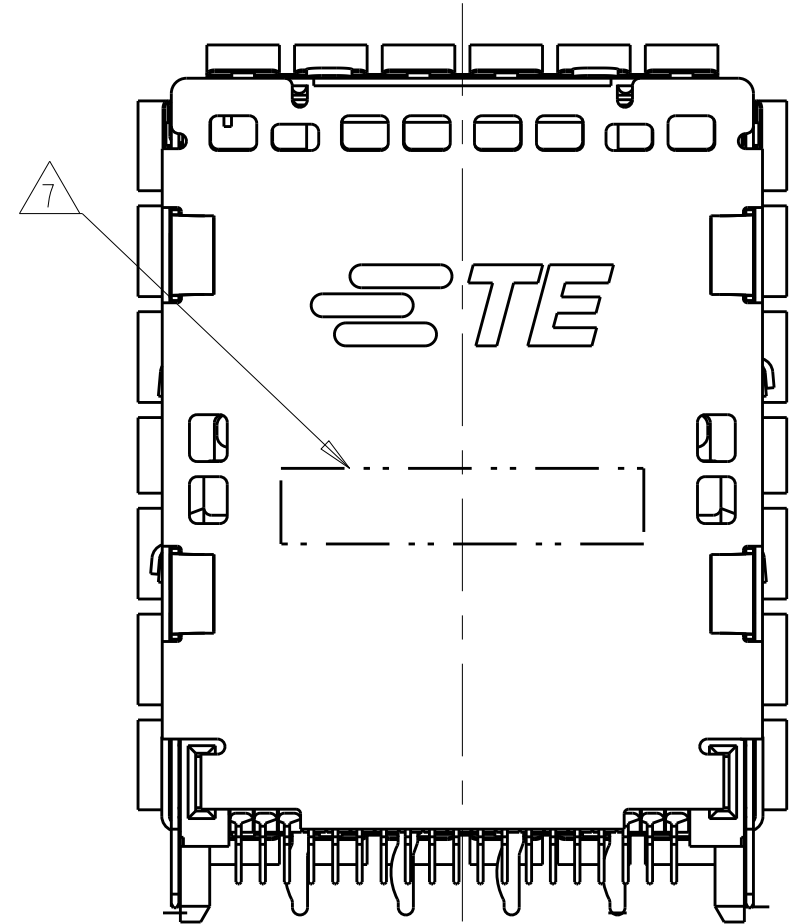
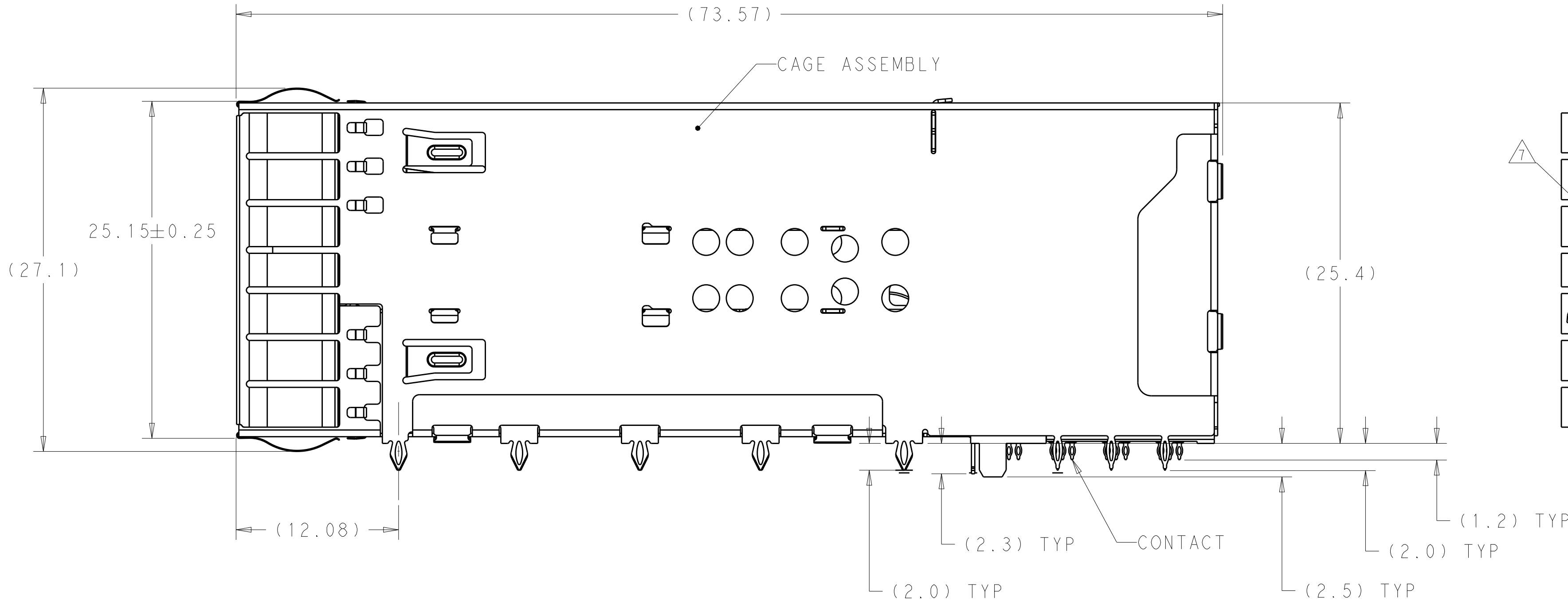
