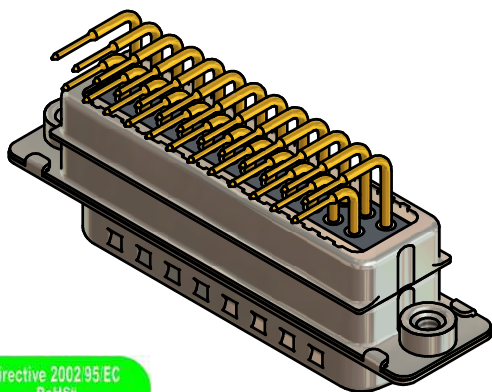
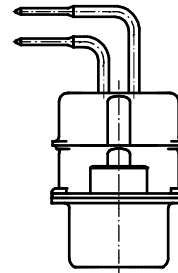
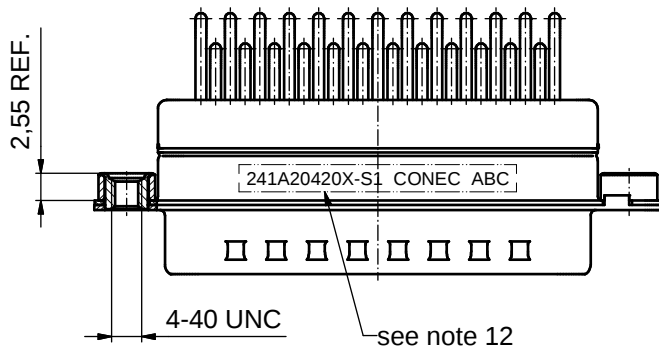
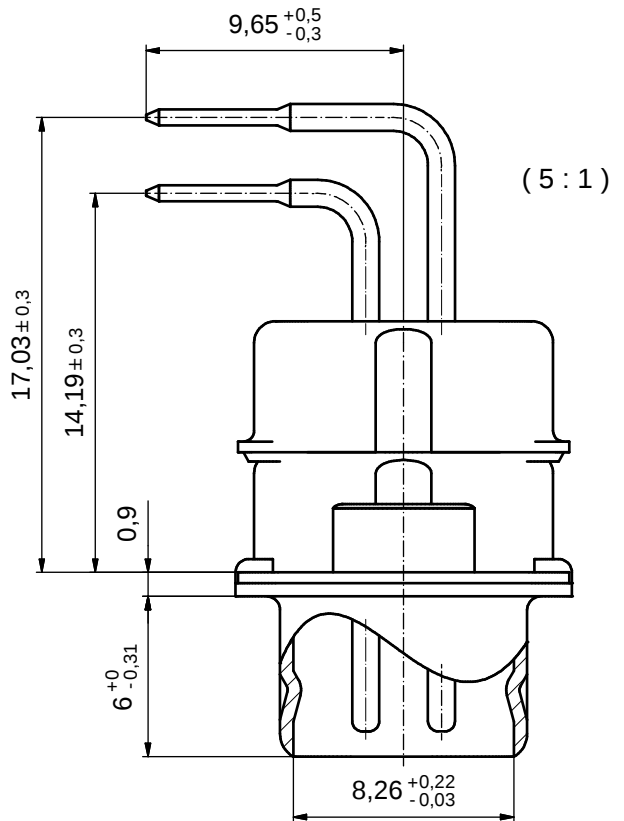
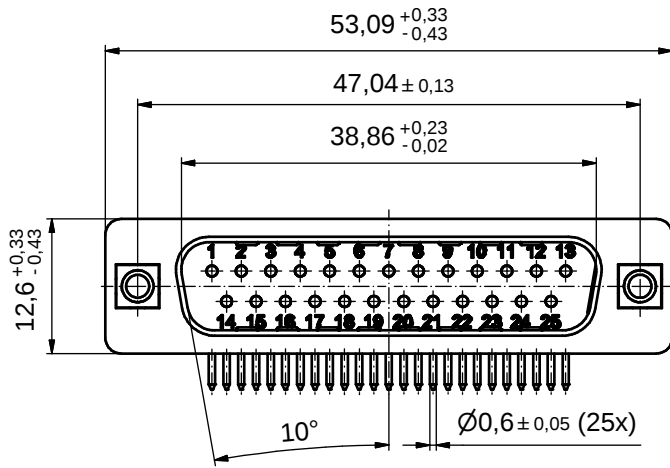




