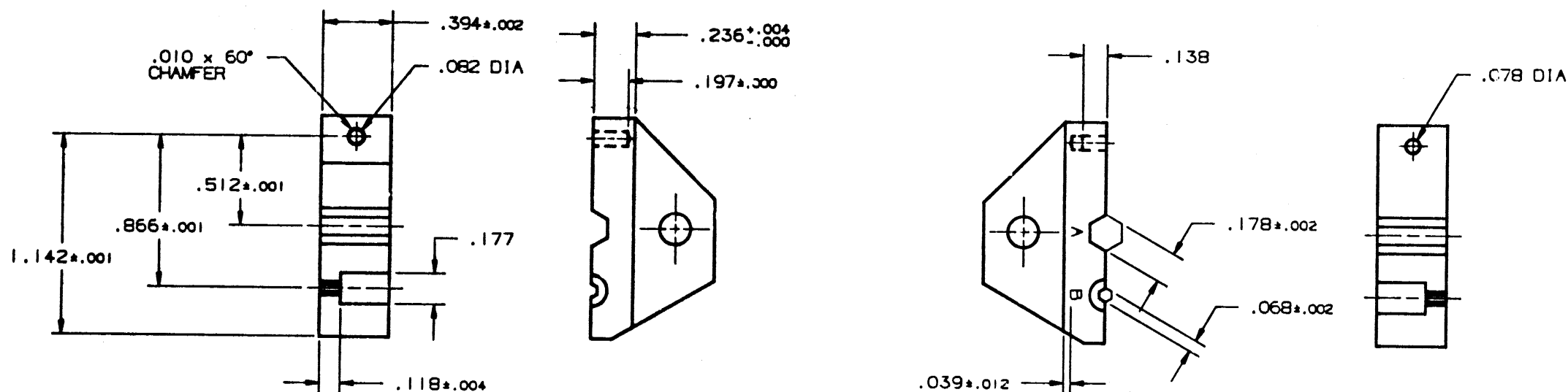


DO NOT SCALE THIS DRAWING

REVISIONS

SYM	DESCRIPTION	DATE	E.C.O. NO.	APPR.
A	OFFICIAL ENG. RELEASE TO MFG.	12/14/88	36043	DR



227-1418

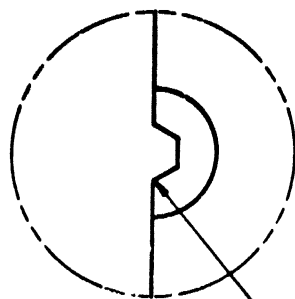
DRAWING NUMBER

ISSUE

A

227-1418

STAMP AS SHOWN.

.002 R
TYP

NOTES:

1. MATERIAL: CRIMPING DIES - TOOL STEEL. HEAT TREAT TO ROCKWELL C52-60.
2. FINISH: FINISH ON CRIMPING SURFACES 32 MICROINCHES MAX. BLACK OXIDE COATING PER MIL-C-13924.
3. USE WITH 227-987 HANDLE.
4. REF: MIL CRIMP TOOL DIE SET EQUIVALENT IS 227-1221-09.
5. USE TO CRIMP ON CABLES RG122, RG180, RG195, RG174, RG179, RG187, RG188, RG316 AND ESSEX 21-597.

DIES ALIKE IF NOT OTHERWISE STATED. MARKING
ALIGNED WITH CAVITIES STAMPED LETTERS A & B.
TEXT HEIGHT 1/16.

REMOVE ALL BURRS, BREAK CORNERS
AND SHARP EDGES TO MAXIMUM
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.

NOTICE - These drawings, specifications, or other data (1) are, and remain the property of Amphenol Corp. (2) must be returned upon request, and (3) are confidential and are not to be disclosed to any person other than those to whom they are given by Amphenol Corp. The furnishing of these drawings, specifications, or other data by Amphenol Corp. or by any other person to anyone for any purpose is not to be regarded by implication or otherwise as in any manner licensing, granting rights or permitting such holder or any other person to manufacture, use or sell any product, process or design patented or otherwise, that may in any way be related to or disclosed by said drawings, specifications or other data.

NEXT ASSY	USED ON	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES. TOLERANCES NOT OTHERWISE SPECIFIED ARE:
NOTE 1		1 PLACE DECIMAL .015 (0.381 mm)
NOTE 2		3 PLACE DECIMAL .0005 (0.127 mm)
FINISH		ANGLES 1°
		REFERENCE DRAWING NO. EAR 70264-2 PRESSMASTER 4100-1947

DRAWN BY	DATE
TERRI ALBERA	11-2-88
CHECKED	DATE
D. ROYCE	12-9-88
ENGINEER	DATE
D. ROYCE	12-9-88
QUALITY ASSURANCE	DATE
	12-14-88
DATE	
12/14/88	

TITLE	CODE	FINISH
DIE SET		
Amphenol Corporation		
RF/Microwave Operations		
Danbury, Conn. U.S.A.		
SCALE 2:1	SHEET	OF
74868	C	227-1418
CODE IDENTIFICATION	DRAWING SIZE	DRAWING NO.
74868	C	227-1418
ISSUE		A



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.