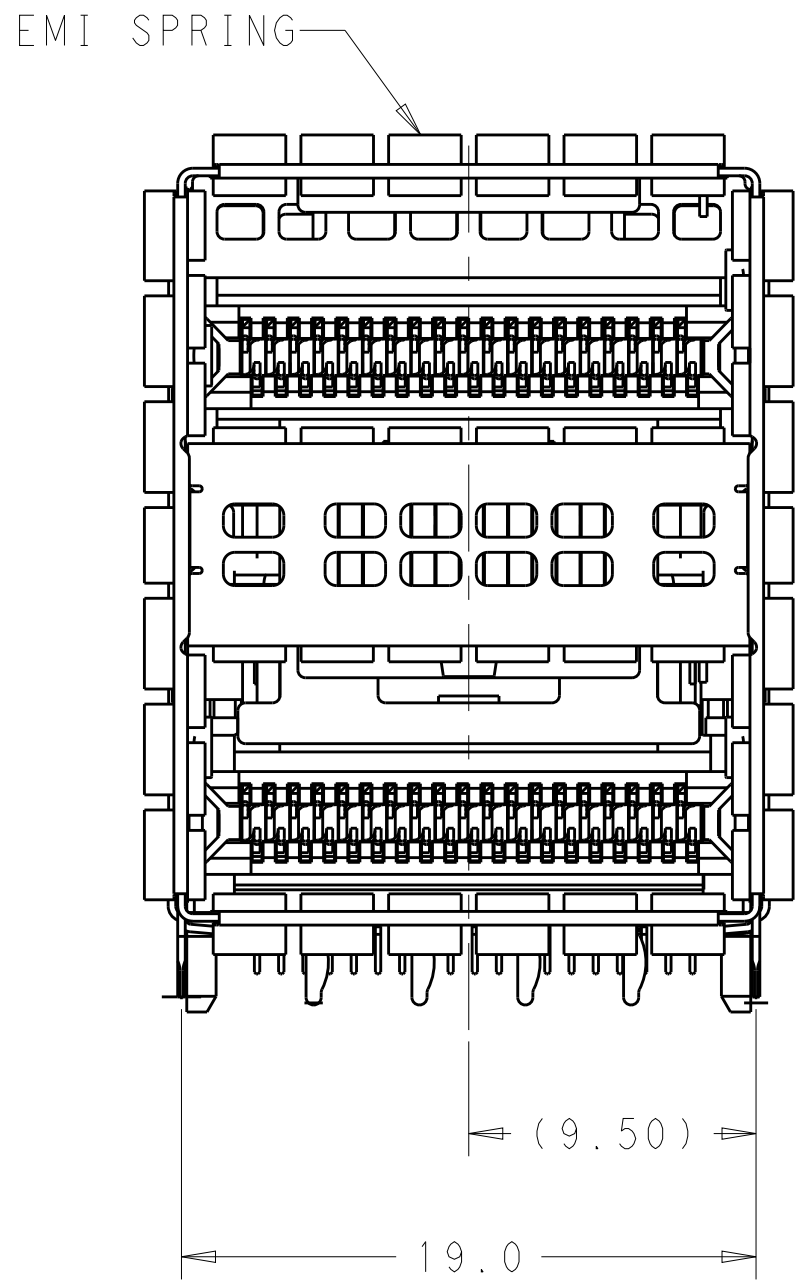
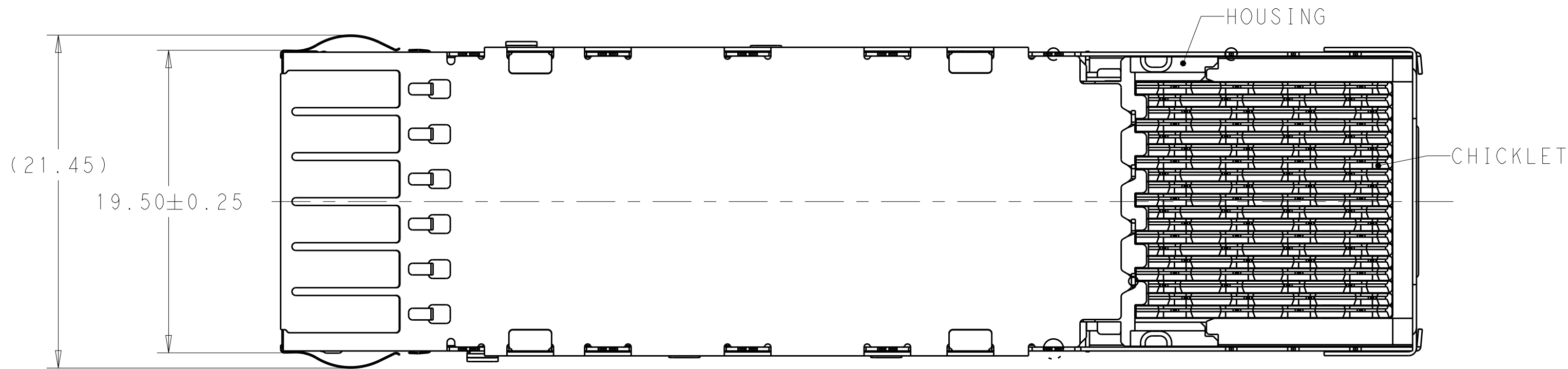