NOTES:

1. RoHS COMPLIANT
2. FOR WAVE SOLDERING (SOLDER BATH TEMPERATURE 260°C FOR 5 SEC. AND SOLDER PREHEAT 100°C FOR 30 SEC.)
3. METAL SHELLS: STEEL; min. 315µm TIN over 40-80µm NICKEL
4. INSULATORS: HIGH TEMPERATURE PLASTIC UL 94 V-0; BLACK
5. CONTACTS: COPPER ALLOY
PLATING: GOLD FLASH over min. 50µm NICKEL
CONTACT TAILS PRETINNED
6. THREADED INSERTS: COPPER ALLOY; min. 200µm TIN over 80µm NICKEL
7. COLLARS: COPPER ALLOY; min. 200µm TIN over 80µm NICKEL
8. CAPACITANCE: 2 x 1300pF ± 20%
9. DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE: 424 VDC
10. P.C.B. HOLE DRILLINGS ON SHEET 2
11. MAXIMUM TORQUE VALUE FOR THREAD: 6 in.LB
12. CONNECTOR IS PART MARKED: 241A20420X-S1 CONEC ABC

Directive 2002/95/EC
"RoHS"
Compliant

APPROVAL # FREIGABE # DEBLOCAGE # AUTORIZACION # APPROVAL	
CUSTOMER APPROVAL DATE:	
NAME:	TITLE:
COMPANY NAME:	
APPROVAL # FREIGABE # DEBLOCAGE # AUTORIZACION # APPROVAL	

