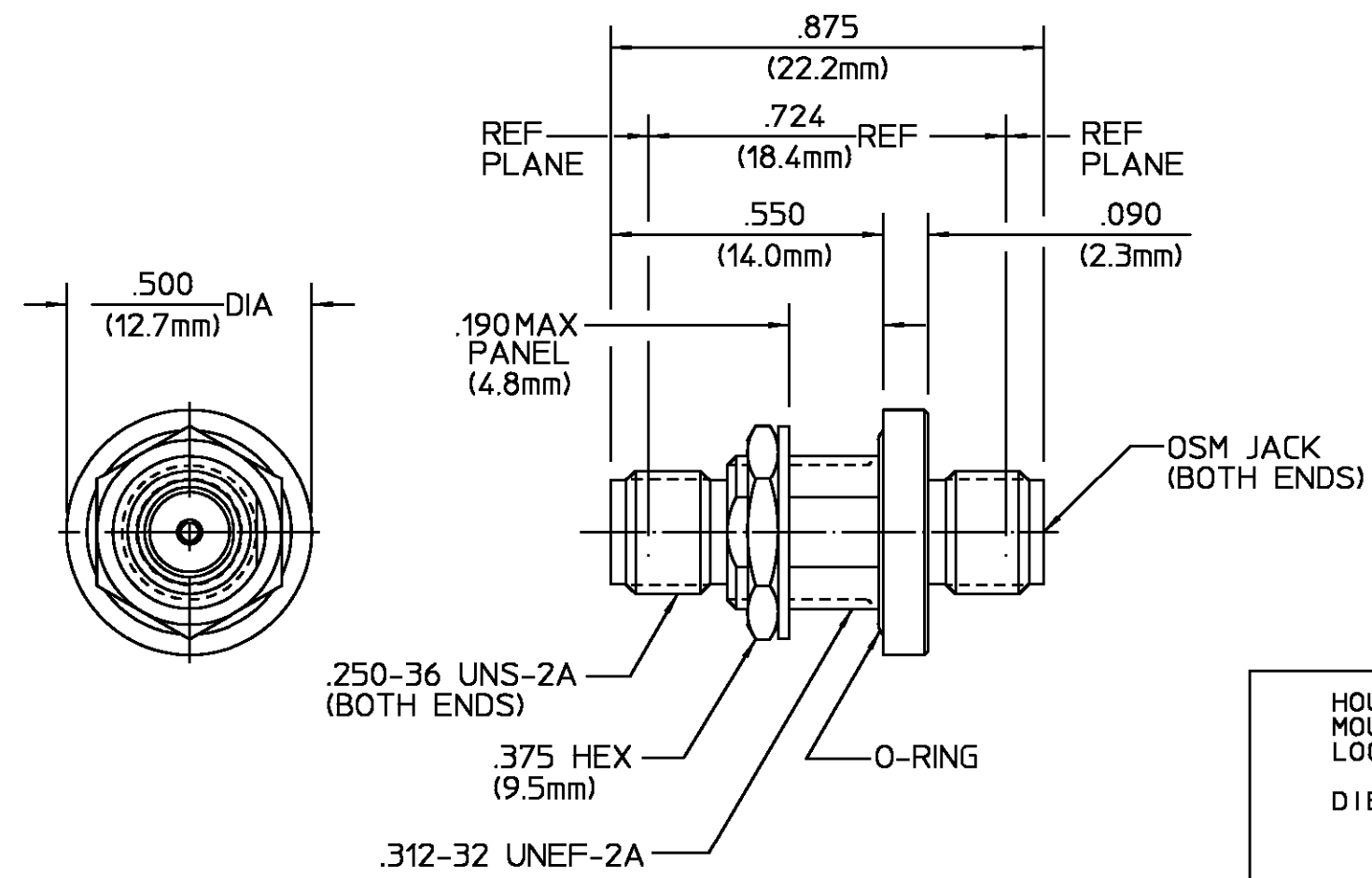


REVISIONS			
REV	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
A1	REVISED PER ECO-11-005294	14APR11	HMR



HOUSING MOUNTING NUT LOCKWASHER	STAINLESS STEEL PER ASTM-A484 AND ASTM-A582, TYPE 303	GOLD PLATE PER MIL-G-45204 OVER NICKEL PLATE PER QQ-N-290
DIELECTRIC	TFE FLUOROCARBON PER MIL-P-19468 AND FED SPEC L-P-403	N/A
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER PER QQ-C-530, ALLOY 173	GOLD PLATE PER MIL-G-45204 OVER COPPER PLATE PER MIL-C-14550
CONTACT EXT.	IRON-NICKEL ALLOY PER MIL-I-23011 CLASS 2	GOLD PLATE PER MIL-G-45204 OVER NICKEL PLATE PER QQ-N-290
O-RING	EPM PER ASTM-D2000-70	N/A
HERMETIC SEAL	GLASS BEAD	N/A

ELECTRICAL	MECHANICAL	ENVIRONMENTAL
Nominal Impedance (Ohms) <u>50</u>	Interface Dimensions MIL-STD-348A, Fig. 310.2	Temperature Rating <u>-65°C to +165°C</u>
Frequency Range (GHz) <u>DC to 18.0</u>	Recommended Mating Torque <u>7 to 10 In-Lbs</u>	Vibration MIL-STD-202, Method 204, Condition D
Volt Rating (VRMS MAX) @ Sea Level <u>335</u>	Mating Characteristics:	Shock MIL-STD-202, Method 213, Condition I
VSWR <u>1.10 + .010 f(GHz)</u>	Insertion (MAX Lbs) <u>3.0</u>	Thermal Shock MIL-STD-202, Method 107, Condition C
Insertion Loss (dB MAX) <u>.15√f(GHz)</u>	Withdrawal (MIN Oz) <u>1.0</u>	Moisture Resistance MIL-STD-202, Method 106
RF Leakage (dB MIN) <u>-90</u>	Force to Engage and Disengage (In-Lbs MAX) <u>2.0</u>	Corrosion - MIL-STD-202, Method 101, Condition B, 5% salt spray
Corona, 70,000 Ft (VRMS MIN) <u>250</u>	Center Contact Captivation	
Dielectric Withstanding Voltage (VRMS MIN) @ Sea Level <u>1000</u>	Axial (Lbs) <u>6.0</u>	
Contact Resistance (Milliohms MAX)	Radial (In-Oz) <u>N/A</u>	
Center Contact <u>12.0</u>	Seal:	
Outer Contact <u>4.0</u>	Hermetic: <u>1 x 10⁻⁷ cc/sec</u>	
RF High Potential @ Sea Level (VRMS MIN @ 5 MHz) <u>670</u>	Weatherproof: <u>30 psi MAX</u>	
I.R.(Megohms MIN) <u>5000</u>	Mounting Seal	
	Weight (Grams)	

COMPONENT	MATERIAL	FINISH
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES TOLERANCE ON		
FRAC. DEC. ANGLES ± 1/64 ±.005 ± 1°		
DRAWN BY B.W.C. DATE 6-9-67		
CHECKED BY C.S.D. 1-14-68		
APP'D BY D.NANIA 1-15-68		
USE ASSY PROCEDURE		TITLE OSM BULKHEAD FEEDTHRU JACK TO JACK ADAPTER-HERMETIC SEAL
NO. AP <u>N/A</u>		SIZE B
CUSTOMER DRAWING		CODE IDENT NO. 26805
SCALE 3:1		1054874-1
		REV A1
		SHEET 1 OF 1



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.