

SPECIFICATIONS:

STEPS PER REVOLUTION: 200	ROTOR INERTIA: 480 G-CM ² (2.62 OZ-IN ²) NOM
STEP ANGLE: 1.8°	HOLDING TORQUE: 13.5KG-CM (187 OZ-IN) MIN ¹
STEP TO STEP ACCURACY: ± 5 % ¹ , ²	DETENT TORQUE: 800 G-CM (11.11 OZ-IN) MIN
POSITIONAL ACCURACY: ± 5 % ¹ , ³	
HYSTERESIS: %	INSULATION CLASS: B
WINDING RESISTANCE: 8.2 OHM ±10% AT 25° ⁷	BEARINGS: ABEC 3, DOUBLE SHIELDED
WINDING INDUCTANCE: 14 mH ± 20% ⁸	WEIGHT: 1.0 KG (2.2 LB)
PHASE VOLTAGE: 8.2 VDC	TEMP. RISE: 80 °C MAX. ⁹
PHASE CURRENT: 1.0 AMP [(RATED) UNIPOLAR]	OPERATING TEMP. RANGE: -20 TO +50 °C
	STORAGE TEMP. RANGE: -40 TO 70 °C
SHAFT RUNOUT: 0.05 T.I.R.	RELATIVE HUMIDITY RANGE: 5 TO 95 %
RADIAL PLAY: 0.025 MAX W/A .5KG RADIAL LOAD.	
END PLAY: 0.075 MAX W/A 1KG AXIAL LOAD.	

HT23-399

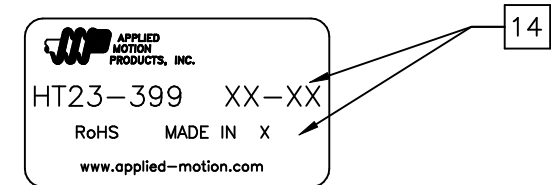
REVISIONS

ECO NO.	REV	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
3987	A	INITIAL RELEASE	8/16/96	<i>H. Nordik</i>
5007	B	ADD "23HT39D" IF DBL SHFT		
5235	C	ADD EU COMPLIANCE NOTES	8/25/05	<i>B. Hazelwood</i>
6006	D	ADD ENV DRAWING/ ENC HOLES	10/20/09	J KORDIK
6090	E	STANDARDIZE ENCODER HOLES	3/29/10	J KORDIK

NOTES, UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:

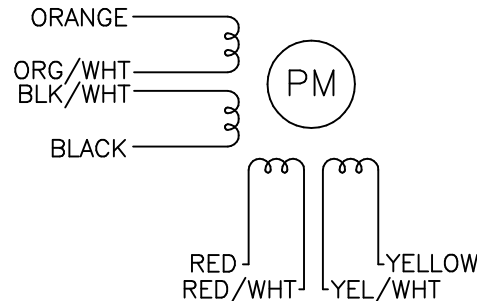
- ¹ MEASUREMENTS MADE AT RATED CURRENT IN EACH PHASE.
- ² BETWEEN ANY TWO ADJACENT STEP POSITIONS.
- ³ MAXIMUM ERROR IN 360°.
- 4. HIPOT 500 VAC, 60 Hz FOR ONE MINUTE.
- ⁵ LEADS: 8 AWG 22,7 STRAND MIN., UL AND CSA APPROVED, UL 3265.
- 6. INSULATION RESISTANCE: 100 MEGOHMS MIN AT 500 VDC.
- ⁷ AS MEASURED ACROSS ANY WINDING. RESISTANCE IS DOUBLED WITH BOTH WINDINGS IN SERIES.
- ⁸ AS MEASURED ACROSS ANY WINDING USING AN A.C. INDUCTANCE BRIDGE, AT 1KHz. INDUCTANCE IS FOUR TIMES VALUE WITH WINDINGS IN SREIES.
- ⁹ AS MEASURED BY THE CHANGE IN RESISTANCE METHOD, WITH RATED VOLTAGE APPLIED TO 2 PHASES; WITH MOTOR AT REST.
- 10. HIGH TORQUE MOTOR DESIGN, MICROSTEP LAMINATION.
- 11. ROTOR & STATOR LAMINATION MATERIAL: 0.5mm thk, SEE AMP STD SPEC #1500-062.
- ¹² SHAFT OPTION: IF DOUBLE SHAFT REQUIRED ADD "D" TO END OF PART NUMBER. DOUBLE SHAFT REQUIRES ADDED HOLES FOR ENCODER OPTIONS.
- 13. THIS MOTOR TO BE MANUFACTURED IN COMPLIANCE WITH EU DIRECTIVE "ROHS 2002/95/EC".
- ¹⁴ MOTOR LABEL TO INCLUDE "ROHS" COMPLIANT, 'MADE IN (COUNTRY OF ORIGIN)' AND DATE CODE.

