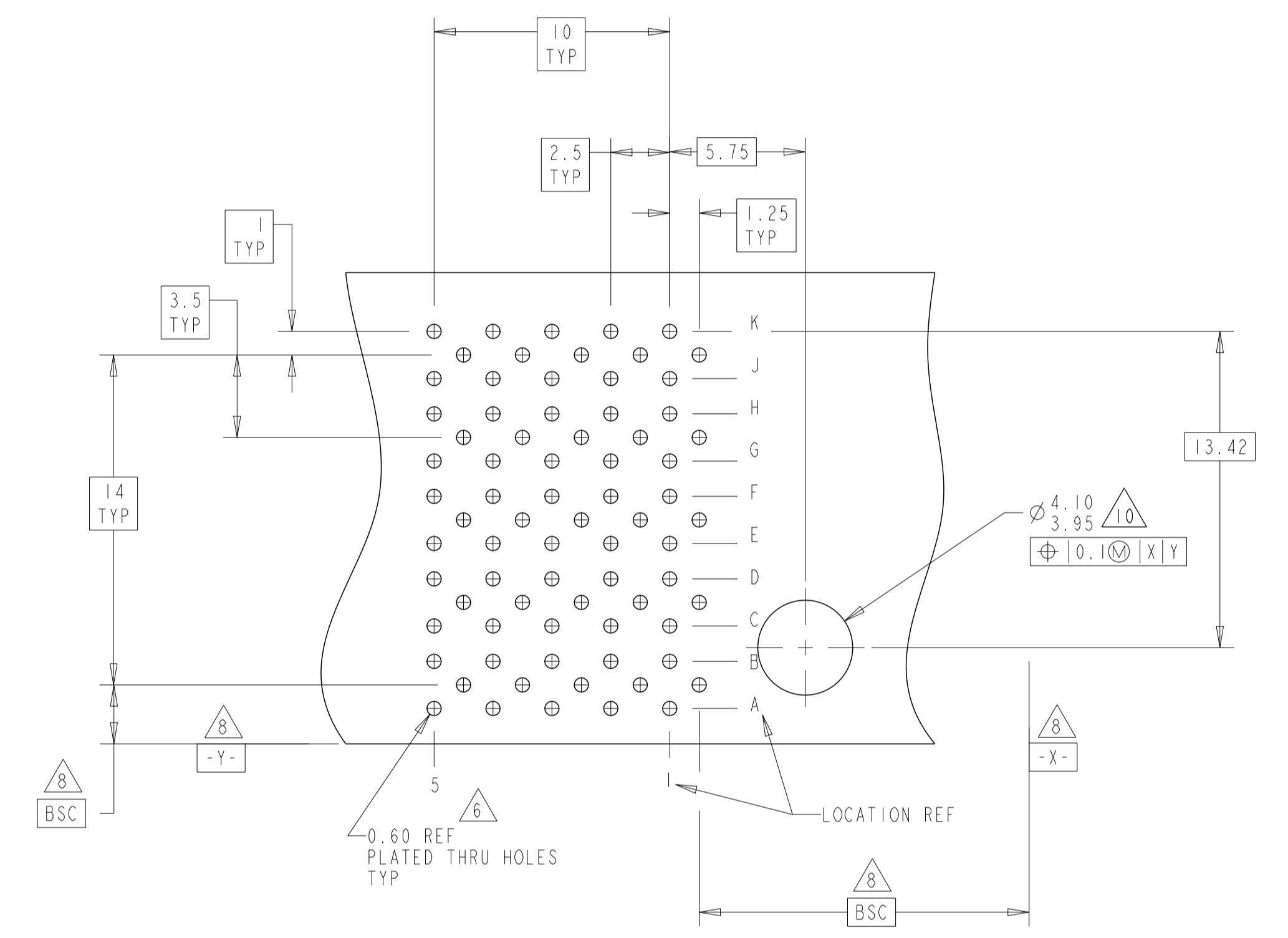
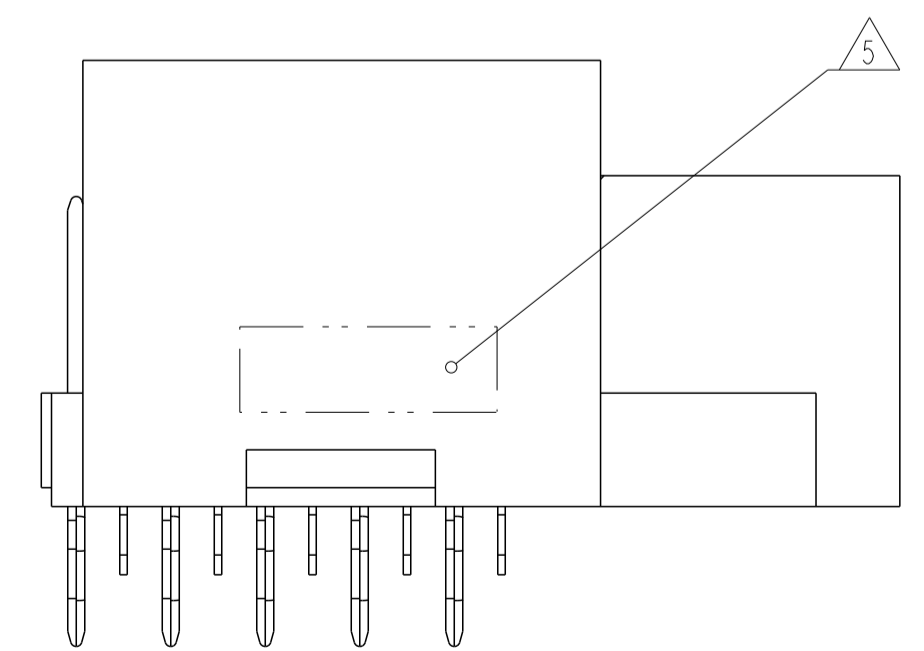
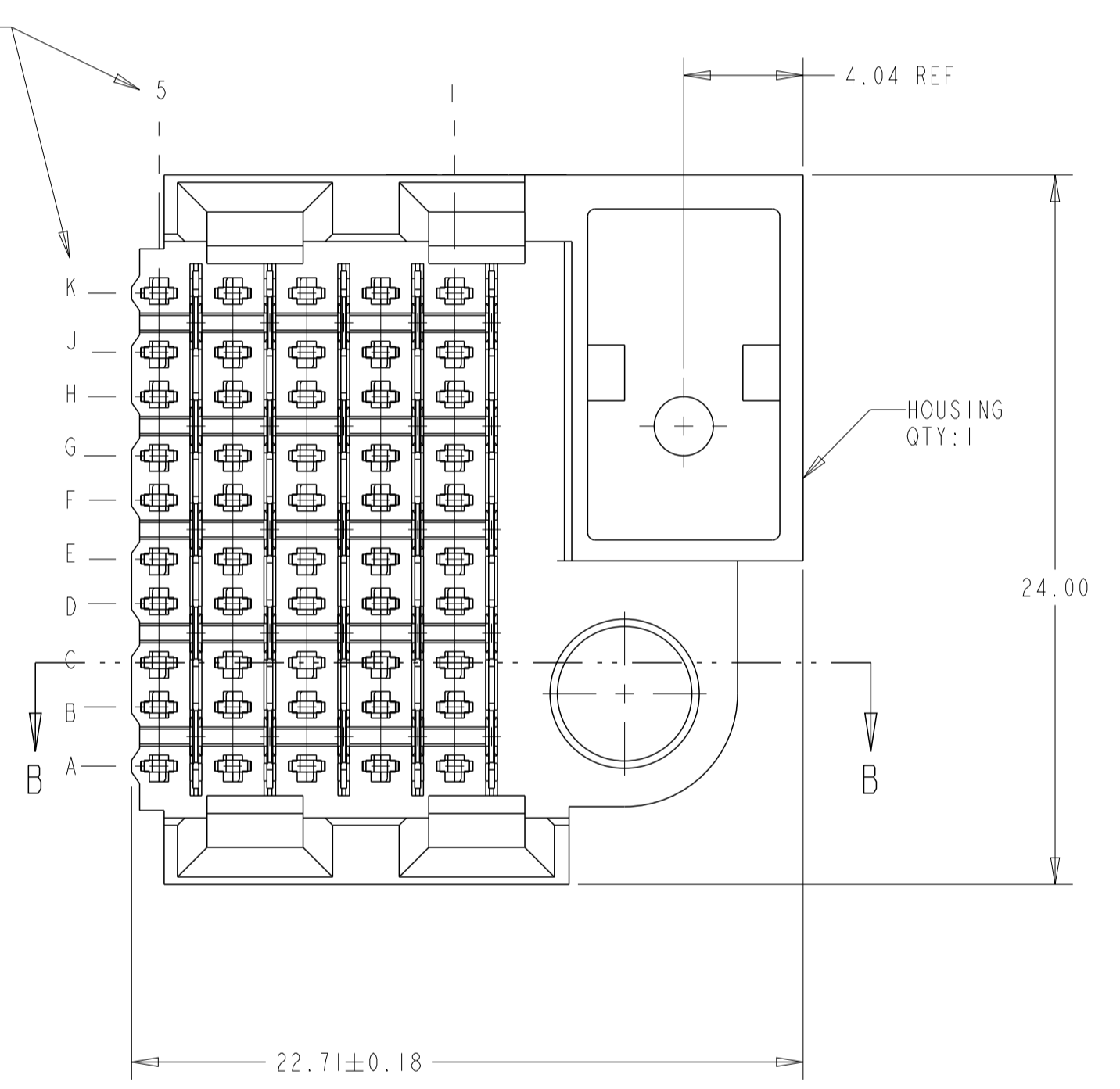
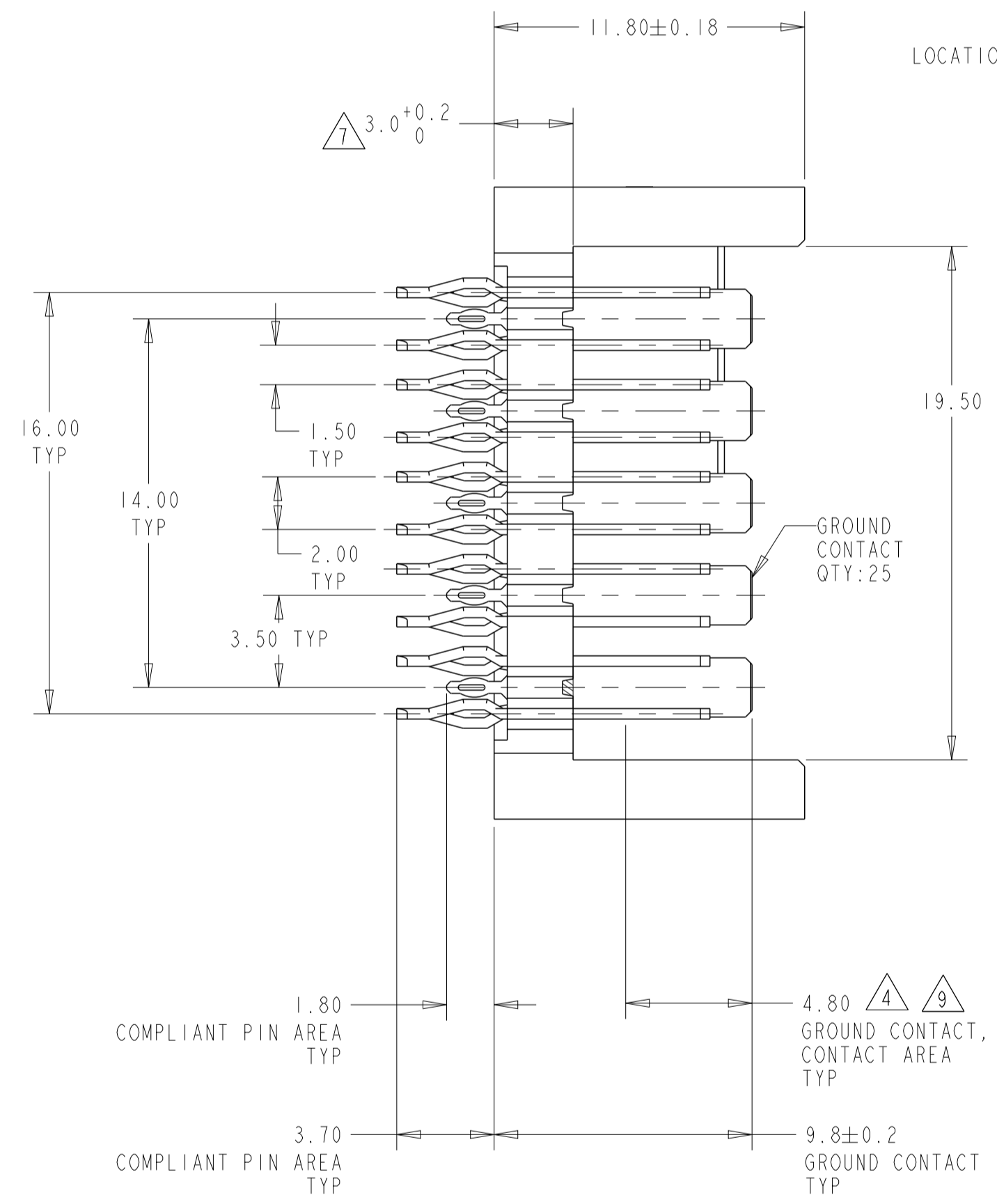
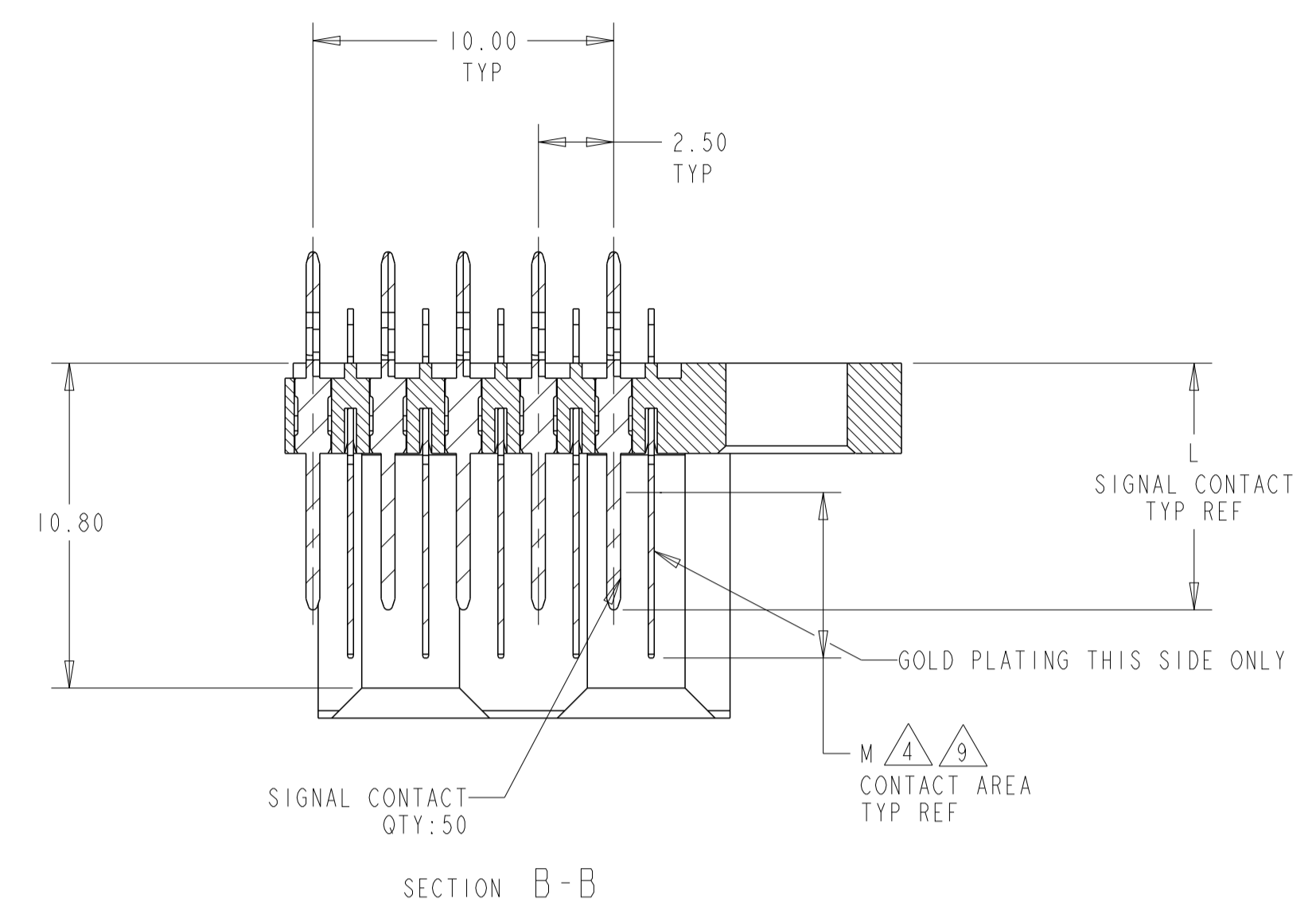


LOC		DIST		REVISIONS			
P	LTN	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD		
B2		REVISED PER ECO-12-011334	28SEP2012	KH	JE		

- 2 PHOSPHOR BRONZE
- 3 LCP, UL94V-0