LOC		DIST		REVISIONS				
P	LTR	DESCRIPTION			DATE	DWN	APVD	
		A			RELEASED FOR PRODUCTION	01MAR2016	TX	SH

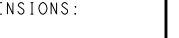


1. MATERIALS:
CAGE ASSEMBLY- NICKEL SILVER ALLOY PER ASTM B 122.
EMI SPRING- COPPER ALLOY, NICKEL PLATED.
HOUSING- POLYESTER LCP WITH 94V-0.
CHICKLET- POLYESTER LCP WITH 94V-0.
CONTACT- COPPER ALLOY.
LIGHTPIPE- POLYCARBONATE WITH 94V-0.

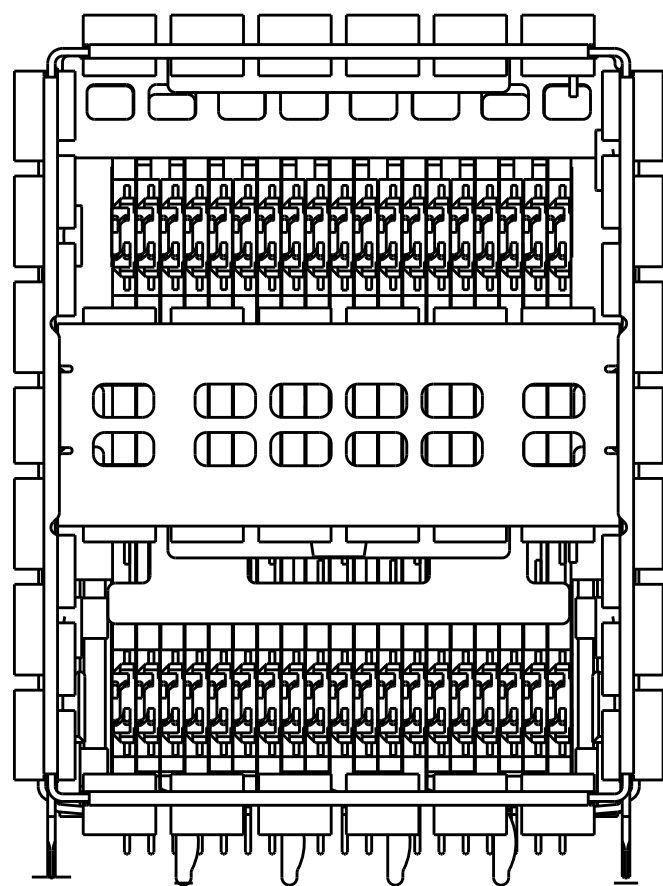


2. CONTACT FINISH: 0.76µm GOLD ON MATING END, 1.25µm MATT TIN ON SOLDER TAIL, ALL OVER 1.27µm NICKEL.
3. DATUM AND BASIC DIMENSION ESTABLISHED BY CUSTOMER.
4. MINIMUM PCB THICKNESS OF 1.57.
5. THE ENTIRE AREA OF THE CONNECTOR FOOTPRINT, INDICATED BY THE DASHED LINE, TO BE CONSIDERED THE KEEPOUT AREA FOR COMPONENTS.
6. CROSS-HATCHED AREAS REPRESENT ZONES ON THE PCB THAT COME IN CONTACT WITH OR BE IN CLOSE PROXIMITY TO THE PLASTIC HOUSING OR THE CONNECTOR CAGE. INDICATED AREAS TO BE CONSIDERED TRACE FREE.
7. PART NUMBER AND DATE CODE MAKED IN APPROXIMATE AREA SHOWN.
8. THESE HOLES ARE OPTIONAL WHEN PINS ON BACK OF GAGE ARE REMOVED.
9. CONTACT FINISH: 0.08µm MINIMUM GOLD OVER 0.68µm PALLADIUM-NICKEL ON MATING END, 1.25µm MATT TIN ON SOLDER TAIL, ALL OVER 1.27µm NICKEL.
10. HATCHED ARE IS PLACEMENT ZONE FOR LED. LED SHOULD BE CENTERED WITHIN ZONE. RECOMMEND 0805 PACKAGE.

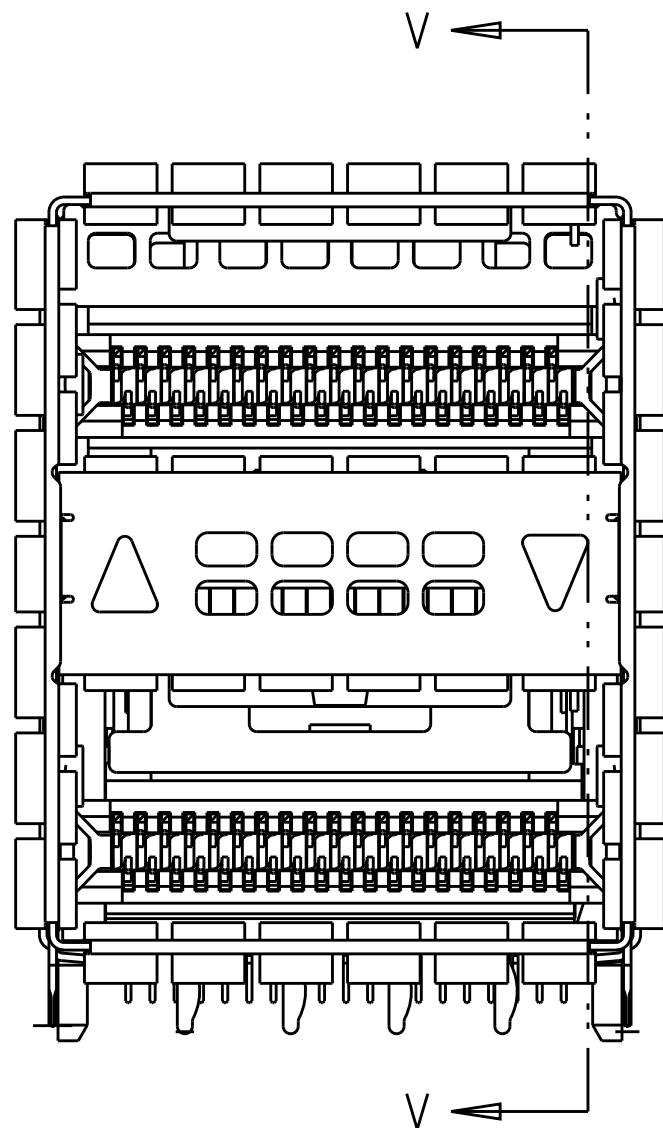
9	LEFT INDICATOR DOWN	2227666-6
9	LEFT INDICATOR UP	2227666-5
9	NO LIGHTPIPE	2227666-4
2	LEFT INDICATOR DOWN	2227666-3
2	LEFT INDICATOR UP	2227666-2
2	NO LIGHTPIPE	2227666-1
CONTACT FINISH	DESCRIPTION	PART NUMBER

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN M. SHIRK 16JAN2013	 TE Connectivity			
DIMENSIONS:		CHK D. SZCZESNY 16JAN2013				
mm		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		NAME		
		0 PLC ±.25 1 PLC ±0.15 2 PLC ±. 3 PLC ±. 4 PLC ±. ANGLES ±. FINISH -		PRODUCT SPEC		
		MATERIAL		114-60015		APPLICATION SPEC
		SEE NOTE 1		WEIGHT		SIZE
				CUSTOMER DRAWING		CAGE CODE
				SCALE 4:1		DRAWING NO
				SHEET 1 OF 4		RESTRICTED TO
				REV A		

