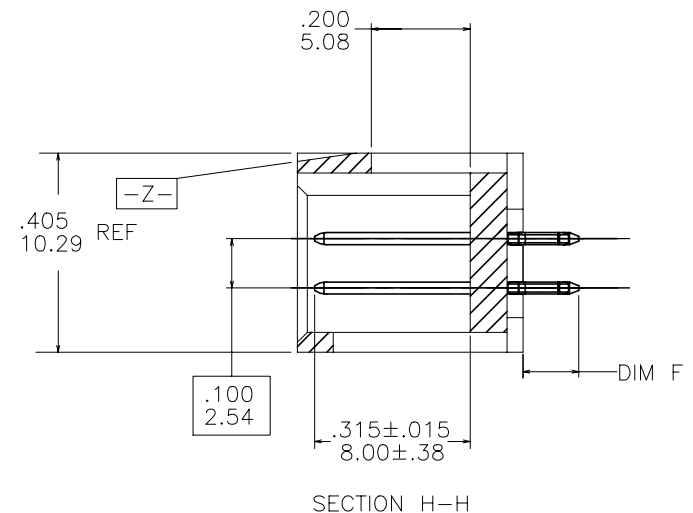
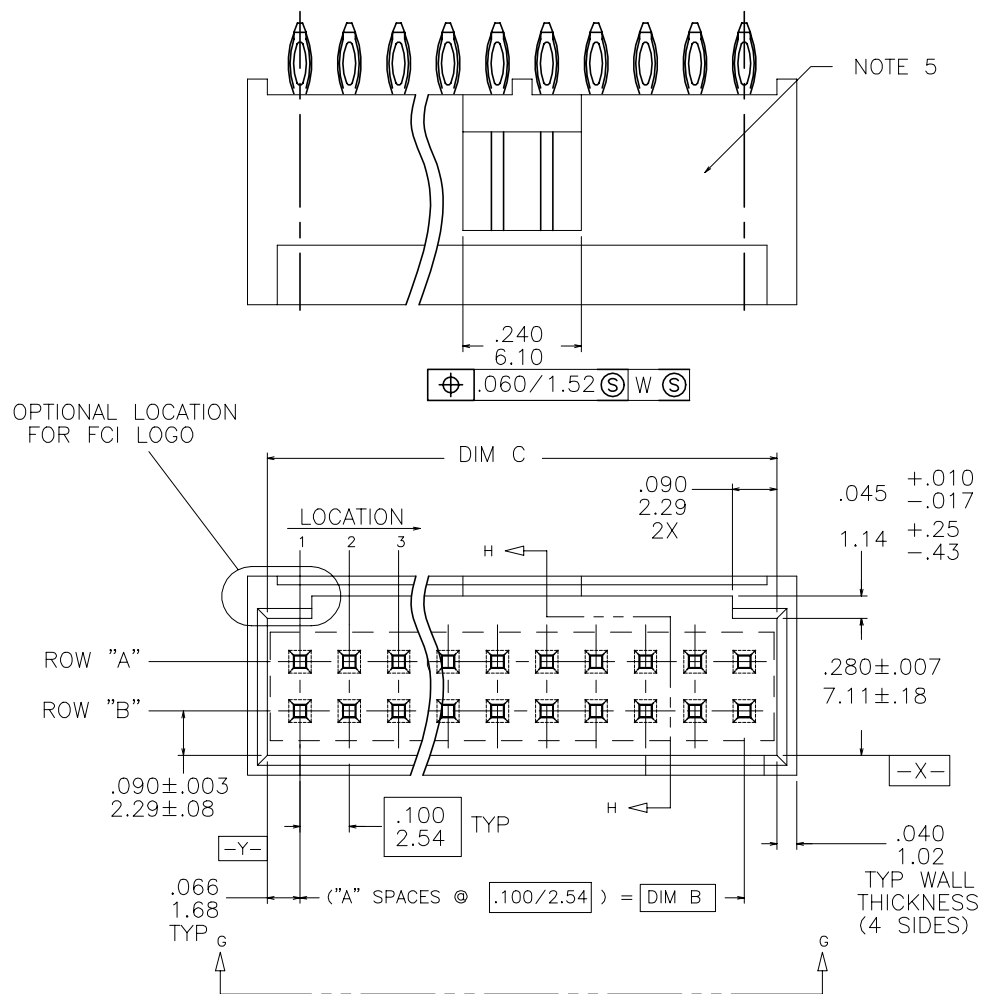
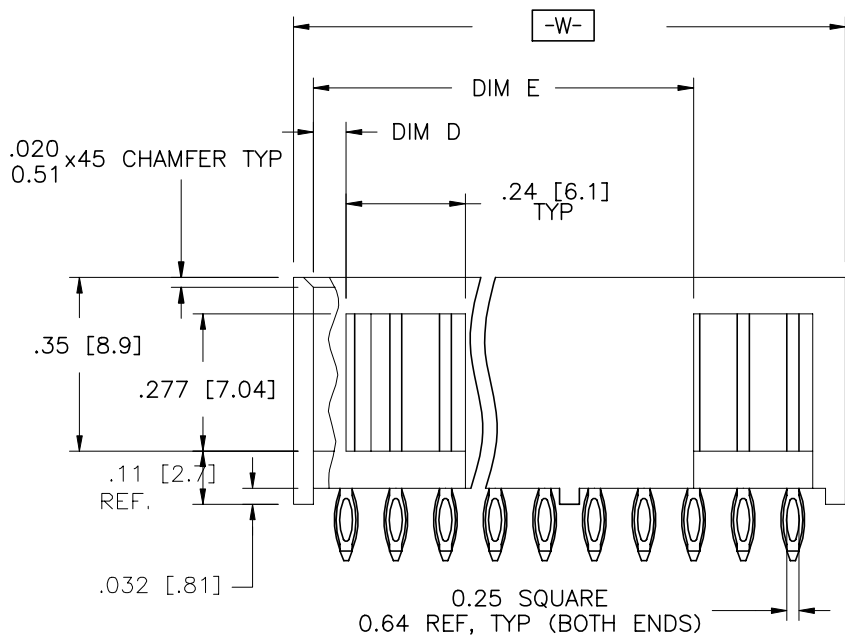




