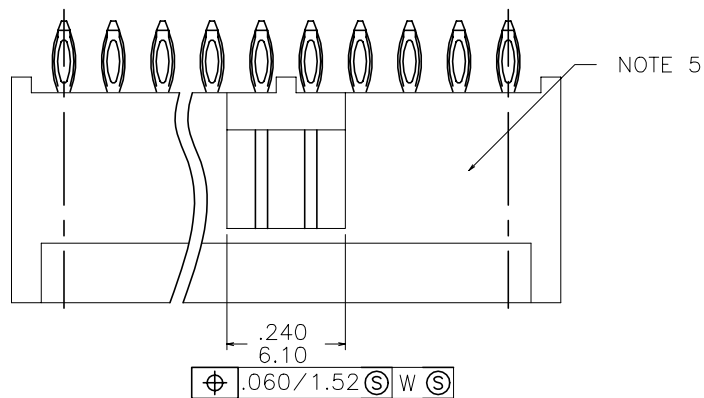
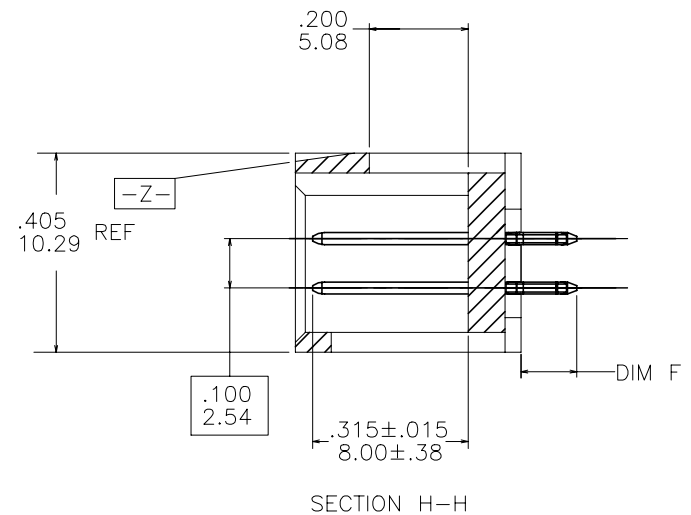
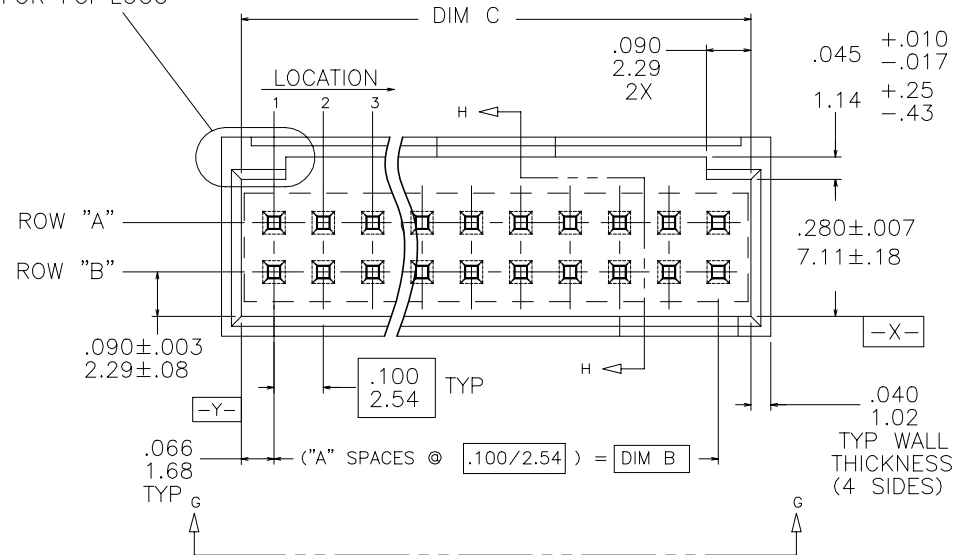


