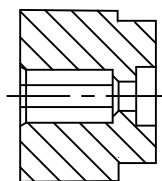
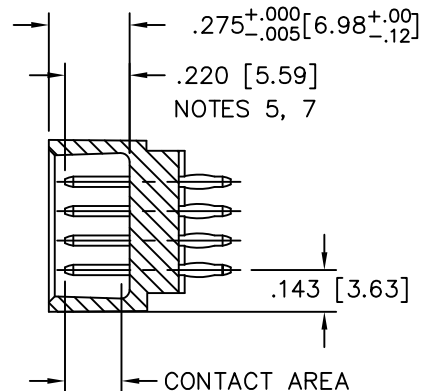


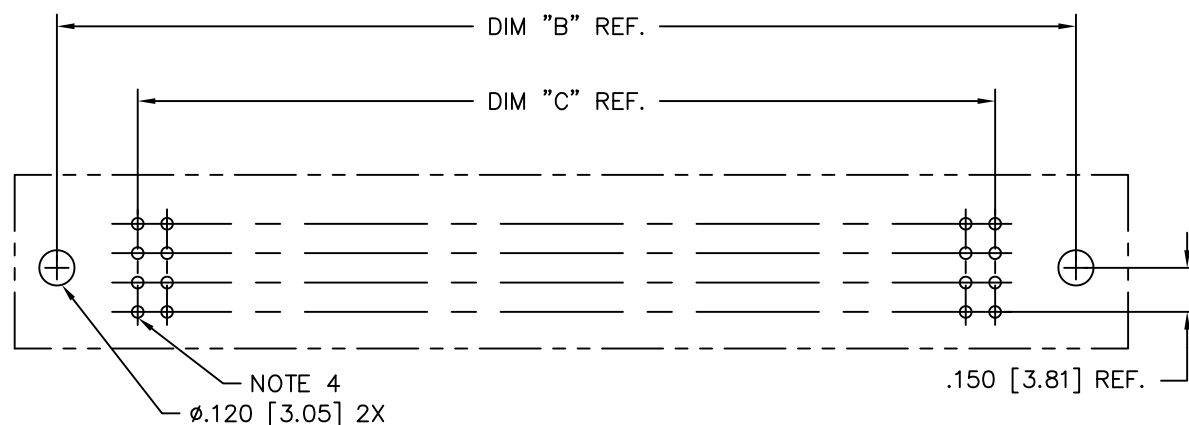
PRODUCT NUMBER
SEE TABLE



SECTION U-U



SECTION X-X



RECOMMENDED PCB LAYOUT
(ALL HOLES LOCATED ON .100/2.54 GRID
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED)

NOTES:

① PRODUCT NUMBERING CODE:
50760 - X YYY Z LF
LEAD FREE (OPTIONAL)
TAIL LENGTH (SEE TABLE)
NO. OF POSITIONS (NOTE 2)
PLATING (SEE TABLE)
BASE NUMBER

PRODUCT NUMBERING CODE FOR
SELECT LOAD PART NUMBERS:
50760 - XXYYY LF
LEAD FREE (OPTIONAL)
SEQUENCE NUMBER
ALWAYS 'XX'
BASE NUMBER

② THIS PRODUCT IS CONFIGURED IN SIZES OF 6 thru 80
COLUMNS IN INCREMENTS OF ONE.
i.e.: 6,7,8,9,.....79,80.

③ HOUSING MATERIAL: GLASS AND MINERAL FILLED
HIGH TEMP. THERMOPLASTIC. FLAME RETARDANT PER
UL94V-0. COLOR: BLACK.
PIN MATERIAL: PHOS BRONZE

④ ϕ .0453/1.151 DRILLED HOLE PLATED WITH .0003/.007 MIN.
SnPb OVER .001/.03 to .003/.08 Cu. PLATING TO
ACHIEVE A ϕ .040 $\pm$.003/1.02 $\pm$.08 HOLE.

⑤ TO ASSURE PROPER INSTALLATION: TOOLING, AS
SPECIFIED IN INSTRUCTION MANUAL 155915-001 MUST
BE USED. PIN MATING LENGTH WILL BE $\pm$.002/.05
AFTER INSTALLATION.

⑥ COMPANY NAME, PART NUMBER AND LOT CODE TO APPEAR
ON THIS SURFACE PER BUS-22-108.

⑦ REFERENCE 50807 FOR F.M.L.B. AVAILABLE OPTIONS
AND WORKSHEET.

⑧ LENGTH DIMENSION CALCULATIONS:
DIM A: .100/2.54 X NO. OF COLUMNS + .750/19.05
DIM B: .100/2.54 X NO. OF COLUMNS + .450/11.43
DIM C: .100/2.54 X NO. OF COLUMNS - .100/2.54

9. THIS PRODUCT (WITH "LF" SUFFIX) MEETS EUROPEAN UNION DIRECTIVES
AND OTHER COUNTRY REGULATIONS AS DESCRIBED IN GS-22-008.

