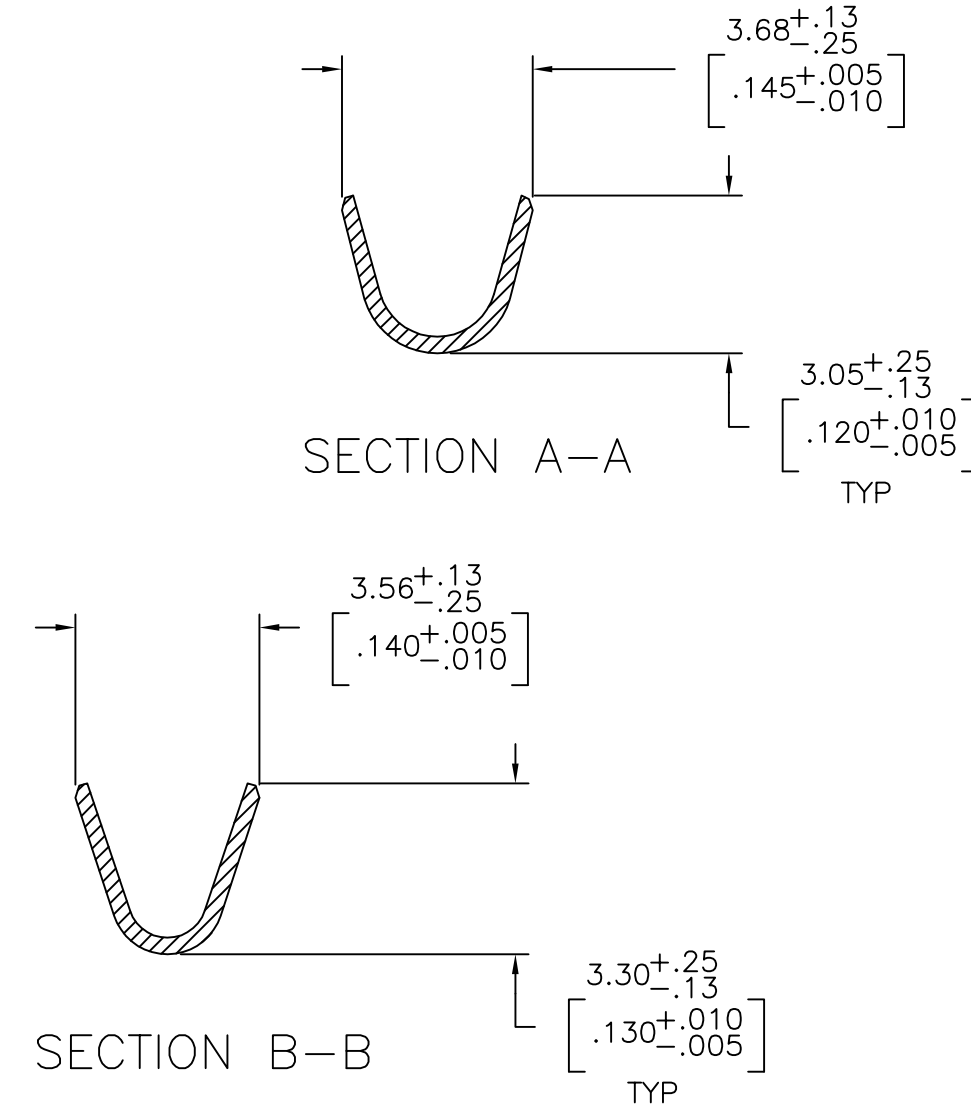
