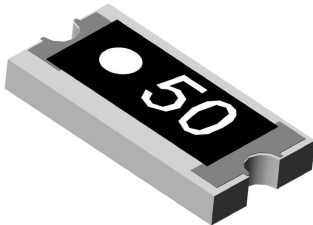




Surface Mount Termination 10 Watts, 50Ω



Description

The C10A50Z4 is high performance RoHS compliant Alumina (Al_2O_3) surface mount termination intended as a lower cost alternative to Aluminum Nitride (AlN) and Beryllium Oxide (BeO). The termination is well suited to all cellular frequency bands such as; AMPS, GSM, DCS, PCS, PHS and UMTS. The high power handling makes the part ideal for terminating 90 degree hybrid directional couplers, and for use in isolators.

General Specifications

Resistive Element	Thick film
Substrate	Alumina Ceramic
Terminal Finish	Matte Tin over Nickel
Operating Temperature	-55 to +125°C (see chart)

Tolerance is $\pm 0.010"$, unless otherwise specified. Designed to meet or exceed applicable portions of MIL-E-5400. **All dimensions in inches.**

Electrical Specifications

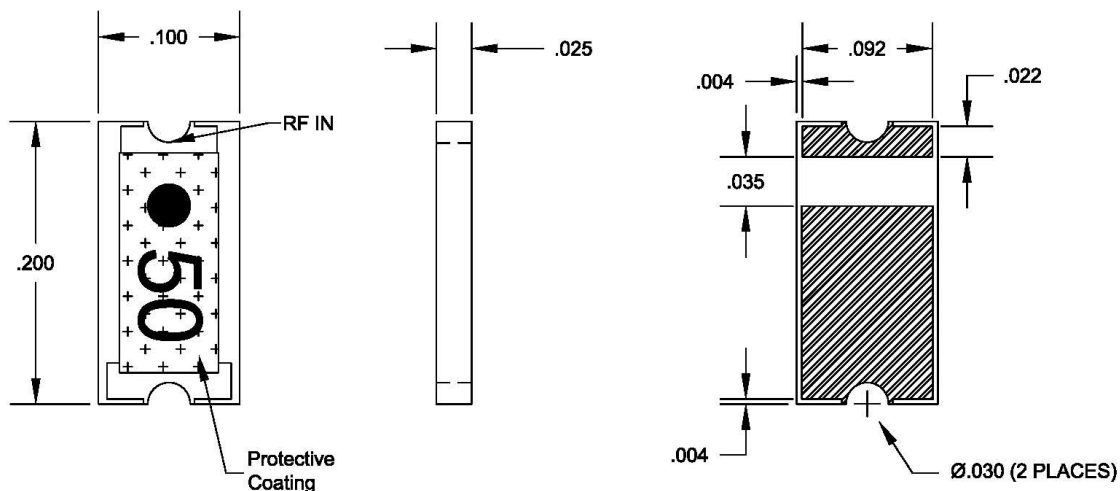
Resistance Value:	50 ohms, $\pm 2\%$
Power:	10 Watts
Frequency Range:	DC – 3.0 GHz
V.S.W.R.:	<1.25:1

Specification based on unit properly installed using suggested mounting instructions and a 50 ohm nominal impedance. **Specifications subject to change without notice**

Features:

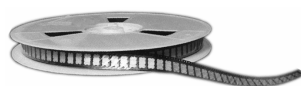
- 10 Watts
- Lowest Cost
- RoHS Compliant
- Alumina Ceramic
- Non-Nichrome Resistive Element
- Low VSWR
- 100% Tested

