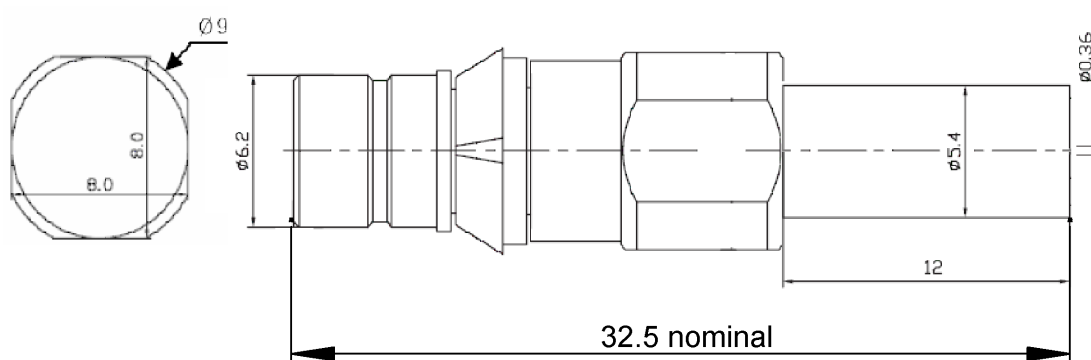
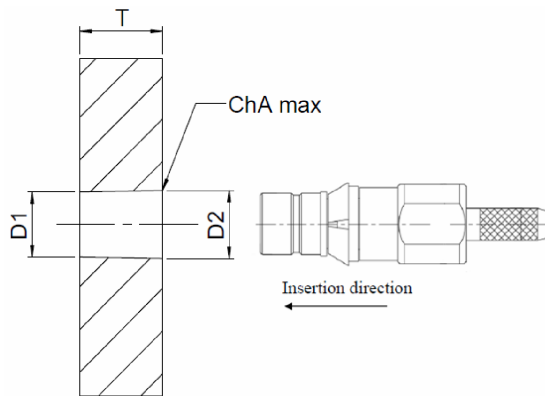


STRAIGHT HDC CONNECTOR C-C MALE CRIMP**R214.318.722****CABLE 3.6/75 D BLK20**Series : **HDC 43**Panel dimension

D1 : Ø 7.5mm~ Ø 7.55mm

D2 : Ø 7.5mm~ Ø 7.6mm

T : 4.6mm~5mm

A : 0.2mm

All dimensions are in mm.

COMPONENTS	MATERIALS	PLATING (µm)
BODY	BRASS	NICKEL
CENTER CONTACT	BRONZE	GOLD OVER NICKEL
OUTER CONTACT	BRASS	GOLD OVER NICKEL
INSULATOR	PTFE	
GASKET	-	
OTHERS PARTS	BRASS	NICKEL
-	-	-
-	-	-

Issue : 1311 F

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

This document contains proprietary information and such information shall not be disclosed to any third party for any purpose whatsoever or used for manufacturing purposes without prior written agreement from RADIAL.



STRAIGHT HDC CONNECTOR C-C MALE CRIMP**R214.318.722****CABLE 3.6/75 D BLK20**Series : **HDC 43****PACKAGING**

Standard	Unit	Other
20	'W' option	Contact us

SPECIFICATION**ELECTRICAL CHARACTERISTICS**

Impedance	75	Ω
Frequency	0-3	GHz
VSWR	1.25* + 0.0000	x F(GHz) Maxi
Insertion loss	AD	$\sqrt{F(\text{GHz})}$ dB Maxi
RF leakage	- (NA)	- F(GHz)) dB Maxi
Voltage rating	500	Veff Maxi
Dielectric withstanding voltage	1500	Veff mini
Insulation resistance	500	M Ω mini

CABLE ASSEMBLY

Stripping	a	b	c	d	e	f
mm	4.50	8.00	21.0	0.00	16.5	0.00

Assembly instruction :

Recommended cable(s)

BT3002

Characteristics indicated on this data sheet are those that can be achieved with the highest performance cable. Intrinsic limitations of the cable may diminish the performance of the assembly

Cable retention

- pull off	150 N mini
- torque	NA N.cm

MECHANICAL CHARACTERISTICS

Center contact retention	
Axial force – Mating end	22 N mini
Axial force – Opposite end	NA N mini
Torque	NA N.cm mini

