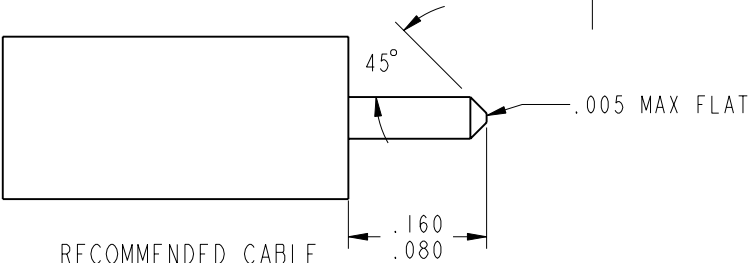
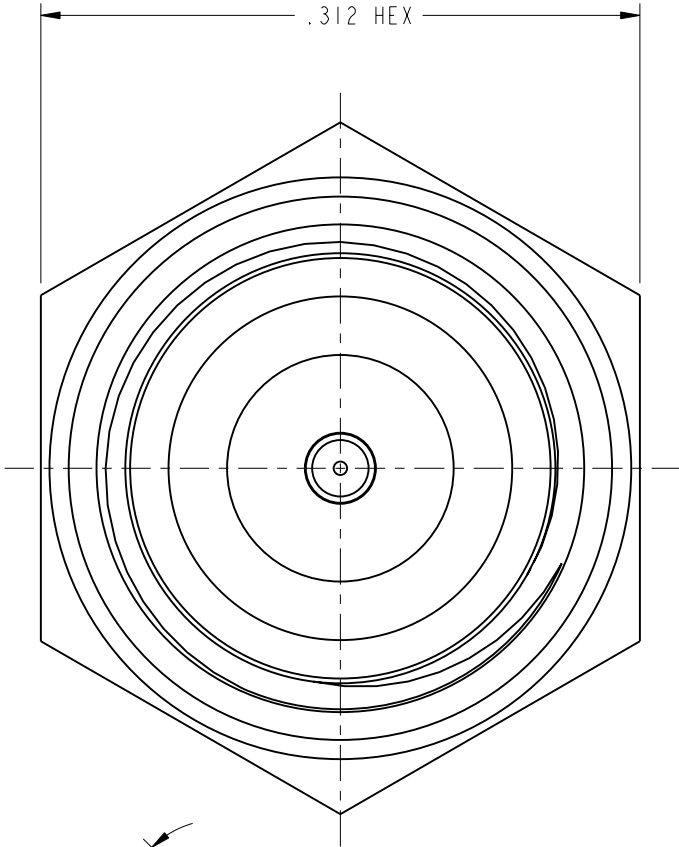
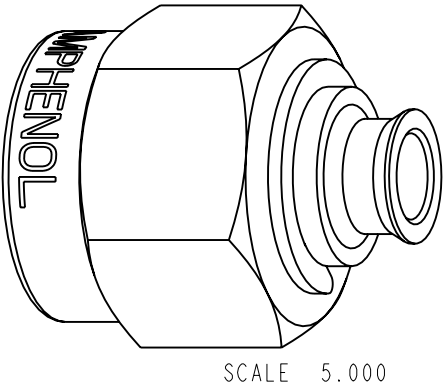
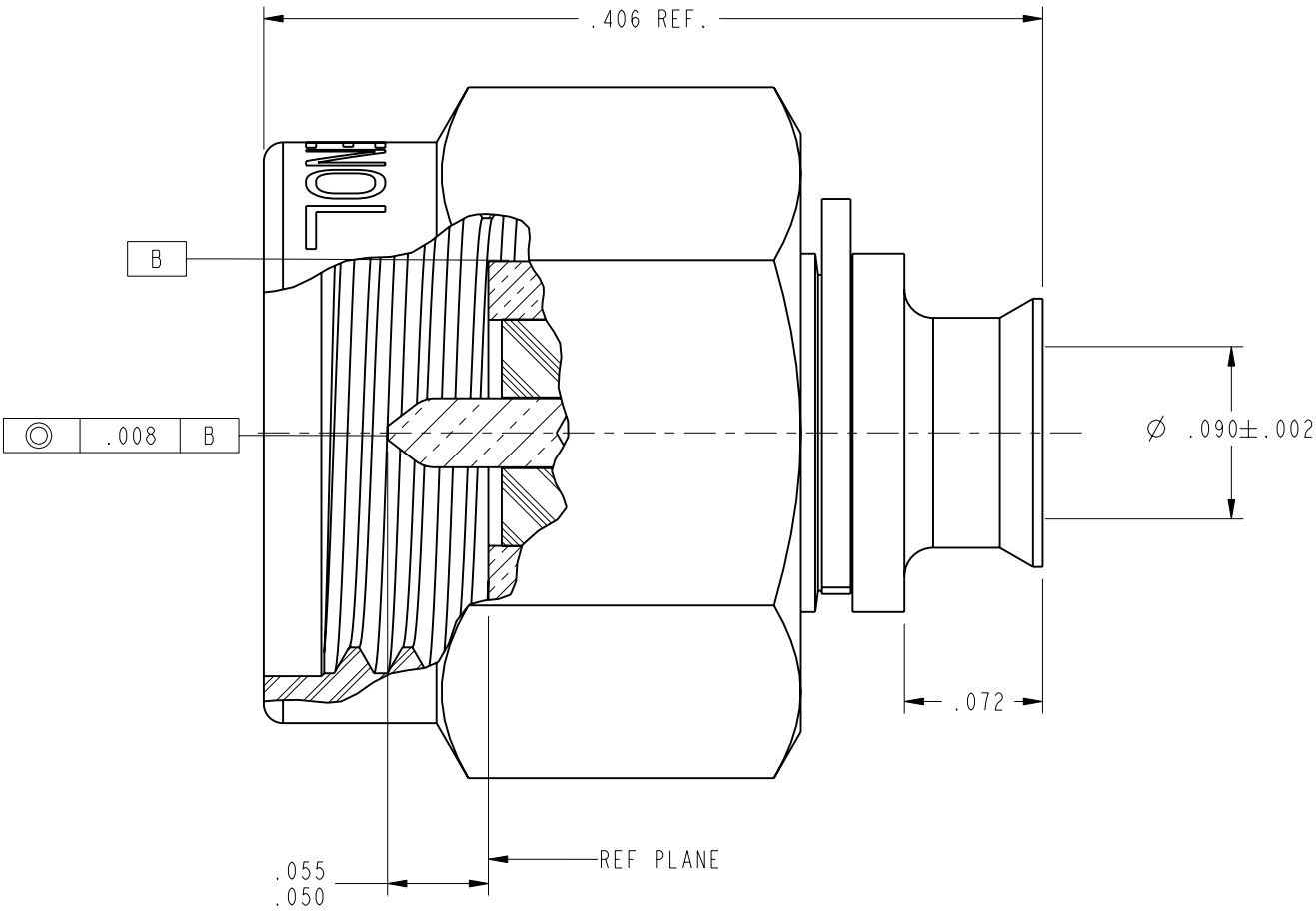