10. THIS HOUSING WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260 °C PEAK TEMPERATURE
FOR 10-30 SECONDS IN A CONVECTION, INFRA-RED OR VAPOR PHASE
OVEN.

mat'l. code -				surface ISO 1302 ✓	tolerance ISO 406 ISO 1101	projection INCH/MM	product family HPC			
ltr	ecn no	dr	date	tolerances unless otherwise specified		INCH/MM	title 4 ROW VERTICAL HEADER MULTI-PLATED P.F. PINS, 0 G.P.			
H				angles	linear					
				$\sigma \pm 2'$	.xxx $\pm$.005/.13 .xxxx $\pm$.0020/.051					
				dr	P. PARSONS	4/12/94	FCI			
				enr	J. AFTON	4/11/95				
				chr	G. PETERS	4/15/94				
				appd	S. CLARK	4/18/94				
sheet index	revision sheet						type Product Customer Drawing			

PRODUCT NUMBER
50760-XX003
50760-XX003LF

SPECIAL LOAD 50760-XX003 AND 50760-XX003LF SHOWN ON THIS SHEET

	1	5	10	15	20	25	30	35	40	45	
D	B										B
C											
B											
A											

PIN
1

ITEM KEY	SIGNAL DATA			
	SIZE 4 x 45	TOTAL NO. OF POSITIONS -180	NO. OF POSITIONS LOADED - 180	
	PLATING - 30u"/.76u GXT		PRESS FIT STYLE	
	QTY.	MATING LENGTH	TAIL LENGTH	TOTAL PIN LENGTH
A	178	.180 / 4.57	.557 / 14.15	.924 / 23.47
B	2	.210 / 5.33	.587 / 14.91	.984 / 24.99

PLATING NOTE: POST-PLATED

1. ALL POSITIONS ARE LOADED WITH "A", EXCEPT AS SHOWN.
2. COLUMN 1, ROW A IS DESIGNATED AS SIGNAL PIN 1, AS VIEWED FROM THE MATING FACE.

mat'l. code				surface		tolerance		projection		product family			
-				ISO 1302		ISO 406		ISO 1101		HPC			
ltr	ecn no	dr	date	tolerances unless otherwise specified						title			
H				angles	linear	.XX ±.01/.3		INCH/MM		4 ROW VERTICAL HEADER			
						.XXX ±.005/.13				MULTI-PLATED P.F. PINS, 0 G.P.			
						.XXX ±.0020/.051		scale 1:1					
				dr	P. PARSONS	4/12/94				dwg no		sheet 4 of 5	size
				enr	J. AFTON	4/11/95				50760		A3	
				chr	G. PETERS	4/15/94							
				appd	S. CLARK	4/18/94							
sheet index	revision sheet												

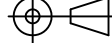
PRODUCT NUMBER
50760-XX036
50760-XX036LF

SPECIAL LOAD 50760-XX036 AND 50760-XX036LF SHOWN ON THIS SHEET

	1	5	10	15	20
D					
C	B	B	B	B	B
B	B	B	B	B	B
A	A	A	A	A	A
PIN 1					

ITEM KEY	SIGNAL DATA		
	SIZE 4 x 20	TOTAL NO. OF POSITIONS - 80	NO. OF POSITIONS LOADED - 60
	PLATING - 30u"/.76u GXT DUPLEX		PRESS FIT STYLE
	QTY.	MATING LENGTH	TAIL LENGTH
A	20	.220 / 5.59	.250 / 6.35
B	40	.180 / 4.57	.250 / 6.35

1. ALL BLANK POSITIONS ARE NOT LOADED
2. COLUMN 1, ROW A IS DESIGNATED AS SIGNAL PIN 1, AS VIEWED FROM THE MATING FACE.

mat'l. code —				surface ISO 1302 ✓			tolerance ISO 406 ISO 1101		projection 		product family HPC												
ltr	ecn no	dr	date	tolerances unless otherwise specified								title 4 ROW VERTICAL HEADER MULTI-PLATED P.F. PINS, 0 G.P.											
A				angles	linear	.XX ±.01/.3																INCH/MM 	
						.XXX ±.005/.13																	
				0°±2°		.XXXX ±.0020/.051																	
				dr	M JACOB	10/08/14																	
				engr	M JACOB	10/08/14																	
				chr	ALOSIUS STALIN	10/08/14																	
				appd	BIJU K PAUL	10/08/14																	
sheet index		revision sheet										dwg no		sheet 5 of 5				size					
												50760						A3					
												type Product Customer Drawing											



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.