PRODUCT NUMBER  
SEE TABLE

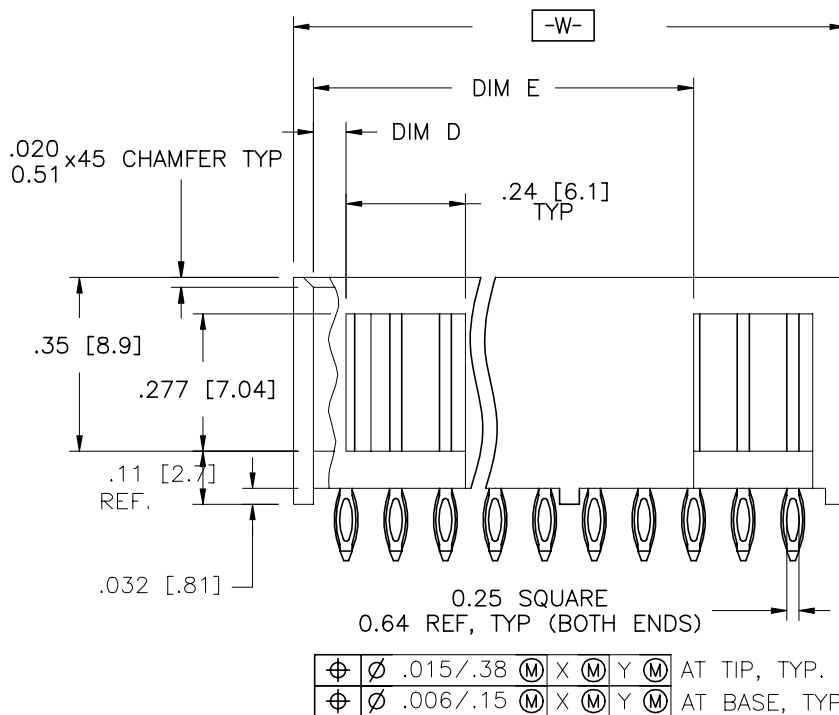


OPTIONAL LOCATION  
FOR FCI LOGO



| mat'l. code<br>SEE NOTES |          |                |            | surface ✓                             |                      | tolerance  |  | projection<br> |                                 | product family<br>HEADER |  |                  |      |
|--------------------------|----------|----------------|------------|---------------------------------------|----------------------|------------|--|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|--------------------------|--|------------------|------|
| ltr                      | ecn no   | dr             | date       | tolerances unless otherwise specified |                      |            |  |                |                                 | title                    |  |                  |      |
| A                        | V06-0219 | DAI            | 2006-03-07 | angles<br>linear                      | .XX±.01/.XX±.3       |            |  |                                                                                                     | STRAIGHT HEADER<br>TERMINAL EON |                          |  |                  |      |
| B                        | V06-0474 | DAI            | 2006-05-17 |                                       | .XXX±.005/.XX±.13    |            |  |                                                                                                     |                                 |                          |  |                  |      |
| C                        | N06-0269 | LONG           | 10/23/06   |                                       | .000X±.0020/.00X±.05 |            |  |                                                                                                     |                                 |                          |  |                  |      |
| D                        | N08-0026 | R.B            | 31/01/08   | dr                                    | D.INGRAM             | 2006-03-07 |  |                |                                 | dwg no                   |  | sheet 1 of 2     | size |
| E                        | N08-0032 | R.B            | 02/28/08   | engr                                  | H.SUNDY              | 2006-03-07 |  |                                                                                                     |                                 | 10066744                 |  | A3               |      |
|                          |          |                |            | chr                                   | H.SUNDY              | 2006-03-07 |  |                                                                                                     |                                 |                          |  |                  |      |
|                          |          |                |            | appd                                  | H.SUNDY              | 2006-03-07 |  |                                                                                                     |                                 | type                     |  | CUSTOMER Drawing |      |
| sheet index              |          | revision sheet |            | D                                     | D                    |            |  |                                                                                                     |                                 |                          |  |                  |      |
|                          |          |                |            | 1                                     | 2                    |            |  |                                                                                                     |                                 |                          |  |                  |      |

