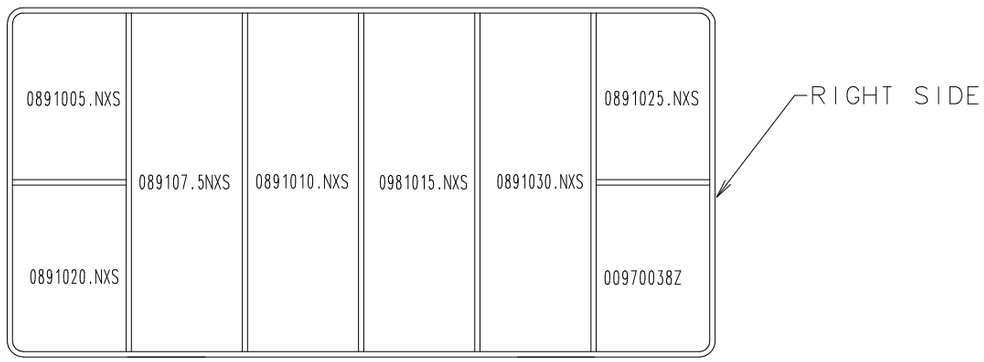
CAD GENERATED DRAWING - NO PENCIL CHANGES ALLOWED

PART NUMBER	CATALOG NUMBER	UPC CODE	DESCRIPTION
0RBOX001Z	RBOX1	0 79458 09453	LOW PROFILE MINI MODULE RB

PLACE FUSES (SEE BILL OF MAT'L) AND 00970038Z FUSE PULLER
IN PLASTIC RBOX-SMALL-8 (896-509) AS SHOWN ACCORDING TO THE ILLUSTRATION



AFFIX CONTENT LABEL RB1 (914-866) TO RIGHT SIDE OF PLASTIC RBOX-SMALL-8 (896-509).
AFFIX COO RB LABEL (914-865) CENTERED ON TOP OF PLASTIC RBOX-SMALL-8 LID.

AFFIX UPC LABEL (914-020) PRINTED TO GENERAL LABEL SPEC. LS-000004,
TO BOTTOM RIGHT BACK OF PLASTIC RBOX-SMALL-8.

SHRINK WRAP WITH 60 GAUGE CROVAC FILM OR EQUIVALENT.

NOTE: PACKAGER TO FURNISH SHRINK FILM.

PACK IN ANY APPROPRIATE OVERPACK CARTON FOR STOCK
LABEL WITH 914-183 PRINTED TO GENERAL LABEL SPEC. LS-000027

BILL OF MATERIAL

NO	COMPONENT NO	DESCRIPTION	QTY/M	U/M
-	914-183	LABEL 4"x 2"	1000	EAD
-	914-020	LABEL UPC	1000	EAD
-	914-865	COO RB LABEL	1000	EA
-	914-866	CONTENT LABEL RB1	1000	EA
-	896-509	PLASTIC RBOX-SMALL-8	1000	EA
-	00970038Z	ACS ATO/MINI PULLER: WHITE	1000	EA
-	0891030.NXS	30A LOW PROFILE MINI FUSE	10,000	EA
-	0891025.NXS	25A LOW PROFILE MINI FUSE	5000	EA
-	0891020.NXS	20A LOW PROFILE MINI FUSE	5000	EA
-	0891015.NXS	15A LOW PROFILE MINI FUSE	10,000	EA
-	0891010.NXS	10A LOW PROFILE MINI FUSE	10,000	EA
-	089107.5NXS	7.5A LOW PROFILE MINI FUSE	10,000	EA
-	0891005.NXS	5A LOW PROFILE MINI FUSE	5000	EA

MATL SPEC | FINISH

	DRW	DATE	SCALE
	BJJ	12/3/03	1:1
	CHK	DATE	SUPER DRW
	APPD	DATE	RAW STK WT LBS/M

COPIES TO: 1 9 18 / 2 10 19 / 3 12 20 / 4 13 21 / 5 14 23 / 6 15 33 / 7 16 43 / 8 17 53

TOLERANCE UNLESS OTHERWISE SPECIFIED
TWO PLACE DEC ±.01 FRACTION ± 1/32
THREE PLACE DEC ±.005 ANGULAR ±1°

TITLE: LOW PROFILE MINI MODULE RB

Littelfuse® DES PLAINES, ILLINOIS 60016

REVISION: B | DRWG. NO. 0RBOX001Z | FINAL

LTR	REVISION	CHK	APD
B	001032EC-CHG 0897XXX.N TO 0891XXX.NXS 03/11/09 JCU		

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, DIMENSIONS DO NOT INCLUDE PLATING.

C DENOTES CRITICAL CHARACTERISTICS.

CPK DENOTES CPK DIMENSIONS,-MINIMUM CPK VALUE

ST DENOTES A CHARACTERISTIC THAT PROVIDES AN INDICATION OF PROCESS PERFORMANCE. PROCEDURE FOR MEASUREMENT AND TRACKING TO BE DEFINED IN LITTELFUSE INSPECTION INSTRUCTIONS.

CP DENOTES CP DIMENSIONS,-MINIMUM CP VALUE (MUST BE WITHIN THE DIMENSIONAL LIMITATIONS SHOWN ON DRAWING AND INITIALLY LOCATED TO ALLOW FOR MAXIMUM TOOL LIFE.

UNCONTROLLED DOCUMENT

Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits,General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.

Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)
Факс: 8 (812) 320-02-42
Электронная почта: org@eplast1.ru
Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.