Outline Drawing

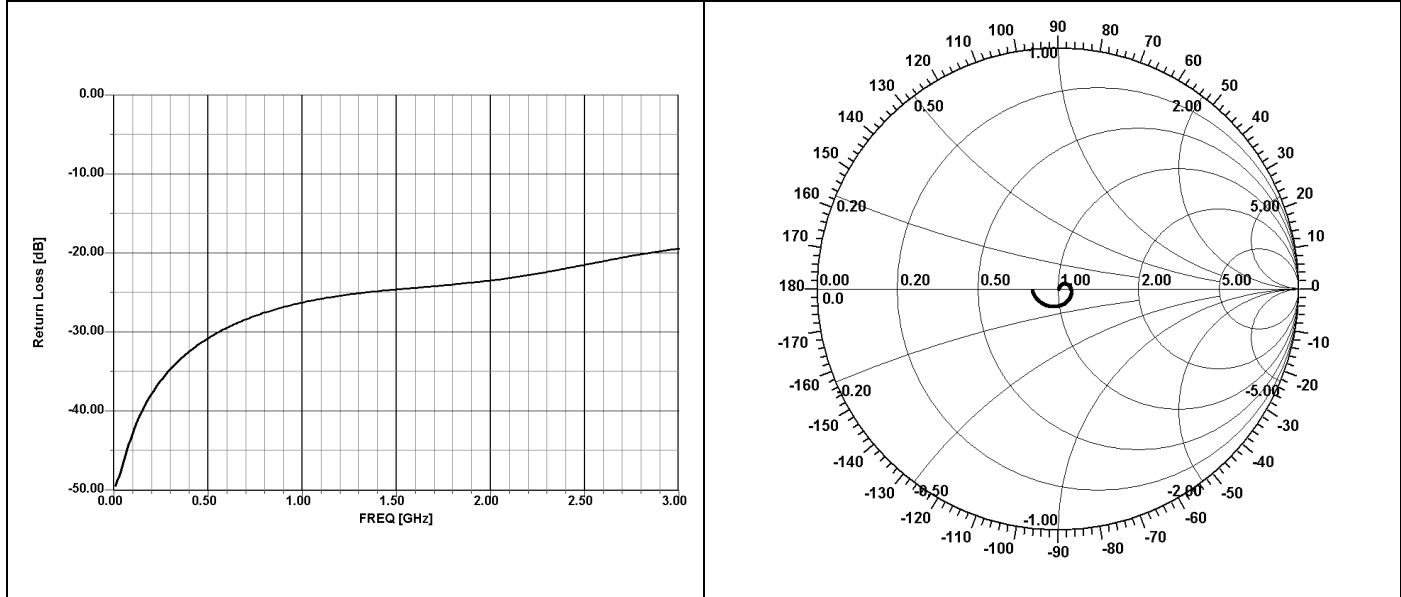


All dimensions in inches.

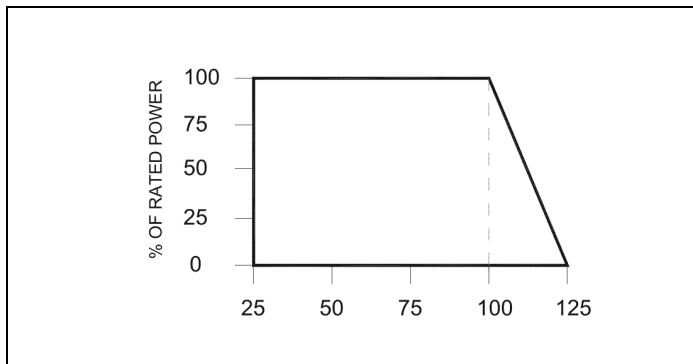
07/26/2006 Rev. B



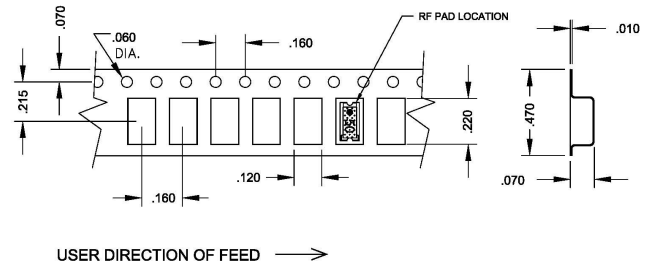
Typical Performance:



Power De-rating:



Tape & Reel:



Mounting Footprint and Procedure:

50 ohm line

0.092 [2.34]

0.025 [0.63]

0.035 [0.89]

0.00101 [02.57]

2x 4-40 Screw Hole

0.0031 [00.79]

0.060 [1.52]

0.250 [6.35]

Dimension given in inches [millimeters]

For best thermal performance the PCB should be soldered to the heat sink.

PC BOARD

HEATSINK

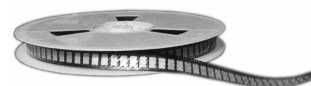
SOLDER PASTE

SOLDER FILLED VIA

SCREW (2 PLS.)

MOUNTING PROCEDURE

1. Drill thermal vias through PCB and fill with solder.
2. To ensure good thermal connectivity to heat sink, which is critical for proper operation drill and tap heatsink and mount PCB to heat sink using screws.





Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.