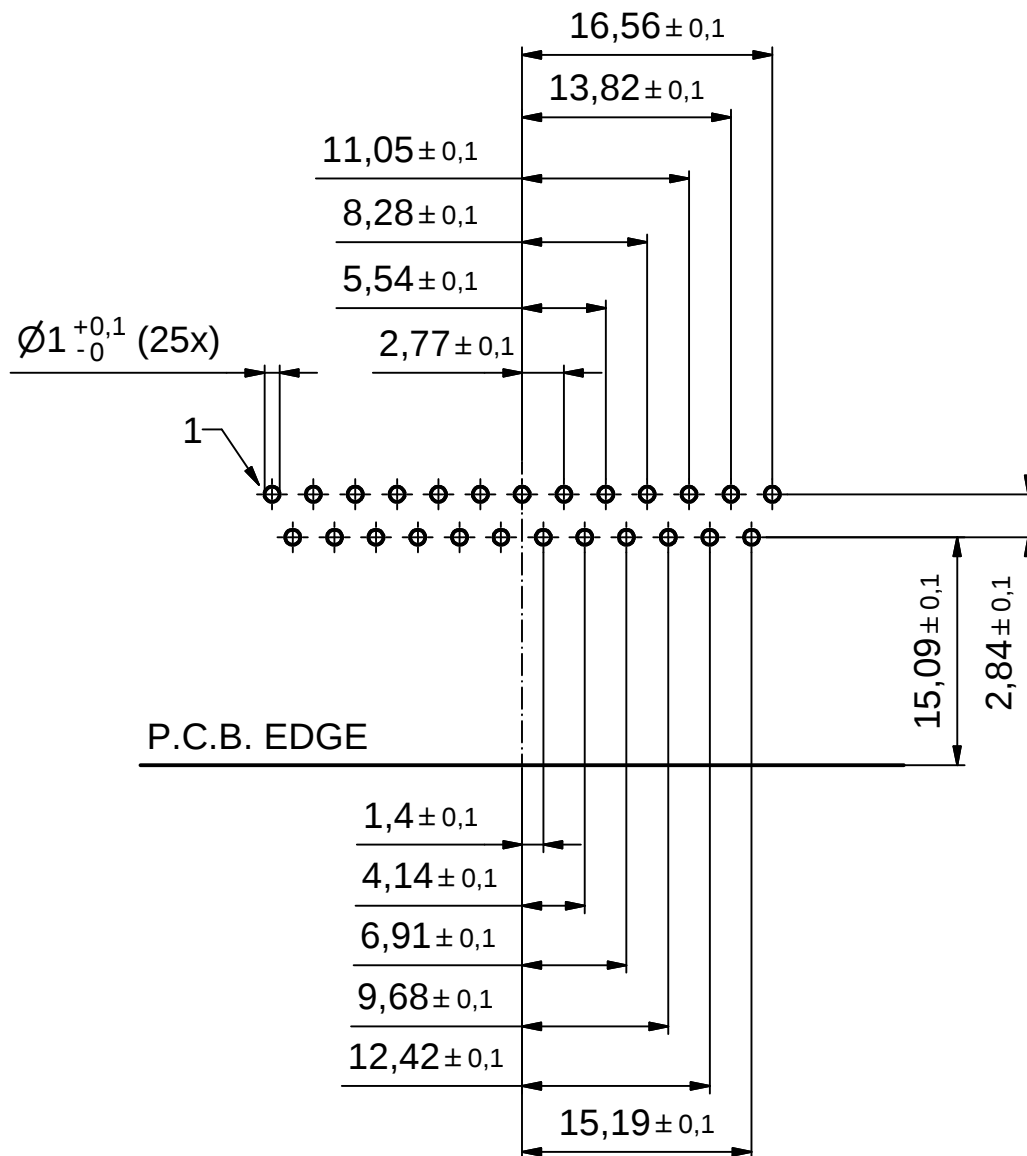
THIS DRAWING MAY NOT BE COPIED OR REPRODUCED IN ANY WAY, AND MAY NOT BE PASSED ON TO A THIRD PARTY WITHOUT WRITTEN PERMISSION. OWNERSHIP AND COPYRIGHT OF CONEC GmbH

DO NOT ALTER CAD DRAWING BY HAND

				tolerance		dim. in mm
rev.	description	date	name	date	name	
a	Origin			14.09.10	Schmidt	
				14.09.10	Fischer	
				norm		
				d-old		

CONEC

scale: 2:1 (5:1)	
material: see notes	
title: D-SUB π FILTER MALE 90° 25pos., 0.590inch with threaded insert	
dwg no: 24K1A1270	Inventor 10
DIN-A3	
sh: 1	
part no: 241A20420X-S1	

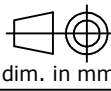


P.C.B. HOLE DRILLINGS

(P.C.B. TOP SIDE)

THIS DRAWING MAY NOT BE COPIED OR
REPRODUCED IN ANY WAY, AND MAY NOT
BE PASSED ON TO A THIRD PARTY WITHOUT
WRITTEN PERMISSION.
OWNERSHIP AND COPYRIGHT OF CONEC GmbH

DO NOT ALTER CAD DRAWING BY HAND

				tolerance		 dim. in mm
rev.	description	date	name			
a	Origin			drawn	14.09.10	Schmidt
				appd.	14.09.10	Fischer
				norm		
				d-old		
						

scale:		2:1	
material:		see sheet 1	
title:			
P.C.B. HOLE DRILLINGS			
D-SUB π FILTER MALE 90° 25pos., 0.590inch			
with threaded insert			
dwg no:		Inventor 10	DIN-
24K1A1270			A4
			sh: 2
part no:		see sheet 1	



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.