| PRODUCT         | NO.OF |      | A      | DIM B   | DIM B  | DIM C±.005 | DIM C±0.13 | DIM D±.005 | DIM D±0.13 | DIM E±.005 | DIM E±0.13 | DIM F   | DIM F  |
|-----------------|-------|------|--------|---------|--------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|---------|--------|
| NUMBER          | POS   | PINS | SPACES | ENGLISH | METRIC | ENGLISH    | METRIC     | ENGLISH    | METRIC     | ENGLISH    | METRIC     | ENGLISH | METRIC |
| 10066744-010    | 10    | 10   | 4      | .400    | 10.16  | 0.532      | 13.51      | 0.166      | 4.22       | 0.000      | 0.00       | 0.113   | 2.87   |
| 10066744-016    | 16    | 16   | 7      | .700    | 17.78  | 0.832      | 21.13      | 0.266      | 6.76       | 0.000      | 0.00       | 0.113   | 2.87   |
| 10066744-020    | 20    | 20   | 9      | .900    | 22.86  | 1.032      | 26.21      | .066       | 1.68       | 0.766      | 19.46      | 0.113   | 2.87   |
| 10066744-050    | 50    | 50   | 24     | 2.400   | 60.96  | 2.532      | 64.31      | .066       | 1.68       | 2.266      | 57.56      | 0.113   | 2.87   |
| 10066744-010ALF | 10    | 10   | 4      | .400    | 10.16  | 0.532      | 13.51      | 0.166      | 4.22       | 0.000      | 0.00       | 0.113   | 2.87   |
| 10066744-016ALF | 16    | 16   | 7      | .700    | 17.78  | 0.832      | 21.13      | 0.266      | 6.76       | 0.000      | 0.00       | 0.113   | 2.87   |
| 10066744-020ALF | 20    | 20   | 9      | .900    | 22.86  | 1.032      | 26.21      | .066       | 1.68       | 0.766      | 19.46      | 0.113   | 2.87   |
| 10066744-050ALF | 50    | 50   | 24     | 2.400   | 60.96  | 2.532      | 64.31      | .066       | 1.68       | 2.266      | 57.56      | 0.113   | 2.87   |



VIEW G-G

# NOTES:

1. TERMINAL MATERIAL: 3/4 HARD PHOS. BRONZE ALLOY, UNS-C51000
2. TERMINAL PLATING: 30μ"/.76μ PRECIOUS METAL OVER 50μ"/1.27μ Ni. PLATING ON SWAGED TIP MANUFACTURER'S OPTION.
3. MOLDING MATERIAL: GLASS FILLED POLYESTER, FLAME RETARDANT PER UL-94V-0  
COLOR: BLACK
4. .020/.51 MAX FLASH PERMISSIBLE AROUND ALL WINDOWS.
5. COMPANY LOGO TO BE LOCATED IN THIS AREA.
6. PIN RETENTION TO BE 3 LBS/1.36 KG MIN PER PIN IN EITHER DIRECTION.
7. RECOMMENDED PLATED THRU HOLE DIMENSIONS:  
DRILLED HOLE: Ø.0453/0.151±.0010/0.025  
COPPER PLATING THICKNESS: .001/0.025 TO .003/0.076  
SOLDER PLATING THICKNESS: .0003/0.076 TO .0007/0.0178  
OVERALL HOLE SIZE: Ø.040/1.016±.003/0.076
8. PART NUMBERS WITH LF IN THE END ARE LEAD FREE.
9. LEAD FREE STATEMENT: THIS PRODUCT MEETS EUROPEAN UNION DIRECTIVES AN OTHER COUNTRY REGULATION AS DESCRIBED IN GS-22-008.
10. THE HOUSING TEMPERATURE WITHSTAND EXPOSURE TO 260°C PEAK TEMPERATURE FOR 15 SECONDS IN A WAVE SOLDER APPLICATION .

| mat'l. code<br>SEE NOTES |                |    |      | surface                               | tolerance | projection                | product family<br>HEADER        |                  |      |  |
|--------------------------|----------------|----|------|---------------------------------------|-----------|---------------------------|---------------------------------|------------------|------|--|
| ltr                      | ecn no         | dr | date | tolerances unless otherwise specified |           | <div> <br/>INCH/MM </div> | title                           |                  |      |  |
| E                        |                |    |      | angles                                | linear    |                           | STRAIGHT HEADER<br>TERMINAL EON |                  |      |  |
|                          |                |    |      | 0°±2'                                 |           | scale 1:1                 |                                 |                  |      |  |
|                          |                |    |      | dr                                    | D.INGRAM  | 2006-03-07                |                                 |                  |      |  |
|                          |                |    |      | engr                                  | H.SUNDY   | 2006-03-07                |                                 |                  |      |  |
|                          |                |    |      | chr                                   | H.SUNDY   | 2006-03-07                |                                 |                  |      |  |
|                          |                |    |      | appd                                  | H.SUNDY   | 2006-03-07                |                                 |                  |      |  |
| sheet index              | revision sheet |    |      |                                       |           |                           | dwg no                          | sheet 2 of 2     | size |  |
|                          |                |    |      |                                       |           |                           | 10066744                        |                  | A3   |  |
|                          |                |    |      |                                       |           |                           | type                            | CUSTOMER Drawing |      |  |



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.