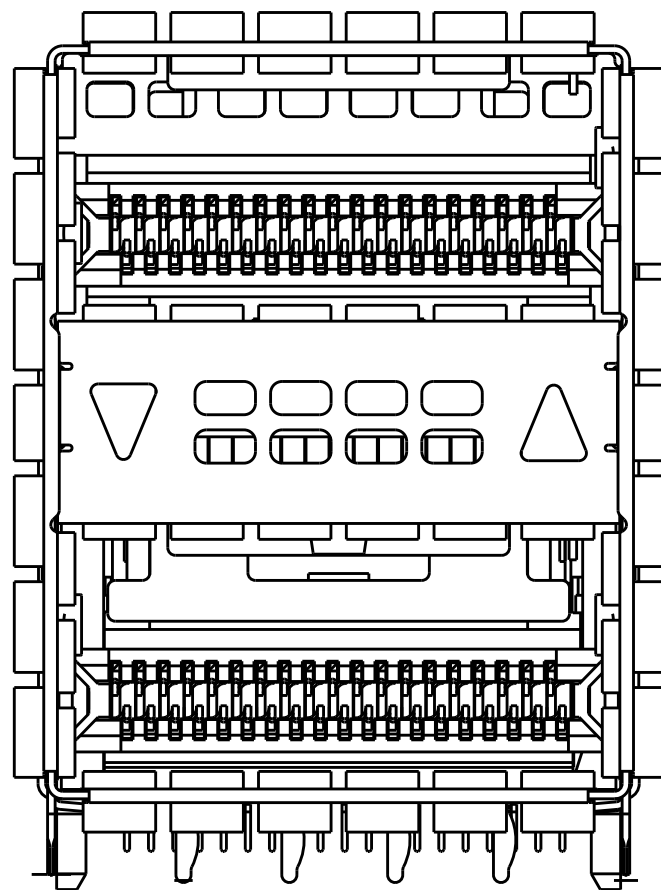
LOC	DIST	REVISIONS					
		P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
			-	SEE SHEET 1	-	-	-



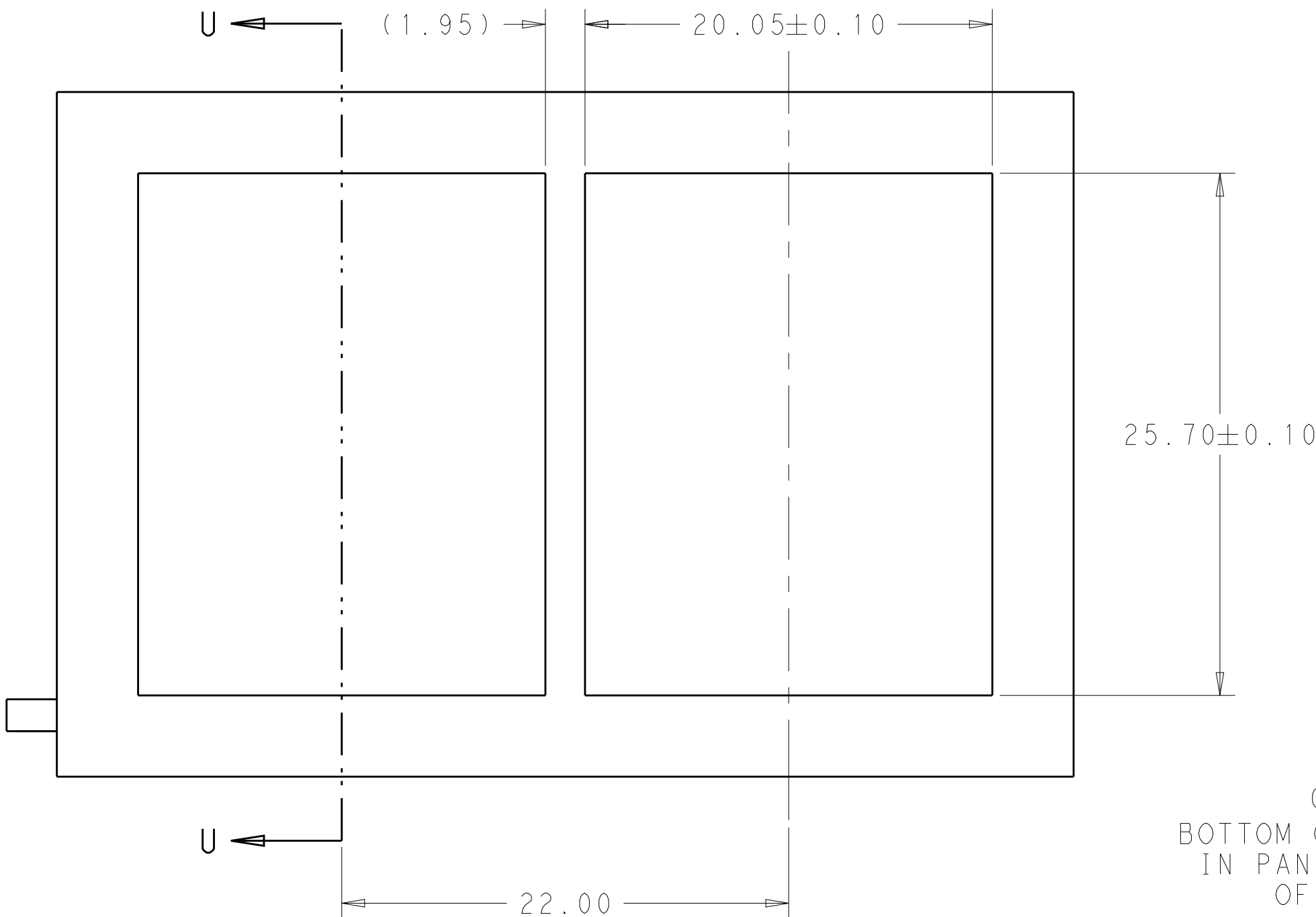
2227666-1 / 2227666-4
NO LIGHTPIPE IN ASSEMBLY