Recommended torque	
Mating	NA N.cm
Panel nut	NA N.cm
Clamp nut	NA N.cm
A/F clamp nut	0.0000 mm

Mating life	250 Cycles mini
Weight	6.5000 g

TOOLING

Part Number	Description	Hexagon
R282.265.002	CRIMPING DIES Q92435	4.52
R282.281.010	CRIMPING TOOL MH800	
R282.287.000	CRIMPING TOOL Q92316	

OTHER CHARACTERISTICS

* 0-1GHz

ENVIRONMENTAL

Operating temperature	-40/+100 ° C
Hermetic seal	NA Atm.cm3/s
Panel leakage	NA

Issue : 1311 F

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.
This document contains proprietary information and such information shall not be disclosed to any third party for any purpose whatsoever or used for manufacturing purposes without prior written agreement from RADIAL



STRAIGHT HDC CONNECTOR C-C MALE CRIMP

CABLE 3.6/75 D BLK20

R214.318.722

Series : HDC 43

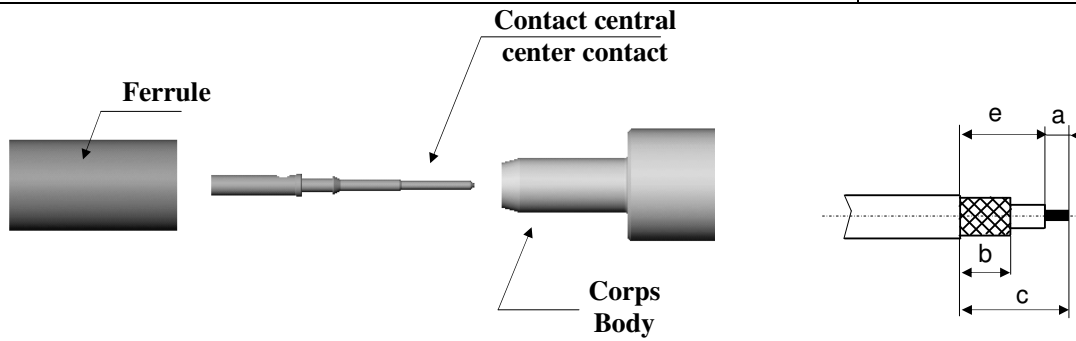


Fig – 1

Slide the ferrule onto the cable.
Strip the cable.
Glisser la ferrule sur le câble.
Dénuder le câble suivant les cotes ci dessus.

Fig – 2

Place adaptor onto the cable until it bottoms against dielectric.
Slide the centre contact into the adaptor until it bottoms against the cable dielectric.
Crimp the centre contact with crimping tool (see connector TDS).
Placer l'adaptateur sur le câble en buté contre le diélectrique
Monter le contact central dans l'adaptateur en butée contre le diélectrique du câble.
Sertir le contact central avec la pince (voir fiche technique du connecteur).

Fig – 3

Fan the braid.
Epanouir la tresse .

Fig – 4

Slide the cable into the body until it bottoms against insulator (push home until a click is felt) and slide the ferrule onto the braid .
Monter le câble dans le corps en butée contre l'isolant jusqu'à encliquetage du contact central.
Glisser la ferrule sur la tresse.

Fig – 5

Slide the ferrule over the braid.
Crimp the ferrule with crimping tool (see connector TDS).
Cut the excess of braid if necessary.

Sertir la ferrule avec la pince (voir fiche technique du connecteur).
Enlever le surplus de tresse.