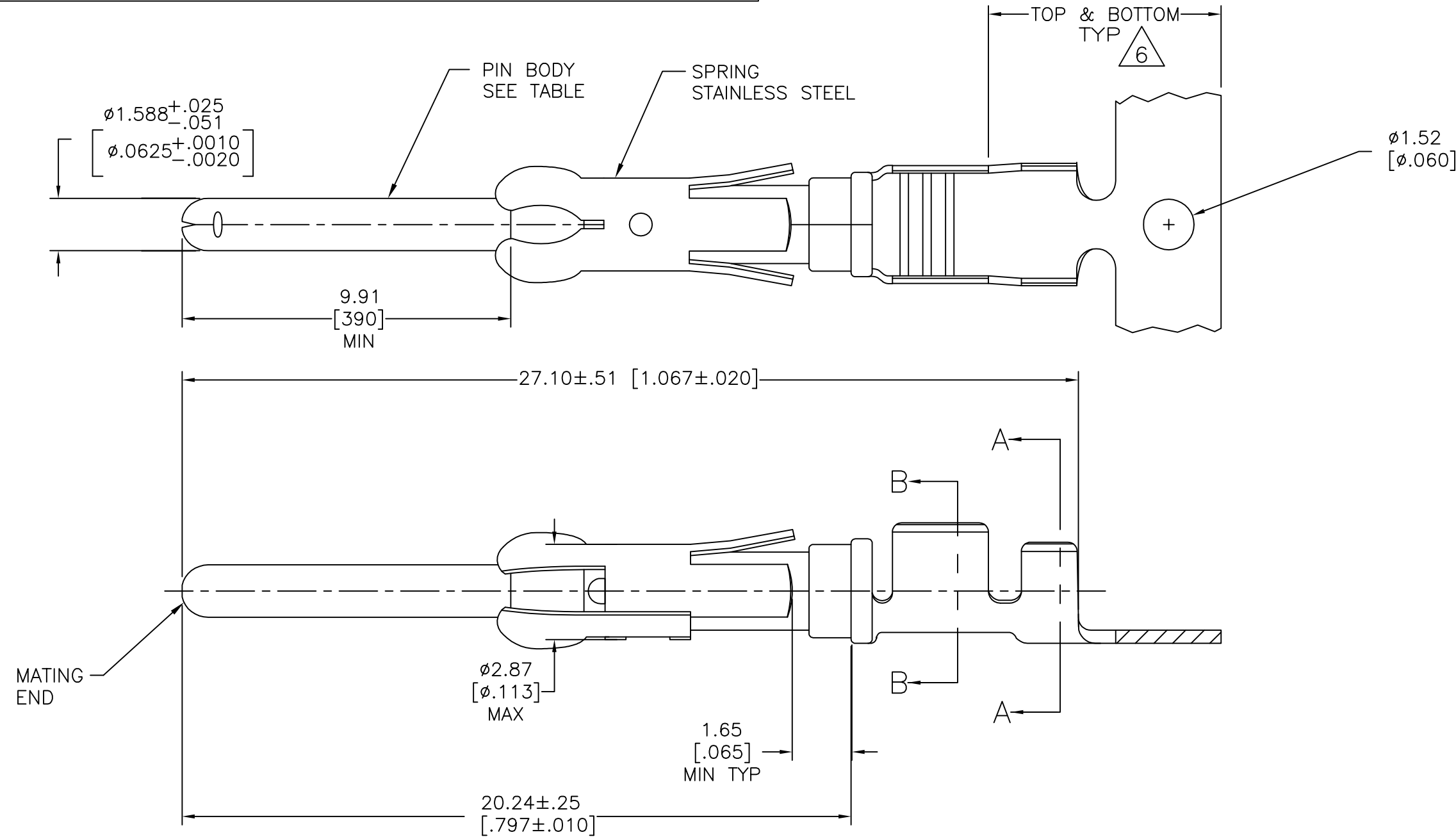


THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION  
 © COPYRIGHT - By - ALL RIGHTS RESERVED.

REVISIONS					
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
AE		REVISED PER ECO-12-012316	05JUL12	KH	MZ
AF		REVISED PER ECO-16-017885	06OCT2017	RS	MZ



- 1 REVERSE REELED FOR MINI-APPLICATOR.
- 2  $0.76\mu\text{m}$  [.000030] MIN PRECIOUS METAL PLATE ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN OVER  $1.27\mu\text{m}$  [.000050] MIN NICKEL. GOLD FLASH ALL OVER. CONFORMS TO THE REQUIREMENTS OF TE CONNECTIVITY PRODUCT SPEC 108-10042, BASED ON EIA/ECA-364-1000.01 ( CONTROLLED ENVIRONMENT APPLICATIONS ),
- 3  $0.76\mu\text{m}$  [.000030] MIN PRECIOUS METAL PLATE ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN WITH A UNIFORM GRADIENT TO  $0.25\mu\text{m}$  [.000010] MIN ON REMAINDER, OVER  $1.27\mu\text{m}$  [.000050] MIN NICKEL PLATE. GOLD FLASH ALL OVER. CONFORMS TO THE REQUIREMENTS OF TE CONNECTIVITY PRODUCT SPEC 108-10042, BASED ON EIA/ECA-364-1000.01 ( CONTROLLED ENVIRONMENT APPLICATIONS ).
- 4  $0.38\mu\text{m}$  [.000015] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN WITH  $1.27\mu\text{m}$  [.000050] MATTE TIN PLATE IN WIRE CRIMP AREA, BOTH OVER  $1.27\mu\text{m}$  [.000050] MIN NICKEL PER QQ-N-290.
- 5  $1.27\mu\text{m}$  [.000050] MIN TIN-LEAD PER MIL-T-10727 OVER  $1.27\mu\text{m}$  [.000050] MIN NICKEL PER QQ-N-290.
- 6 GOLD PLATING NEED NOT APPEAR IN THIS AREA.
- 7 WIRE RANGE 18-14 AWG.
- 8 INSULATION RANGE 2.03[.080]-2.54[.100] DIA.
- 9  $0.38\mu\text{m}$  [.000015] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN,  $1.27\mu\text{m}$  [.000050] MIN TIN-LEAD PER MIL-T-10727 FOR A LENGTH OF 5.69 [.224] MIN ON OPPOSITE END, BOTH OVER  $1.27\mu\text{m}$  [.000050] MIN NICKEL PER QQ-N-290 ON ENTIRE CONTACT.
- 10  $1.27\mu\text{m}$  [.000050] MIN TIN PER MIL-T-10727 OVER  $1.27\mu\text{m}$  [.000050] MIN NICKEL PER QQ-N-290.
- 11  $2.54\mu\text{m}$  [.000100] MIN SILVER OVER  $0.76\mu\text{m}$  [.000030] MIN NICKEL PER QQ-N-290
- 12  $0.76\mu\text{m}$  [.000030] MIN PRECIOUS METAL PLATE ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN WITH  $1.27\mu\text{m}$  [.000050] MATTE TIN PLATE IN WIRE CRIMP AREA, BOTH OVER  $1.27\mu\text{m}$  [.000050] NICKEL PLATE. CONFORMS TO THE REQUIREMENTS OF TE CONNECTIVITY PRODUCT SPEC 108-10042, BASED ON EIA/ECA-364-1000.01A ( CONTROLLED ENVIRONMENT APPLICATIONS ).

OBSOLETE	1	11	BRASS	-	2-66359-0
	1	10	CU-NI ALLOY	1-66361-6	1-66359-9
STANDARD	1	10	BRASS	1-66361-2	1-66359-8
	1	5	CU-NI ALLOY	1-66361-5	1-66359-7
	1	2	CU-NI ALLOY	1-66361-4	1-66359-6
	1	10	PHOSPHOR BRONZE	-	1-66359-5
	1	10	BRASS	1-66361-2	1-66359-4
OBSOLETE	1	9	BRASS	66361-9	1-66359-3
	1	2	PHOSPHOR BRONZE	66361-8	1-66359-2
	1	5	PHOSPHOR BRONZE	66361-7	1-66359-1
	1	12	BRASS	66361-4	1-66359-0
	1	4	BRASS	66361-3	66359-9
	1	5	BRASS	66361-2	66359-6
	1	3	BRASS	66361-1	66359-5
STANDARD		12	BRASS	66361-4	66359-4
STANDARD		4	BRASS	66361-3	66359-3
STANDARD		5	BRASS	66361-2	66359-2
STANDARD		3	BRASS	66361-1	66359-1
REELING		PIN BODY FINISH	PIN BODY	LOOSE PIECE REF	PART NO

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DWN V. FURLER 23JUL2003  
 CHK G. STEINHAUER 24JUL03  
 APVD G. STEINHAUER 24JUL03

TE Connectivity

PIN ASSEMBLY, .062, TYPE III+

SIZE A2 CAGE CODE 00779 DRAWING NO C=66359 RESTRICTED TO -

SCALE NTS SHEET 1 of 1 REV AF

MATERIAL SEE CALLOUTS TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: SEE TABLE

0 PLC ± -  
 1 PLC ± -  
 2 PLC ± 0.13 [.005]  
 3 PLC ± -  
 4 PLC ± -  
 ANGLES ± -  
 FINISH

PRODUCT SPEC -  
 APPLICATION SPEC -  
 WEIGHT -

CUSTOMER DRAWING



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.