2227666-2 / 2227666-5
LEFT LIGHTPIPE INDICATOR
POINTING TO UPPER PORT

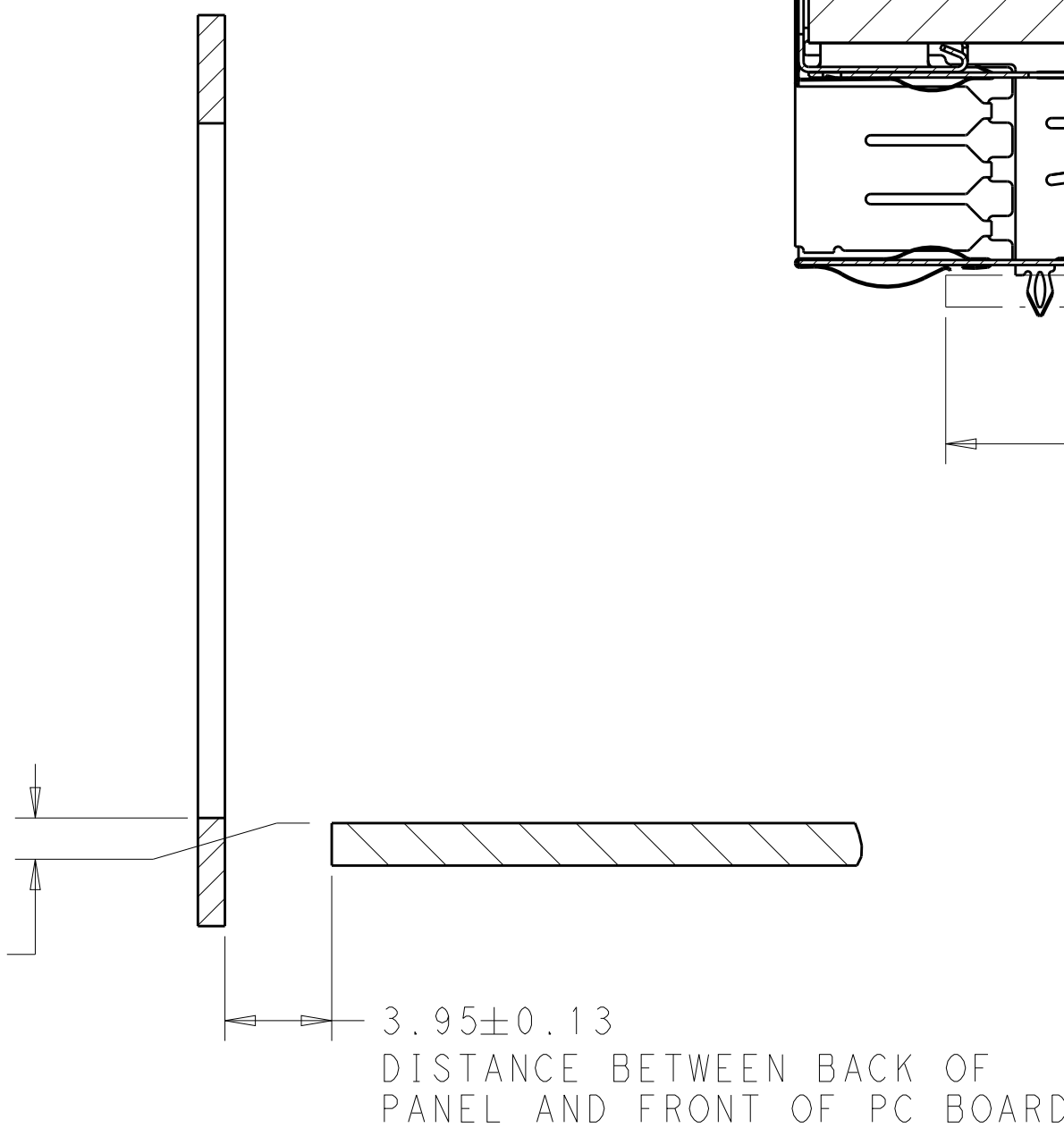


2227666-3 / 2227666-6
LEFT LIGHTPIPE INDICATOR
POINTING TO LOWER PORT

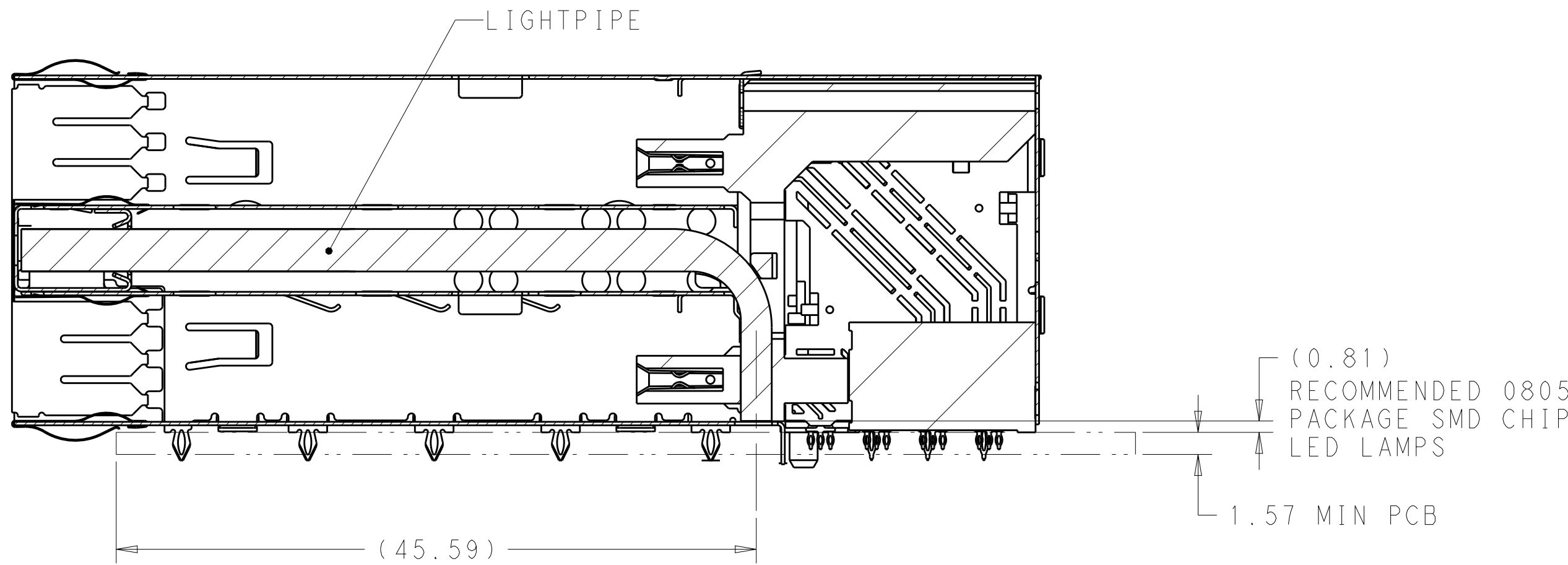


RECOMMENDED PANEL CUTOUT
AND PC BOARD, PANEL POSITION

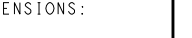
0.10±0.10
BOTTOM OF CUTOUT
IN PANEL TO TOP
OF PC BOARD