- 4 FINISH:
CONTACT MATING AREA MEETS THE PERFORMANCE REQUIREMENTS OF
TE CONNECTIVITY PRODUCT SPECIFICATION 108-1957; BASED ON
TELCORDIA GR-1217-CORE, APPLICATIONS IN UNCONTROLLED ENVIRONMENTS.
COMPLIANT PIN AREA: 0.5µm MIN MATTE TIN OVER BASE PLATING.
- 5 CONNECTOR MARKED WITH PART NUMBER AND DATE CODE
- 6 REFERENCE APPLICATION SPEC 114-13020 FOR RECOMMENDED
PLATED THRU HOLE DIAMETER AND PLATING THICKNESS.
- 7 APPLICATION SEATING HEIGHT TO PRINTED CIRCUIT BOARD
- 8 DATUMS AND BASIC DIMENSIONS ESTABLISHED BY CUSTOMER
- 9 LUBRICATE CONTACT AREA WITH BELLCORE APPROVED LUBRICANT
TECHNICAL REFERENCE: GR-1217-CORE, ISSUE 1, NOVEMBER 1995
- 10 HOLE DIAMETER SHULD BE 3.10 WHEN USING FEED THROUGH GUIDE PIN P/N 120759
CLEARANCE FOR A M3x0.5 THREAD



RECOMMENDED
PRINTED CIRCUIT BOARD
LAYOUT
COMPONENT SIDE OF PRINTED CIRCUIT BOARD

5.50	9.7	5120662-2
5.50	8.2	5120662-1
M	L	PART NUMBER

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DIMENSIONS:	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:	DWN B. CARBO 06DEC04	CHK R. PATTERSON 06DEC04	APVD R. PATTERSON 06DEC04	NAME
mm	0 PLC ±	TE Connectivity			HEADER ASSEMBLY, 50 POSITION, LEFT HAND, 10 ROW, Z-PACK HS3
	1 PLC ±	SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO	
	2 PLC ±0.13	A1	00779	5120662	
	3 PLC ±0.05	SCALE	5:1	SHEET	1
	4 PLC ±	WEIGHT		OF	1
	ANGLES ±	CUSTOMER DRAWING		REV	B2
MATERIAL HOUSING: 3	FINISH				
CONTACTS: 2	SIGNAL CONTACT: 4				



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.