

SPECIFICATIONS:	
STEPS PER REVOLUTION: 200	ROTOR INERTIA: 480 G-CM ² (2.62 OZ-IN ²)NOM
STEP ANGLE: 1.8°	HOLDING TORQUE: 13.5KG-CM (187 OZ-IN)MIN ^[1]
STEP TO STEP ACCURACY: ± 5 % ^[1] , ^[2]	DETENT TORQUE: 800 G-CM (11.11 OZ-IN)MIN
POSITIONAL ACCURACY: ± 5 % ^[1] , ^[3]	
HYSTERESIS: %	INSULATION CLASS: B
WINDING RESISTANCE: 8.2 OHM ±10% AT 25° ^[7]	BEARINGS: ABEC 3 , DOUBLE SHIELDED
WINDING INDUCTANCE: 14 mH ± 20% ^[8]	WEIGHT: 1.0 KG (2.2 LB)
PHASE VOLTAGE: 8.2 VDC	TEMP. RISE: 80 °C MAX. ^[9]
PHASE CURRENT: 1.0 AMP [(RATED) UNIPOLAR]	OPERATING TEMP. RANGE: -20 TO +50°C
	STORAGE TEMP. RANGE: -40 TO 70°C
SHAFT RUNOUT: 0.05 T.I.R.	RELATIVE HUMIDITY RANGE: 5 TO 95 %
RADIAL PLAY: 0.025 MAX W/A .5KG RADIAL LOAD.	
END PLAY: 0.075 MAX W/A 1KG AXIAL LOAD.	

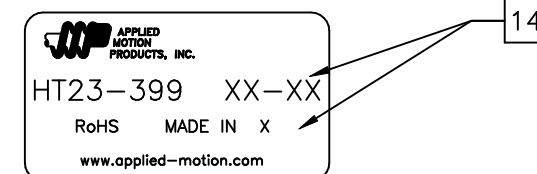
HT23-399

REVISIONS				
ECO NO.	REV	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
3987	A	INITIAL RELEASE	8/16/96	<i>K. Kordik</i>
5007	B	ADD "23HT39D" IF DBL SHFT		
5235	C	ADD EU COMPLIANCE NOTES	8/25/05	<i>B. Hagelwood</i>
6006	D	ADD ENV DRAWING/ ENC HOLES	10/20/09	J KORDIK
6090	E	STANDARDIZE ENCODER HOLES	3/29/10	J KORDIK

NOTES, UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:

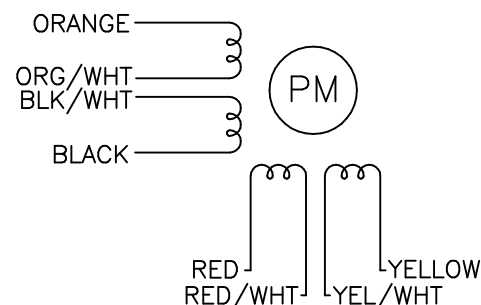
- ^[1] MEASURMENTS MADE AT RATED CURRENT IN EACH PHASE.
- ^[2] BETWEEN ANY TWO ADJACENT STEP POSITIONS.
- ^[3] MAXIMUM ERROR IN 360°.
4. HIPOT 500 VAC, 60 Hz FOR ONE MINUTE.
- ^[5] LEADS: 8 ,AWG 22,7 STRAND MIN.,UL AND CSA APPROVED, UL 3265.
6. INSULATION RESISTANCE: 100 MEGOHMS MIN AT 500 VDC.
- ^[7] AS MEASURED ACROSS ANY WINDING. RESISTANCE IS DOUBLED WITH BOTH WINDINGS IN SERIES.
- ^[8] AS MEASURED ACROSS ANY WINDING USING AN A.C. INDUCTANCE BRIDGE, AT 1KHz. INDUCTANCE IS FOUR TIMES VALUE WITH WINDINGS IN SREIES.
- ^[9] AS MEASURED BY THE CHANGE IN RESISTANCE METHOD, WITH RATED VOLTAGE APPLIED TO 2 PHASES; WITH MOTOR AT REST.
10. HIGH TORQUE MOTOR DESIGN, MICROSTEP LAMINATION.
11. ROTOR & STATOR LAMINATION MATERIAL: 0.5mm thk, SEE AMP STD SPEC #1500-062.
- ^[12] SHAFT OPTION: IF DOUBLE SHAFT REQUIRED ADD "D" TO END OF PART NUMBER. DOUBLE SHAFT REQUIRES ADDED HOLES FOR ENCODER OPTIONS.
13. THIS MOTOR TO BE MANUFACTURED IN COMPLIANCE WITH EU DIRECTIVE "ROHS 2002/95/EC".
- ^[14] MOTOR LABEL TO INCLUDE "ROHS" COMPLIANT, 'MADE IN (COUNTRY OF ORIGIN)' AND DATE CODE.

LABEL DETAIL

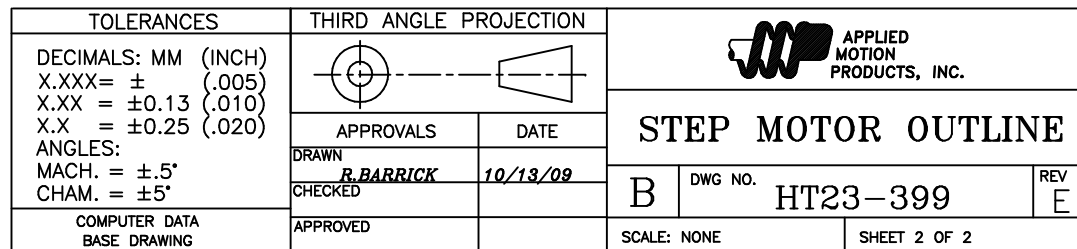


SWITCHING SEQUENCE FOR CW ROTATION
FACING MOUNTING END

STEP	ORANGE	BLACK	RED	YELLOW
0	+	-	+	-
1	-	+	+	-
2	-	+	-	+
3	+	-	-	+
4	+	-	+	-



CONTRACT NO. CAT TS3653N3E7				
APPROVALS	DATE	STEP MOTOR OUTLINE		
DRAWN <i>R. BARRICK</i>	8/15/96			
CHECKED <i>B. Corser</i>	8/16/96			
APPROVED <i>K. Kordik</i>	8/16/96			
APPROVED		B	COMPUTER DATA BASE DRAWING	DWG NO. HT23-399 REV E
SCALE: 1=1		SHEET 1 OF 2		





Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.