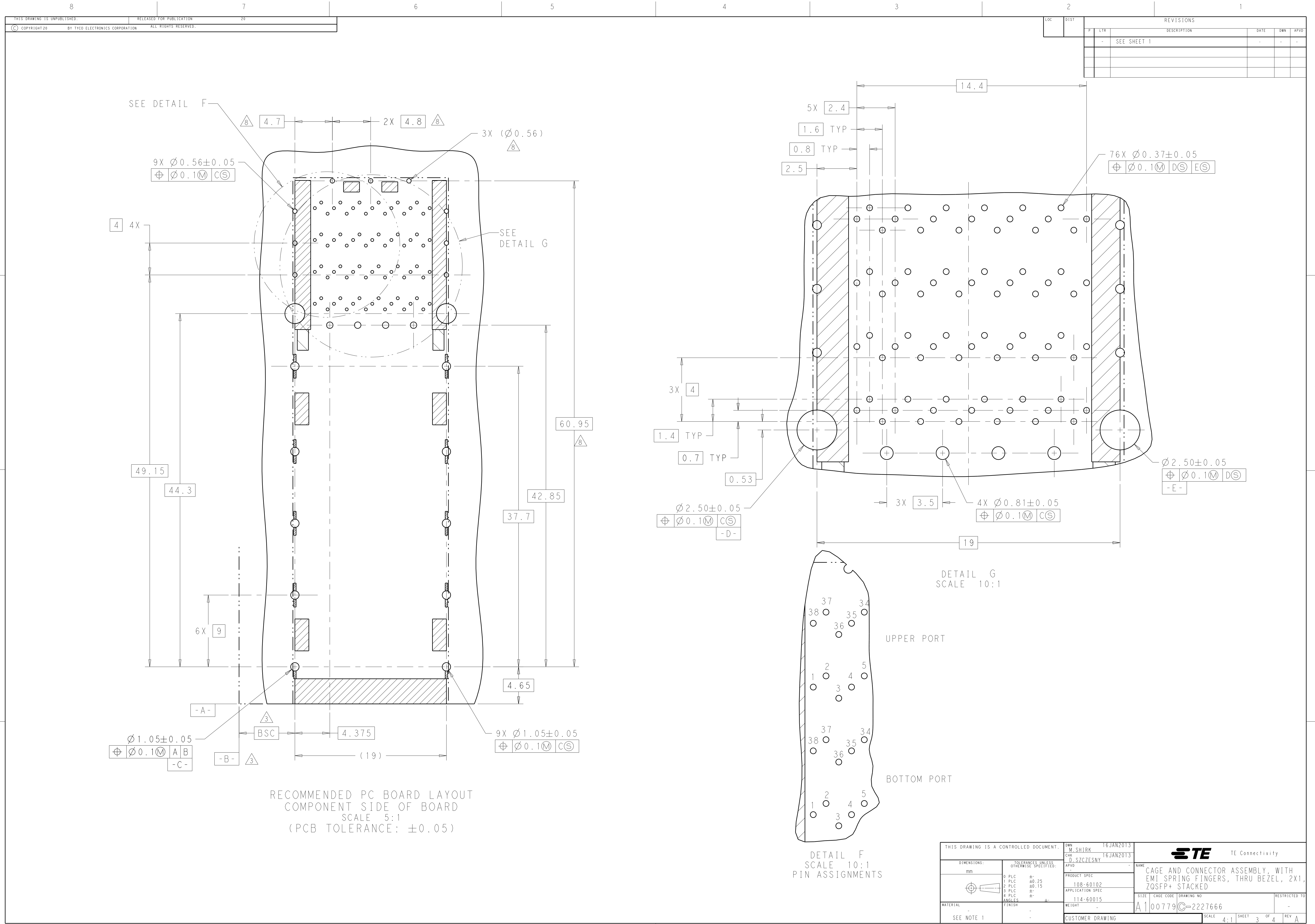


SECTION U-U

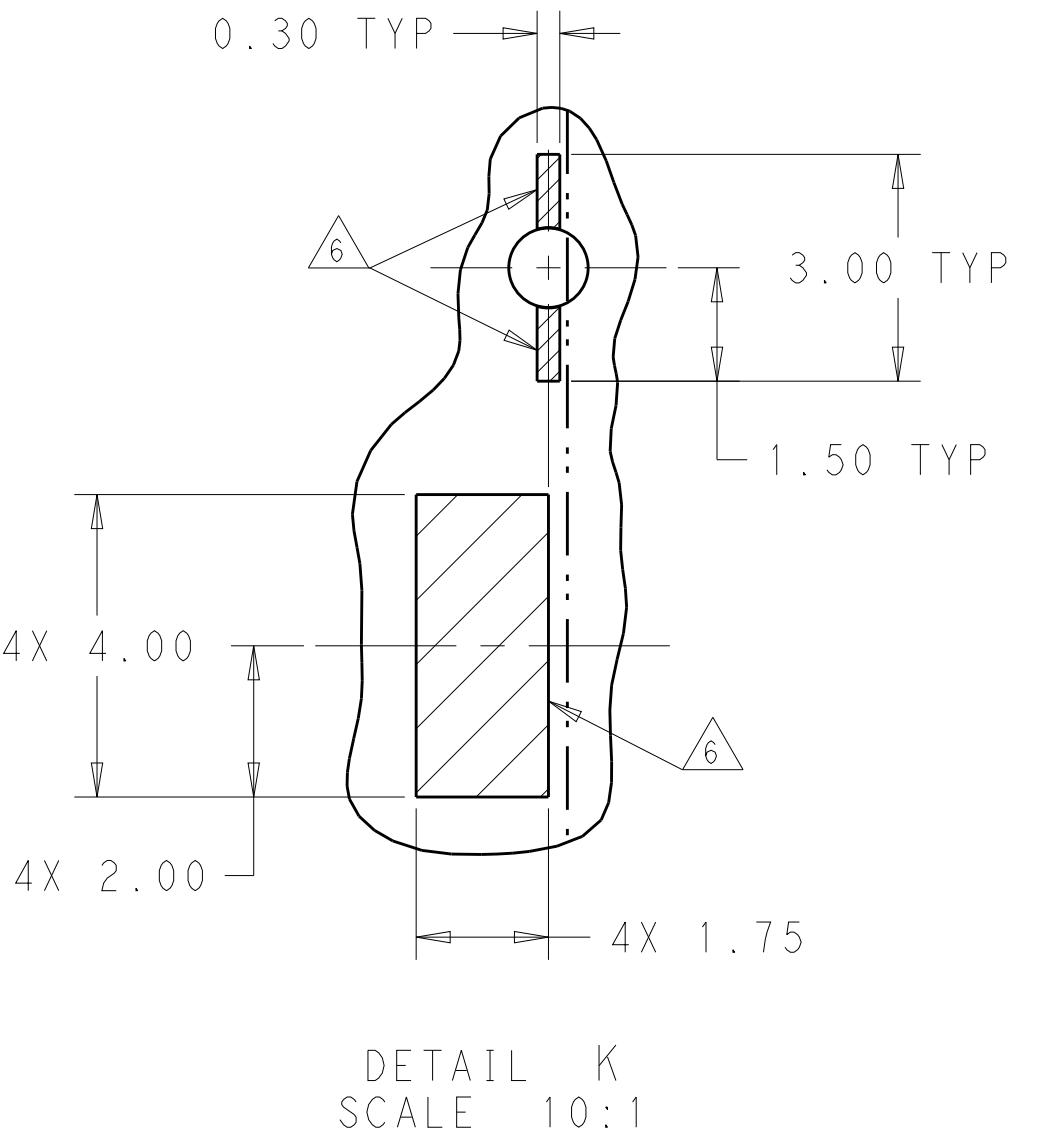
