

Heyco® Liquid Tight Cordgrips

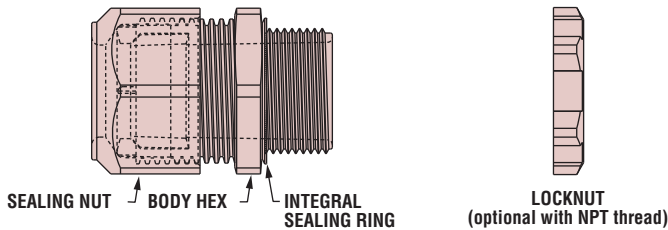
INSTALLATION INSTRUCTIONS for THREADED mounting holes:

For torque information, see page 3-58 or visit the Cordgrips section on www.heyco.com.

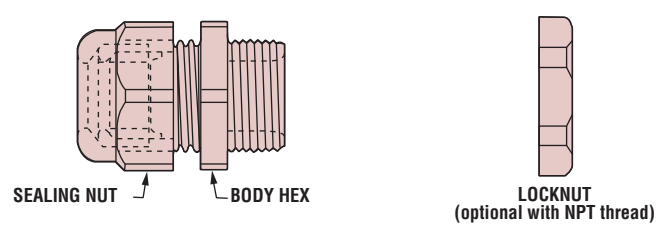


1. Be sure that hole is free of burrs and panel surface around hole is smooth and free of debris.
2. Using the hex portion on the body (not the sealing nut), screw the fitting tightly into the threaded mounting hole.
3. Insert the cable through the fitting to the desired position.
4. Hand-tighten the SEALING nut as far as possible. Hold the BODY hex stationary with a wrench. Using a second wrench, tighten the SEALING nut until the wire is securely held in place.
5. Using a wrench on the BODY hex, check to make sure the fitting is still screwed tightly into the panel.
6. To disassemble for cable replacement, use a wrench to hold the BODY hex stationary and loosen the SEALING nut with a second wrench. Grip the disconnected cable and pull while turning the cable in the counter-clockwise direction.

Heyco-Tite



Original Series-35



Heyco® PG Thread Taps

For Steel Conduit Threads per DIN 40430*



THREAD TYPE AND SIZE	TAP DRILL DIAMETER mm.	DESCRIPTION	PART NO.		PART DIMENSIONS		
			Starting	Finishing	Major Diameter mm.	Overall Length mm.	Thread mm.
PG 7	11,5	PG T 7	0150	0151	12,5	63,0	20,0
PG 9	14,0	PG T 9	0153	0154	15,2	70,0	20,0
PG 11	17,3	PG T 11	0156	0157	18,6	80,0	22,0
PG 13.5	19,0	PG T 13.5	0159	0160	20,4	80,0	22,0
PG 16	21,3	PG T 16	0162	0163	22,5	80,0	22,0
PG 21	27,0	PG T 21	0165	0166	28,3	90,0	22,0
PG 29	35,5	PG T 29	0168	0169	37,0	110,0	25,0

*See page 3-49 for DIN 40430 Specifications.

- Use a starting tap for through-hole applications.
- For blind holes, thread first with a starting tap; finish bottoming the threads with a finishing tap.
- Flank angle 80°.
- Made of high-speed steel with ground threads for greater accuracy to assure optimum performance.
- Suitable for cutting alloy steel, bronze, and stainless.



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.