Figure 1

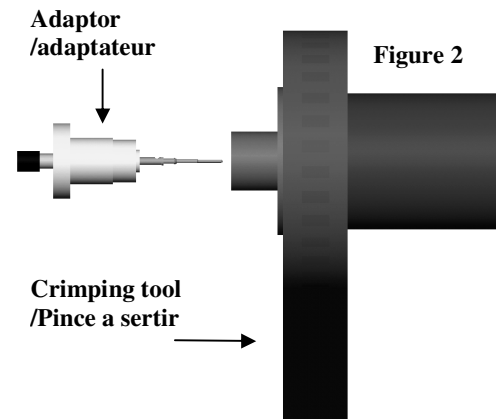


Figure 2



Figure 3

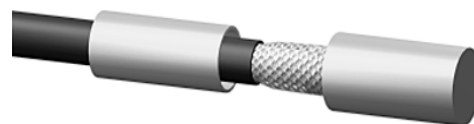


Figure 4

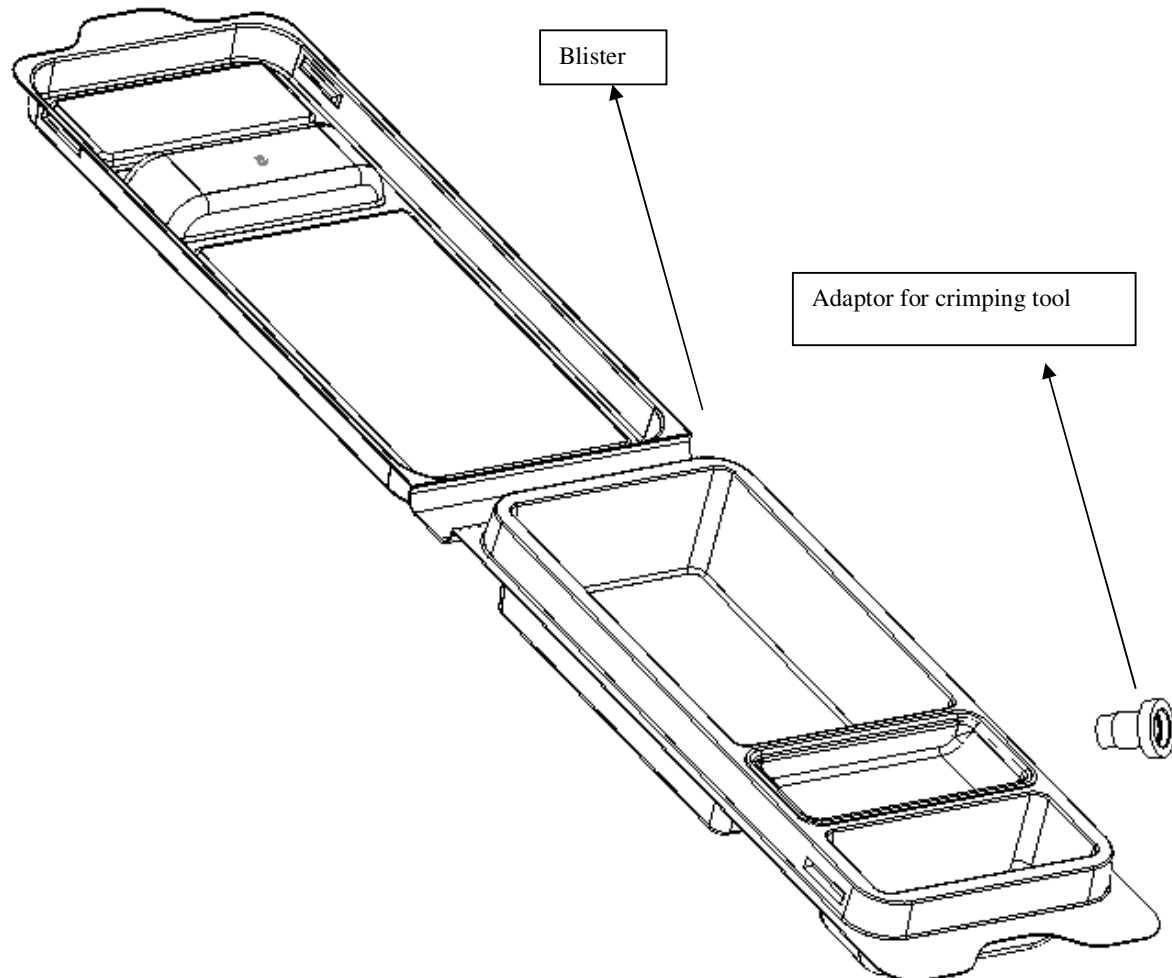


Figure 5

Issue : 1311 F

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.
This document contains proprietary information and such information shall not be disclosed to any third party for any purpose whatsoever or used for manufacturing purposes without prior written agreement from RADIALL



STRAIGHT HDC CONNECTOR C-C MALE CRIMP**CABLE 3.6/75 D BLK20****R214.318.722**Series : **HDC 43****PACKAGING – BLK (BULK)****Issue : 1311 F**

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.
This document contains proprietary information and such information shall not be disclosed to any third party for any purpose whatsoever or used for manufacturing purposes without prior written agreement from RADIALl

Radiall 



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.