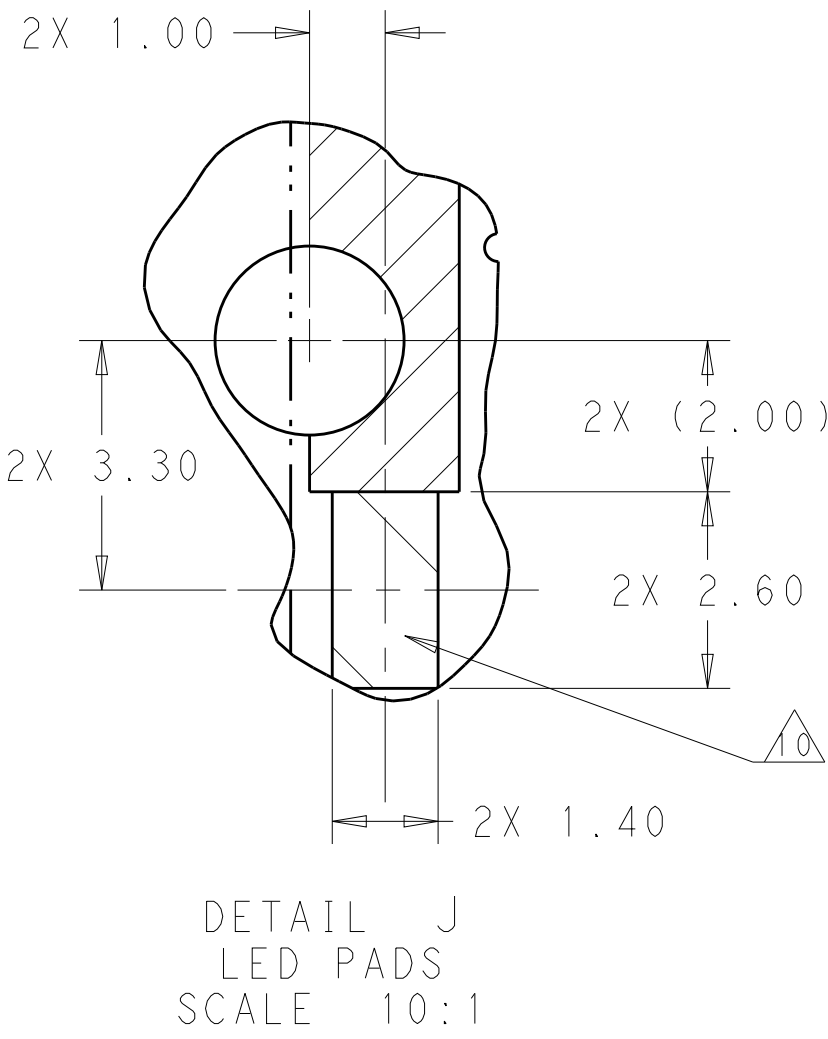
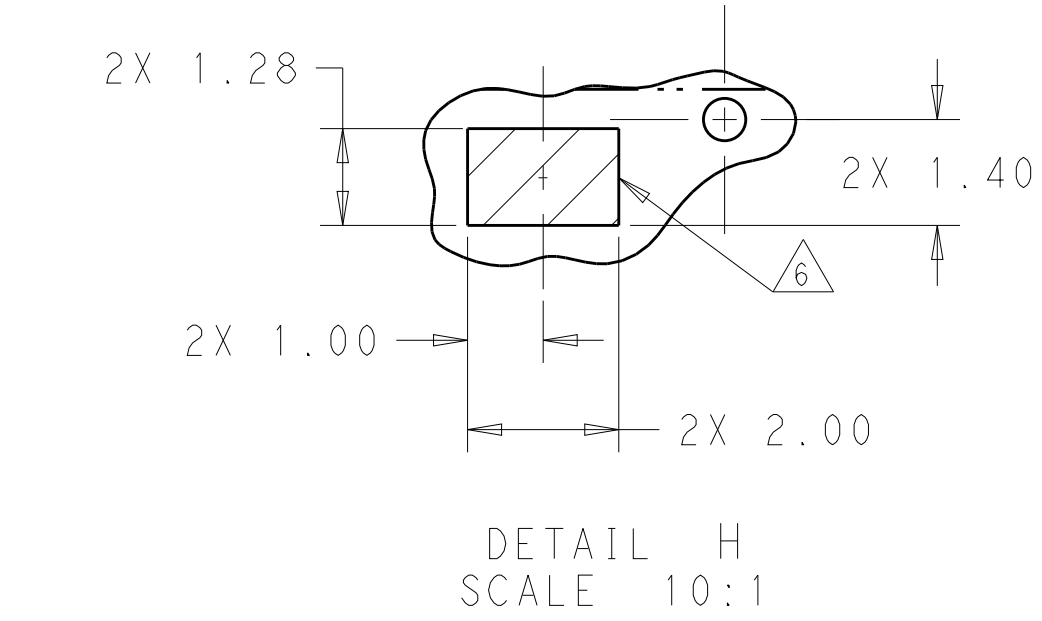
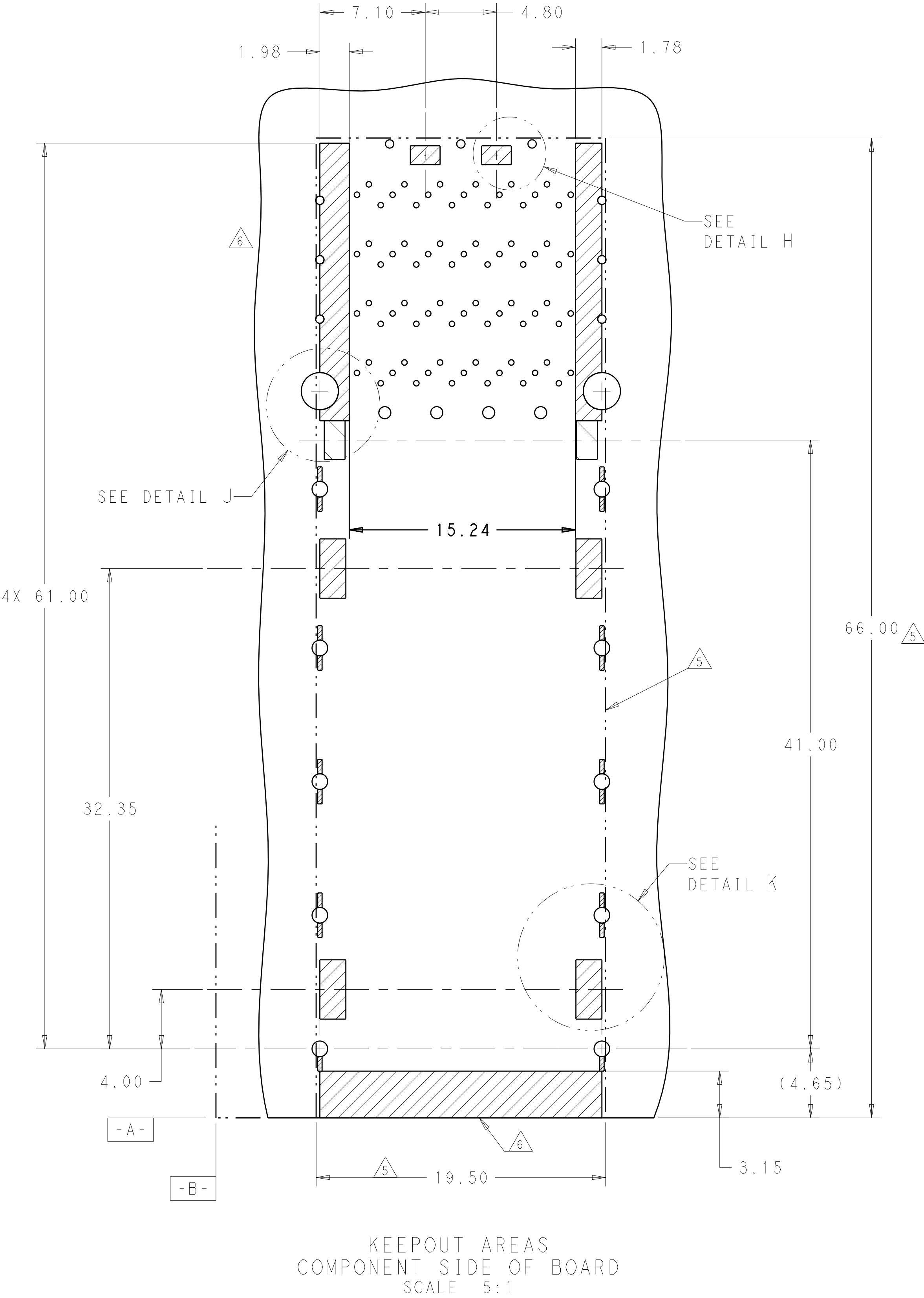


