

DESIGNED FOR USE WITH .085 S/R CABLE	
CABLE ENTRY DIAMETER MINIMUM	
HOUSING	.089
CONTACT	.023

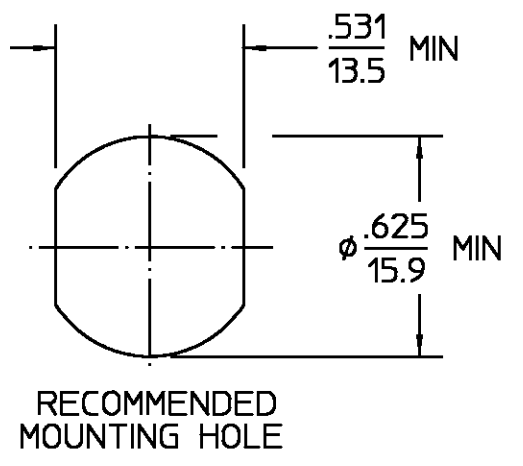
REVISIONS			
REV	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
042	REVISED	KYLE 5-19-97	<i>Com</i> 5/20/97
B	PER EC 0U20-0692-00	9/24/01	<i>C. H. Hoang</i> 9/24/01

ELECTRICAL
Nominal Impedance (Ohms) <u>50</u>
Frequency Range (GHz) DC to <u>18</u>
Volt Rating (VRMS MAX) @ Sea Level <u>335</u>
VSWR <u>1.10+0.1f(GHz)</u>
Insertion Loss (dB MAX) <u>.06 √f(GHz)</u>
RF Leakage (dB MIN) <u>-[90-f(GHz)]</u>
Corona, 70,000 Ft (VRMS MIN) <u>250</u>
Dielectric Withstanding Voltage (VRMS MIN) @ Sea Level <u>1000</u>
Contact Resistance (Milliohms MAX)
Center Contact <u>1.5</u>
Outer Contact <u>2.0</u>
Cable to Housing <u>0.5</u>
RF High Potential @ Sea Level (VRMS MIN @ 5 MHz) <u>670</u>
LR.(Megohms MIN) <u>5000</u>

MECHANICAL
Interface Dimensions MIL-STD-348A, Fig. <u>304.2</u>
Recommended Mating Torque <u>N/A</u>
Mating Characteristics:
Insertion (MAX Lbs) <u>2.0</u>
Withdrawal (MIN Oz) <u>2.0</u>
Force to Engage and Disengage (In-Lbs MAX) <u>6.0</u>
Center Contact Captivation Axial (Lbs) <u>N/A</u>
Radial (In-Oz) <u>N/A</u>
Cable Retention Axial Force (Lbs) <u>30 MIN</u>
Torque (In-Oz) <u>16 MIN</u>
Weight (Grams) <u>TBD</u>

ENVIRONMENTAL
Temperature Rating <u>-65°C to +105°C</u>
Vibration MIL-STD-202, Method 204, Condition B
Shock MIL-STD-202, Method 213, Condition I
Thermal Shock MIL-STD-202, Method 107, Condition B, Except High Temp 105°C
Moisture Resistance MIL-STD-202, Method 106
Corrosion - MIL-STD-202, Method 101, Condition B, 5% salt spray

.XXX = in
XX.X = mm (REF)



COMPONENT	MATERIAL	FINISH
HOUSING	BRASS PER ASTM-B-16, HALF HARD	GOLD PLATE PER MIL-G-45204
HOUSING MOUNTING NUT LOCKWASHER	STAINLESS STEEL PER ASTM-A484 AND ASTM- A582, TYPE 303	PASSIVATE PER QQ-P-35
DIELECTRIC	PTFE FLUOROCARBON PER ASTM-D-1457	N/A
CENTER CONTACT	BRASS PER ASTM-B-16, HALF HARD	GOLD PLATE PER MIL-G-45204
CONTACT EXT.	BERYLLIUM COPPER PER ASTM-B-196 OR ASTM-B-197, ALLOY C17300, CONDITION H	GOLD PLATE PER MIL-G-45204
GASKET 'O' RING	SILICONE RUBBER PER ZZ-R-765	N/A

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES TOLERANCE ON FRAC. DEC. ANGLES ± 1/64 ±.005 ± °	DRAWN BY	DATE		AMP Incorporated		
	CHECKED BY	3/23/71		140 Fourth Avenue		
APPD BY	PRB	3/25/71		Waltham, MA 02451-7599		
These drawings and specifications are the property of M/A-COM Incorporated and shall not be reproduced or copied or used in whole or in part as the basis for the manufacture or sale of item(s) without written permission.	USE ASS'Y PROCEDURE	3/25/71	TITLE OSN BULKHEAD FEEDTHROUGH CABLE JACK-DIRECT SOLDER ATTACHMENT			
	408-04744 NO. AP. (30-006)		SIZE	CODE IDENT NO.	REV	
			B	26805	3004-7985-00	042
SCALE 2:1			SHEET 1 OF 1			



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.