- NOTES:
- 1. PLATING MUST CONFORM TO AMPHENOL SPEC. 349-50560. CONTACT & BODY ARE GOLD PLATED, COUPLING NUT IS PASSIVATED (REF).
  - 2. FOR ASSEMBLY INSTRUCTIONS SEE AMPHENOL SPEC. 349-50114, SHEET 21.
  - 3. VSWR: 1.29 MAX FROM DC TO 26.5 GHz.
  - 4. SOCKET CHARACTERISTICS: USING STEEL TEST PINS WITH A 16 MICROINCH FINISH CHAMFERED 45°  
INSERTION FORCE: 3 LBS MAX WITH A .0210 +.0002/-.0000 DIA PIN  
WITHDRAWAL FORCE: 1 OZ MIN WITH A .0190 +.0000/-.0002 DIA PIN

| 901-9723          |                                                                                     | REVISIONS |                 |         |       |       |
|-------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-----------|-----------------|---------|-------|-------|
| DRAWING NO.       |                                                                                     | REV       | DESCRIPTION     | DATE    | ECO   | APPR  |
| THIRD ANGLE PROJ. |  | A         | RELEASE TO MFG. | 1/5/90  | 36980 | TA/PB |
|                   |                                                                                     | S         | SEE SHEET I     | 5/30/02 | 44060 | CPM   |
|                   |                                                                                     | T         | SEE SHEET I     | 1/8/04  | 44755 | CPM   |
|                   |                                                                                     | U         | SEE SHEET I     | 3/11/05 | 45445 | CPM   |



RECOMMENDED CABLE  
STRIPPING DIMENSIONS  
SCALE 6.000



CUSTOMER OUTLINE DRAWING  
ALL OTHER SHEETS ARE FOR INTERNAL USE ONLY

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                                                              |                             |                   |                                                     |               |                         |                                                                                                                                           |  |          |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------|-------------------|-----------------------------------------------------|---------------|-------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|----------|
| UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, DIMENSIONS ARE IN INCHES AND TOLERANCES ARE:<br>2 PLACE DECIMAL      3 PLACE DECIMAL      ANGLES<br>±.015 (0,381 mm)      ±.005 (0,127 mm)      ± 1°                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | MATERIAL                                                                                     | DRAWN<br>C. McGRATH         | DATE<br>14-May-02 | TITLE<br>SMA PLUG<br>SOLDER TYPE<br>.086 SEMI-RIGID |               |                         | <b>Amphenol RF</b><br>Danbury, CT, USA<br>Tainan, Taiwan<br>Shenzhen, China<br><a href="http://www.amphenolrf.com">www.amphenolrf.com</a> |  |          |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                                                              | ENGINEER<br>O. BARTHELME    | DATE<br>14-May-02 |                                                     |               |                         |                                                                                                                                           |  |          |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                                                              | APPROVED<br>O. BARTHELME    | DATE<br>30-May-02 |                                                     |               |                         |                                                                                                                                           |  |          |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                                                              | CAD FILE<br>I:\SMA\901-9723 |                   |                                                     |               |                         |                                                                                                                                           |  |          |
| NOTICE - These drawings, specifications, or other data (1) are, and remain the property of Amphenol Corp. (2) must be returned upon request; and (3) are confidential and not to be disclosed to any person other than those to whom they are given by Amphenol Corp. The furnishing of these drawings, specifications, or other data by Amphenol Corp., or to any other person to anyone for any purpose is not to be regarded by implication or otherwise in any manner licensing, granting rights or permitting such holder or any other person to manufacture, use or sell any product, process or design, patented or otherwise, that may in any way be related to or disclosed by said drawings, specifications, or other data. | REFERENCE<br>EAR 111-961386 3; & 571<br>H-P 1250-1578 REV H<br>A-5951-1654-1<br>615X-864-200 | CODE ID<br>74868            |                   |                                                     | DWG SIZE<br>B | DRAWING NO.<br>901-9723 |                                                                                                                                           |  | REV<br>U |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                                                              |                             |                   |                                                     |               |                         |                                                                                                                                           |  |          |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                                                              |                             |                   |                                                     |               |                         |                                                                                                                                           |  |          |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                                                              |                             |                   |                                                     |               |                         |                                                                                                                                           |  |          |



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.