SECTION V-V
SCALE 3:1

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN M. SHIRK 16JAN2013	 TE Connectivity	
		CHK D. SZCZESNY 16JAN2013		
DIMENSIONS: mm		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		NAME CAGE AND CONNECTOR ASSEMBLY, WITH EMI SPRING FINGERS, THRU BEZEL, 2X1, ZQSFP+ STACKED
		APPROVED		
PRODUCT SPEC		RESTRICTED TO		
108-60102				
APPLICATION SPEC		SIZE CAGE CODE DRAWING NO		
114-60015				
WEIGHT		SCALE 4:1		
CUSTOMER DRAWING			SHEET 2 OF 4	
SEE NOTE 1		REV A		



LOC		DIST		REVISIONS			
P	LTR	DESCRIPTION		DATE	DWN	APVD	
-	-	SEE SHEET 1		-	-	-	



THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN M. SHIRK 16JAN2013	TE Connectivity	
DIMENSIONS:		CHK D. SZCZESNY 16JAN2013		
mm	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:	APVD	NAME	CAGE AND CONNECTOR ASSEMBLY, WITH EMI SPRING FINGERS, THRU BEZEL, 2X1, ZQSFP+ STACKED
	0 PLC ±	PRODUCT SPEC	SIZE	RESTRICTED TO
	1 PLC ±0.25	108-60102	CAGE CODE	
	2 PLC ±0.15	APPLICATION SPEC	DRAWING NO	
	3 PLC ±	114-60015		
	4 PLC ±	WEIGHT		
	ANGLES ±			
	FINISH			
MATERIAL		CUSTOMER DRAWING	SCALE 4:1	SHEET 4 OF 4
SEE NOTE 1			REV A	



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.