LABEL DETAIL

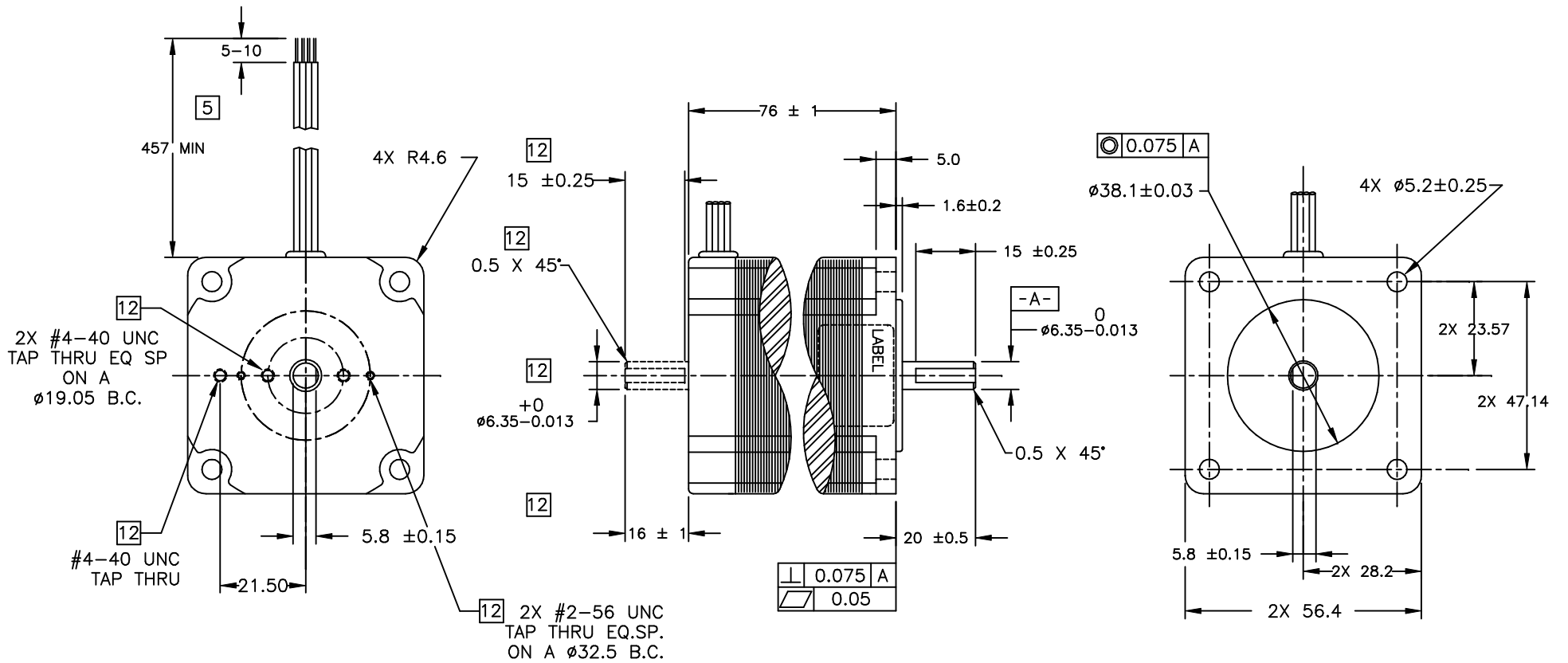


SWITCHING SEQUENCE FOR CW ROTATION
FACING MOUNTING END

STEP	ORANGE	BLACK	RED	YELLOW
0	+	-	+	-
1	-	+	+	-
2	-	+	-	+
3	+	-	-	+
4	+	-	+	-



CONTRACT NO. CAT TS3653N3E7		APPLIED MOTION PRODUCTS, INC.		
APPROVALS	DATE	STEP MOTOR OUTLINE		
DRAWN <i>R. BARRICK</i>	8/15/96			
CHECKED <i>B. Corser</i>	8/16/96			
APPROVED <i>H. Nordik</i>	8/16/96			
APPROVED		B	COMPUTER DATA BASE DRAWING	DWG NO. HT23-399
SCALE: 1=1				REV E
				SHEET 1 OF 2



TOLERANCES	THIRD ANGLE PROJECTION		APPLIED MOTION PRODUCTS, INC.	
DECIMALS: MM (INCH)			STEP MOTOR OUTLINE	
X.XXX = ± (.005)				
X.XX = ± 0.13 (.010)	DRAWN	10/13/09		B DWG NO. HT23-399 REV E
X.X = ± 0.25 (.020)	CHECKED			
ANGLES:	APPROVED			SCALE: NONE
MACH. = ± .5°			SHEET 2 OF 2	
CHAM. = ± 5°				
COMPUTER DATA BASE DRAWING				



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.