mat'l. code SEE NOTES				surface		tolerance				product family HEADER				
ltr	ecn no	dr	date	tolerances unless otherwise specified				title						
A	V06-0219	DAI	2006-03-07	angles	linear	.XX±.01/.XX±.3		INCH/MM		STRAIGHT HEADER TERMINAL EON				
B	V06-0474	DAI	2006-05-17			.XXX±.005/.XX±.13								
C	N06-0269	LONG	10/23/06	0'±2"		.XXXX±.0020/.XXX±.05		scale 1:1						
D	N08-0026	R.B.	31/01/08	dr	D.INGRAM	2006-03-07				dwg no		sheet 1 of 2		size
E	N08-0032	R.B.	02/28/08	engr	H.SUNDY	2006-03-07				10066744		A3		
				chr	H.SUNDY	2006-03-07				type		CUSTOMER Drawing		
				appd	H.SUNDY	2006-03-07								
sheet index		revision sheet		D 1	D 2									

1			2			3			4			5		
PRODUCT		NO.OF		A	DIM B	DIM B	DIM C±.005	DIM C±0.13	DIM D±.005	DIM D±0.13	DIM E±.005	DIM E±0.13	DIM F	DIM F
NUMBER	POS	PINS	SPACES	ENGLISH	METRIC	ENGLISH	METRIC	ENGLISH	METRIC	ENGLISH	METRIC	ENGLISH	METRIC	
10066744-010	10	10	4	.400	10.16	0.532	13.51	0.166	4.22	0.000	0.00	0.113	2.87	
10066744-016	16	16	7	.700	17.78	0.832	21.13	0.266	6.76	0.000	0.00	0.113	2.87	
10066744-020	20	20	9	.900	22.86	1.032	26.21	.066	1.68	0.766	19.46	0.113	2.87	
10066744-050	50	50	24	2.400	60.96	2.532	64.31	.066	1.68	2.266	57.56	0.113	2.87	
10066744-010ALF	10	10	4	.400	10.16	0.532	13.51	0.166	4.22	0.000	0.00	0.113	2.87	
10066744-016ALF	16	16	7	.700	17.78	0.832	21.13	0.266	6.76	0.000	0.00	0.113	2.87	
10066744-020ALF	20	20	9	.900	22.86	1.032	26.21	.066	1.68	0.766	19.46	0.113	2.87	
10066744-050ALF	50	50	24	2.400	60.96	2.532	64.31	.066	1.68	2.266	57.56	0.113	2.87	



⌀	⌀ .015/.38	(M)	X	(M)	Y	(M)	AT TIP, TYP.
⌀	⌀ .006/.15	(M)	X	(M)	Y	(M)	AT BASE, TYP.

VIEW G-G

NOTES:

1. TERMINAL MATERIAL: 3/4 HARD PHOS. BRONZE ALLOY, UNS-C51000
2. TERMINAL PLATING: 30μ"/.76μ PRECIOUS METAL OVER 50μ"/1.27μ Ni. PLATING ON SWAGED TIP MANUFACTURER'S OPTION.
3. MOLDING MATERIAL: GLASS FILLED POLYESTER, FLAME RETARDANT PER UL-94V-0
COLOR: BLACK
4. .020/.51 MAX FLASH PERMISSIBLE AROUND ALL WINDOWS.
5. COMPANY LOGO TO BE LOCATED IN THIS AREA.
6. PIN RETENTION TO BE 3 LBS/1.36 KG MIN PER PIN IN EITHER DIRECTION.
7. RECOMMENDED PLATED THRU HOLE DIMENSIONS:
DRILLED HOLE: ⌀.0453/0.151±.0010/0.025
COPPER PLATING THICKNESS: .001/0.025 TO .003/0.076
SOLDER PLATING THICKNESS: .0003/0.076 TO .0007/0.0178
OVERALL HOLE SIZE: ⌀.040/1.016±.003/0.076
8. PART NUMBERS WITH LF IN THE END ARE LEAD FREE.
9. LEAD FREE STATEMENT: THIS PRODUCT MEETS EUROPEAN UNION DIRECTIVES AN OTHER COUNTRY REGULATION AS DESCRIBED IN GS-22-008.
10. THE HOUSING TEMPERATURE WITHSTAND EXPOSURE TO 260°C PEAK TEMPERATURE FOR 15 SECONDS IN A WAVE SOLDER APPLICATION .

mat'l. code				surface	tolerance	projection	product family			
SEE NOTES				✓		⌀	HEADER			
ltr	ecn no	dr	date	tolerances unless otherwise specified		INCH/MM	title			
E				angles	linear					
				0°±2'		scale 1:1	STRAIGHT HEADER			
				dr	D.INGRAM	2006-03-07	10066744			
				engr	H.SUNDY	2006-03-07				
				chr	H.SUNDY	2006-03-07	CUSTOMER Drawing			
				appd	H.SUNDY	2006-03-07				
sheet index	revision sheet						dwg no	sheet 2 of 2	size	



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.